



Affordable. Reliable. Home Improvement.

Knife Sharpening Fixture

MODEL: PJ-1156

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Knife Sharpening Fixture

MODEL: PJ-1156

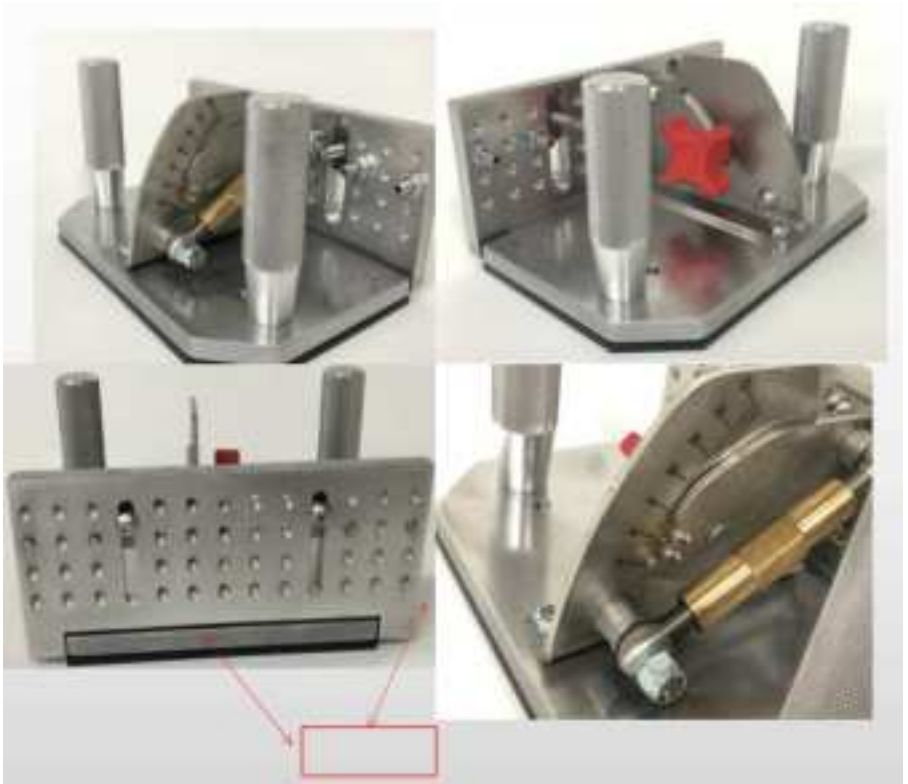


This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

Angle Grind Guide-regular



- .Front mounting plate measures 7-3/4" wide & stands 3-1/4" tall
- .1/4"-20 Tapped mounting holes
- .2 slotted mounting points
- .Lasered stainless-steel protractor plate
- .Needle pointer can be adjusted with a screwdriver for absolute accuracy
- .Zero play hinges
- .Two aluminum knurled handles for secure grip & superior "feel"; handles are 3-1/2" tall
- .150" ABS sheet on the bottom plate to provide an exceptionally

smooth sliding action when plunge grinding. Stainless-steel dog point set screws which can be placed strategically along spine of blade.

Angle Grind Guide-regular with Large Tool Rest



- .Front mounting plate measures 7-3/4" wide & stands 3-1/4" tall
- .1/4-20 Tapped mounting holes
- .2 slotted mounting points
- .Lasered stainless-steel protractor plate
- .Needle pointer can be adjusted with a screwdriver for absolute

accuracy

.Super fine thread turnbuckle for absolute precision adjustments

.Lock knob & turnbuckle combination assures zero movement

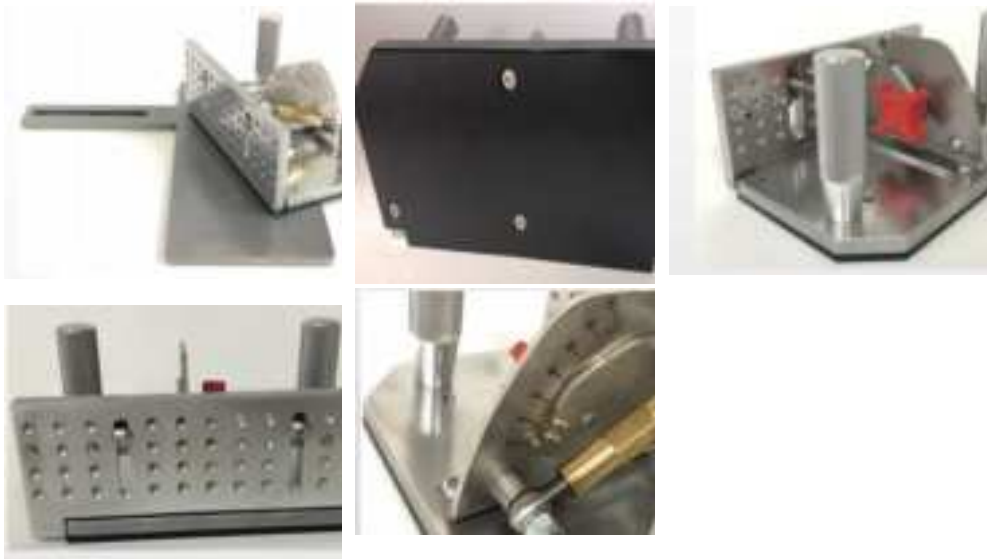
.Zero play hinges

.Two aluminum knurled handles for secure grip &superior "feel"; handles are 3-1/2" tall

TOOL REST:

Solid steel tool rest, 3/8" thick unfinished steel This rest bolts directly onto a 1.5"x1.5" main tooling arm, or to an extra tooling arm in the bottom slot of the grinder

Angle Grind Guide-regular with Large Tool Rest



TOOL REST:

.Solid steel tool rest, 3/8" thick unfinished steel.

.This rest bolts directly onto a 1.5"x1.5" main tooling arm, or to an extra tooling arm in the bottom slot of the grinder.

.The slot allows it to be moved closer to or further away from the belt.

.We leave the surface unfinished: sand it smooth or drill & tap it easily for your fixtures.

.The work surface measures 11-3/4" wide by 5-1/4" deep.

Angle Grind Guide -Large



- .Front mounting plate measures 9-3/4" wide & stands 4" tall.
- .1/4-20 Tapped mounting holes
- .4 slotted mounting points
- .Lasered stainless-steel protractor plate
- .Needle pointer can be adjusted with a screwdriver for absolute accuracy
- .Super fine thread turnbuckle for absolute precision adjustments
- .Lock knob & turnbuckle combination assures zero movement
- .Zero play hinges
- .Two aluminum knurled handles for secure grip & superior "feel"; handles are 3-1/2" tall
- .150" ABS sheet on the bottom plate to provide an exceptionally smooth sliding action when plunge grinding.
- .Stainless-steel dog point set screws which can be placed strategically along spine of blade

Angle Grind Guide (Large)& Large Tool Rest

- .Front mounting plate measures 9-3/4" wide & stands 4" tall
- .1/4-20 Tapped mounting holes
- .4 slotted mounting points
- .Lasered stainless-steel protractor plate
- .Needle pointer can be adjusted with a screwdriver for absolute accuracy
- .Super fine thread turnbuckle for absolute precision adjustments
- .Lock knob & turnbuckle combination assures zero movement
- .Zero play hinges
- .Two aluminum knurled handles for secure grip & superior "feel"; handles are 3-1/2" tall.
- .150" ABS sheet on the bottom plate to provide an exceptionally smooth sliding action when plunge grinding.



.Stainless-steel dog point set screws which can be placed strategically along spine of blade.

Angle Grind Guide (Large)& Large Tool Rest

.TOOL REST:

.Solid steel tool rest, 3/8" thick unfinished steel.

.This rest bolts directly onto a 1.5"x1.5" main tooling arm, or to an extra tooling arm in the Bottom slot of the grinder.

.The slot allows it to be moved closer to or further away from the belt.

.We leave the surface unfinished: sand it smooth or drill & tap it easily for your fixtures. Also easy to weld angles or holding plates onto.

. The work surface measures 11-3/4" wide by 5-1/4" deep.



