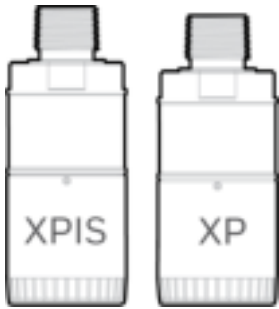


QUICK REFERENCE GUIDE



OmniPoint™ XP & XPIS sensor



ENGLISH

Product Description

The OmniPoint™ XP & XPIS sensors are designed to detect toxic, oxygen, and flammable gas hazards. OmniPoint utilizes multiple sensor technologies to meet diverse gas detection challenges in various global industries.

WARNING

RISK OF IGNITION OR ELECTRIC SHOCK

- Install in accordance with local electrical codes.
- Follow the warnings and requirements on the junction box for proper seals in the conduit as required.
- XP sensors must be disconnected from power before opening.
- To reduce the risk of ignition in hazardous atmospheres, conduit runs must have a seal fitting connected within 18in. of the enclosure (Only for XPIS Sensor).
- Do not open in an explosive atmosphere.
- Do not open or separate when energized.
- Potential electrostatic charging hazard.

RISK OF ELECTROSTATIC DISCHARGE

- Ground the transmitter and junction box adequately before wiring the XP and XPIS sensor.
- Substitution of components may impair intrinsic safety. (Only for XPIS Sensor)**

RISK OF EXPLOSION

- High off-scale readings may indicate an explosive gas concentration

CAUTION

RISK OF INJURY, IMPROPER OPERATION, EQUIPMENT DAMAGE, AND INVALIDATION OF WARRANTY

- Install in accordance with local electrical codes.
- Never open system devices under power unless the area is known to be non-hazardous. XPIS sensor can be hot-swapped under power.
- Care of Sensor cartridges:
 - The Sensor cartridges must be replaced. There are no serviceable parts.
 - Follow temperature ranges for each sensor.
 - Only EC sensors of an XPIS sensor can be hot-swapped or replaced under power in a hazardous area.
- Do not tamper with or in any way disassemble the sensor cells.
- Do not expose the sensor to organic solvents or flammable liquids.
- At the end of their working lives, sensors must be disposed of in an environmentally safe manner. Disposal should be according to local waste management requirements and environmental legislation.
- Alternatively, sensors may be securely packaged, clearly marked for environmental disposal, and returned to Honeywell Analytics.
- Do NOT incinerate electrochemical cells, as they may emit toxic fumes.
- Delays resulting from communication errors between the sensor and transmitter extend response times by more than one-third. The period until fault indication is 10 seconds.
- Hazardous Locations Installation Requirements (UL): Install, service, and operate the product only as specified in this quick start guide and the product's technical manual. Failure to do so may impair the protection it is designed to provide and void the warranty.
- Intrinsic safety-related circuits are limited to overvoltage category III or less.



Scan this code for further reference to the OmniPoint on the Honeywell website Quick Reference Guide3021M5003 Language: English Revision A 1/2/2025 © 2024 Honeywell International INC.

automation.honeywell.com

Contact Us

Europe, Middle East, Africa:
Life Safety Distribution GmbH
Javastrasse 2
8604 Hegnau
Switzerland
Tel: +41 (0)44 943 4300
gasdetection@honeywell.com

Americas:
Honeywell Analytics Distribution Inc.
405 Barclay Blvd.
Lincolnshire, IL 60069
USA
Tel: +1 847 955 8200
Toll-free: +1 800 538 0363
detectgas@honeywell.com

Technical Services
EMEA: gastechsupport@honeywell.com
Americas: is.gas.techsupport@honeywell.com
AP: gas.techsupport.apaci@honeywell.com
LATAM: SoporteTecnico.HGAS@honeywell.com

Certifications and Approvals

Hazardous Area Approvals (Transmitter/Sensor Dependent)
UL cUL classified: UL 1203, UL 913, UL 61010-1, CSA C22.2 No. 25, CSA C22.2 No. 30, CSA C22.2 No. 60079-0, CSA C22.2 No. 60079-11, CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1-12;
XP Sensor
Class I, Division 1, Groups A, B, C, & D T5;
Class II, Division 1, Groups F & G T4A
Factory Sealed
XPIS Sensor

Class I, Division 1, Groups A, B, C & D T4
Class II, Division 1, Groups F & G T163°C
Factory Sealed for Groups C & D



EU Directive 2012/19/EU: Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE) This symbol indicates that the product must not be disposed of as general industrial or domestic waste. This product should be disposed of through suitable WEEE disposal facilities. For more information about the disposal of this product, contact your authority, distributor, or manufacturer.

