



Fortis

Fortis 400



Ručno MIG/MAG
zavarivanje nove generacije

Fleksibilan poput vas

Zavarivanje je svakodnevni izazov, pogotovo za male i srednje tvrtke. Svaki posao sa sobom donosi nove zahtjeve i različite materijale. Zadataci se mijenjaju svakodnevno, kao i potrebni postupci zavarivanja. Zbog toga je potreban uređaj za zavarivanje koji se savršeno prilagođava tim dinamičkim uvjetima.

S gotovo 240 sinergijskih krivulja, Fortis serija uređaja pouzdano savladava sve zavarivačke zadatke. Osim čelika može bez problema obrađivati materijale poput aluminija i nehrđajućeg čelika, posebno u kombinaciji s impulsnim električnim lukom.

S pomoću serije Fortis doživljaj zavarivanja jednostavniji je nego ikad, čemu doprinosi i korisničko sučelje koje je posebno prilagođeno korisnicima. Zahvaljujući intuitivnim upravljačkim elementima precizna kontrola omogućuje iznimnu optimizaciju zavarivačkih radnji.



Značajke serije uređaja Fortis



**Pouzdana i
snažno**

Opremljen za sve izazove

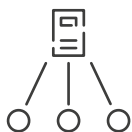
Seriya Fortis usredotočena je na pouzdano ručno zavarivanje. Zahvaljujući izvanrednim svojstvima zavarivanja i stabilnom električnom luku njezin je raspon primjene širok.



**Jednostavno
zavarivanje**

Pregled svih važnih parametara zavarivanja

Zahvaljujući digitalnom i preglednom korisničkom sučelju uvijek imate uvid u najvažnije parametre zavarivanja. Brza promjena postupka, više od 30 jezika i postavljanje parametara s mogućnošću izmjene po želji, samo su neke od istaknutih značajki koje omogućavaju posebno jednostavno i intuitivno rukovanje.



Multiproces

Jedan uređaj – svi postupci zavarivanja

Bilo da se radi o MIG/MAG, TIG ili ručnom elektrolučnom zavarivanju, naši uređaji za zavarivanje Fortis s funkcijom Multiproces nude maksimalnu fleksibilnost za gotovo sva područja primjene.



Povezivost

Zavarivanje spaja

Seriya Fortis kompatibilna je s našim inovativnim softverskim rješenjima WeldCube Air i WeldCube Premium. Dodatne opcijske funkcije su povezivanje s Vizor Connect maskom za zavarivanje i upravljanje putem Bluetooth daljinske kontrole.



Održivi dizajn

Visoki udio recikliranog materijala i manje pogrešaka u korištenju

Kod serije Fortis udio recikliranog aluminija iznosi oko 53 % kako bi ekološki otisak bio što manji. Intuitivno rukovanje uređajima te pogotovo čarobnjak za parametre zavarivanja svode pogreške pri upotrebi na najmanju moguću mjeru. Koncept kućišta i mogućnost servisiranja pridonose dugom radnom vijeku uređaja.

Više informacija možete pronaći na:
www.fronius.com/Fortis



Sofisti- cirani dizajn uređaja

Jednostavno za upotrebu i robusno

Novi dizajn uređaja serije Fortis jasno naglašava ergonomiju. Integrirane ručke za hvatanje izvora i dodavača žice omogućavaju najbolju mobilnost. Prostor za pohranu omogućuje odlaganje alata na dohvat ruke. Bilo da se radi o kompaktnoj ili izvedbi s dodavačem žice, Visina uređaja uvijek je optimalno usklađena s potrebama zavarivača.

Optimalno zaštićeno: Robusno aluminijsko kućište i zaslon s integriranom zamjenjivom zaštitom osiguravaju da uređaj čak i u zahtjevnim uvjetima ostvari svoju punu snagu.





Kompaktno ili s vanjskim dodavačem žice: Što biste htjeli?

Struktura uređaja Fortis temelji se na kompaktnom kućištu s maksimalnom izlaznom strujom do 500 A. Pritom je u kućištu već predviđeno mjesto za hladnjak kao opciju.

Na taj se način štedi prostor, čak i u okruženjima s ograničenim prostorom. Pritom je moguća primjena gorionika za MIG/MAG zavarivanje do 6 metara duljine.

