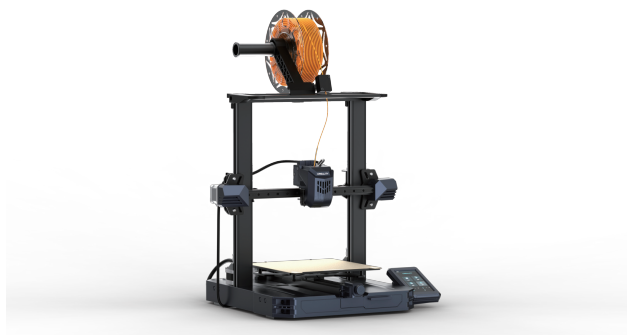




3D tiskárna

CR-10 SE

Návod k obsluze

Pro naše vážené uživatele

Děkujeme, že jste si vybrali výrobek naší značky. Před jeho použitím si prosím přečtěte tento návod uživatelská příručka. Další informace naleznete v následujících zdrojích:

- Instrukce a video obsažené na USB flash disku, který je součástí balení,
- Informace z oficiálních webových stránek na adrese: <https://www.creality.com> -Informace na webu softwaru, hardwaru, kontaktních údajích, záručních informacích a dalších informacích.

Aktualizace softwaru

1. Aktualizace softwaru Wi-Fi je možná prostřednictvím služby Creality Cloud OTA;
2. Chcete-li aktualizovat software zařízení, navštivte webovou stránku <https://www.creality.com>, klikněte na položku Servisní centrum - Firmware/ Software Download - stáhněte si požadovaný firmware, nainstalujte jej a používejte.

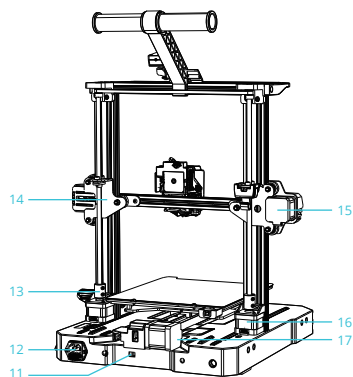
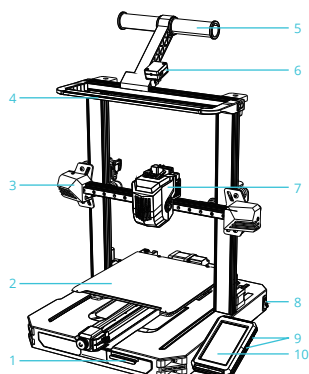
Videa o provozu zařízení a poprodejním servisu

1. Navštivte stránku <https://www.crealitycloud.com/product>, klikněte na "Produkty" a vyberte příslušný model. klikněte na "Související" a zobrazte návody na poprodejní servis;
2. Nebo kontaktujte naše poprodejní servisní středisko na čísle +86 755 3396 5666 nebo zašlete zprávu na adresu cs@creality.com.

POZNÁMKY

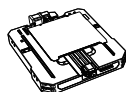
1. Nepoužívejte tiskárnu jinak, než je popsáno v tomto dokumentu, abyste zabránili zranění osob nebo poškození majetku;
2. Tiskárnu neumísťujte do blízkosti zdrojů tepla nebo hořlavých či výbušných předmětů. Tiskárnu doporučujeme umístit na dobře větraném, chladném a bezprašném místě;
3. Nevystavujte tiskárnu silným vibracím nebo jiným nestabilním podmínkám, protože to může mít za následek špatnou kvalitu tisku;
4. Používejte doporučená vlákna, aby nedošlo k ucpání vytlačovací hlavy a poškození zařízení;
5. Při instalaci nepoužívejte napájecí kabel jiných výrobků. Vždy používejte uzemněnou tříkólikovou zásuvku, která je součástí tiskárny;
6. Aby nedošlo k popálení nebo zranění, nedotýkejte se trysky nebo vyhřívaného lůžka, pokud je zařízení v provozu;
7. Při obsluze zařízení nenoste rukavice ani omotávky, abyste zabránili zaseknutí pohyblivých částí, které by mohly způsobit rozdrčení nebo pořezání částí těla;
8. K včasnému vyčištění filamentu z extrudéry používejte dodané nástroje a po tisku využijte zbytkovou teplotu. Během čištění se nedotýkejte přímo extrudéry, protože by mohlo dojít k popálení;
9. Tiskárnu často čistěte. Tělo tiskárny by se mělo pravidelně po vypnutí tiskárny čistit suchým hadříkem, odstraňovat prach, navázané filamenty a cizí předměty na vodítkách;
10. Děti mladší 10 let by neměly tiskárnu používat bez dozoru, protože by mohlo dojít ke zranění;
11. Uživatelé by měli dodržovat zákony a předpisy příslušných zemí a regionů, kde se zařízení nachází (používá), dodržovat profesní etiku, dbát na bezpečnostní povinnosti a přísně zakázat používání našich výrobků nebo zařízení k jakémukoli nezákonným účelům; společnost Creality není za žádných okolností právně odpovědná za jakékoli porušení;
12. Upozornění: Nepřipojujte ani neodpojujte nabitě kabely.

