



RIDGID.com/qv/whps

Pipe Stand User Guide

⚠ WARNING



Read the warnings and instructions for all equipment being used before operating this tool to reduce the risk

of serious personal injury.

SAVE THESE INSTRUCTIONS!

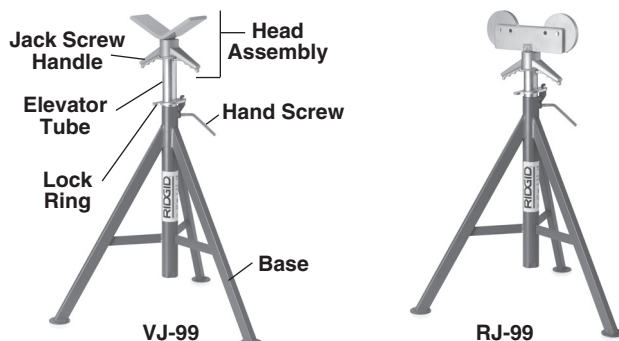
- **Properly support pipe. Stay clear of supported loads.** Failure to properly support pipe can cause stand tipping, falling pipe and serious injury.
- **Do not exceed stand ratings (marked on product).** Exceeding stand ratings can damage the stand and increase the risk of stand tipping, falling pipe and serious injury.
- **Inspect stand before each use to reduce the risk of stand tipping, falling pipe and serious injury.**
- **Keep hands clear of pinch points to reduce the risk of pinching and crushing injuries.**
- **Use appropriate safety equipment. Always wear proper eye and foot protection.** Dust mask, face shield hearing protection or other equipment may be needed to reduce the risk of injury.
- **Do not raise elevator tube above hand screw.** This could cause stand tipping, falling pipe, and serious injury. Lock ring must securely engage elevator tube. Tighten the hand screw securely against elevator tube.

If you have any question concerning this RIDGID® product:

- Contact your local RIDGID® distributor.
- Visit RIDGID.com to find your local RIDGID contact point.
- Contact Ridge Tool Technical Service Department at ProToolsTechService@emerson.com, or in the U.S. and Canada call 844-789-8665.

Description

RIDGID® Pipe Stands are used to support pipe for a variety of uses. See the product label for specifications or consult the RIDGID catalog.



CJ-99



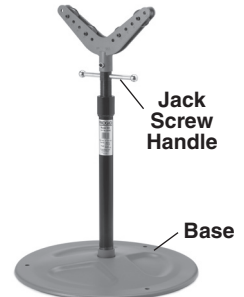
VF-99



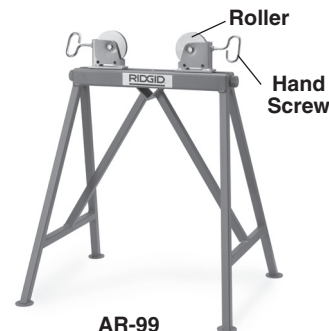
46



92



965



AR-99



RJ-624

Figure 1 – RIDGID Pipe Stands

Inspection And Maintenance

Clean the stand to aid inspection and improve control. Inspect the stand before each use for proper assembly, wear, damage, modification or other issues that could affect safe use. Look for bent components or damaged welds. Install any required parts, such as the hand screw. If any problems are found, do not use until corrected.

Lubricate all moving parts/joints as needed with light lubricating oil. Wipe up excess oil.

Set Up/Operation

1. Make sure all equipment is inspected and set up per its instructions.
2. Locate a clear, level, stable location for the stand, other equipment and the operator.
3. For folding stands, make sure the legs are fully open and the feet sit squarely on the level floor.
4. If equipped with rollers, make sure that the rollers are properly adjusted for pipe size. Ball transfer heads can be used with the VJ and VF stands. Make sure fasteners are secure.

5. Height Adjustment:

Do not exceed stand rating.