At the end of their working life, replacement electrochemical sensors for oxygen and toxic gas must be disposed of in an environmentally safe manner. Disposal should be according to local waste management requirements and environmental legislation. Alternatively, old replaceable sensors may be securely packaged and returned to Honeywell Analytics marked for environmental disposal. Electrochemical sensors should NOT be incinerated as this action may cause the cell to emit toxic fumes.

Operating Conditions

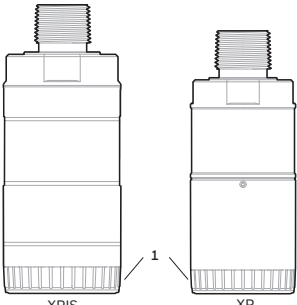
This equipment is intended for use under the following conditions

Environmental:	Temperature: -55°C ≤ Tamb ≤ + 75°C. For sensor operating ranges, see the PN:3021T1109 OmniPoint Specification Sheet.
IP Rating:	NEMA 4X, IP66/67
Operating Voltage:	12-32 Vdc (24 Vdc Nominal) XP (mV, mA) and XPIS sensors 18-32 Vdc (24 Vdc Nominal) Optima
XPIS Power Consumption:	- Max 8.8 watts - Transmitter: typ 4.5 watts, max 8.5 watts - XPIS sensor : max 0.3 watts
XP (catalytic bead or IR cell):	- Max 10.2 watts - Transmitter : typ 4.5 watts, max 8.5 watts - XP sensor : max 1.7 watts
Intrinsic Safety:	Um = 250V XPIS only

Specific Conditions of Use

Potential Electrostatic Discharge — Clean the product only with a damp cloth.
The device does not meet the 500V rms dielectric requirement between the IS circuit and the earth.

Sensor



1 Thread cap, Bouchon fileté, Gewindeadapter, Cappuccio della filettatura, tampa de rosca,

Sensor Modules

P/N	Description
OPT-S1S-T	OmniPoint Sensor Module for Toxic and Oxygen Sensor Cartridges, 3/4" NPT
OPT-S1S-M	OmniPoint Sensor Module for Toxic and Oxygen Sensor Cartridges, M25
OPT-S1X-T	OmniPoint Sensor Module for Catalytic and IR Sensor Cartridges, 3/4" NPT
OPT-S1X-M	OmniPoint Sensor Module for Catalytic and IR Sensor Cartridges, M25

