SUNLU

FilaDryer S4

3D Printing-Mate

User Guide

EN / DE / FR / IT / ES / JP / CN

CE | FC | RoHS

Zhuhai Sunlu Industrial Co., Ltd.

Official website: www.3dsunlu.com
Brand cooperation: branding@sunlu.com
Business cooperation: sales@sunlu.com
After-sales service: support@sunlu.com
Address: No. 38, Yongtian Road, Sanxi Science and Innovation Town, Xiangzhou District, Zhuhai City, Guangdong Province, China

MADE IN CHINA

EN

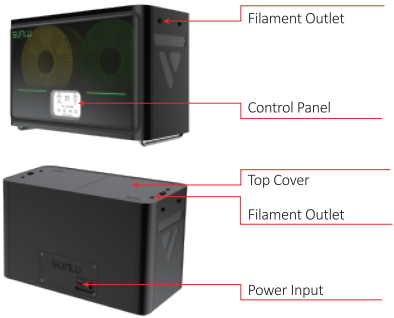
Note: Please read this document before using the filament dryer

1. Do not place this product within the reach of children.
2. Pay attention to electrical safety during operation. Do not use this product near water, such as bathrooms, bathtubs, washbasins, etc. where water is easily taken.
3. Please use the original power cord or a power cord that meets safety certification requirements
4. When not using this product, please turn off the power to avoid sudden fire.
5. When drying filaments, do not place the product on temperature-sensitive objects.
6. When drying filaments, please do not touch the heater or fan inside the box to avoid burns. When drying filaments, the upper cover of the drying box should be covered to avoid heat loss
7. In order to ensure the drying effect, do not open the dryer box at will during the operation.
8. If the product fails, please turn off the power and disconnect the power cord from the power outlet, then contact the after-sales support team.

Product performance parameters

Project	Parameters
Product Size	460(L)×220(W)×310(H)mm
Internal Size	450(L)×175(W)×207(H)mm
N.W.	4kg
Working temperature/humidity	15℃-35℃/≤90%
Temperature setting range	35℃-70℃
Power Input Specifications	AC 110V 60Hz 300W
Standby power	0.25W
Maximum working current	3.1A
Filament diameter	1.75mm/2.85mm/3.0mm

Product function diagram:

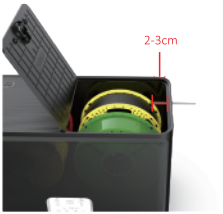


Steps:

1. Install the Teflon tube (insert the Teflon tube into the filament outlet according to the picture).

2. Open the top cover and put the filament into the dryer box.

Toggle the switch backwards first, then pull it up



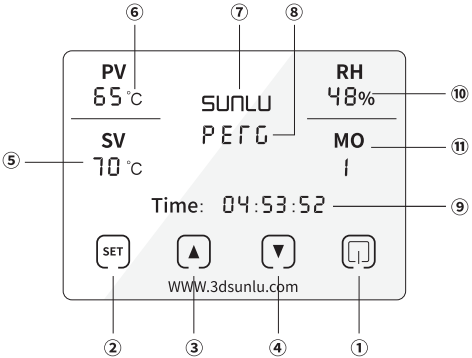
Install the buckle according to the picture

3. Thread the filament through the filament output of the filament dryer and the Teflon tube.

Method 1

Method 2

4. Connect the power supply and press the switch.



1. Click the ⏻ to turn on;double-click the ⏻ button to turn off.
2. Click the SET button to select menu., pay attention to the flashing status of screen characters at this time.
3. Click the ▲ button to increase the value (or change the state).
4. Click the ▼ button to decrease the value (or change the state).
5. When the SV 70 ℃ is flashing,the target heating temperature can be set.Click the ▲▼ button to increase/ decrease the setting temperature.
6. When the ℃ is flashing, Click the ▲▼ button to Switch ℃/℉ unit
7. When the SUNLU is flashing, Click the ▲▼ button to change LED running light status (flow led, always on or turn off)
8. When the PETG is flashing, Click the ▲▼ button to set the type of filament and use the recommended temperature parameters
9. When the Time:04:53:52 is flashing, Click the button to set the drying time(Maximum 99h).
10. When the RH 48% is flashing, click the ▲▼ button to preset the automatic startup humidity value of MO2 mode(Maximum 50%, minimum 30%).
11. When the MO 1 is flashing , click the ▲▼ button to switch between MO1\MO2 Modes.

MO 1 Time control mode (shut down after countdown)

MO 2 Humidity control mode (after the countdown ends, when the humidity slowly rises to 50% or the User-set humidity value, it will automatically start heating until the humidity drops to 25%)

Recommended drying temperature instructions

Material	PLA/ PLA+	WOOD	PETG	PVB	ABS/ ABS+	HIPS	PVA	ASA	TPU	PMMA	PA/PC
Baking Temp	45-50°C			50-55°C							60-70°C
Time	3-6h										

Common Troubleshooting

If the product encounters the following problems during use, please try to troubleshoot according to the methods in the table below. If the fault persists, please contact us.