VJ, CJ, RJ and VF stands are equipped with a lock ring: Securely grip head assembly. Loosen hand screw. Raise lock ring to disengage elevator tube. Move head assembly to desired height and lower lock ring to engage elevator tube. Do not raise elevator tube above hand screw. Lock ring must securely engage elevator tube. Tighten the hand screw securely against the elevator tube.

92 and 46 stands equipped with adjusting collar: Securely grip head assembly. Raise adjusting collar to allow elevator tube to move. Move head assembly to desired height and lower lock ring to hold elevator tube in place. Make sure elevator tube is secure.

Models equipped with jack screw for fine adjustment: Hold the head assembly stationary and turn the jack screw handle to position as desired. Do not force the jack screw handle, or use handle extensions. This can damage the jack screw and allow the jack screw to come out of the base.

6. Place stands to properly support the pipe. Generally pipe should be supported in at least two places. The number and placement of stands depend on the specific circumstances, including pipe size, length and weight.

7. Carefully place the pipe on the stands. Make sure that the pipe is properly centered on the stands to reduce the risk of tipping. Do not drop the pipe onto the stands. Do not exceed the stand ratings. Make sure pipe is stable and secure. Always stay clear of supported loads. Do not move stand while loaded.

ures de sécurité. Le port d'un masque anti-poussière, d'une visière, d'une protection auditive ou autre dispositif risque de s'imposer afin de limiter les risques de blessure.

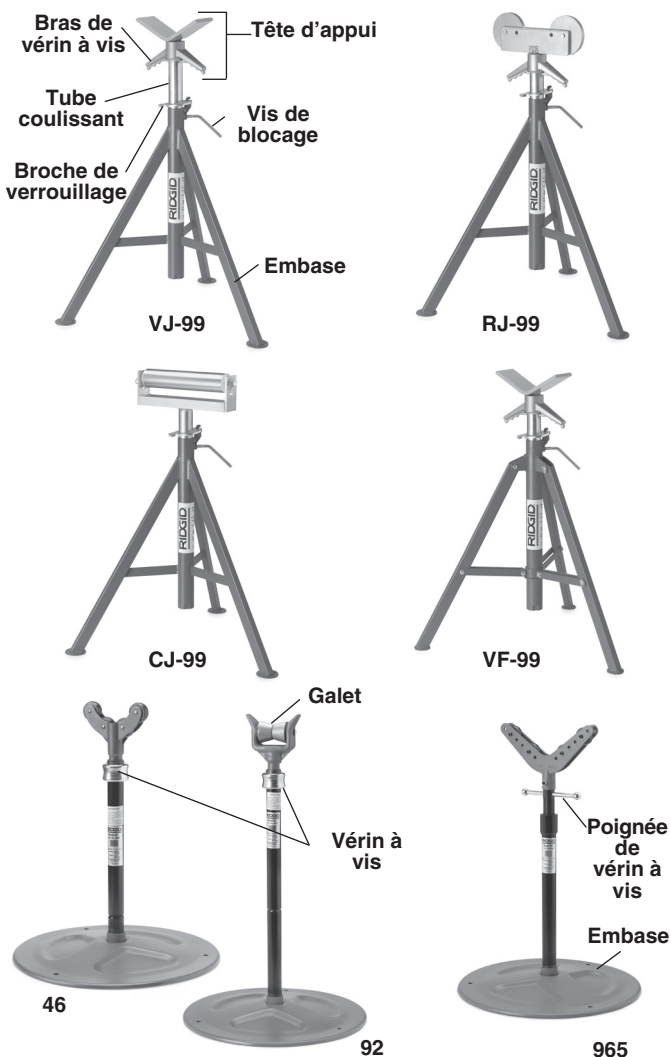
- **Ne pas laisser le tube coulissant monter au-delà de la vis de blocage.** Cela pourrait occasionner le renversement du porte-tubes, la chute du tuyau et de graves blessures. La bague de verrouillage doit s'engager complètement sur le tube coulissant. Serrez la vis de blocage à fond contre le tube coulissant.

