

打标工艺: 丝印

尺寸要求: 105*21.6mm

颜色要求:



VEVOR 橙色
C0 M77 Y90 K0
R248 G93 B24
PANTONE Orange 021C



VEVOR

105*21.6mm

logo丝印橙色 (参考机身的橙色)

丝印技术要求:

- 外观表面无明显脏污、落底、漏印、模糊/断线、丝印厚薄不均匀、错位、刮伤等不良现象。
- 印刷内容、字体、字号、CMYK值(色标)、图案、位置要求与样品一致,文字不允许有锯齿现象。
- 附着性测试:先用纯棉布蘸无水酒精(浓度>99.5%)对印刷部位脱脂,等其干燥后将3M600胶带粘在印刷区域,并使用铅笔橡皮擦擦拭接触部位以加强胶带与待测区之接触面积,静置(90±30)s后;用手抓住胶带的一端,在垂直方向迅速扯下胶带,同一位置测试5次,当印刷无可视性脱落时为合格。
- 耐醇性测试:用纯棉布蘸满无水酒精(浓度>99.5%),包在专用的500g砝码头上(包上棉布后测试头的面积约为1cm²),以40~60次/分钟的速度,20 mm左右的行程,在样本表面来回擦拭50个循环。结果判定:允许字体有轻微的磨损及褪色,但要求字体内容仍完整且清晰可认。
- 耐醇性测试:用专用的日本砂质橡皮(橡皮型号:LER902K),施加500g的载荷,以40次/分钟~60次/分钟的速度,以20mm左右的行程,在样本表面来回磨擦50个循环。结果判定:允许字体有轻微的磨损及褪色,但要求字体内容仍完整且清晰可认。
- 必须符合ROHS环保要求

镭射技术要求:

- 外观表面无明显脏污、落底、漏雕、模糊/断线、披锋、气泡、刮伤、雕穿等不良现象。
- 印刷内容、字体、图案、位置要求与样品一致,文字大小统一,文字不允许有锯齿,字体腐蚀现象。
- 耐醇性测试:用纯棉布蘸满无水酒精(浓度>99.5%),包在专用的500g砝码头上(包上棉布后测试头的面积约为1cm²),以40~60次/分钟的速度,20 mm左右的行程,在样本表面来回擦拭50个循环。结果判定:油漆层不变色,不落底材为合格

商标丝印工艺需知:

丝印油墨参照表 (仅供参考,具体根据油墨师傅调配执行)	丝印厂家自检	自检方式
纸张 油性油墨、水性油墨、高光型油墨、半亮光型油墨、蒸发干燥型油墨、自然干燥型油墨、涂料纸型油墨、塑料合成纸型油墨、板纸纸型油墨。	1.异物:丝印后,涂膜附着灰尘或点状、丝状异物。 2.露底:由于丝印位置丝印太薄露底色。 3.漏印:要求丝印位置未丝印到。	1.工具及材料:3M-600胶纸、棉球、乙醇、测力计、软橡皮、棉签等。 2.丝印抗磨擦力测试:用3M-600胶纸贴于丝印面,手持胶纸一端与被测面成45度角方向迅速拉离,同一位置重复3~4次。检查被测面丝印完好则通过,丝印脱落则拒收。同时,用95%乙醇棉球用力5~6N来回擦3次,不掉色、没有颜色深度变化则为通过。
塑料 聚氨酯用油墨、苯乙烯用油墨、聚乙烯用油墨、丙烯酸用油墨、聚丙烯、醋酸、赛璐珞、聚酰胺树脂用油墨。	4.模糊、断线:丝印不良致丝印线条和图案粗细不均,模糊不清,字迹局部不相连。 5.丝印厚薄不均匀:由于丝印操作不当,造成点线或图案的丝印厚薄不均。	3.丝印附着力测试:将被测物固定在测力计上,用软橡皮对丝印部位来回擦试,测力计力度在(5±1N),一个来回计一次,测试950~1000次。确认测试后的丝印部位亮度,颜色深度不能有变化,丝印不能有残缺,此为合格。
织物 水性油墨、油性油墨、乳液型油墨等	6.错位:由于丝印位置不准,丝印位偏移。 7.附着力差:丝印涂膜附着力不够,用3M-810胶纸可粘掉。	4.用棉签蘸取95%的乙醇溶液擦拭被测表面3~5次,风干后观察测试面丝印,被测表面应无光泽变化,无沾手或被溶解现象。若有,即为严重缺点
木材 水性墨、油性墨	8.针孔:涂膜表面能看见针状小孔。 9.擦伤、刮痕:丝印后保护不善造成。	
金属 铝、铁、铜、不锈钢等不同金属专用油墨,包括蒸发干燥型、氧化聚合型、二液反应型油墨等。	10.杂色、污渍:非丝印颜色附着在丝印面上。 11.色差:和标准色板相比颜色有偏差。	
皮革 皮革用油墨		
电路板 电导性油墨、耐腐蚀性油墨、耐电镀及耐碱和耐酸性油墨		
陶瓷/玻璃 陶瓷玻璃器皿用油墨		