Belt Grinder Tool Rest Large



Solid steel tool rest, 3/8" thick unfinished steel. This rest bolts directly onto a 1.5"x1.5" main tooling arm, or to an extra tooling arm in the bottom slot of the grinder. The slot allows it to be moved closer to or further away from the belt. We leave the surface unfinished: sand it smooth or drill & tap it easily for your fixtures. Also

easy to weld angles or holding plates onto. The work surface measures 11-3/4" wide by 5-1/4" deep. This rest works very well with our Grind Guides.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

Przyrząd do ostrzenia noży

MODEL: PJ- 1156

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Knife Sharpening Fixture

MODEL: PJ- 1156

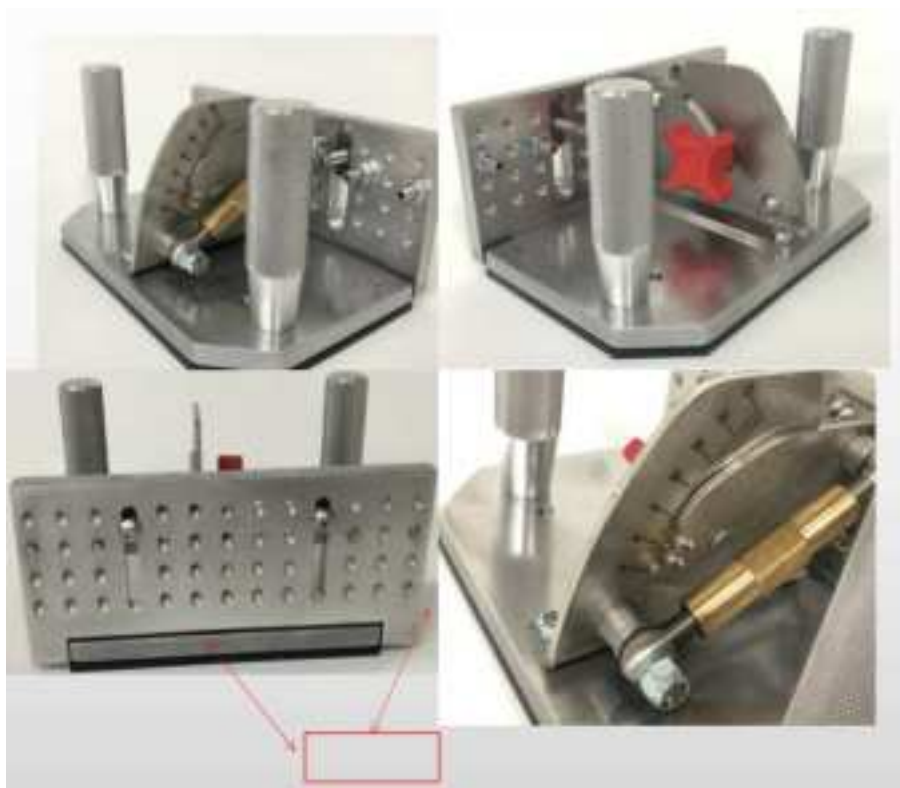


To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.



Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.

Prowadnica do szlifowania kąтового-regularna



Przednia płyta montażowa ma szerokość 7-3/4" i wysokość 3-1/4"

.1/4-20 Otwory montażowe gwintowane

.2 punkty montażowe z rowkami

.Płytką kątomierza ze stali nierdzewnej wycinana laserowo

Wskaźnik igły można regulować śrubokrętem, co zapewnia absolutną dokładność

Zawiasy bez luzu

Dwa aluminiowe, radełkowane uchwyty zapewniające pewny chwyt i

doskonałe wycucie ; uchwyty mają wysokość 3-1/2"

Arkusz ABS o grubości 150" na dolnej płycie zapewnia wyjątkowo płynne przesuwanie podczas szlifowania wgłębnego. Śruby ustalające ze stali nierdzewnej z czubkiem czworokątnym, które można umieścić strategicznie wzdłuż grzbietu ostrza.

Prowadnica kątowna szlifierska-standardowa z dużą podpórką narzędziową



Przednia płyta montażowa ma 7-3/4" szerokości i 3-1/4" wysokości

.1/4-20 Otwory montażowe gwintowane

.2 punkty montażowe z rowkami

.Płytką kątomierza ze stali nierdzewnej wycinana laserowo

Wskaźnik igły można regulować śrubokrętem, co zapewnia absolutną dokładność

.Nakrętka napinająca z bardzo drobnym gwintem zapewnia absolutną precyzję regulacji

Połączenie pokrętki blokującego i śruby napinającej gwarantuje zerowy ruch

Zawiasy bez luzu

Dwa aluminiowe, radełkowane uchwyty zapewniające pewny chwyt i doskonałe czucie ; uchwyty mają wysokość 3-1/2"

PODPÓRKA NARZĘDZIA:

Solidna stalowa podpórka narzędziowa, 3/8" grubości, nieobrobiona stal. Podpórka ta przykręcana jest bezpośrednio do głównego ramienia narzędziowego o wymiarach 1,5" x 1,5" lub do dodatkowego ramienia narzędziowego w dolnym gnieździe szlifierki.

Prowadnica kątowa szlifierska-standardowa z dużą podpórką narzędziową





PODPÓRKA NARZĘDZIA:

- . Podpórka pod narzędzia wykonana z litej stali, o grubości 3/8" z surowej stali.
- . Ta podpórka jest przykręcana bezpośrednio do głównego elementu 1,5"x1,5" ramienia narzędziowego lub do dodatkowego ramienia narzędziowego w dolną szczelinę młynka.
- . Gniazdo pozwala na jego przybliżenie lub oddalenie z dala od pasa. Powierzchnię pozostawiamy w stanie surowym: szlifujemy ją na gładko lub wywierć i nagwintuj otwór w celu zamontowania osprzętu. Powierzchnia robocza ma szerokość 11-3/4" i głębokość 5-1/4".

Prowadnica do szlifowania kąтового - duża





Przednia płyta montażowa ma szerokość 9-3/4" i wysokość 4" .

. 1/4-20 Otwory montażowe gwintowane

. 4 punkty montażowe z rowkami

. Płytką kątomierza ze stali nierdzewnej wycinana laserowo

Wskaźnik igły można regulować śrubokrętem, co zapewnia absolutną dokładność

. Nakrętka napinająca z bardzo drobnym gwintem zapewnia absolutną precyzję regulacji

Połączenie pokrętła blokującego i śruby napinającej gwarantuje zerowy ruch

. Zawiasy z zerowym luzem

. Dwa aluminiowe radełkowane uchwyty zapewniające pewny chwyt i doskonałe wyczuwanie; uchwyty mają wysokość 3-1/2"

Arkusz ABS o grubości 0,150" na płycie dolnej zapewnia wyjątkowo płynne przesuwanie podczas szlifowania wgłębnego.

.Śruby ustalające ze stali nierdzewnej, które można umieścić strategicznie wzdłuż grzbietu ostrza

Prowadnica kątowna do szlifowania (duża) i duża

podpórka narzędziowa

. Przednia płyta montażowa ma szerokość 9-3/4" i wysokość 4"

. 1/4-20 Otwory montażowe gwintowane

. 4 punkty montażowe z rowkami

. Płytkę kątomierza ze stali nierdzewnej wycinana laserowo

Wskaźnik igły można regulować śrubokrętem, co zapewnia absolutną dokładność

.Nakrętka napinająca z bardzo drobnym gwintem zapewnia absolutną precyzję regulacji

Połączenie pokrętła blokującego i śruby napinającej gwarantuje zerowy ruch

Zawiasy bez luzu

Dwa aluminiowe, radełkowane uchwyty zapewniające pewny chwyt i

doskonałe wyczucie ; uchwyty mają wysokość 3-1/2 .

Arkusz ABS o grubości 0,150" na płycie dolnej zapewnia wyjątkowo płynne przesuwanie podczas szlifowania wgłębnego.

.Śruby ustalające ze stali nierdzewnej, które można umieścić strategicznie wzdłuż grzbietu ostrza.



Prowadnica kątowna do szlifowania (duża) i duża

podpórka narzędziowa

. PODPÓRKA NARZĘDZIA:

. Podpórka pod narzędzia wykonana z litej stali, o grubości $\frac{3}{8}$ " z surowej stali.

. Ten wspornik przykręca się bezpośrednio do głównego ramienia narzędziowego o wymiarach $1,5" \times 1,5"$ lub do dodatkowego ramienia narzędziowego w dolnej części młynka.

Szczelina pozwala na przesunięcie go bliżej lub dalej od pasa.

. Powierzchnię pozostawiamy w stanie surowym: szlifujemy ją na gładko lub wiercimy i gwintujemy, aby łatwo ją było zamontować. Łatwo jest również spawać kątowniki lub mocować płyty.

Powierzchnia robocza ma wymiary $11\frac{3}{4}"$ szerokości i $5\frac{1}{4}"$ głębokości.