Za prošireni radni radijus pored kompaktne varijante također su dostupni modeli s vanjskim dodavačem žice. Uz to, funkciju impulsnog zavarivanja moguće je upotrebljavati s duljinom spojnih paketa do 15 m (izvor-dodavač žice).



Sve-u-jednom jedan uređaj, puno mogućnosti

- kompaktni uređaji za zavarivanje do 500 A
- naknadna ugradnja hladnjaka za 320, 400, 500 A uređaje moguća u svakom trenutku
- varijante s vanjskim dodavačem žice za prošireni radni radijus
- varijanta Duo: kompaktni uređaji za zavarivanje od 320 A i više mogu se kombinirati s dodatnim vanjskim dodavačem žice
- jedno korisničko sučelje za sve varijante



Fortis 270 | 320 Kompakt
Zračno hlađenje



Fortis 320 | 400 | 500 Kompakt
Zračno ili vodeno hlađenje



**Fortis 320 | 400 | 500 varijanta s
vanjskim dodavačem žice**
Zračno ili vodeno hlađenje



**opcija Duo
za Fortis 320 | 400 | 500 Kompakt**
Zračno ili vodeno hlađenje



Povezani
zavarivanjem | **Ujedinjeni**
strašću

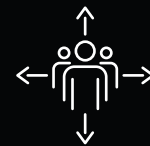
Posebnu pažnju
posvećujemo
povezanosti – između
ljudi, sektora i metala.
Više o tome možete
pronaći ovdje.

www.fronius.com/welding/aboutus

Jednostavno, jasno, **s mogućnošću in-** **dividualizacije**

- | | | | | | |
|---|-------------------------------------|---|--------------------------|---|-----------------------|
| 1 | Gumb za izbornik i početnu stranicu | 4 | Funkcija provjere plina | 7 | 7" zaslon u boji |
| 2 | Gumb za informacije | 5 | LED indikator statusa | 8 | Memorija i EasyJobovi |
| 3 | Funkcija provlačenja žice | 6 | Okretni i pritiski gumbi | | |





Upravljanje korisnicima

Integrirani sustav za ovlaštenja dodjeljuje individualne ovlasti. Central User Management omogućava središnje upravljanje nad više uređaja s jednog mjesta.



Zaključavanje

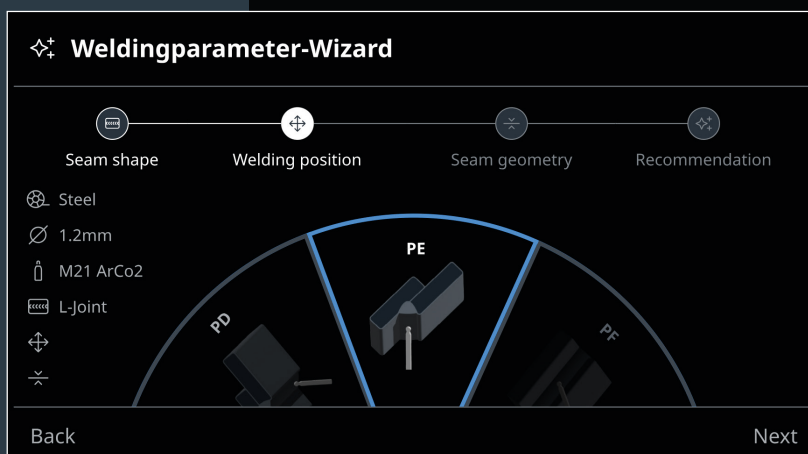
Kako bi se spriječile nehotične izmjene postavki na upravljačkoj ploči, moguće je aktivirati blokadu sučelja. Dodatno se osigurava da konstantni parametri zavarivanja ostanu nepromijenjeni. Upravljački se elementi mogu individualno aktivirati.



Čarobnjak za parametre zavarivanja

Čarobnjak za parametre zavarivanja ciljnim preporukama pomaže zavarivačima odabrati idealne parametara za predstojeće radne zadatke. Oni se u nekoliko koraka mogu precizno prilagoditi određenim zahtjevima za zavarivanje. Time se smanjuju pogreške, škartovi i dodatna obrada, a istovremeno se povećava učinkovitost i kvaliteta.

