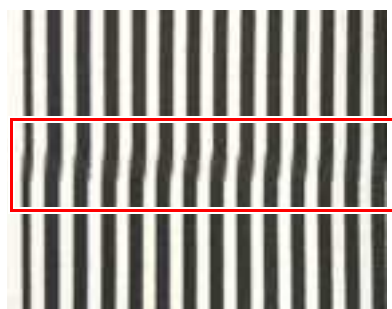


Introduction

This document explains how to specify the settings of the print scan speed for the Tiger600-TS. Read this document carefully before using the printer.

Use this function to reduce the amount of dot offset in the Y direction that occurs between passes as shown in the figure below.



[Y-direction offset between passes]

As this function reduces the scan speed, the productivity of the printer is reduced in exchange for improved image quality.

Precautions

- It is strictly prohibited to write or copy a part or all of this document without the express permission of Mimaki Engineering.
- Although every effort has been made to ensure the accuracy of the contents of this document, please contact your local distributor or our sales office if you have any inquiries or doubts regarding the contents.
- This document is subject to change without notice for reasons of improvement.
- Mimaki Engineering shall not be liable for any damages whatsoever (including, but not limited to, lost profits, indirect damages, special damages, or other pecuniary damages) arising out of the use of or inability to use this product, except as provided for by the provisions of the warranty of Mimaki Engineering. The same shall also apply if Mimaki Engineering has been informed of the possibility of damage. As an example, the company shall not be liable for any loss of media (such as workpieces or sheets) by the use of this product, or indirect loss caused by the creation of any materials using the media.
- The latest version of this document can also be downloaded from our website.

Notations Used in this Manual

- Items and buttons that appear in menus and on screens are enclosed in [] (brackets), as in [File].

Symbols



- This symbol indicates a precaution item or some action that must be performed.



- This symbol indicates information that is helpful to know.

Setting the Print Scan Speed

You can set the scan speed during printing. This setting is only enabled for [WF2] jobs and functions as shown in the table below.

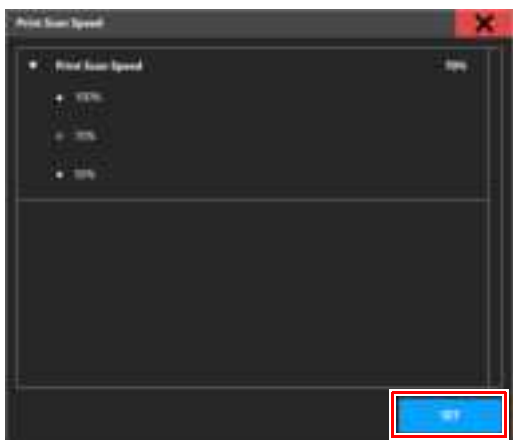
Print scan speed	WF1 (600dpi)	WF2 (300dpi)
100%	✓ (always 100%)	✓
70%	Disabled	✓
50%	Disabled	✓

Procedure

1. From the MPC menu, tap [SETTING 1] > [PRINT]> [Print Scan Speed].
 - The [Print Scan Speed] settings screen appears.



- ## 2. Set the print scan speed.
- You can select 50%, 70%, or 100%.



- ### 3. Tap [SET] to exit.

Adjustment

If necessary, perform bi-directional adjustment according to the following procedure.

1. From the MPC menu, tap [SETTING 2] > [Bi-directional adjustment] > [WF2 pattern]

- Print a bi-directional adjustment pattern.
- The pattern is printed at the set print scan speed.



2. Enter the bi-directional adjustment value from the menu below according to the print scan speed you have set.

- Only the adjustment menu corresponding to the selected print scan speed is enabled.