En cas de questions visant ce produit RIDGID® :

- Consultez le revendeur RIDGID le plus proche.
- Visitez les sites RIDGID.com pour obtenir les coordonnées de l'agent RIDGID le plus proche.
- Consultez les services techniques de la société Ridge Tool par mail à ProToolsTechService@emerson.com ou, à partir des Etats-Unis et du Canada, en composant le 844-789-8665 .

Description

Les porte-tubes RIDGID® servent à soutenir divers types de tuyaux dans une variété d'applications. Consultez l'étiquette du produit ou le catalogue RIDGID pour plus de détails.



Utilisation des porte-tubes

⚠ AVERTISSEMENT



Afin de limiter les risques d'accident grave, familiarisez-vous avec les consignes de sécurité et d'utilisation de

l'ensemble du matériel présent avant d'utiliser ce type d'appareil.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS !

- Soutenez les tuyaux de manière appropriée. Eloignez-vous des éléments soutenus. Un tuyau mal soutenu risque de renverser le porte-tubes, faire chuter le tuyau et provoquer de graves blessures.
- Ne pas dépasser la limite de charge du porte-tubes indiquée sur le porte-tubes lui-même. Le dépassement de la limite de charge indiquée risquerait d'endommager le porte-tubes et augmenterait les risques de renversement du porte-tubes, de chute du tuyau et de graves blessures.
- Examinez le porte-tubes avant chaque utilisation afin de limiter les risques de son renversement, de la chute du tuyau et de graves blessures.
- Eloignez vos mains des points de pincement afin de limiter les risques de pincement et d'écrasement des membres.
- Prévoyez les équipements de sécurité appropriés. Portez systématiquement des lunettes et chaus-

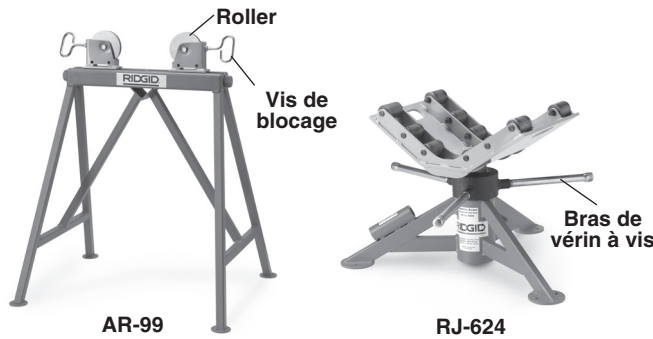


Figure 1 – Porte-tubes RIDGID

Inspection et entretien

Nettoyez le porte-tubes afin d'en faciliter l'inspection et la manipulation. Examinez le porte-tubes avant chaque utilisation pour signes d'un mauvais assemblage, d'usure, de détérioration, de modifications ou autres anomalies qui pourraient nuire au bon fonctionnement et à la sécurité de l'appareil. Cherchez d'éventuels éléments tordus ou soudures endommagées. Installez tout élément nécessaire, tel que le manchon fileté. Corrigez toute anomalie éventuelle avant d'utiliser l'appareil.

Lubrifiez l'ensemble des surfaces de frottement à l'aide d'une huile minérale légère, puis essuyez toute huile excédentaire.

Préparation et utilisation de l'appareil

1. Assurez-vous de la préparation et inspection de l'appareil selon les consignes applicables.
2. Trouvez une surface dégagée, stable et de niveau pour le porte-tubes, le matériel utilisé et l'opérateur.
3. Dans le cas des porte-tubes pliants, assurez-vous que leurs jambages soient complètement déployés et que leurs patins s'appuient fermement au sol.
4. Dans le cas d'un porte-tubes équipé de galets, assurez-vous que les galets sont correctement ajustés en fonction de la section du tuyau. Des supports à rouleaux peuvent être ajoutés aux modèles VJ et VF. Assurez-vous de la bonne fixation de tous les éléments.
5. Réglage en hauteur :

Ne pas dépasser les limites de charge du porte-tubes.