Podstawka pod narzędzie do szlifierki

taśmowej duża



Solidna stalowa podpórka pod narzędzia, grubość $\frac{3}{8}"$ w stanie surowym stal. Ta podpórka jest przykręcana bezpośrednio do głównego ramienia narzędziowego $1,5" \times 1,5"$ lub do dodatkowego ramienia narzędziowego w dolnym gnieździe młynka. Gniazdo pozwala na jego przybliżenie lub oddalenie z dala od pasa.

Opuszczamy powierzchnię niedokończoną: wygładź papierem ściernym lub wywierć otwór i nagwintuj łatwo do Twoich urządzeń. Również łatwe do spawania kąty lub przytrzymywanie płyt. Powierzchnia robocza ma wymiary 11-3/4" szerokości i 5-1/4" głębokości. Ta podpórka działa bardzo dobrze z nasze przewodniki Grind.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA

STREETEASTWOOD

NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Miejsce, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

Messerschärfvorrichtung

MODELL: PJ- 1156

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Knife Sharpening Fixture

MODELL: PJ- 1156

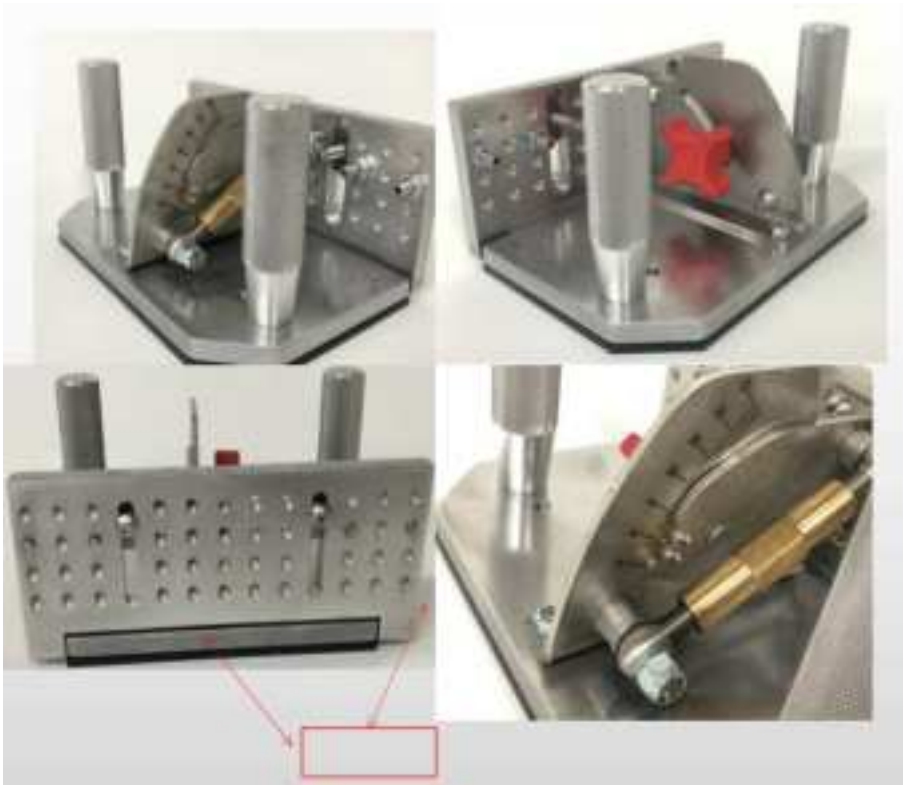


Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich das Recht vor, die Bedienungsanleitung klar und deutlich zu interpretieren. Das Aussehen des Produkts hängt vom gelieferten Produkt ab. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir Sie nicht erneut über Technologie- oder Software-Updates informieren.



Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.

Winkelschleifführung normal



Die vordere Montageplatte ist 7-3/4' breit und 3-1/4" hoch

.1/4-20 Gewindebohrungen

.2 geschlitzte Befestigungspunkte

.Gelaserte Winkelmesserplatte aus Edelstahl

.Nadelzeiger kann mit einem Schraubendreher für absolute Genauigkeit eingestellt werden

.Spielfreie Scharniere

Zwei geriffelte Aluminiumgriffe für sicheren Halt und ein

hervorragendes Gefühl ; die Griffe sind 3-1/2" hoch

0,150 Zoll ABS-Platte auf der Bodenplatte für ein außergewöhnlich sanftes Gleiten beim Einstechschleifen. Edelstahl-Stellschrauben für die Klingenspitze, die strategisch entlang des Klingenrückens platziert werden können.

Winkelschleifführung normal mit großer

Werkzeugauflage



Die vordere Montageplatte ist 7-3/4" breit und 3-1/4" hoch

.1/4-20 Gewindebohrungen

.2 geschlitzte Befestigungspunkte

.Gelaserte Winkelmesserplatte aus Edelstahl

.Nadelzeiger kann mit einem Schraubendreher für absolute Genauigkeit eingestellt werden

.Superfeines Gewindespansschloss für absolut präzise Einstellungen
Die Kombination aus Feststellknopf und Spansschloss gewährleistet Null Bewegung

.Spielfreie Scharniere

Zwei geriffelte Aluminiumgriffe für sicheren Halt und hervorragendes Gefühl ; die Griffe sind 3-1/2" hoch

WERKZEUGAUFLAGE:

Werkzeugaufnahme aus massivem Stahl, 3/8" dicker, unbehandelter Stahl. Diese Aufnahme wird direkt auf einen 1,5"x1,5" großen Hauptwerkzeugarm oder auf einen zusätzlichen Werkzeugarm im unteren Schlitz der Schleifmaschine geschraubt.

Winkelschleifführung normal mit großer

Werkzeugaufnahme





WERKZEUGAUFLAGE:

. Werkzeugablage aus massivem Stahl, 3/8 Zoll dicker, unbehandelter Stahl.

. Diese Auflage wird direkt auf eine 1,5"x1,5" Haupt Werkzeugarm oder zu einem zusätzlichen Werkzeugarm in der unteren Schlitz der Mühle.

weiter zu bewegen vom Gürtel weg.

. Wir lassen die Oberfläche unbearbeitet: schleifen Sie sie glatt oder bohren und schneiden Sie einfach Gewinde für Ihre Vorrichtungen. Die Arbeitsfläche ist 11-3/4" breit und 5-1/4" tief.

Winkelschleifführung - Groß





- . Die vordere Montageplatte ist 9-3/4" breit und 4" hoch.
- . 1/4-20 Gewindebohrungen zur Befestigung
- . 4 Schlitzbefestigungspunkte
- . Gelaserte Winkelmesserplatte aus Edelstahl
- . Nadelzeiger kann mit einem Schraubendreher für absolute Genauigkeit eingestellt werden
- . Superfeines Gewindespanschloss für absolut präzise Einstellungen
- Die Kombination aus Feststellknopf und Spanschloss gewährleistet Null Bewegung
- Spielfreie Scharniere
- Aluminiumgriffe für sicheren Halt und ein hervorragendes Gefühl; die Griffe sind 3-1/2" hoch
- 0,150 Zoll ABS-Platte auf der Bodenplatte für eine außergewöhnlich sanfte

Gleitbewegung beim Einstechschleifen.

.Stellschrauben aus Edelstahl mit Hundespitze, die strategisch entlang des Klingenrückens platziert werden können

Winkelschleifführung (groß) und große

Werkzeugaufgabe

Die vordere Montageplatte
ist 9-3/4" breit und 4 " hoch
. 1/4-20 Gewindebohrungen
zur Befestigung

. 4 geschlitzte

Befestigungspunkte

. Gelaserte

Edelstahl-Winkelmessplatte

.Nadelzeiger kann mit einem Schraubendreher für absolute Genauigkeit
eingestellt werden

.Superfeines Gewindespanschloss für absolut präzise Einstellungen

Die Kombination aus Feststellknopf und Spanschloss gewährleistet Null
Bewegung

.Spielfreie Scharniere

.Zwei geriffelte Aluminiumgriffe für sicheren Halt und ein hervorragendes

Gefühl ; die Griffe sind 3-1/2 Zoll hoch.

0,150 Zoll ABS-Platte auf der Bodenplatte für eine außergewöhnlich sanfte
Gleitbewegung beim Einstechschleifen.

.Stellschrauben aus Edelstahl mit Hundespitze, die strategisch entlang des
Klingenrückens platziert werden können.



Winkelschleifführung (groß) und große

Werkzeugaufgabe

. WERKZEUGAUFLAGE:

. Werkzeugablage aus massivem Stahl, 3/8 Zoll dicker, unbehandelter Stahl.