1. Schéma tiskárny

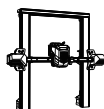


- | | | | |
|-------------------------------|-----------------------|---------------------------------|----------------|
| 1 Sada nástrojů | 6 Detektor vláken | 11 Zařízení pro regulaci napětí | 16 Motor osy Z |
| 2 Tisková platforma | 7 Sada trysek | 12 Výstupní výkon | 17 Motor osy Y |
| 3 Sada pro osu X | 8 Vypínač napájení | 13 Konektor | |
| 4 Stojan se světlem | 9 USB port | 14 Podpora osy X | |
| 5 Sestava stojanu na materiál | 10 Obrazovka displeje | 15 Motor osy X | |

2. Seznam dílů



1 Základna



2 Sestava rámu jeřábu



3 Stojan se světlem



4 Obrazovka displeje



5 Stojan na materiál a prvek pro detekci vláken



6 Trubice s vláknem ×2



7 Kabelová svorka



8 Napájecí kabel



Sada příslušenství



9 Šroub se šestihrannou hlavou
Šroub s nástržnou hlavou a pružinou
Podložka M5*45 ×5



10 Šroub se šestihrannou hlavou
Šroub s plochou hlavou M4*25 ×4



11 Šroub se šestihrannou hlavou
Šroub s plochou hlavou M5*8 ×2



12 Sada nástrojů



13 Klíč 10-12 mm



14 Štípací kleště



15 Filament



16 Čistič trysek



17 Čistič trysek



18 USB flash disk



19 Stručný průvodce instalac



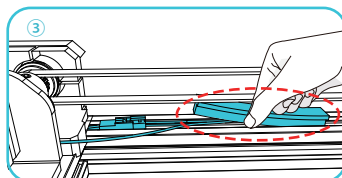
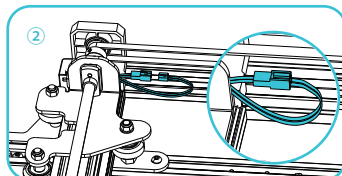
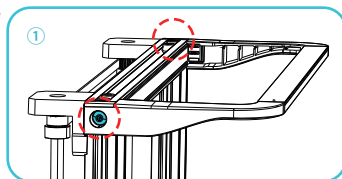
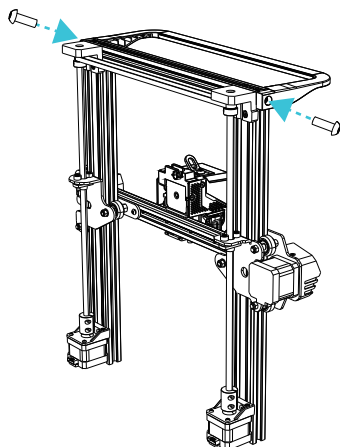
20 Charta poprodejních služeb

Upozornění: výše uvedené příslušenství je pouze orientační. Viz fyzické příslušenství.