Porte-tubes type VJ, CJ, RJ et VF équipés d'une broche de verrouillage – Immobilisez la tête d'appui, desserrez le manchon fileté, puis désengagez la broche afin de libérer le tube coulissant. Amenez la tête d'appui à la hauteur voulue, puis réengagez la broche. Ne pas laisser le tube coulissant monter au-delà de la vis de blocage. La bague de verrouillage doit s'engager complètement sur le tube coulissant. Serrez la vis de blocage à fond contre le tube coulissant.

Porte-tubes N° 92 et N° 46 équipés d'une bague de réglage – Immobilisez la tête d'appui, desserrez la bague de réglage afin de libérer le tube coulissant, amenez la tête d'appui à la hauteur voulue, puis resserrez la bague de réglage.

Modèles équipés d'un vérin à vis pour réglage fin – Immobilisez la tête d'appui, puis tournez le bras du vérin à vis pour peaufiner son réglage. Ne pas forcer le bras du vérin à vis ou utiliser un bras de levier sur lui. Cela risquerait d'endommager le vérin et le déloger de l'embase.

6. Positionnez les porte-tubes de manière à bien soutenir

le tuyau. De manière générale, les tuyaux doivent être épaulés en deux endroits au minimum. Les circonstances particulières du chantier, et notamment la section, la longueur et le poids des tuyaux, détermineront le nombre et l'emplacement des porte-tubes utilisés.

7. Positionnez le tuyau sur les porte-tubes en vous assurant de bien le centrer afin de limiter les risques de renversement. Ne laissez pas tomber le tuyau sur les porte-tubes. Respectez les limites de charge nominale des porte-tubes. Assurez-vous de la stabilité et du maintien du tuyau. Eloignez-vous des charges soutenues. Ne jamais tenter de déplacer un porte-tubes en charge.

Sujetatubos: Modo de empleo

⚠ ADVERTENCIA



Con el fin de evitar lesiones corporales de gravedad, lea las instrucciones y advertencias de todos los equipos antes de utilizarlos.

¡GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES!

- **Apoye el tubo correctamente. Manténgase apartado de los objetos colocados en el sujetatubos.** Si no se apoya el tubo correctamente, el soporte se puede volcar, el tubo se puede caer y causar lesiones graves.
- **No exceda las especificaciones del sujetatubos, que están marcadas en el producto.** Si el objeto apoyado supera las especificaciones del soporte, el sujetatubos se puede dañar y aumenta el riesgo de que se vuelque, se caiga el tubo y cause lesiones graves.
- **Inspeccione el sujetatubos antes de utilizarlo, para reducir el riesgo de que se vuelque, se caiga el tubo y cause lesiones graves.**
- **Aleje las manos de los puntos de pellizco, para evitar lesiones por pinzamiento o aplastamiento.**
- **Use equipos de protección apropiados. Siempre use protección adecuada para los ojos y calzado de seguridad.** Es posible que tenga que usar mascarilla contra el polvo, careta, protección para los oídos u otros equipos, para reducir el riesgo de lesiones.
- **No alce el tubo elevador más allá del tornillo de mano.** Esto podría hacer que el sujetatubos se vuelque, el tubo se caiga y causar lesiones graves. Asegure que el aro de retención engrane al tubo elevador y apriete bien con el tornillo de mano.

Si tiene cualquier pregunta acerca de este producto RIDGID®:

- Contacte al distribuidor RIDGID® en su localidad.
- Por internet visite el sitio RIDGID.com para averiguar dónde se encuentran los representantes RIDGID más cercanos.
- Llame al Departamento de Servicio Técnico de Ridge Tool desde EE.UU. o Canadá al 844-789-8665 o escriba a ProToolsTechService@emerson.com.

Descripción

Los Sujetatubos RIDGID® sirven para sostener y sujetar tubos en diversas circunstancias. Vea las especificaciones del producto en su placa de características o en el catálogo RIDGID.