. Diese Auflage wird direkt auf einen 1,5"x1,5"

Hauptwerkzeugarm oder auf einen zusätzlichen Werkzeugarm im Unterer Schlitz der Mühle.

. Der Schlitz ermöglicht es, ihn näher an den Riemen heran oder weiter davon weg zu bewegen.

Wir lassen die Oberfläche unbearbeitet: Sie können sie glatt schleifen oder einfach bohren und Gewinde schneiden, um sie für Ihre Befestigungen zu verwenden. Auch Winkel oder Halteplatten lassen sich problemlos anschweißen.

. Die Arbeitsfläche ist 11-3/4" breit und 5-1/4" tief.



Werkzeugablage für Bandschleifer,

groß



Werkzeugablage aus massivem Stahl, 3/8" dick, **unbehandelt** Stahl. Diese Auflage wird direkt auf einen 1,5"x1,5"

Hauptwerkzeugarm oder auf einen zusätzlichen Werkzeugarm geschraubt in den unteren Schlitz der Mühle. Der Schlitz ermöglicht es, es näher an oder weiter zu bewegen weg vom Gürtel. Wir

verlassen die Oberfläche unfertig: glatt schleifen oder bohren und klopfen einfach für Ihre Vorrichtungen. Auch leicht zu schweißen Winkel oder Halteplatten. Die Arbeitsfläche ist 11-3/4" breit und 5-1/4" tief. Diese Auflage funktioniert sehr gut mit unsere Grind Guides.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200.000 CN.

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

Dispositif d'affûtage de couteaux

MODÈLE : PJ- 1156

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Knife Sharpening Fixture

MODÈLE : PJ- 1156

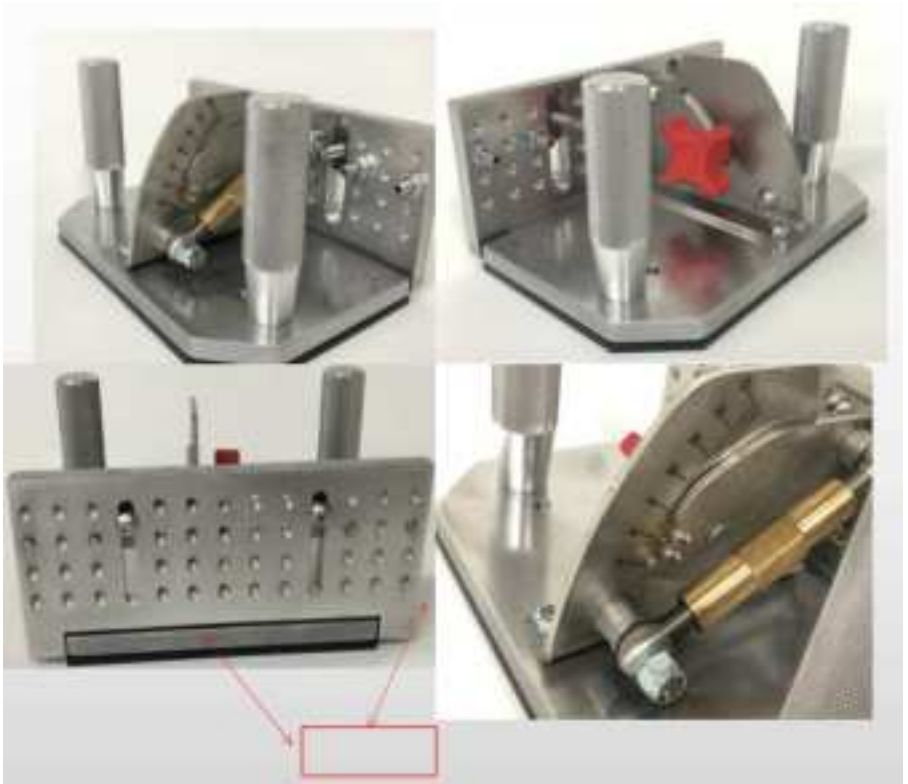


Ceci est le mode d'emploi d'origine. Veuillez lire attentivement l'intégralité du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement ce manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser pour les éventuelles mises à jour technologiques ou logicielles.



Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.

Guide de meulage d'angle - standard



**La plaque de montage avant mesure 7-3/4" de large et 3-1/4" de haut
Trous de montage taraudés 1/4-20**

.2 points de montage fendus

Plaque de rapporteur en acier inoxydable gravée au laser

Le pointeur de l'aiguille peut être ajusté avec un tournevis pour une précision absolue

.Charnières sans jeu

Deux poignées moletées en aluminium pour une prise en main sûre et une sensation supérieure ; les poignées mesurent 3-1/2" de hauteur

Feuille ABS de 150" sur la plaque inférieure pour fournir une action

de glissement exceptionnellement douce lors du meulage en plongée.
Vis de réglage à pointe de chien en acier inoxydable qui peuvent être placées stratégiquement le long du dos de la lame.

Guide de meulage d'angle standard avec grand porte-outil



La plaque de montage avant mesure 7-3/4" de large et 3-1/4" de haut
Trous de montage taraudés 1/4-20

.2 points de montage fendus

Plaque de rapporteur en acier inoxydable gravée au laser

Le pointeur de l'aiguille peut être ajusté avec un tournevis pour une précision absolue

.Tendeur à filetage super fin pour des réglages de précision absolue

La combinaison du bouton de verrouillage et du tendeur assure un mouvement nul

.Charnières sans jeu

Deux poignées moletées en aluminium pour une prise en main sûre et une sensation supérieure ; les poignées mesurent 3-1/2" de hauteur

PORTE-OUTILS :

Porte-outil en acier massif, acier brut de 3/8" d'épaisseur. Ce support se boulonne directement sur un bras d'outillage principal de 1,5" x 1,5" ou sur un bras d'outillage supplémentaire dans la fente inférieure de la meuleuse.

Guide de meulage d'angle standard avec grand porte-outil





PORTE-OUTILS :

épaisseur .

Ce support se boulonne directement sur un support principal de 1,5" x 1,5 " bras d'outillage, ou à un bras d'outillage supplémentaire dans la fente inférieure du broyeur.

. La fente permet de le rapprocher ou de l'éloigner loin de la ceinture. Nous laissons la surface non finie : nous la poncerons pour la rendre lisse ou percez-le et taraudez-le facilement pour vos fixations.

La surface de travail mesure 11-3/4" de large sur 5-1/4" de profondeur.

Guide de meulage d'angle - Grand





La plaque de montage avant mesure 9-3/4" de large et 4" de haut .

. Trous de montage taraudés 1/4-20

. 4 points de montage fendus

Plaque de rapporteur en acier inoxydable gravée au laser

Le pointeur de l'aiguille peut être ajusté avec un tournevis pour une précision absolue

.Tendeur à filetage super fin pour des réglages de précision absolue

La combinaison du bouton de verrouillage et du tendeur assure un mouvement nul

Charnières sans jeu

main sûre et une sensation supérieure ; les poignées mesurent 3-1/2 po de hauteur

Feuille ABS de 150" sur la plaque inférieure pour fournir une action de

glissement exceptionnellement douce lors du meulage en plongée.
.Vis de réglage à pointe de chien en acier inoxydable qui peuvent être placées stratégiquement le long du dos de la lame

Guide de meulage d'angle (grand) et grand porte-outil

La plaque de montage avant mesure 9-3/4" de large et mesure 4" de haut

. Trous de montage taraudés 1/4-20

. 4 points de montage fendus de rapporteur en acier inoxydable gravée au laser

Le pointeur de l'aiguille peut être ajusté avec un tournevis pour une précision absolue

.Tendeur à filetage super fin pour des réglages de précision absolue

La combinaison du bouton de verrouillage et du tendeur assure un mouvement nul

.Charnières sans jeu

Deux poignées moletées en aluminium pour une prise en main sûre et une sensation supérieure ; les poignées mesurent 3-1/2" de hauteur.

Feuille ABS de 150" sur la plaque inférieure pour fournir une action de glissement exceptionnellement douce lors du meulage en plongée.

Vis de réglage à pointe de chien en acier inoxydable qui peuvent être placées stratégiquement le long du dos de la lame.



Guide de meulage d'angle (grand) et grand porte-outil

. PORTE-OUTIL :
épaisseur .

Ce support se boulonne directement sur un bras



d'outillage principal de 1,5" x 1,5" ou sur un bras d'outillage supplémentaire dans le

Fente inférieure du broyeur.

.La fente permet de le rapprocher ou de l'éloigner de la ceinture.