Čarobnjak za parametre zavarivanja posebno je neophodan za zadatke koji stalno variraju. Razumljivi grafički prikazi pojednostavljuju razumijevanje postavki tako da se i složeni zadaci mogu odraditi bez problema.



Više informacija možete pronaći na:
www.fronius.com/Fortis



Optimalni rezultati zavarivanja

Bilo da se radi o kratkim ili dugim spojevima, brzom ili sporom zavarivanju, podizanju vertikale, zavarivanju korijena ili kutnih spojeva: Sinergijske krivulje za zavarivanje razvijene su u suradnji s našim stručnjacima te jamče izvrsne rezultate pri svakoj upotrebi. Zahvaljujući finom podešavanju moguće ih je precizno prilagoditi specifičnim zahtjevima te na taj način osiguravaju optimalne rezultate zavarivanja. Pokloňte povjerenje našoj stručnosti za najveću kvalitetu i učinkovitost pri zavarivanju.



MIG
Fun
zava



/MAG- tehnologije zavarivanja



Impulsno zavarivanje – kontrolirano i brzo

Naš paket zavarivanja WP Pulse omogućava zavarivanje impulsnim električnim lukom. Osigurava malo stvaranje prskotina i varijabilno područje rada (od tankih do debeli materijala). Na taj način smanjuje se dodatna obrada nakon zavarivanja.

SynchroPulse – "ljuskasti" izgled zava kod aluminijskih legura

Zavarivanje u prisilnim položajima nikada nije bilo jednostavnije. Kontrola nad unosom topline sa SynchroPulse prikladna je prije svega za zavarivanje aluminija, čak i u najtežim položajima.



Intervalno zavarivanje – smanjeno deformiranje materijala

Intervalno zavarivanje daje više od "ljuskastog" izgleda zava. S pomoću redovitih intervala zavarivanja i pauziranja, moguće je dodatno smanjiti unos topline, a time i deformaciju tankih materijala.

Jedan uređaj, svi postupci

Spremni za izazove
sutrašnjice

Bilo da se radi o MIG/MAG, TIG ili ručnom elektrolučnom zavarivanju: Uređaji Fortis s funkcijom Multiproces (standardno kod uređaja Fortis 270/320 Kompakt, kao opcija kod Fortis 400/500 Kompakt) osiguravate si maksimalnu slobodu te oslobađate puni potencijal zavarivanja.

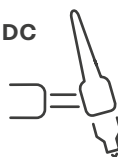


MIG/MAG



- MIG/MAG od 3 do 500 A
- do 240 karakterističnih krivulja
- 0,8 – 1,6 mm promjer žice
- Fe, CrNi, AlMg, AlSi, Metal Cored, Rutil FCW, Basic FCW, samozaštitne žice
- paketi zavarivanja WP: Standard i Pulse

TIG DC



- TIG DC od 3 do 500 A
- TIG impulsno zavarivanje
- kontaktno paljenje
- TAC funkcija pripajanja
- vrijeme predprotoka i naknadnog protoka plina

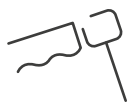


Spremno za sve primjene

Seriya Fortis ističe se svojom pouzdanom i stabilnom zavarivačkim performansama. Zahvaljujući izvanrednim svojstvima uspostave i održavanja električnog luka omogućava širok raspon primjene.



Ručno elektrolučno zavarivanje



- ručno elektrolučno zavarivanje od 10 do 500 A
- funkcija CEL
- žljebljenje
- Anti-Stick, HotStart, Dynamic

Fortis XT

varijanta

Energetska učinkovitost
za sve kategorije snage

Ekonomično i snažno

To je uistinu višenamjenski uređaj: XT (Extended) označava uređaje predviđene za mrežne napone od 200 do 600 V što je čini prikladnom za primjenu diljem svijeta. Ovisno o uređaju i osiguraču struje, moguće je na monofaznom priključku raditi s uređajima do 320A.

Varijanta Fortis XT idealan je odabir za tvrtke koje cijene energetska učinkovitost i sposobnost. Svojim većim faktorom snage štedi do 16 % energije više od ostalih varijanti serije Fortis.