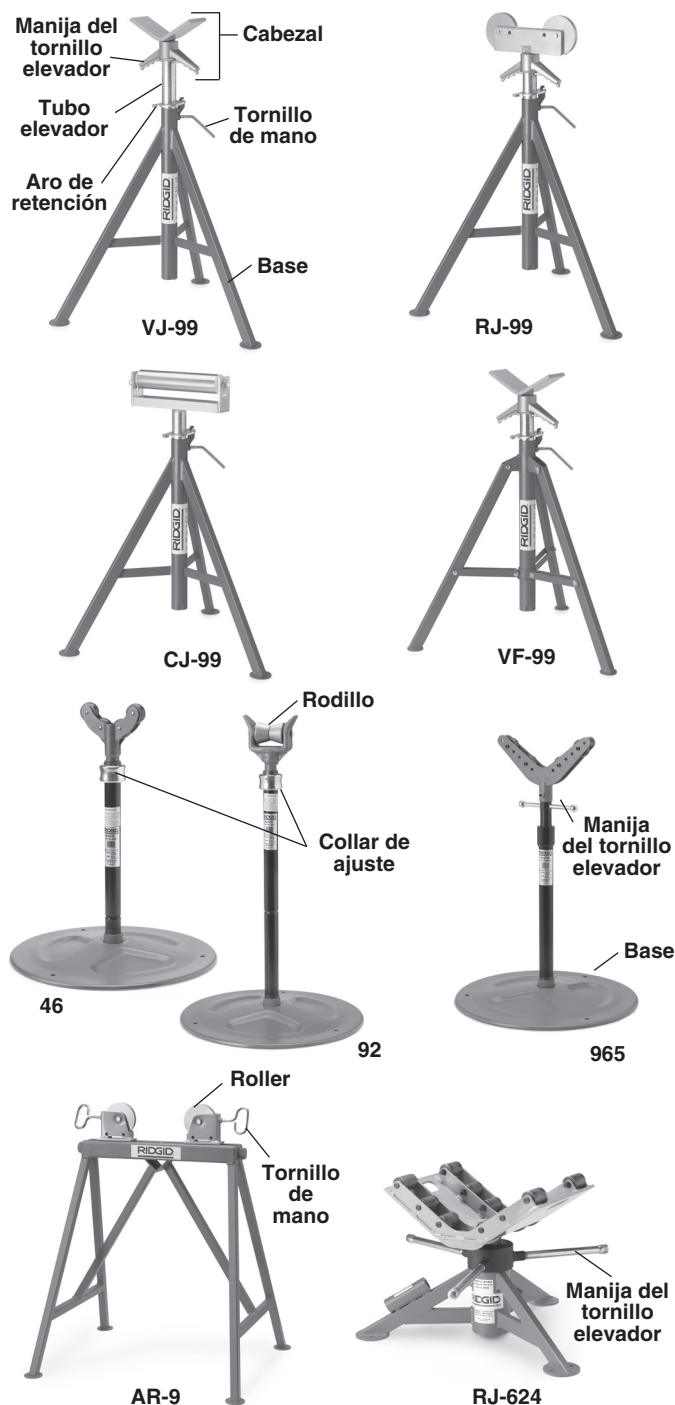


Figura 1 – Sujetatubos RIDGID

Inspección y mantenimiento

Limpie el sujetatubos para facilitar su inspección y control. Antes de usarlo, verifique que esté bien ensamblado y que no esté desgastado, dañado o modificado o presente algún otro problema que podría afectar su uso seguro. Verifique que no tenga componentes doblados ni soldaduras dañadas. Instale todas las piezas necesarias, como el tornillo de mano. Si encuentra algún problema, no utilice el sujetatubos hasta que lo haya corregido.

Lubrique todas sus juntas y partes movibles cuando sea necesario con un aceite liviano. Seque el exceso de aceite.