Nous laissons la surface brute : poncez-la ou percez-la et taraudez-la facilement pour vos fixations. Il est également facile d'y souder des cornières ou des plaques de maintien.

La surface de travail mesure 11-3/4" de large sur 5-1/4" de profondeur.

Grand porte-outil pour ponceuse à

bande



massif, épaisseur 3/8" non fini Acier. Ce support se boulonne directement sur un bras d'outillage principal de 3,8 cm x 3,8 cm, ou sur un bras d'outillage supplémentaire. dans la fente inférieure du broyeur. La fente permet de le rapprocher ou de l'éloigner loin de la ceinture. Nous quittons la surface inachevée :

poncez-le jusqu'à ce qu'il soit lisse ou percez-le et taraudez-le Facile à installer et à souder. Pour les angles ou pour maintenir les plaques. La surface de travail mesure 29,5 cm de large et 13,7 cm de profondeur. Ce support est très pratique. nos guides de broyage.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim

Lieu, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

Messenslijpparaat

MODEL: PJ- 1156

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Knife Sharpening Fixture

MODEL: PJ- 1156

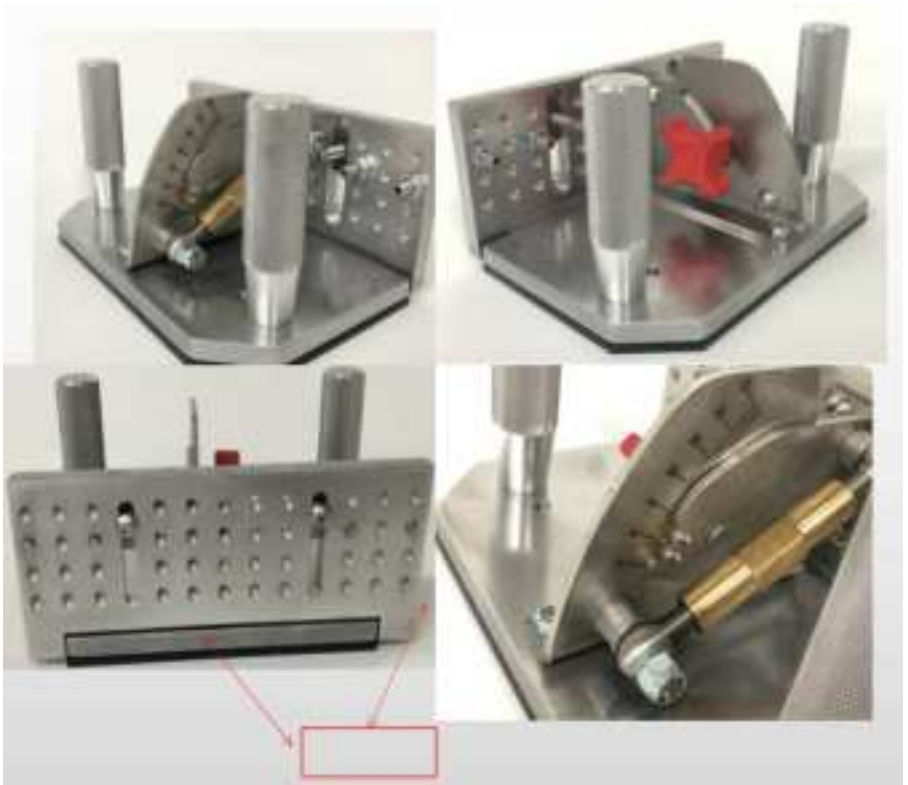


Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruiksaanwijzing duidelijk te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Neemt u het ons niet kwalijk dat we u niet meer op de hoogte stellen van eventuele technologische of software-updates voor ons product.



Waarschuwing: om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig lezen.

Hoekslijpgeleider-regulier



De voorste montageplaat is 2,3 meter breed en 8,9 cm hoog.

.1/4-20 Geschroefde montagegaten

.2 sleufbevestigingspunten

Gelaserde roestvrijstalen gradenboogplaat

De naaldwijzer kan met een schroevendraaier worden afgesteld voor absolute nauwkeurigheid

.Scharnieren zonder speling

Twee geribbelde aluminium handgrepen voor een veilige grip en een superieur gevoel; de handgrepen zijn 8,9 cm hoog

.150" ABS plaat op de bodemplaat voor een uitzonderlijk soepele glijbeweging tijdens het invalslippen. RVS stelschroeven met klauwpunt die strategisch langs de rug van het zaagblad kunnen worden geplaatst.

Hoekslijpgeleider - normaal met grote gereedschapshouder



De voorste montageplaat is 7-3/4" breed en 3-1/4" hoog.

.1/4-20 Geschroefde montagegaten

.2 sleufbevestigingspunten

Gelaserde roestvrijstalen gradenboogplaat

De naaldwijzer kan met een schroevendraaier worden afgesteld voor absolute nauwkeurigheid

.Superfijne draadspanner voor absolute precisie-afstellingen

.De combinatie van vergrendelingsknop en spanschroef zorgt voor nulbeweging

.Scharnieren zonder speling

Twee geribbelde aluminium handgrepen voor een veilige grip en een superieur gevoel; de handgrepen zijn 3-1/2" hoog

GEREEDSCHAPSHOUDER:

Gereedschapssteun van massief staal, 3/8" dik, onafgewerkt staal.

Deze steun wordt direct op een hoofdgereedschapsarm van 1,5"x1,5" geschroefd, of op een extra gereedschapsarm in de onderste sleuf van de slijpmachine.

Hoekslijpgeleider - normaal met grote gereedschapshouder





GEREEDSCHAPSHOUDER:

. Gereedschapshouder van massief staal, 3/8" dik, onafgewerkt staal. Deze steun wordt direct op een 1,5"x1,5" hoofdsteun geschroefd gereedschapsarm, of naar een extra gereedschapsarm in de onderste gleuf van de molen.

sleuf maakt het mogelijk om het dichterbij of verder weg te plaatsen weg van de riem.

We laten het oppervlak onafgewerkt: schuren het glad of boor en tap het eenvoudig voor uw armaturen.

Het werkblad is 29 cm breed en 13 cm diep.

Hoekslijpgeleider - Groot





De voorste montageplaat is 24,5 cm breed en 10 cm hoog .

- . 1/4-20 getapte montagegaten

- .4 sleufbevestigingspunten

Gelaserde roestvrijstalen gradenboogplaat

De naaldwijzer kan met een schroevendraaier worden afgesteld voor absolute nauwkeurigheid

- .Superfijne draadspanner voor absolute precisie-afstellingen

- .De combinatie van vergrendelingsknop en spanschroef zorgt voor nulbeweging

- . Scharnieren zonder speling

Twee geribbelde aluminium handgrepen voor een stevige grip en een superieur gevoel; de handgrepen zijn 8,9 cm hoog .

- .150" ABS-plaat op de bodemplaat zorgt voor een uitzonderlijk soepele

glijbeweging tijdens het dompelslijpen.

.Roestvrijstalen stelschroeven met kop die strategisch langs de rug van het blad kunnen worden geplaatst

Hoekslijpgeleider (groot) en grote gereedschapssteun

De voorste montageplaat is
24,5 cm breed en 1,0 m
hoog .

. 1/4-20 getapte
montagegaten

. 4 sleufbevestigingspunten

Gelaserde roestvrijstalen
gradenboogplaat

De naaldwijzer kan met een schroevendraaier worden afgesteld voor
absolute nauwkeurigheid

.Superfijne draadspanner voor absolute precisie-afstellingen

.De combinatie van vergrendelingsknop en spanschroef zorgt voor
nulbeweging

.Scharnieren zonder speling

Twee geribbelde aluminium handgrepen voor een stevige grip en een
superieur gevoel; de handgrepen zijn 3-1/2" hoog.

.150" ABS-plaat op de bodemplaat zorgt voor een uitzonderlijk soepele
glijbeweging tijdens het dompelslijpen.

.Roestvrijstalen stelschroeven met kop die strategisch langs de rug van het
blad kunnen worden geplaatst.



Hoekslijpgeleider (groot) en grote gereedschapssteun

GEREEDSCHAPSHOUDER :

. Gereedschapshouder van
massief staal, 3/8" dik,
onafgewerkt staal.



Deze steun wordt direct op een 1,5"x1,5" hoofdgereedschapsarm geschroefd, of op een extra gereedschapsarm in de Onderste gleuf van de molen.

Dankzij de gleuf kunt u de tas dichterbij of verder van de riem plaatsen. We laten het oppervlak onafgewerkt: schuur het glad of boor en tap het gemakkelijk voor uw armaturen. Ook is het gemakkelijk om hoeken of bevestigingsplaten op te lassen. Het werkblad is 29 cm breed en 13 cm diep.