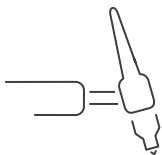


Posebne značajke varijante XT

- dostupno u svim kategorijama snage (270 – 500 A)
- primjenjivo diljem svijeta
- mogućnost upotrebe s dizel generatorom / agregatom
- optimizirano zavarivanje zahvaljujući višoj iskoristivosti ulaznog napona
- ušteda energije do 16 % u usporedbi sa standardnom varijantom
- pogodno za celulozne elektrode

TIG DC

Funkcije zavarivanja



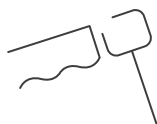
TIG impulsno zavarivanje

Impulsno zavarivanje uglavnom se primjenjuje kod prisilnih položaja ili iznimno tankih materijala.

Rezultat je posebno lijep izgled lica zavora.

Kontaktno paljenje

Kao alternativa VF paljenju, precizno kontaktno paljenje olakšava početak zavarivanja u određenim situacijama. Uz to, ne podliježe nikakvim ograničenjima u području primjene.



Ručno elektrolučno zavarivanje

Funkcije zavarivanja

HotStart

Funkcija HotStart razvijena je posebno za zavarivanje rutilnim i celuloznim elektrodama. Kako bi se elektroda lakše upalila, struja se pri paljenju na uređaju za zavarivanje za djelić sekunde povećava.

Anti-Stick

U slučaju kratkoga spoja ("lijepljenje" elektrode) zavarivanje se prekida. Na taj se način izbjegava pregrijavanje elektrode, odnosno grublje pogreške na zavarenom spoju.

TAC funkcija pripajanja

Talina vibrira zbog pulsirajućih struja. Time se olakšava pripajanje sastavnih dijelova i skraćuje trajanje spajanja. Impulsni električni luk time optimizira postupak u slučaju vrlo tankih materijala.



Dinamika

Kod rada s bazičnim elektrodama pri nižim strujama postoji opasnost od "lijepljenja" elektrode za komad. Kod ispravno postavljene dinamike, elektroda i u takvim uvjetima slobodno izgara i sprječava "naljepljivanje".

Sve funkcije zavarivanja možete pronaći na: www.fronius.com/Fortis



Fortis Duo

Jedan uređaj – raznovrsne primjene

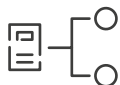
Opcija Fortis Duo kombinira kompaktni uređaj za zavarivanje od 320 do 500 A s dodatnim vanjskim dodavačem žice. Potrebna je i software nadogradnja.



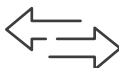
Prednosti za vas



Maksimalna fleksibilnost kod česte promjene korištene žice ili aplikacije.



Obrada dva različita materijala, npr. čelik i nehrđajući čelik.



Brža promjena postupka (prebacivanje putem tipke gorionika za zavarivanje)



Manje zauzimanje prostora (Rješenje 2u1) i povoljniji troškovi nabave



Idealno za manje i srednje tvrtke s čestim promjenama u zadacima zavarivanja

Paketi zavarivanja WP

Opremljen našim software paketima, tzv. paketima za zavarivanje (WP) Fortis se u potpunosti može prilagoditi vašim potrebama. Paketi zavarivanja WP obuhvaćaju stručno znanje o zavarivanju te vaš uređaj čine savršenim alatom za vaše individualne projekte. Ovisno o vašoj aplikaciji možete birati između Standarda i Pulsa, ili pak uzeti oba. Naši paketi zavarivanja i softverska rješenja mogu se u svakom trenutku naknadno ugraditi.



Odgovara- juće rješe- nje **za svaku** **primjenu**

Standard

Bilo da se radi o zavarivanju korijena, tankih ili debelih limova, s pomoću paketa Standard moguće je pouzdano i učinkovito zavarivanje svih uobičajenih materijala u čitavom rasponu snage.

Pulse

Paket Pulse upotrebljava impulsni električni luk za čisto i učinkovito zavarivanje. Osigurava minimalno prskanje te omogućava fleksibilnu primjenu - od tankih do debelih limova.

Opcije

- Duo: za Fortis 320, 400 i 500 Kompakt
- Jobovi: za sve Fortis uređaje
- Dokumentacija za sve Fortis uređaje
- Probna licenca: za sve Fortis uređaje - u trajanju električnog luka od 10 h sve software funkcije su otključane
- Pulse/Standard-Mix: idealno za podizanje vertikale, kombinacija obaju postupaka, čime su moguće do 40 % veće brzine zavarivanja, bez njihanja.