3.Pravidla instalace

3.1 Instalace osvětlovacího stojanu

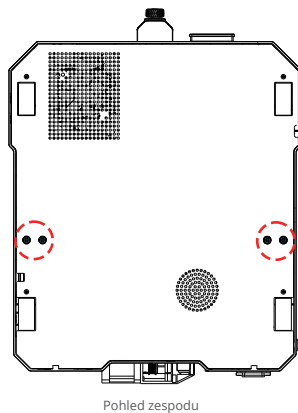
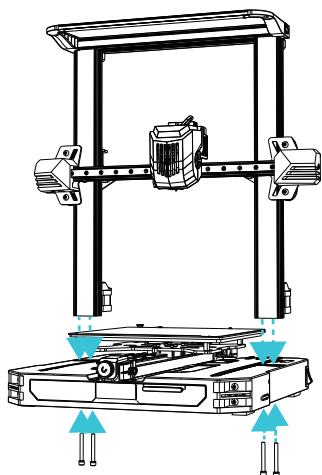
- ① Pomocí dvou šroubů M5×8 vyrovnejte a utáhněte otvory na levé a pravé straně osvětlovacího stativu a poté nainstalujte osvětlovací stativ na rám.
- ② Připojte kabel osvětlení LED;
- ③ Umístěte světelný kabel LED do drážky profilu podle obrázku a zajistěte jej těsnicí páskou.



3.Pravidla instalace

3.2 Montáž sestavy rámu jeřábu

Umístěte sestavu rámu jeřábu do základové patice a zajistěte ji čtyřmi šrouby M5x45, které jsou zarovnaný s otvory zespodu.

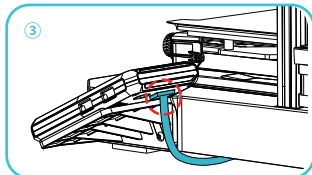
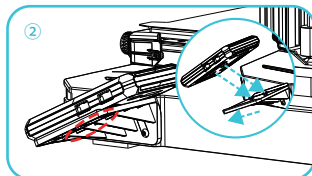
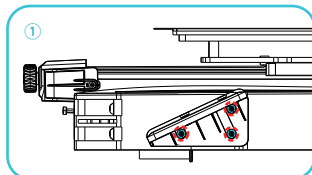
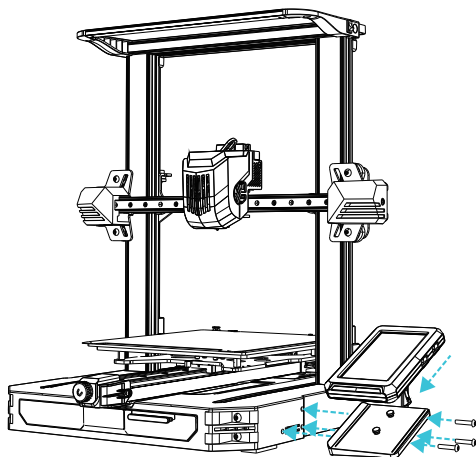


3. Pravidla instalace



3.3 Instalace součástí displeje

- ① Umístěte podpěru obrazovky na stranu pravého profilu, zarovnejte ji s otvory pro šrouby a utáhněte třemi šrouby M4X25;
- ② Zarovnejte kolíky na zadní straně obrazovky s velkým otvorem držáku obrazovky a posunutím dolů ji zajistěte na místě;
- ③ Připojte kabeláž displeje.



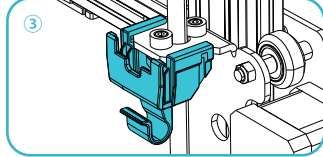
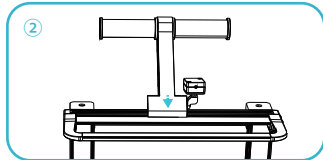
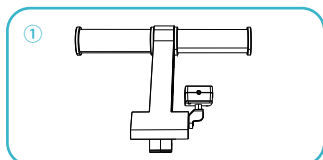
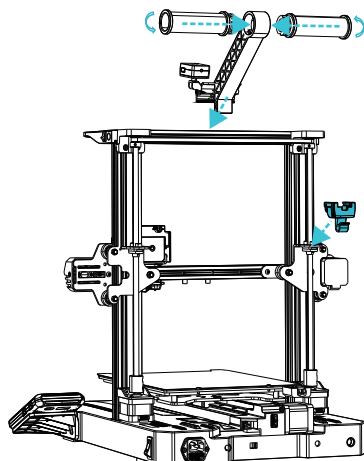
3. Pravidla instalace

3.4 Instalace sestavy filamentu a kabelové svorky

- ① Připevněte držáky filmového materiálu a zásobník filmového materiálu podle obrázku.