Bandslijpmachine

Gereedschapshouder Groot



Gereedschapshouder van massief staal, 3/8" dik, **onafgewerkt** staal. Deze steun wordt direct op een 1,5"x1,5" hoofdgereedschapsarm geschroefd, of op een extra gereedschapsarm in de onderste sleuf van de molen. De sleuf maakt het mogelijk om het dichterbij of verder weg te verplaatsen weg van de gordel. We verlaten het

oppervlak onafgewerkt: schuur het glad of boor en tap het Gemakkelijk voor uw armaturen. Ook gemakkelijk te lassen. hoeken of het vasthouden van platen. Het werkoppervlak is 29 cm breed en 13 cm diep. Deze rustbank werkt zeer goed met onze Grindgidsen.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD

NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166
Anaheim

Plaats, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

Knivslipningsfixtur

MODELL: PJ- 1156

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Knife Sharpening Fixture

MODELL: PJ- 1156

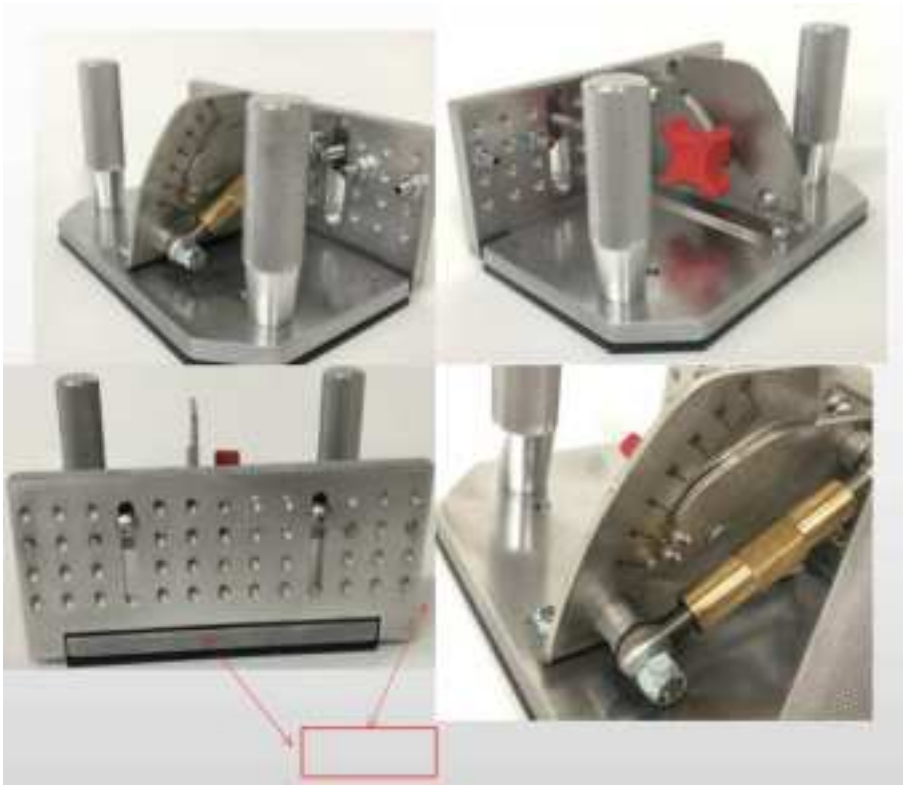


Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.



Varning - För att minska risken för skador måste användaren läsa instruktionsmanualen noggrant.

Vinkelslipguide - vanlig



Den främre monteringsplattan mäter 21,5 cm bred och är 9,6 cm hög.

.1/4-20 Gängade monteringshål

.2 slitsade monteringspunkter

Laserbehandlad gradskiva i rostfritt stål

Nålpekaren kan justeras med en skruvmejsel för absolut noggrannhet

Gångjärn utan spel

Två räfflade aluminiumhandtag för säkert grepp och överlägsen

"känsla"; handtagen är 8,5 cm höga

0,150" ABS-plåt på bottenplattan för att ge en exceptionellt jämn

glidning vid dykslipning. Ställskruvar i rostfritt stål med hundspets som kan placeras strategiskt längs bladryggen.

Vinkelslipguide - vanlig med stort verktygsstöd



Den främre monteringsplattan mäter 18 cm bred och är 9,5 cm hög

.1/4-20 Gängade monteringshål

.2 slitsade monteringspunkter

Laserbehandlad gradskiva i rostfritt stål

Nålpekaren kan justeras med en skruvmejsel för absolut noggrannhet

Superfingängad spännskruv för absoluta precisionsjusteringar
Kombinationen av låsvred och spännskruv garanterar noll rörelse
Gångjärn utan spel

Två räfflade aluminiumhandtag för säkert grepp och överlägsen
"känsla"; handtagen är 8,5 cm höga

VERKTYGSSTÖD:

Massivt verktygsstöd i stål, 3/8" tjockt obehandlat stål. Detta stöd
bultas direkt på en 1,5"x1,5" huvudverktygsarm, eller på en extra
verktygsarm i slipmaskinens nedre spår.

Vinkelslipguide - vanlig med stort verktygsstöd



VERKTYGSSTÖD:

Massivt verktygsstöd i stål, 3/8" tjockt obehandlat stål .

Denna stödbult bultas direkt på en 3,8 cm x 3,8 cm huvudstöd
verktygsarm, eller till en extra verktygsarm i kvarnens nedre skåra.
Spåret gör att den kan flyttas närmare eller längre bort bort från
bältet.

Vi lämnar ytan obehandlad: slipar den slät eller borra och gänga enkelt för dina armaturer.

Arbetsytan mäter 28 cm bred och 13 cm djup.

Vinkelslipningsguide - Stor



Den främre monteringsplattan mäter 23 cm bred och 10 cm hög .

1 /4-20 Gängade monteringshåll

.4 slitsade monteringspunkter

Laserbehandlad gradskiva i rostfritt stål

Nålpekaren kan justeras med en skruvmejsel för absolut noggrannhet

Superfingängad spännskruv för absoluta precisionsjusteringar

Kombinationen av låsvred och spännskruv garanterar noll rörelse utan glapp

Två räfflade aluminiumhandtag för säkert grepp och överlägsen "känsla"; handtagen är 8,5 cm höga

0,150" ABS-plåt på bottenplattan för att ge en exceptionellt jämn glidning vid dykslipning.

Ställskruvar i rostfritt stål med hundspets som kan placeras strategiskt längs bladryggen

Vinkelslipguide (stor) och stort verktygsstöd

Den främre

monteringsplattan mäter 23 cm i bredd och är 10 cm hög

1 /4-20 Gängade

monteringshåll

4 slitsade monteringspunkter

Laserbehandlad gradskiva i rostfritt stål

Nålpekaren kan justeras med en skruvmejsel för absolut noggrannhet

Superfingängad spännskruv för absoluta precisionsjusteringar

Kombinationen av låsvred och spännskruv garanterar noll rörelse

Gångjärn utan spel

Två räfflade aluminiumhandtag för säkert grepp och överlägsen "känsla"; handtagen är 8,5 cm höga.

0,150" ABS-plåt på bottenplattan för att ge en exceptionellt jämn glidning vid dykslipning.



Ställskruvar i rostfritt stål med hundspets som kan placeras strategiskt längs bladryggen.

Vinkelslipguide (stor) och stort verktygsstöd

VERKTYGSSTÖD :

Massivt verktygsstöd i stål,
3/8" tjockt obehandlat stål .
Denna stödbult bultas direkt
på en 1,5"x1,5"
huvudverktygsarm, eller på
en extra verktygsarm i
Kvarnens nedre springa.



Spåret gör att den kan flyttas närmare eller längre bort från bandet.
Vi lämnar ytan obehandlad: slipa den slät eller borra och gänga enkelt för
dina fixturer. Även lätt att svetsa vinklar eller hållarplattor på.
Arbetsbänken mäter 28 cm bred och 13 cm djup.

Verktögsstöd för bandslip, stort



Verktögsstöd i massivt stål, 3/8"
tjockt, **obehandlat** stål. Denna
stödbult bultas direkt på en 3,8 cm
x 3,8 cm huvudverktygsarm, eller
på en extra verktygsarm i kvarnens
nedre skåra. Skåran gör att den
kan flyttas närmare eller längre
bort bort från bandet. Vi lämnar
ytan obehandlad: slipa den slät
eller borra och gänga den enkelt

för dina fixturer. Även lätt att svetsa vinklar eller hålla tallrikar på.
Arbetsytan mäter 28 cm bred och 13 cm djup. Detta stöd fungerar mycket

bra med våra Grindguider.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 kanadensiska republiken.