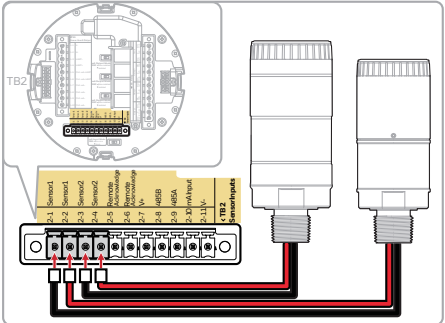
Sensor Cartridges

P/N	Description
OPT-R1S-AM1	Sensor Cartridge, NH3, 0 to 200 ppm, 50 ppm
OPT-R1S-AM2	Sensor Cartridge, NH3, 0 to 1000 ppm, 200 ppm
OPT-R1S-CO1	Sensor Cartridge, CO, 0 to 300 ppm, 100 ppm
OPT-R1S-CL1	Sensor Cartridge, Cl2, 0 to 5.0 ppm, 1 ppm
OPT-R1S-HS1	Sensor Cartridge, H2S, 0 to 15.0 ppm, 5 ppm
OPT-R1S-HS2	Sensor Cartridge, H2S, 0 to 100 ppm, 20 ppm
OPT-R1S-OX1	Sensor Cartridge, O2, 0 to 25% v/v, 23.5%
OPT-R1S-SO1	Sensor Cartridge, SO2, 0 to 15.0 ppm, 5 ppm
OPT-R1X-FL1	Sensor Cartridge, Catalytic, CH4 0 to 100 %LEL, 5%
OPT-R1X-FL2	Sensor Cartridge, Catalytic, CH4 0 to 100 %LEL, 4.4%
OPT-R1X-ME1	Sensor Cartridge, IR, CH4 0 to 100 %LEL, 5%
OPT-R1X-ME2	Sensor Cartridge, IR, CH4 0 to 100 %LEL, 4.4%
OPT-R1X-PR1	Sensor Cartridge, IR, C3H8 0 to 100 %LEL, 2.1%
OPT-R1X-PR2	Sensor Cartridge, IR, C3H8 0 to 100 %LEL, 1.7%



Wiring the Transmitter

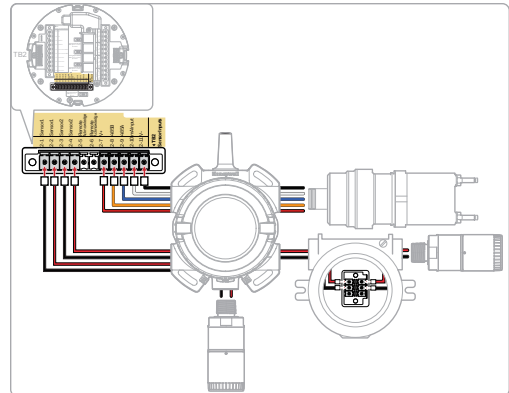
XP and XPIS Sensor to TX Wiring



Ensure sensors are installed to the transmitter with a min. 30Nm / MIN 266lbf in. Use wires size 30-14 AWG and tightening torque of 2 - 2.2 Lb-in

AVAILABLE GASES	FORMULA	SENSOR MEASURING RANGES	SENSOR MODULE	SENSOR TYPE
Flammable	Various	0-100 % LEL	XP	Catalytic Bead
Methane	CH ₄	0-100 % LEL	XP	IR Sensor
Propane	C ₃ H ₈	0-100 % LEL	XP	IR Sensor
Hydrogen Sulphide L	H ₂ S	0 ppm to 50 ppm	XPIS	Electrochemical
Hydrogen Sulphide H	H ₂ S	0 ppm to 100 ppm	XPIS	Electrochemical
Oxygen	O ₂	0 to 25 % V/V	XPIS	Electrochemical
Ammonia L	NH ₃	0 ppm to 400 ppm	XPIS	Electrochemical
Ammonia H	NH ₃	0 ppm to 1000 ppm	XPIS	Electrochemical
Sulphur Dioxide	SO ₂	0 ppm to 50 ppm	XPIS	Electrochemical
Carbon Monoxide	CO	0 ppm to 500 ppm	XPIS	Electrochemical
Chlorine	CL ₂	0 ppm to 15 ppm	XPIS	Electrochemical

Only proprietary OmniPoint sensor cartridges should be used with XP and XPIS Sensor Modules. XP and XPIS sensor modules are only intended for use with OmniPoint.



For NPT Threads configuration, ensure a minimum engagement of 5; for Metric Threads configuration, ensure a minimum engagement of 8. Honeywell recommends using Akron Electric INC., Part Nos. 2430-0021 and 2441-0022 Junction Boxes. Ensure use of appropriate junction box per local requirements.

FRANÇAIS

Description du produit

Les détecteurs XP et XPIS OmniPoint™ sont conçus pour détecter les risques liés aux gaz toxiques, à l'oxygène et aux gaz inflammables. OmniPoint Ils utilisent plusieurs technologies de capteurs pour relever divers défis de détection de gaz dans diverses industries mondiales.