② Zarovnejte přední drážku nainstalované sestavy držáku filmového materiálu s přední drážkou profilu a pevným stisknutím zajistěte sestavu držáku filmového materiálu na profilu;

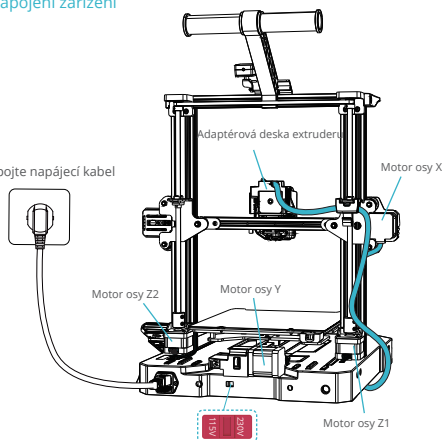
- ③ Utáhněte kabelovou svorku na zadním panelu motoru osy X.



3. Pravidla instalace

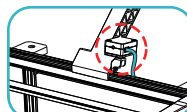
3.5 Zapojení zařízení

⑧ Připojte napájecí kabel

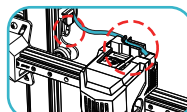


Pozor

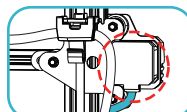
- Aby nedošlo k poškození přístroje, ujistěte se před připojením napájecího zdroje, že jsou vypínač a síťový zdroj ve správné poloze.
- Pokud je síťové napětí v rozmezí 100 V až 120 V, musí být pro vypínač zvoleno napětí 115 V.
- Pokud je síťové napětí v rozmezí 200 V až 240 V, musí být pro přepínač napájení zvoleno 230 V (výchozí 230 V).



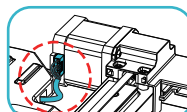
① Připojte vedení pro detekci vláken;



② Podle pokynů na šířku nejprve zasuvte kabel extrudovaný do kabelové svorky a poté připojte vytlačovací kabel;



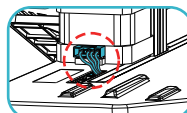
③ Připojte kabel motoru osy X;



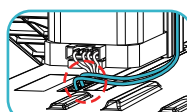
④ Připojte kabel motoru osy Y;



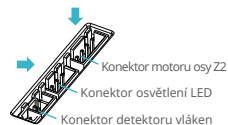
⑤ Připojte kabel motoru osy Z;



⑥ Připojte kabel motoru osy Z;



⑦ Připojte kabel pro detekci žhavicích vláken a kabel světla LED;



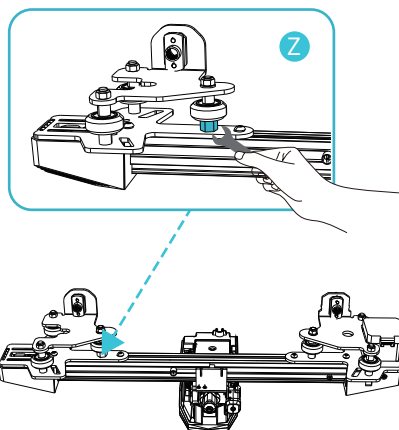
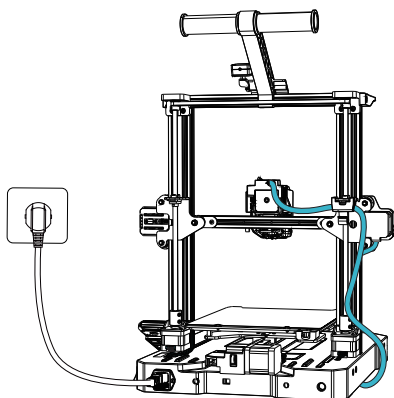
3. Pravidla instalace

3.6 Nastavení napnutí řemenice

Před uvedením do provozu zkontrolujte napnutí řemenice.

Nastavení řemenice osy Z:

Jemným otáčením řemenice zkontrolujte, zda se otáčí naprázdno nebo je zablokovaná. Pokud k tomu dojde, nastavte šestihřanný excentrický izolační sloupek pomocí klíče tak, aby se otáčel plynule.



