

GROUPES DE CONDENSATION ZX – GUIDE D'INSTALLATION ABRÉGÉ

1. Installer le groupe de condensation selon les instructions figurant dans le Guide d'Application C6.1.6 « Groupes de Condensation « Plein Air » – Gamme ZX ».
2. Pré-charger le groupe avec du fluide frigorigène et mettre les vannes en position de fonctionnement.
3. Configurer le régulateur XMC25D pour l'application requise.

NOTE : Si un thermostat d'ambiance est utilisé pour réguler l'électrovanne, seuls les paramètres C01 et C02 (pression d'enclenchement / de coupure) doivent être modifiés pour réaliser un pump-down. La valeur du paramètre D29 doit être inférieure à C02 pour éviter une alarme de basse pression.

NOTE : La ligne liquide des groupes ZXLE doit être isolée pour éviter une condensation de l'humidité de l'air et de mauvaises performances.

NOTE : Pendant la charge des groupes ZXLE, la température de la ligne liquide (sortie du groupe) doit être vérifiée. La charge est suffisante lorsque la température de la ligne liquide ne diminue plus de façon significative et que le sous-refroidissement atteint 25-35K.

Le régulateur XMC25D dispose de deux niveaux de programmation :

- Pr1 avec accès direct
- Pr2 destiné aux experts et protégé par un mot de passe

Description des fonctions LED :

LED	Mode	Fonction
	Actif	Compresseur 1 activé
	Clignote	Délai anti-cycle court activé
	Actif	Ventilateurs du condenseur activés
	Actif	Affichage en Bar
	Clignote	Mode Programmation
	Actif	Affichage en PSI
	Clignote	Mode Programmation
	Actif	Fait dérouler le menu Service
	Clignote	Dans le menu accès rapide
	Actif	Fait dérouler le menu Alarme
	Clignote	Une nouvelle alarme s'est déclenchée
	Actif	Une alarme s'est déclenchée
	Actif	Électrovanne digitale activée
	Actif	En mode Dégivrage
	Actif	Ventilateurs évaporateur – Electrovanne liquide activée

Programmation des paramètres de niveau 1 « Pr1 » :

Accès pré-programmation		Appuyer simultanément pendant environ 3 secondes pour accéder au niveau de pré-programmation. Le message rtC (horloge temps réel) s'affiche.
Accès programmation	 ou 	Appuyer sur l'une de ces 2 touches jusqu'à ce que le message Par s'affiche.
Accès à Pr1		Appuyer sur SET pour accéder au mode programmation. Le premier paramètre C01 s'affiche.
Choix paramètre	 ou 	Sélectionner un paramètre ou un sous-menu en utilisant les flèches.

Afficher valeur		Appuyer sur SET .
Modifier	 ou 	Utiliser les flèches pour modifier la valeur.
Confirmer et enregistrer		Appuyer sur SET : la valeur clignote pendant 3 secondes, ensuite l'écran affichera le paramètre suivant.
Sortie		Appuyer simultanément pour quitter le mode programmation, ou attendre 30 secondes (MTO) sans appuyer sur aucune touche.

En entrant dans le niveau de programmation pour la première fois, l'écran affichera **rtC** (horloge temps réel).

- Appuyer sur  pour atteindre les paramètres N01/02/03/04/05 afin de régler l'heure et la date. Pour des informations complémentaires, consulter le guide d'application du groupe de condensation, chapitre 2.11, « Paramètres de niveau 1 – Consignes requises ».
- Appuyer sur  ou  pour remplacer **rtC** par **Par**, afin d'accéder au niveau de programmation 1.
- Appuyer sur  : les paramètres de niveau 1 peuvent être modifiés.

Les paramètres « Pr1 » ci-dessous doivent être vérifiés avant la mise en service :

Paramètre	Description	Unité	Réglages d'usine	Commentaires
C01	Pression d'enclenchement du compresseur	[bar]	4,0	Non disponible sur groupes ZXDE Digital
C02	Pression de coupure du compresseur	[bar]	2,0	Non disponible sur groupes ZXDE Digital
C07	Sélection du fluide pour la régulation	[-]	R404A	R22, R407A, R407F, R507, R448A, R449A, R134a, R407C
C16	Consigne du compresseur Digital	[bar]	3,3	Non disponible sur groupes ZXME & ZXLE
C17	Bande proportionnelle pour la régulation du compresseur	[bar]	2,0	Non disponible sur groupes ZXME & ZXLE
C21	Durée du cycle du compresseur Digital	[sec]	10	Non disponible sur groupes ZXME & ZXLE
C24	Puissance minimale du compresseur Digital	[%]	20	Non disponible sur groupes ZXME & ZXLE
C25	Puissance maximale du compresseur Digital	[%]	100	Non disponible sur groupes ZXME & ZXLE
D29	Valeur d'alarme de basse pression (à partir du n° de série 16EZ08855M)	[bar]	0,5	Valeur requise
E39	Point de consigne du condenseur	[°C]	35,0	
E46	Bande de régulation de vitesse de ventilation	[°C]	10,0	
N01	Minutes	[-]	[-]	
N02	Heures	[-]	[-]	
N03	Jour	[-]	[-]	
N04	Mois	[-]	[-]	
N05	Année	[-]	[-]	
T18	Accès au niveau Pr2	[-]	[-]	Mot de passe : 3 2 1

* Les pressions sont toujours considérées comme relatives

Limite de pression de refoulement (HP) réglable : Le régulateur possède des paramètres dédiés permettant de régler la valeur de coupure HP.

Paramètre	Description	Réglages d'usine	Réglages recommandés
E58	Seuil de température / pression de condensation pour l'alarme haute	27	Valeur requise
E61	Seuil de température / pression de condensation pour rétablissement après alarme	23	Valeur requise

NOTE : Ce guide est destiné aux installations rapides. Pour des informations détaillées, veuillez consulter le Guide d'Application C6.1.6 « Groupes de Condensation « Plein Air » – Gamme ZX ».