注:请提前安排打样,整机实物拍照发司顺工业设计师确认后,才能批量大货生产!

注意:工艺对应售后网站字体高度

- 1.贴纸镭雕字体高度>1.2mm;
- 2.丝印字体高度>2.5mm;
- 3.一体注塑刺绣字体高度>5mm;
- 4.压铸字体高度10mm;

材质要求: 环保材料, 覆膜, 使用3M背胶

尺寸要求: 113.5*65.86mm

颜色要求:

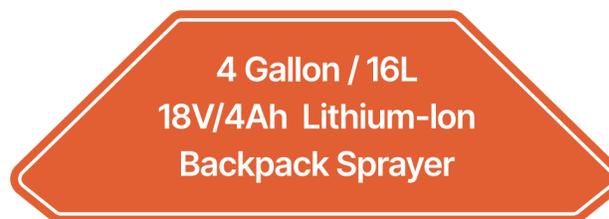


标贴尺寸: 113.5x65.86mm

sku3
产品类目 电动背包喷雾器
英文名称 Backpack Sprayer
厂家型号 XF-16M15A-US
司顺SKU DDBBPWQBCPPSEYIX001V1

sku4
产品类目 电动背包喷雾器
英文名称 Backpack Sprayer
厂家型号 XF-16M15A
司顺SKU DDBBPWQBCPPSEYIX001V2

128x44.5mm



贴纸类技术要求:

- 1、外观表面无明显脏污、破损、褶皱, 印刷无色、褪色等不良现象;裁切整齐, 无明显歪斜、飞边等不良现象。
- 2、印刷内容、字体、字号、CMYK值(色标)、图案、位置要求与样品一致。无重印, 错印漏印及明显条杠等不良。
- 3、印刷内容的附着力测试:用吸有75%的酒精的棉布在印刷面上以正常力度反复擦15秒或来回擦拭10, 内容不能有脱落, 掉色等现象
- 4、贴纸分层粘附性测试:将目标贴纸黏附在干净光滑平面上, 用常规透明胶(封箱胶)封贴在贴纸的角部并压紧, 与目标贴纸夹角为45°方向向上瞬间撕开透明胶, 以角部为测试点, 每个角部重操作3次, 目标贴纸不能有分层脱开、不易脱落或剥离现象;
- 5、耐水性: 贴纸应当具有一定的耐水性, 在潮湿环境下不易发生变形或脱落。
- 6、耐高低温和潮态循环测试:
 - ①.进行-20°C低温测试3小时
 - ②.在常温20±2°C, 70±3%湿度环境下放置1小时
 - ③.在高温80±2°C环境下放置3小时
 - ④.在常温20±2°C, 70±3%湿度环境下放置1小时
 - ⑤.在温度50±1°C, 98±2%湿度环境下放置1小时。
 以上进行测试两个循环测试, 测试后检查样品, 要求不脱落或起泡、不平、挠起、开裂现象、无颜色变化现象。
- 7.必须符合ROHS环保要求

A. SN码要求 **S/N: XXXXXX XXXX X XXXX**
 前6位: 生产日期(例: 22年07月28日就是220728)
 接着4位: 供应商方ID码 (ERP系统)
 后1+4位: 供应商方生产流水
 1位: 用于区分当日多个SKU (1-9)
 4位: 根据订单数 (0001-9999)
 字号最低不能小于6pt

注: 请提前安排打样, 整机实物拍照发司顺工业设计师确认后, 才能批量大货生产!