Importerad till Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Plats, Rancho Cucamonga, Kalifornien 91730

UK	REP
----	-----

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
----	-----

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

Accesorio para afilar cuchillos

MODELO: PJ- 1156

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Knife Sharpening Fixture

MODELO: PJ- 1156

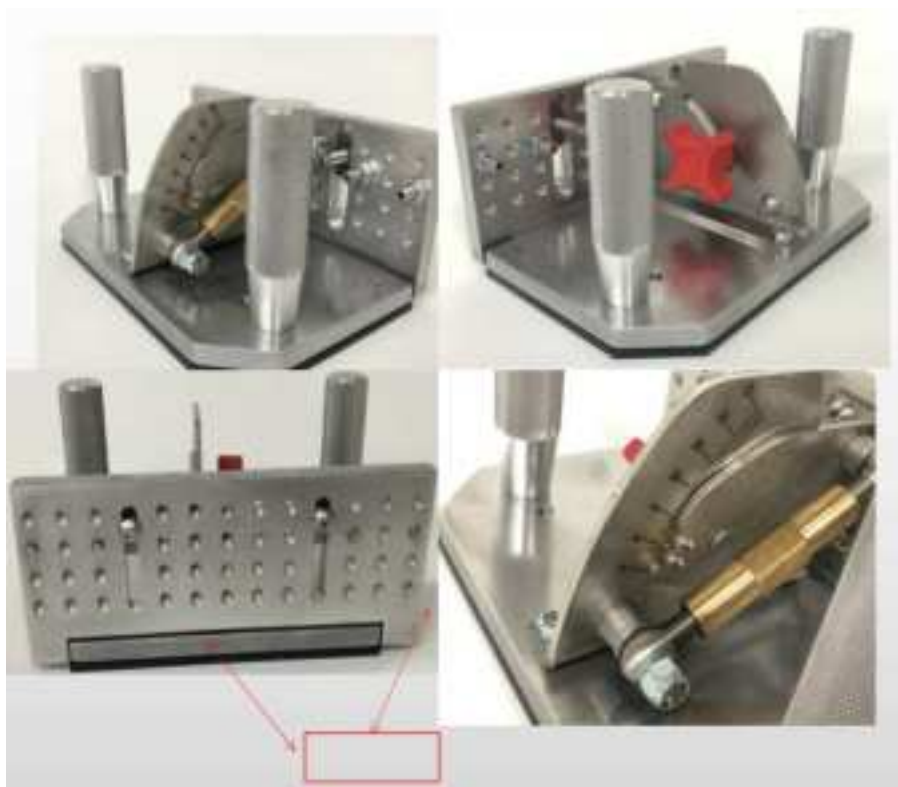


Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar su manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.



Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.

Guía de afilado de ángulos regular



La placa de montaje frontal mide 7-3/4' de ancho y tiene una altura de 3-1/4"

Orificios de montaje roscados de 0,1/4-20

.2 puntos de montaje ranurados

Placa transportadora de acero inoxidable grabada con láser

El puntero de la aguja se puede ajustar con un destornillador para lograr una precisión absoluta.

Bisagras sin juego

Dos mangos moleteados de aluminio para un agarre seguro y una

sensación superior; los mangos miden 3-1/2" de alto.

Lámina ABS de .150" en la placa inferior para proporcionar una acción de deslizamiento excepcionalmente suave al afilar por inmersión. Tornillos de fijación con punta de perro de acero inoxidable que se pueden colocar estratégicamente a lo largo del lomo de la hoja.

Guía de amolado angular regular con soporte de herramienta grande



La placa de montaje frontal mide 7-3/4" de ancho y 3-1/4" de alto.

Orificios de montaje roscados de 0,1/4-20

.2 puntos de montaje ranurados

Placa transportadora de acero inoxidable grabada con láser

El puntero de la aguja se puede ajustar con un destornillador para lograr una precisión absoluta.

Tensor de rosca superfin para ajustes de absoluta precisión.

La combinación de perilla de bloqueo y tensor garantiza cero movimiento.

Bisagras sin juego

Dos mangos moleteados de aluminio para un agarre seguro y una sensación superior; los mangos tienen una altura de 3-1/2"

REPOSAHERRAMIENTAS:

Soporte de herramientas de acero sólido, acero sin terminar de 3/8" de espesor. Este soporte se atornilla directamente a un brazo de herramientas principal de 1,5" x 1,5", o a un brazo de herramientas adicional en la ranura inferior de la amoladora.

Guía de amolado angular regular con soporte de herramienta grande





REPOSAHERRAMIENTAS:

. Soporte para herramientas de acero macizo, acero sin terminar de 3/8" de espesor.

Este soporte se atornilla directamente a una barra principal de 1,5" x 1,5" . brazo de herramientas, o a un brazo de herramientas adicional en el ranura inferior del molinillo.

La ranura permite acercarlo o alejarlo . lejos del cinturón.

Dejamos la superficie sin terminar: la lijamos hasta que quede lisa . o taladre y rosque fácilmente para sus accesorios.

La superficie de trabajo mide 11-3/4" de ancho por 5-1/4" de profundidad.

Guía de afilado angular - Grande





La placa de montaje frontal mide 9-3/4" de ancho y 4" de alto .

Orificios de montaje roscados de 1/ 4-20

.4 puntos de montaje ranurados

Placa transportadora de acero inoxidable grabada con láser

El puntero de la aguja se puede ajustar con un destornillador para lograr una precisión absoluta.

Tensor de rosca superfina para ajustes de absoluta precisión.

La combinación de perilla de bloqueo y tensor garantiza cero movimiento.

Bisagras sin juego

Dos mangos moleteados de aluminio para un agarre seguro y una sensación superior; los mangos miden 8,9 cm de alto .

Lámina ABS de 0,150" en la placa inferior para proporcionar una acción de deslizamiento excepcionalmente suave al rectificar por inmersión.

Tornillos de fijación con punta de perro de acero inoxidable que se pueden colocar estratégicamente a lo largo del lomo de la hoja.

Guía de amolado angular (grande) y soporte de herramienta grande

La placa de montaje frontal mide 9-3/4" de ancho y tiene 4 de alto .

Orificios de montaje roscados de 1/ 4-20

. 4 puntos de montaje ranurados

Placa transportadora de acero inoxidable grabada con láser

El puntero de la aguja se puede ajustar con un destornillador para lograr una precisión absoluta.

Tensor de rosca superfin para ajustes de absoluta precisión.

La combinación de perilla de bloqueo y tensor garantiza cero movimiento.

Bisagras sin juego

.Dos mangos moleteados de aluminio para un agarre seguro y una sensación superior; los mangos miden 3-1/2" de alto.

Lámina ABS de 0,150" en la placa inferior para proporcionar una acción de deslizamiento excepcionalmente suave al rectificar por inmersión.

Tornillos de fijación con punta de perro de acero inoxidable que se pueden colocar estratégicamente a lo largo del lomo de la hoja.



Guía de amolado angular (grande) y soporte de herramienta grande

. REPOSAHERRAMIENTAS:



. Soporte para herramientas de acero macizo, acero sin terminar de 3/8" de espesor.

Este soporte se atornilla directamente a un brazo de herramientas principal de 1,5" x 1,5", o a un brazo de herramientas adicional en el Ranura inferior del molinillo.

La ranura permite acercarlo o alejarlo del cinturón.

Dejamos la superficie sin terminar: se lija hasta quedar lisa o se taladra y rosca fácilmente para sus accesorios. También es fácil soldar ángulos o placas de sujeción.

La superficie de trabajo mide 11-3/4" de ancho por 5-1/4" de profundidad.

Soporte grande para herramientas de amoladora de banda



Soporte para herramientas de acero macizo, 3/8" de espesor, sin acabado Acero. Este soporte se atornilla directamente a un brazo de herramienta principal de 1,5" x 1,5" o a un brazo de herramienta adicional. en la ranura inferior del molinillo. La ranura permite acercarlo o alejarlo Alejándonos del cinturón. Salimos de la

superficie. Sin terminar: líjelo hasta que quede liso o taládrelo y golpéelo Fácil de instalar y soldar. Ángulos o sujetar platos. La superficie de trabajo mide 29,5 cm de ancho por 14,7 cm de profundidad. Este soporte funciona muy bien con Nuestras guías de molienda.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Lugar, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.