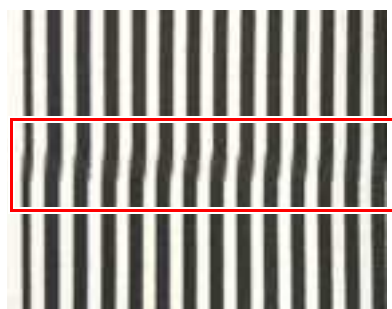
Print scan speed	Menu
100%	[SETTING 2] > [Bi-directional adjustment] > [Adjust WF2(100%) Bi-directional print]
70%	[SETTING 2] > [Bi-directional adjustment] > [Adjust WF2(70%) Bi-directional print]
50%	[SETTING 2] > [Bi-directional adjustment] > [Adjust WF2(50%) Bi-directional print]

プリントスキャン速度設定 手順書

はじめに

本書では、Tiger600-TS において、プリントスキャン速度の設定方法を説明いたします。
本書を良くお読みの上、ご使用ください。

本機能を使用することで、下図のようにパス間で Y 方向の着弾ズレが発生する現象に対して、ズレ量を軽減することが可能です。



【パス間の Y 方向ズレ】

本機能はスキャン速度を低速にする機能となりますので、画質向上と引き換えに本機の生産性は低下いたします。

ご注意

- 本書の一部、または全部を無断で記載したり、複写することは固くお断りいたします。
- 本書は、内容について十分注意しておりますが、万一ご不審な点などがありましたら、販売店または弊社営業所までご連絡ください。
- 本書は、改良のため予告なく変更する場合があります。
- 株式会社ミマキエンジニアリングの保証規定に定めるものを除き、本製品の使用または使用不能から生ずるいかなる損害（逸失利益、間接損害、特別損害またはその他の金銭的損害を含み、これらに限定しない）に関して一切の責任を負わないものとしします。また、株式会社ミマキエンジニアリングに損害の可能性について知られていた場合も同様とします。一例として、本製品を使用してメディア（ワーク、シート）等の損失やメディアを使用して作成された物によって生じた間接的な損失等の責任負担もしないものとしします。
- 本書の最新版は、弊社ホームページからもダウンロードできます。

本文中の表記について

- メニューや画面に表示される項目やボタンは、[ファイル] のように [] で囲っています。

マークについて



- 注意していただきたいことや、必ず実行していただきたい内容を説明します。



- 知っていると便利なことを説明します。

プリントスキャン速度の設定方法

プリント中のスキャン速度を設定することができます。本設定は、[WF2] のジョブのみ有効で、下表のとおり作用します。

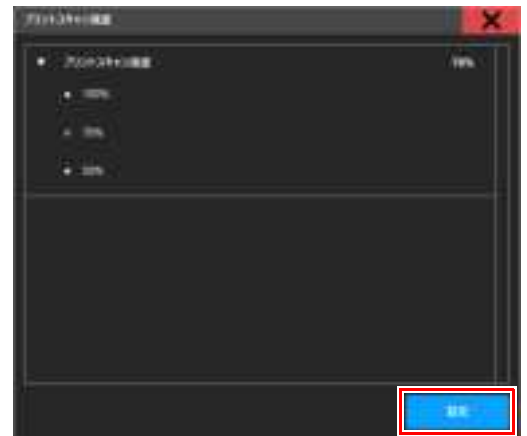
プリントスキャン速度	WF1 (600dpi)	WF2 (300dpi)
100%	○ (常に 100%)	○
70%	無効	○
50%	無効	○

手順

1. MPC の MENU から、[設定 1] > [プリント] > [プリントスキャン速度] をタップします。
 - [プリントスキャン速度] 設定画面が表示されます。



- ## 2. プリントスキャン速度の設定を行います。
- 50%、70%、100% から選択することができます。



- ### 3. [設定] をタップして終了します。

調整

必要に応じて、次の手順で双方向調整を行ってください。

1. MPC の MENU から、[設定 2] > [双方向調整] > [WF2 パターン] をタップします。

- 双方向調整パターンをプリントします。
- パターンは、設定しているプリントスキャン速度で印刷されます。



2. 設定しているプリントスキャン速度に応じて、以下のメニューから双方向調整値を入力します。

- 選択しているプリントスキャン速度に応じた調整メニューのみ有効になります。



プリントスキャン速度	メニュー
100%	[設定 2] > [双方向調整] > [双方向調整値 (WF2 100%)]
70%	[設定 2] > [双方向調整] > [双方向調整値 (WF2 70%)]
50%	[設定 2] > [双方向調整] > [双方向調整値 (WF2 50%)]