Instalación y funcionamiento

1. Asegure que todos los equipos que se utilizarán han sido inspeccionados y ensamblados según sus instrucciones.
2. Ubique un lugar despejado, estable y nivelado para situar el sujetatubos, los otros equipos y al operario.
3. Para los sujetatubos plegables, asegure que las patas del sujetatubos estén completamente abiertas y bien asentadas sobre el suelo nivelado.
4. Si el sujetatubos cuenta con rodillos, regúlelos según el diámetro de los tubos que sujetará. Pueden utilizarse transferidores de bola en los sujetatubos tipo VJ y VF. Asegure que los cierres estén firmes.
5. Ajuste de la altura:

No exceda las especificaciones de cada sujetatubos.

Los sujetatubos VJ, CJ, RJ y VF tienen un aro de retención. Agarre bien el cabezal. Afloje el tornillo de mano. Eleve el aro de retención para desenganchar el tubo elevador. Deslice el cabezal hasta la altura deseada y baje el aro de retención para apretar el tubo elevador. No alce el tubo elevador más allá del tornillo de mano. Asegure que el aro de retención engrane al tubo elevador y luego apriete bien con el tornillo de mano.

Sujetatubos 92 y 46 con collar de ajuste: Agarre bien el cabezal. Eleve el collar de ajuste para permitir el desplazamiento del tubo elevador. Mueva el cabezal hasta la altura deseada y baje el collar de ajuste para fijar la posición del tubo elevador. Asegure que el tubo elevador haya quedado firme.

Los modelos con tornillo elevador permiten un ajuste fino. Sostenga el cabezal para que no se mueva y gire la manija del tornillo elevador hasta lograr la altura deseada. No fuerce la manija del tornillo elevador ni use extensiones de la manija, ya que esto podría dañar el tornillo elevador y dejar que se salga de la base.

6. Sitúe los sujetatubos donde sostendrán el tubo adecuadamente. En general, un tubo debe apoyarse en por lo menos dos lugares. El número y emplazamiento de los sujetatubos dependerá de las circunstancias imperantes como el diámetro, largo y peso del tubo.
7. Monte el tubo cuidadosamente sobre los sujetatubos. Centre el tubo para impedir que el conjunto se vuelque. No deje caer el tubo sobre los sujetatubos. No exceda las especificaciones de los sujetatubos. Asegure que el tubo esté bien sujeto y estable. Manténgase apartado de los objetos sujetos. No mueva los sujetatubos una vez que estén cargados.

Bedienungsanleitung für Rohrständer

⚠️ WARNUNG



Lesen Sie vor Benutzung dieses Werkzeugs die Warnungen und Anweisungen für alle Geräte, um das Risiko schwerer Verletzungen zu verringern.

BEWAHREN SIE DIESE ANLEITUNG AUF!

- Stützen Sie das Rohr korrekt ab. Halten Sie immer Abstand zu abgestützten Lasten. Wenn das Rohr nicht korrekt abgestützt wird, kann der Ständer kippen, das Rohr kann herunterfallen und es kann zu schweren Verletzungen kommen.
- Die Belastung der Dreibein-Untergestelle darf nicht überschritten werden (auf dem Produkt angegeben). Eine Überschreitung der Dreibein-Untergestelle kann das Dreibein-Untergestell beschädigen und die Gefahr des Umkippens des Untergestells, des Herunterfallens von Rohren und schwerer Verletzungen erhöhen.
- Prüfen Sie das Dreibein-Untergestell vor jedem Gebrauch, um die Gefahr des Umkippens des Untergestells, eines herunterfallenden Rohrs und schwerer Verletzungen zu verringern.
- Halten Sie die Hände von Quetschstellen fern, um das Risiko von Quetschungen zu verringern.
- Geeignete Schutzausrüstung verwenden. Tragen Sie immer eine geeignete Schutzbrille und Sicherheitsschuhe. Staubschutzmaske, Visier, Gehörschutz oder sonstige Ausrüstung können erforderlich sein, um das Verletzungsrisiko zu reduzieren.
- Heben Sie das Hubrohr nicht über die Handschraube. Dies kann zum Umkippen des Dreibein-Untergestells, zum Herunterfallen des Rohrs und zu schweren Verletzungen führen. Der Sicherungsring muss sicher in das Hubrohr eingreifen. Ziehen Sie die Handschraube am Hubrohr fest.