Question	Reason	Troubleshooting Method
Can not boot	Abnormal power connection	Check if the power cord is well connected to the socket and check if the fuse is blown
The display is garbled/ incomplete	Poor contact or bad display	Shut down and restart, if the problem still and you need to replace the display
ER1	Abnormal tempe-rature detection	Check whether the temperature sensor connection is good
ER2	Abnormal PTC heating fan	Check if the fan does not rotate or is stuck by a foreign object
ER3	Abnormal air supply fan	Check if the fan does not rotate or is stuck by a foreign object

After sales service:

1. If the product fails under normal operation as shown in this manual, it is warranted for one year.
2. During the warranty period, if the machine is damaged due to the use of power cords of different specifications or incorrect operation according to the instructions, the warranty service will not be provided.

DE

Hinweis: Bitte lesen Sie dieses Dokument, bevor Sie den Filamenttrockner verwenden

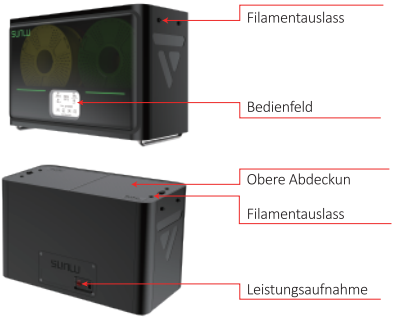
1. Platzieren Sie dieses Produkt nicht in der Reichweite von Kindern.
2. Achten Sie beim Betrieb auf die elektrische Sicherheit. Verwenden Sie dieses Produkt nicht in der Nähe von Wasser, wie z. B. Badezimmern, Badewannen, Waschbecken usw., wo leicht Wasser aufgenommen werden kann.
3. Bitte verwenden Sie das Original-Netzkabel oder ein Netzkabel, das den Sicherheitszertifizierungsanforderungen entspricht
4. Wenn Sie dieses Produkt nicht verwenden, schalten Sie es bitte aus, um einen plötzlichen Brand zu vermeiden.
5. Stellen Sie das Produkt beim Trocknen von Filamenten nicht auf temperaturempfindliche Gegenstände.
6. Berühren Sie beim Trocknen der Filamente bitte nicht die Heizung

oder den Lüfter im Inneren der Box, um Verbrennungen zu vermeiden. Beim Trocknen von Filamenten sollte die obere Abdeckung der Trockenbox abgedeckt werden, um Wärmeverluste zu vermeiden
7. Um den Trocknungseffekt sicherzustellen, öffnen Sie den Trocknerkasten während des Betriebs nicht nach Belieben.
8. Wenn das Produkt ausfällt, schalten Sie bitte den Strom aus, ziehen Sie das Netzkabel aus der Steckdose und wenden Sie sich dann an das Kundendienstteam.

Produktleistungsparameter

Projekt	Parameter
Produktgröße	460(L)×220(W)×310(H)mm
Interne Größe	450(L)×175(W)×207(H)mm
Nettogewicht	4kg
Arbeitstemperatur/Luftfeuchtigkeit	15 ℃-35 ℃/≤90%
Temperatur-Einstellbereich	35 ℃-70 ℃
Spezifikationen zur Leistungsaufnahme	AC 220V 50Hz 300W
Standby-Leistung	0.25W
Maximaler Arbeitsstrom	3.1A
Filamentdurchmesser	1.75mm/2.85mm/3.0mm

Beschreibung der Produktteile

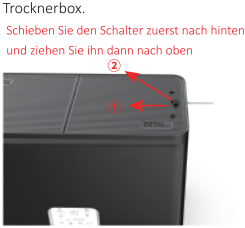


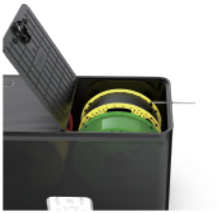
Schritte:

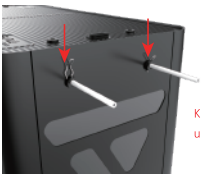
1. Installieren Sie den Teflonschlauch (stecken Sie den Teflonschlauch gemäß der Abbildung in den Filamentauslass).

2. Öffnen Sie die obere Abdeckung und legen Sie das Filament in die Trocknerbox.