Maksimalna povezivost

Seriya Fortis podržava najvažnije
komunikacijske protokole.

Upravljanje podacima



WeldCube Navigator

Software WeldCube Navigator pomaže u standardiziranju radnji, izbjegavanju pogrešaka i povećanju kvalitete proizvodnje. Zavarivači na radnom mjestu imaju vizualno vodstvo kroz zadatak, a prethodno definirani parametri automatski namještaju. U slučaju pogreške uređaj obavještava nadzor ili se zaključava i time sprječava daljnje greške u procesu.



WeldCube Air

WeldCube Air softversko je rješenje temeljeno na oblaku za sve tvrtke. Osim mogućnosti upravljanja uređajima za zavarivanje koji su povezani putem interneta, korisnicima je također dostupan pregled procedura zavarivanja (WPS), kvalifikacija i najvažnijih podataka povezanih sa zavarivanjem. To čini software WeldCube Air savršenim suputnikom na početku digitalizacije vaše proizvodnje.



WeldCube Premium

Sustav WeldCube Premium pruža podršku u osiguravanju i dokazivanju sljedivosti proizvodnje. Središnje upravljanje pojednostavljuje učinkovito upravljanje većim brojem uređaja i nadzor parametara zavarivanja. Dokumentacija o komponentama i alati za analizu povećavaju učinkovitost i kvalitetu vaše proizvodnje. Rješenje za industrijsko zavarivanje.



Bluetooth

Za povezivanje bežičnih daljinskih upravljanja i zavarivačkih maski s funkcijom Bluetooth veze



WLAN

Za potpunu povezivost – za ažuriranja i upotrebu funkcije Smart Manager (dokumentacija podataka) bez Ethernet



NFC (opcija)

Za upravljanje korisnicima – odnosno za jednostavno zaključavanje i otključavanje uređaja karticom ili RFID privjeskom

Dodatna rješenja pronađite na:
www.fronius.com/weldcube



Pribor

Gorionici

za sve kategorije snage

Lagana, svestrana, ergonomska

Posebno lagana i jednostavna za upotrebu nova generacija s više od 60 varijanti gorionika za zavarivanje dostupnih u različitim izvedbama: hlađeni plinom ili vodom, sa standardnim ili Up/Down upravljanjem s LED indikatorom te s različitim duljinama od 3,5 m, 4,5 m i 6 m.



Gorionici

Hlađenje plinom	Struja / intermitencija	Struja / intermitencija
MTG 270s	270 A / 40 % CO ₂ 200 A / 40 % ArCO ₂	170 A / 100 % CO ₂ 140 A / 100 % ArCO ₂
MTG 320s	320 A / 40 % CO ₂ 260 A / 40 % ArCO ₂	210 A / 100 % CO ₂ 170 A / 100 % ArCO ₂
MTG 400s	400 A / 40 % CO ₂ 320 A / 40 % ArCO ₂	260 A / 100 % CO ₂ 210 A / 100 % ArCO ₂
MTG 500s	500 A / 35 % CO ₂ 420 A / 35 % ArCO ₂	300 A / 100 % CO ₂ 260 A / 100 % ArCO ₂

Hlađenje vodom	Struja / intermitencija
MTW 320s	320 A / 100 % CO ₂ i ArCO ₂
MTW 400s	400 A / 100 % CO ₂ i ArCO ₂
MTW 500s	500 A / 100 % CO ₂ i ArCO ₂

Kolica



TU Move 4 Pro

- Ergonomsko rukovanje za uređaje s vanjskim dodavačem zahvaljujući nisko postavljenom rukohvatu (prikladno i za dvije plinske boce)
- Integrirani priхват za dizalicu i viličar, opcijski nosač spojnog paketa i zakretni nosač Human



TU Move 4 Standard

Nisko postavljeno rukovanje za plinske boce, priхват za dizalicu i viličar za kompaktne modele uređaja Fortis



TU Move 4 Basic

Jednostavna varijanta koja štedi prostor za sve kompaktne Fortis modele

Daljinsko upravljanje



Daljinsko upravljanje za pokretanje zavarivanja i namještanje najvažnijih parametara zavarivanja



Više informacija o MIG/MAG gorionicima
www.fronius.com/mig-mag-torches





Minimiziranje pogrešaka pri zavarivanju

Pregledno korisničko sučelje, a posebno čarobnjak za parametre zavarivanja pružaju podršku zavarivaču tijekom cijelog postupka zavarivanja.