Wenn Sie Fragen zu diesem RIDGID® Produkt haben:

- Wenden Sie sich an Ihren örtlichen RIDGID®-Händler.
- Einen RIDGID Kontaktpunkt in Ihrer Nähe finden Sie auf RIDGID.com.
- Wenden Sie sich an die Abteilung Technischer Kundendienst von Ridge Tool unter ProToolsTechService@Emerson.com oder in den USA und Kanada telefonisch unter 844-789-8665.

Beschreibung

RIDGID® Rohrständer werden verwendet, um Rohre für unterschiedliche Zwecke abzustützen. Spezifikationen finden Sie auf dem Produktetikett oder im RIDGID Katalog.

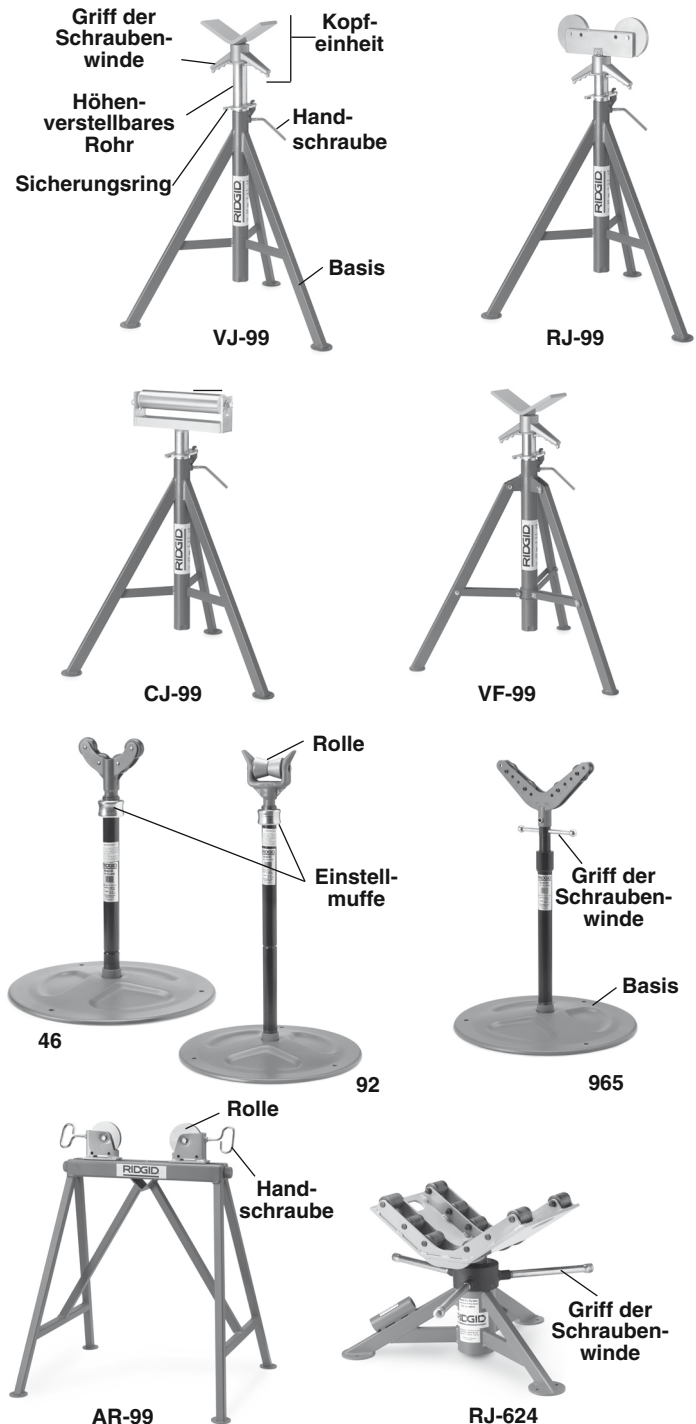


Abbildung 1 – RIDGID Rohrständer

Inspektion und Wartung

Reinigen Sie den Ständer, um die Inspektion zu erleichtern und die Handhabung zu verbessern. Überprüfen Sie den Ständer vor jeder Benutzung auf korrekte Montage, Verschleiß, Beschädigung, Veränderungen oder andere Probleme, die die sichere Benutzung beeinträchtigen könnten. Achten Sie auf verbogene Komponenten oder beschädigte Schweißnähte. Bauen Sie alle benötigten Teile ein, wie etwa die Handschraube. Wenn Probleme festgestellt wurden, diese vor der Benutzung beheben.