Conditions de fonctionnement

Cet équipement est destiné à être utilisé dans les conditions suivantes

Conditions ambiantes	- Température : -55 °C ≤ Tamb ≤ 75 °C / -67 °F ≤ Tamb ≤ 167 °F (émetteur) - Pour les plages de fonctionnement du détecteur, voir le Spécifications techniques d'OmniPointPN 3021T1109.
-----------------------------	--

Évaluation IP :	NEMA 4X, IP66/67
Tension de fonctionnement :	- Détecteurs XP (mV, mA) et XPIS 12-32 V c.c. (24 V c.c. nominale) - Optima 18-32 V c.c. (24 V c.c. nominale)
Consommation électrique du XPIS :	- max 8,8 watts - Émetteur : type 4,5 watts, maximum 8,5 watts - Détecteur XPIS : max 0,3 watts
XP (catalytique ou cellule IR) :	- max 10,2 watts - Émetteur : type 4,5 watts, maximum 8,5 watts - Détecteur XP : max 1,7 watts
Sécurité intrinsèque:	Um = 250V XPIS uniquement.

Conditions d'utilisation spécifiques

Décharge électrostatique potentielle — Nettoyez le produit uniquement avec un chiffon humide. L'appareil ne répond pas à l'exigence diélectrique de 500 V rms entre le circuit IS et la terre.

AVERTISSEMENT

RISQUE D'INFLAMMATION OU DE CHOC ÉLECTRIQUE

- Installez tous les produits conformément aux codes locaux.
- Suivez les avertissements et les exigences sur la boîte de jonction pour assurer une étanchéité appropriée dans le conduit, selon les besoins.
- Les détecteurs XP doivent être débranchés de l'alimentation avant l'ouverture.
- Ne pas ouvrir en atmosphère explosive.
- Ne pas ouvrir ou séparer lorsqu'il est sous tension.
- Risque potentiel de charge électrostatique.

RISQUE DE DÉCHARGE ÉLECTROSTATIQUE

- Mettez correctement à la terre l'émetteur et la boîte de jonction avant de câbler les détecteurs XP et XPIS.
- La substitution de composants peut nuire à la sécurité intrinsèque. (Uniquement pour le capteur XPIS)

RISQUE D' EXPLOSION

- Des résultats dépassant considérablement l'échelle peuvent être indicateurs d'une concentration explosive.

MISE EN GARDE

RISQUE DE BLESSURE, DE MAUVAIS FONCTIONNEMENT, DE DOMMAGES À L'ÉQUIPEMENT ET D'INVALIDATION DE LA GARANTIE

- Installez tous les produits conformément aux codes locaux.
- N'ouvrez jamais les dispositifs du système sous tension, sauf si la zone est connue comme non dangereuse. Le détecteur XPIS peut être remplacé à chaud sous tension.
- Entretien des cartouches du détecteur :
 - Les cartouches du détecteur doivent être remplacées. Elles ne contiennent aucune pièce réparable.
 - Suivez les plages de température pour chaque détecteur.
 - Seuls les capteurs EC d'un détecteur XPIS peuvent être échangés à chaud ou remplacés sous tension dans une zone dangereuse.
- Ne pas modifier ou démonter d'aucune façon que ce soit le détecteur.
- Ne pas exposer les détecteurs à des conditions de stockage où des solvants organiques ou des liquides inflammables sont présents.
- À la fin de leur vie, les détecteurs électrochimiques de remplacement pour l'oxygène et gaz toxiques doivent être éliminés de manière sûre pour l'environnement. L'élimination doit être conforme aux exigences locales en matière de gestion des déchets et à la législation environnementale.
- Autrement, les anciens détecteurs remplaçables peuvent être bien emballés et retournés à Honeywell Analytics avec une indication claire pour élimination de façon écologique.
- NE PAS incinérer les détecteurs, car ils peuvent émettre des fumées toxiques.
- Les retards résultant d'erreurs de communication entre le détecteur et l'émetteur prolongent les temps de réponse de plus d'un tiers. La période jusqu'à l'indication d'un défaut est de 10 secondes.
- Utilisez, entretenez et réparez le produit uniquement selon les instructions contenues dans ce manuel et le guide de démarrage rapide qui l'accompagne. Le non-respect de ces instructions peut affecter la protection offerte et peut également annuler la garantie.
- Les circuits liés à la sécurité intrinsèque sont limités à la catégorie de surtension III ou inférieure.