Na taj se način pogreške svode na minimum te povećava kvaliteta zavarivanja, a udio skarta smanjuje.

Tehnički podaci Fortis 270 i 320

	Fortis 270 C /G	Fortis 270 C /G/XT	Fortis 320 C /G	Fortis 320 C /G/XT	Fortis 320 C /GW	Fortis 320 C /GW/XT	Fortis 320 / GW	Fortis 320 /GW/XT
Težina	36 kg (79,3 lb)	36,2 kg (79,8 lb)	36 kg (79,3 lb)	36,2 kg (79,8 lb)	42,5 kg (93,7 lb)	43,5 kg (95,9 lb)	40,1 kg (88,4 lb)	41,1 kg (90,6 lb)
Dimenzija d x š x v	681 x 367 x 555 mm (26,8 x 14,4 x 21,9 in)				681 x 367 x 783 mm (26,8 x 14,4 x 30,8 in)			
Frekvencija mreže	50/60 Hz							
Mrežni napon	3 x 400 V	3 x 200 – 600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200 – 600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200 – 600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200 – 600 V 1 x 208/240 V
Tolerancija mrežnog napona	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %
40 % intermitencija [10 min / 40 °C]	270 A		320 A					
60 % intermitencija [10 min / 40 °C]	250 A		260 A					
100 % intermitencija [10 min / 40 °C]	210 A		240 A					
Raspon struje zavarivanja	MIG/MAG 3 – 270 A TIG 3 – 270 A MMA 10 – 270 A Multiprocess Standard			MIG/MAG 3 –320 A TIG 3-320 A MMA 10-320 A Multiprocess Standard		MIG/MAG 3-320 A bez funkcije Multiprocess		
Napon praznog hoda	maks. 107 V							
Raspon radnog napona	MIG/MAG 14,2 – 27,5 V TIG 10,1 – 20,8 V MMA 20,4 – 30,8 V Multiprocess Standard			MIG/MAG 14,2-30,0 V TIG 10,1-22,8 V MMA 20,4-32,8 V Multiprocess Standard		MIG/MAG 14,2-30,0 V bez funkcije Multiprocess		
Brzina žice	1 – 25 m/min / 40 – 980 ipm						—	
Sustav za dodavanje žice	Pogon s 4 valjka							
Promjer žice	0,6 – 1,6 mm / 0,023 – 0,06 in							
IP zaštita	IP 23							
Kontrolni znak	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA



Recikliranje umjesto odlaganja

Zahvaljujući novom konceptu kućišta značajan udio plastičnih komponenti zamijenjen je aluminijem koji se može reciklirati. Time povećavamo udio materijala koji se može ponovno upotrijebiti na ukupno 53 %. Veliki je dio komponenti time obnovljiv i doprinosi čuvanju resursa.



Popravak umjesto bacanja

Zbog dobre mogućnosti pristupa komponentama, posebno mrežnom kabelu i priključnom polju, popravci se mogu izvršiti brzo i jednostavno čime su zastoji svedeni na minimum. Osim toga, visoki udio sastavnih dijelova koji se mogu zamijeniti omogućava dugoročnu upotrebu uređaja.



Ušteda struje s varijantom XT

Varijanta Fortis-XT savršen je suputnik svima koji žele uštedjeti još više struje. Odlikuje se većim faktorom snage zbog čega je za 16 % energetski učinkovitija od uobičajenih varijanti.