Schieben Sie den Schalter zuerst nach hinten und ziehen Sie ihn dann nach oben

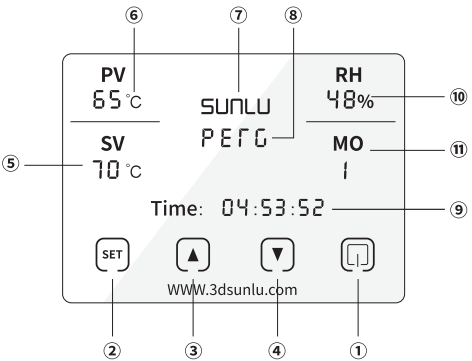






Klicken sie auf das bild, um einen knopf zu installieren

4. Schließen Sie das Netzteil an und drücken Sie den Schalter.



1. Klicken Sie zum Einschalten auf die Schaltfläche ⏻; zum Ausschalten doppelklicken Sie auf die Schaltfläche ⏻.
2. Klicken Sie auf die Schaltfläche SET, um das Meme-Menü auszuwählen. Achten Sie dabei auf den Blinkstatus der Bildschirmzeichen
3. Klicken Sie auf die Schaltfläche ▲, um den Wert zu erhöhen (oder den Status zu ändern).
4. Klicken Sie auf die Schaltfläche ▼, um den Wert zu verringern (oder

den Status zu ändern).
5. Wenn SV 70°C blinkt, kann die Zielheiztemperatur eingestellt werden. Klicken Sie auf die Schaltfläche ▲▼ , um die Temperatur zu erhöhen/verringern Temperatur einstellen.
6. Wenn das °C blinkt, klicken Sie auf die Schaltfläche ▲▼ , um die °C / °F -Einheit zu wechseln.
7. Wenn das SUNLU blinkt, klicken Sie auf die Schaltfläche ▲▼ , um die LED zu ändern.Status des Lauflichts (Flow-LED, immer an oder aus)
8. Wenn PETG blinkt, klicken Sie auf die Schaltfläche ▲▼ , um den Filamenttyp festzulegen und die empfohlenen Temperaturparameter zu verwenden
9. Wenn das Time:04:53:52 blinkt, klicken Sie auf die Schaltfläche ▲▼ , um die Trocknungszeit einzustellen (maximal 99 Stunden).
10. Wenn RH 40% blinkt, klicken Sie auf die Schaltfläche ▲▼ , um den automatischen Startfeuchtigkeitswert des MO2-Modus voreinzustellen (maximal 50 %, minimal 30 %).
11. Wenn MO 1 blinkt, klicken Sie auf die Schaltfläche ▲▼ , um zwischen MO1 und MO2 zu wechseln Modi.
MO 1 Zeitsteuerungsmodus (Abschaltung nach Countdown)
MO 2 Feuchtigkeitskontrollmodus (nach Ablauf des Countdowns, wenn die Luftfeuchtigkeit langsam auf 50 % oder den vom Benutzer eingestellten Luftfeuchtigkeitswert ansteigt, wird automatisch mit dem Heizen begonnen, bis die Luftfeuchtigkeit auf 25 % sinkt)

Hinweise zur empfohlenen Trocknungstemperatur

Material	PLA/ PLA+	WOOD	PETG	PVB	ABS/ ABS+	HIPS	PVA	ASA	TPU	PMMA	PA/PC
Die temperatur des bratens.	45-50°C			50-55°C							60-70°C
Zeit, bitte.	3-6h										

Allgemeine Fehlerbehebung

Wenn bei der Verwendung des Produkts die folgenden Probleme auftreten, versuchen Sie bitte, das Problem mithilfe der in der folgenden Tabelle aufgeführten Methoden zu beheben. Sollte der Fehler weiterhin bestehen, kontaktieren Sie uns bitte.

Frage	Grund	Fehlerbehebungsmethode
Kann nicht booten	Anormaler Stromanschluss	Überprüfen Sie, ob das Netzkabel richtig mit der Steckdose verbunden ist und prüfen Sie, ob die Sicherung durchgebrannt ist
Die Anzeige ist verstümmelt/ unvollständig	Schlechter Kontakt oder schlechte Anzeige	Fahren Sie das Gerät herunter und starten Sie es neu, wenn das Problem weiterhin besteht und Sie das Display austauschen müssen
ER1	Abnormale Temperature-rkennung	Überprüfen Sie, ob der Anschluss des Temperatursensors in Ordnung ist
ER2	Anormaler PTC-Heizlüfter	Überprüfen Sie, ob sich der Lüfter nicht dreht oder von einem Fremdkörper blockiert wird
ER3	Anormaler Luftzufuhr-ventilator	Überprüfen Sie, ob sich der Lüfter nicht dreht oder von einem Fremdkörper blockiert wird

Kundendienst:

1.Wenn das Produkt bei normalem Betrieb, wie in diesem Handbuch gezeigt, ausfällt, gilt eine Garantie von einem Jahr.
2. Wenn das Gerät während der Garantiezeit durch die Verwendung von Netzkabeln mit anderen Spezifikationen oder durch unsachgemäße Bedienung gemäß den Anweisungen beschädigt wird, wird der Garantieservice nicht erbracht.