Alle beweglichen Teile/Gelenke nach Bedarf mit leichtem Schmieröl schmieren. Wischen Sie überschüssiges Öl ab.

Vorbereitung/Betrieb

1. Sorgen Sie dafür, dass alle Geräte den Anweisungen entsprechend überprüft und eingerichtet werden.
2. Suchen Sie eine übersichtliche, ebene, stabile Position für den Ständer, sonstige Ausrüstung und den Bediener.
3. Achten Sie bei Klappständern darauf, dass die Beine vollständig ausgeklappt sind und die Füße gerade auf dem Boden stehen.
4. Achten Sie bei Ausstattung mit Rollen darauf, dass die Rollen korrekt auf die Rohrgröße eingestellt sind. Bei den VJ- und VF-Ständern können Kugeltransferköpfe verwendet werden. Vergewissern Sie sich, dass die Befestigungselemente sicher angezogen sind.
5. Höheneinstellung:

Überschreiten Sie die für den Ständer vorgesehenen Werte nicht.

VJ-, CJ-, RJ- und VF-Ständer sind mit einem Sicherungsring versehen: Halten Sie die Kopfeinheit fest. Lösen Sie die Handschraube. Heben Sie den Sicherungsring an, um das höhenverstellbare Rohr zu lösen. Bewegen Sie die Kopfeinheit auf die gewünschte Höhe und senken Sie den Sicherungsring, um das höhenverstellbare Rohr zu befestigen. Heben Sie das Hubrohr nicht über die Handschraube. Der Sicherungsring muss sicher in das Hubrohr eingreifen. Ziehen Sie die Handschraube am Hubrohr fest.

92- und 46-Dreibein-Untergestelle mit verstellbarer Muffe: Ersatzkopf-Einheit mit festen Griffstücken. Heben Sie die Einstellmuffe an, um das höhenverstellbare Rohr bewegen zu können. Bewegen Sie die Kopfeinheit auf die gewünschte Höhe und senken Sie den Sicherungsring, um das höhenverstellbare Rohr zu halten. Vergewissern Sie sich, dass das höhenverstellbare Rohr gesichert ist.

Modelle mit Schraubenwinde für Feineinstellung: Halten Sie die Kopfeinheit in ihrer Position und drehen Sie die Schraubenwinde, um die gewünschte Position zu erreichen. Wenden Sie keine Gewalt auf den Griff der Hubspindel an und benutzen Sie keine Griffverlängerungen. Dies kann die Hubspindel beschädigen und dazu führen, dass diese sich aus dem Sockel löst.

6. Platzieren Sie die Ständer so, dass das Rohr korrekt abgestützt wird. Generell sollte das Rohr an mindestens zwei Stellen abgestützt sein. Anzahl und Platzierung der Stützen hängen von den speziellen Umständen, wie Rohrdurchmesser, Länge und Gewicht ab.
7. Legen Sie das Rohr vorsichtig auf die Ständer. Vergewissern Sie sich, dass das Rohr korrekt auf den Ständern zentriert ist, um die Kippgefahr zu mindern. Lassen Sie das Rohr nicht auf die Ständer fallen. Überschreiten Sie die für den Ständer vorgesehenen Werte nicht. Vergewissern Sie sich, dass das Rohr stabil und sicher liegt. Halten Sie immer Abstand von abgestützten Lasten. Bewegen Sie das Dreibein-Untergestell nicht, wenn es belastet ist.