Tehnički podaci Fortis 400 i 500

	Fortis 400 C /GW	Fortis 400 C /GW/XT	Fortis 400 /GW	Fortis 400 / GW/XT	Fortis 500 C /GW	Fortis 500 C /GW/XT	Fortis 500 / GW	Fortis 500 / GW/XT
Težina	42,5 kg (93,7 lb)	43,5 kg (95,9 lb)	40,1 kg (88,4 lb)	41,1 kg (91,3 lb)	42,5 kg (93,7 lb)	43,5 kg (95,9 lb)	40,1 kg (88,4 lb)	41,1 kg (91,3 lb)
Dimenzija d x š x v	681 x 367 x 783 mm (26,8 x 14,4 x 30,8 in)							
Frekvencija mreže	50/60 Hz							
Mrežni napon	3 x 400 V	3 x 200 – 600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200 – 600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200 – 600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200 – 600 V 1 x 208/240 V
Tolerancija mrežnog napona	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %	-10/+6 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %
40 % intermitencija [10 min / 40 °C]	400 A				500 A			
60 % intermitencija [10 min / 40 °C]	360 A				430 A			
100 % intermitencija [10 min / 40 °C]	320 A				360 A			
Raspon struje zavarivanja	MIG/MAG 3 – 400 A TIG 3 – 400 A MMA 10 – 400 A opcionalno s funkcijom Multiprocess		MIG/MAG 3 – 400 A bez funkcije Multiprocess		MIG/MAG 3 – 500 A TIG 3 – 500 A MMA 10 – 500 A opcionalno s funkcijom Multiprocess		MIG/MAG 3 – 500 A bez funkcije Multiprocess	
Napon praznog hoda	maks. 107 V							
Raspon radnog napona	MIG/MAG 14,2 – 34,0 V TIG 10,1 – 26,0 V MMA 20,4 – 36,0 V opcionalno s funkcijom Multiprocess		MIG/MAG 14,2 – 34,0 V bez funkcije Multiprocess		MIG/MAG 14,2 – 39,0 V TIG 10,1 – 22,8 V MMA 20,4 – 40,0 V opcionalno s funkcijom Multiprocess		MIG/MAG 14,2 – 39,0 V bez funkcije Multiprocess	
Brzina žice	1 – 25 m/min / 40 – 980 ipm		–		1 – 25 m/min / 40 – 980 ipm		–	
Sustav za dodavanje žice	Pogon s 4 valjka				Pogon s 4 valjka			
Promjer žice	0,8 – 1,6 mm / 0,03 – 0,06 in				0,8 – 1,6 mm / 0,03 – 0,06 in			
IP zaštita	IP 23							
Kontrolni znak	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA



Pregled funkcija Fortis uređaja

	Svojstva	Fortis 270 C/G	Fortis 320 C/G	Fortis 320 C/GW	Fortis 320/GW	Fortis 400 C/GW	Fortis 400/GW	Fortis 500 C/GW	Fortis 500/GW
Struktura sustava	Kompakt	✓	✓	✓	–	✓	–	✓	–
	Vanjski dodavač žice	–	–	–	✓	–	✓	–	✓
	Hlađenje plinom	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Hlađenje vodom	–	–	opcija					
Varijante mrežnog napona	400 V	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	XT 200 – 600V	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	600 V	–	–	–	–	–	✓	–	✓
Monofazni način rada (samo u slučaju vari- jante XT)	do 240 A	✓	–	–	–	–	–	–	–
	do 270 A	–	✓	✓	✓	–	–	–	–
	do 320 A	–	–	–	–	✓	✓	✓	✓
Prikladno za upotrebu s generatorom	samo u slučaju vari- jante XT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiproces	TIG	✓	✓	✓	–	opcija	–	opcija	–
	REL	✓	✓	✓	–	opcija	–	opcija	–
	CEL (varijanta XT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Povezivost	Bluetooth	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	WLAN	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	NFC	opcija							
	Ethernet	opcija							
Upravljanje podacima	WeldCube Air WeldCube Premium	opcija							
	WeldCube Navigator	opcija							
	SmartManager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Opcije	Duo	–	–	✓	–	✓	–	✓	–
	Žičano daljinsko upravljanje	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Bežično daljinsko upravljanje	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Toolbox	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Organizator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Senzor protoka	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Držač gorionika	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	AI IO	✓	✓	✓	✓*	✓**	✓*	✓**	✓*

* opcija TMC potrebna ** opcija TMC ili MP potrebna

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com

Telet i ilustracije odgovaraju tehničkom stanju u vrijeme tiskanja. Zadržavamo pravo promjene.
Unatoč pažljivoj obradi, sve su informacije navedene bez jamstva. Odgovornost je isključena. Autorska prava © 2025. Fronius™. Zadržavamo sva postojeća prava.