Affordable. Reliable. Home Improvement.

Dispositivo per affilare i coltelli

MODELLO: PJ- 1156

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Knife Sharpening Fixture

MODELLO: PJ- 1156

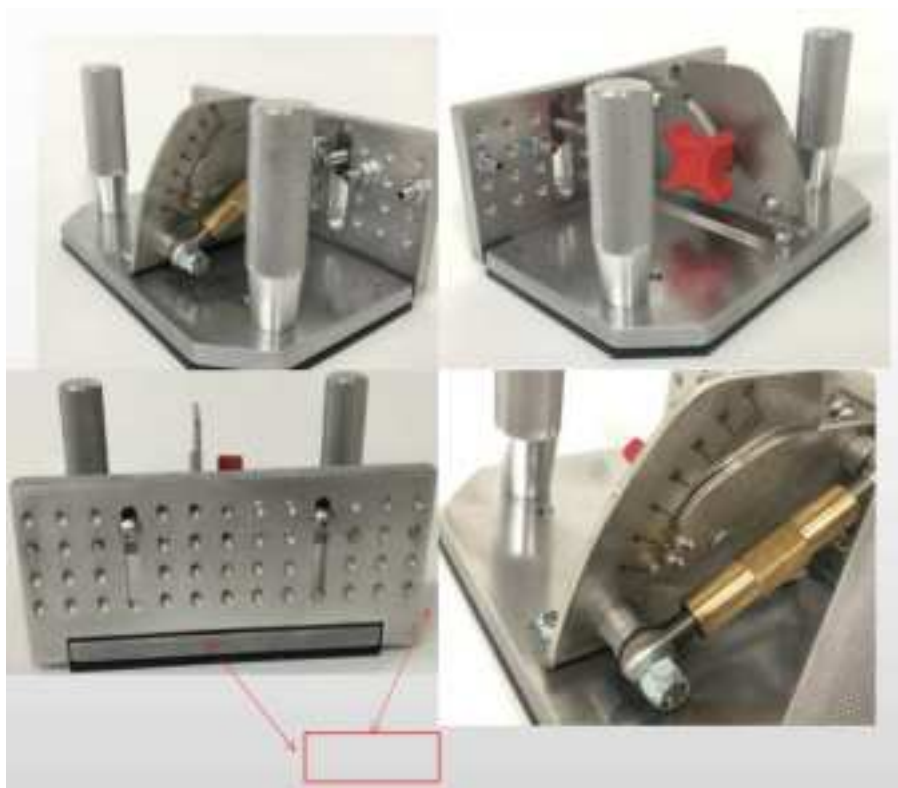


Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare il prodotto. VEVOR si riserva la piena interpretazione del manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di non informarvi ulteriormente in caso di aggiornamenti tecnologici o software relativi al nostro prodotto.



Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.

Guida per smerigliatura angolare - normale



La piastra di montaggio anteriore misura 7-3/4" di larghezza e 3-1/4" di altezza

Fori di montaggio filettati da .1/4-20

.2 punti di montaggio scanalati

.Piastra goniometrica in acciaio inossidabile laserata

.Il puntatore dell'ago può essere regolato con un cacciavite per una precisione assoluta

.Cerniere senza gioco

Due maniglie zigrinate in alluminio per una presa sicura e una

sensazione al tatto superiore; le maniglie sono alte 3-1/2"
Foglio ABS da .150" sulla piastra inferiore per garantire uno
scorrimento eccezionalmente fluido durante la molatura a tuffo. Viti di
fissaggio con punta a cane in acciaio inossidabile che possono
essere posizionate strategicamente lungo il dorso della lama.

Guida per rettifica angolare - normale con ampio supporto per utensili



La piastra di montaggio anteriore misura 7-3/4" di larghezza e 3-1/4" di altezza

Fori di montaggio filettati da .1/4-20

.2 punti di montaggio scanalati

.Piastra goniometrica in acciaio inossidabile laserata

.Il puntatore dell'ago può essere regolato con un cacciavite per una precisione assoluta

Tenditore a filettatura super fine per regolazioni di assoluta precisione

La combinazione di manopola di bloccaggio e tenditore assicura zero movimento

.Cerniere senza gioco

Due maniglie zigrinate in alluminio per una presa sicura e una sensazione superiore; le maniglie sono alte 3-1/2"

SUPPORTO UTENSILE:

Supporto per utensili in acciaio massiccio, acciaio grezzo spesso 3/8". Questo supporto si avvita direttamente su un braccio portautensili principale da 1,5"x1,5" o su un braccio portautensili aggiuntivo nella fessura inferiore della smerigliatrice.

Guida per rettifica angolare - normale con ampio supporto per utensili





SUPPORTO UTENSILE:

. Supporto portautensili in acciaio massiccio, acciaio grezzo spesso 3/8".

Questo supporto si avvita direttamente su un telaio principale da 1,5"x1,5 " braccio portautensili o ad un braccio portautensili supplementare nel fessura inferiore della smerigliatrice.

Lo slot consente di spostarlo più vicino o più lontano lontano dalla cintura.

Lasciamo la superficie grezza: cartegiamola liscia oppure foralo e filettalo facilmente per i tuoi infissi.

La superficie di lavoro misura 29 cm di larghezza e 13 cm di profondità.

Guida per smerigliatura angolare - Grande





La piastra di montaggio anteriore è larga 9-3/4" e alta 4" .

. Fori di montaggio filettati da 1/4-20

. 4 punti di montaggio scanalati

. Piastra goniometrica in acciaio inossidabile laserata

. Il puntatore dell'ago può essere regolato con un cacciavite per una precisione assoluta

Tenditore a filettatura super fine per regolazioni di assoluta precisione

La combinazione di manopola di bloccaggio e tenditore assicura zero movimento

Cerniere a gioco zero

Due maniglie zigrinate in alluminio per una presa sicura e una sensazione al tatto superiore; le maniglie sono alte 3-1/2 "

Foglio ABS da .150" sulla piastra inferiore per garantire uno scorrimento

eccezionalmente fluido durante la rettifica a tuffo.

Viti di fissaggio a punta di cane in acciaio inossidabile che possono essere posizionate strategicamente lungo il dorso della lama

Guida per rettifica angolare (grande) e supporto per utensili grande

La piastra di montaggio anteriore misura 9-3/4" di larghezza e 4" di altezza

. Fori di montaggio filettati da 1/4-20

. 4 punti di montaggio scanalati

Piastra goniometrica in acciaio inossidabile laserata

.Il puntatore dell'ago può essere regolato con un cacciavite per una precisione assoluta

Tenditore a filettatura super fine per regolazioni di assoluta precisione

La combinazione di manopola di bloccaggio e tenditore assicura zero movimento

.Cerniere senza gioco

Due maniglie zigrinate in alluminio per una presa sicura e una sensazione al tatto superiore; le maniglie sono alte 3-1/2".

Foglio ABS da .150" sulla piastra inferiore per garantire uno scorrimento eccezionalmente fluido durante la rettifica a tuffo.

Viti di fissaggio con punta a cane in acciaio inossidabile che possono essere posizionate strategicamente lungo il dorso della lama.



Guida per rettifica angolare (grande) e supporto per utensili grande

. SUPPORTO UTENSILE:

. Supporto portautensili in acciaio massiccio, acciaio grezzo spesso 3/8".

Questo supporto si avvita direttamente su un braccio portautensili principale da 1,5"x1,5" o su un braccio portautensili aggiuntivo nella Fessura inferiore del macinino.

La fessura consente di avvicinarlo o allontanarlo dalla cintura.

Lasciamo la superficie grezza: levigatela o foratela e filettatela facilmente per i vostri fissaggi. È anche facile saldare angoli o piastre di supporto.

La superficie di lavoro misura 29 cm di larghezza e 14 cm di profondità.



Supporto per smerigliatrice a nastro

grande



Supporto per utensili in acciaio massiccio, spessore 3/8" non **rifinito** acciaio. Questo supporto si avvita direttamente su un braccio portautensili principale da 1,5"x1,5" o su un braccio portautensili aggiuntivo nella fessura inferiore del macinino. La fessura consente di avvicinarlo o allontanarlo lontano dalla cintura.

Lasciamo la superficie non finito: levigalo o foralo e filettalo facilmente per i tuoi infissi. Facile anche da saldare angoli o piastre di supporto. La superficie di lavoro misura 11-3/4" di larghezza per 5-1/4" di profondità.

Questo supporto funziona molto bene con le nostre Guide alla Grind.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
Nuovo Galles del Sud 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Luogo, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
EC	REP	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