材质要求: PET或其它环保材料, 覆哑光细磨砂膜或哑光, 使用3M背胶

颜色要求:



尺寸要求: 50*40mm, R3/40*30mm, R2

sku1
产品类目 电动背包喷雾器
英文名称 Backpack Sprayer
厂家型号 XF-12M27-US
司顺SKU DDBBPWQBCCPPMP4K3001V1

sku2
产品类目 电动背包喷雾器
英文名称 Backpack Sprayer
厂家型号 XF-12M27
司顺SKU DDBBPWQBCCPPMP4K3001V2

sku3
产品类目 电动背包喷雾器
英文名称 Backpack Sprayer
厂家型号 XF-16M15A-US
司顺SKU DDBBPWQBCCPPSEYIX001V1

sku4
产品类目 电动背包喷雾器
英文名称 Backpack Sprayer
厂家型号 XF-16M15A
司顺SKU DDBBPWQBCCPPSEYIX001V2



50*40mm, R3

50*40mm, R3

贴于产品背面

sku1
产品类目 电动背包喷雾器
英文名称 Backpack Sprayer
厂家型号 XF-12M27-US
司顺SKU DDBBPWQBCCPPMP4K3001V1

sku2
产品类目 电动背包喷雾器
英文名称 Backpack Sprayer
厂家型号 XF-12M27
司顺SKU DDBBPWQBCCPPMP4K3001V2

sku3
产品类目 电动背包喷雾器
英文名称 Backpack Sprayer
厂家型号 XF-16M15A-US
司顺SKU DDBBPWQBCCPPSEYIX001V1

sku4
产品类目 电动背包喷雾器
英文名称 Backpack Sprayer
厂家型号 XF-16M15A
司顺SKU DDBBPWQBCCPPSEYIX001V2

NOTICE
1, after receiving the product,
please fully charge the battery,
otherwise it may not work properly
due to insufficient power.
2, before long-term placement,
please place the storage after full
charge, full charge before use.

40*30mm, R2

贴纸类技术要求:

- 外观表面无明显脏污、破损、褶皱, 印刷无色、褪色等不良现象;裁切整齐, 无明显歪斜、飞边等不良现象。
- 印刷内容、字体、字号、CMYK值(色标)、图案、位置要求与样品一致。无重印, 错印漏印及明显条杠等不良。
- 印刷内容的附着测试:用吸有75%的酒精的棉布在印刷面上以正常力度反复擦15秒或来回擦拭10, 内容不能有脱落, 掉色等现象
- 贴纸分层粘附性测试:将目标贴纸黏附在干净光滑平面上, 用常规透明胶(封箱胶)封贴在贴纸的角部并压紧, 与目标贴纸夹角为45°方向向上瞬间撕开透明胶, 以角部为测试点, 每个角部重操作3次, 目标贴纸不能有分层脱开、不易脱落或剥离现象;
- 耐水性: 贴纸应当具有一定的耐水性, 在潮湿环境下不易发生变形或脱落。
- 耐高低温和潮态循环测试:
 - 进行-20°C低温测试3小时
 - 在常温20±2°C, 70±3%湿度环境下放置1小时
 - 在高温80±2°C环境下放置3小时
 - 在常温20±2°C, 70±3%湿度环境下放置1小时
 - 在温度50±1°C, 98±2%湿度环境下放置1小时。
 以上进行测试两个循环测试, 测试后检查样品, 要求不脱落或起泡、不平、挠起、开裂现象、无颜色变化现象。
- 必须符合ROHS环保要求

A. SN码要求 S/N: XXXXXX XXXX X XXXX
前6位: 生产日期(例: 22年07月28日就是220728)
接着4位: 供应商方ID码 (ERP系统)
后1+4位: 供应商方生产流水
1位: 用于区分当日多个SKU (1-9)
4位: 根据订单数 (0001-9999)
字号最低不能小于6pt

注: 请提前安排打样, 整机实物拍照发司顺工业设计师确认后, 才能批量大货生产!