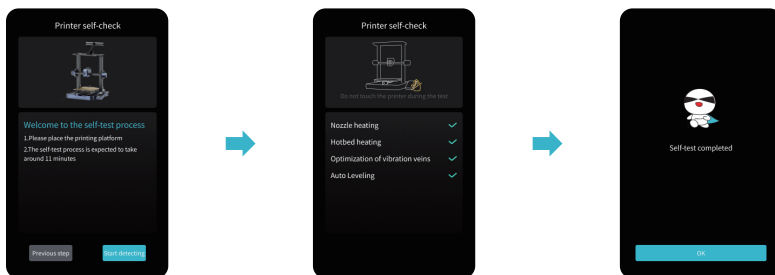
4. Informace o pokynech pro zapnutí a uživatelském rozhraní

4.1 Pokyny pro zapnutí



Aktuální rozhraní slouží pouze jako referenční. Vzhledem k průběžným aktualizacím funkci se bude měnit, nejnovějšímu softwaru / firmwaru uživatelského rozhraní zveřejněnému na oficiálních webových stránkách.

4. Informace o pokynech pro zapnutí a uživatelském rozhraní



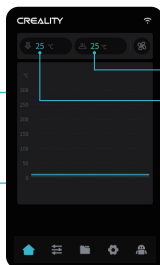
Tipy:

Případně naskenujte QR kód "nahlásit závadu", abyste nahlásili problém se zařízením a požádali o pomoc poprodejní servis při řešení problému.

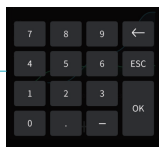
4. Informace o pokynech pro zapnutí a uživatelském rozhraní

4.2 Informace o uživatelském rozhraní

Domovská stránka

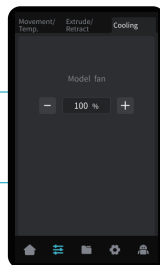
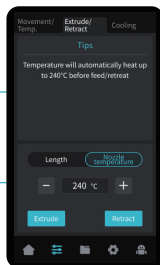
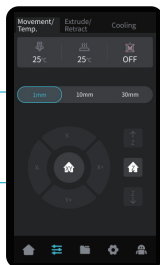


Teplota topného stolu
Teplota tryska



Parametry lze nastavit ručně

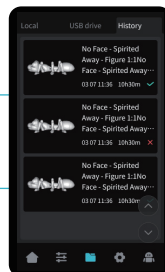
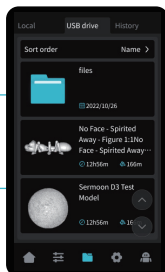
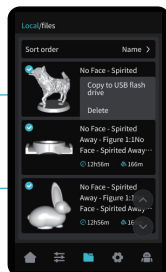
Příprava



Pomocí přípravného rozhraní můžete nastavit funkce, jako je pohyb osy, řízení teploty tisku a chlazení modelu ventilátorem.

4. Informace o pokynech pro zapnutí a uživatelském rozhraní

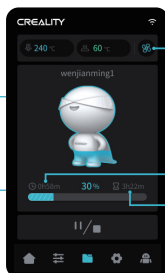
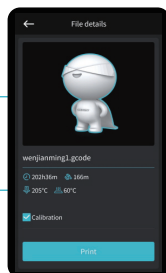
Náhled tiskového souboru



Místní modelové soubory a soubory z jednotky USB flash lze spravovat prostřednictvím rozhraní pro náhled tiskových souborů.

Stisknutím a podržením modelu můžete vybrat více modelů a zkopírovat je na jednotku USB flash.
*Mohou být zkopírovány maximálně 3 modely.

Tiskové rozhraní



Spínač ventilátoru

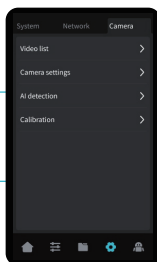
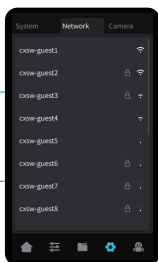
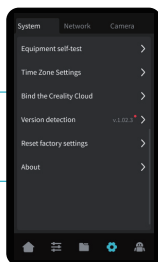
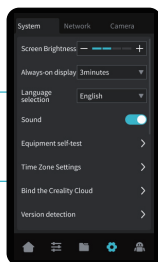
Doba tisku

Čas zbývající do dokončení

Kliknutím na soubor modelu získáte přístup k jeho podrobnostem
*Vyber možnosti "Kalibrace" může zlepšit kvalitu tisku.

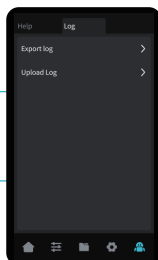
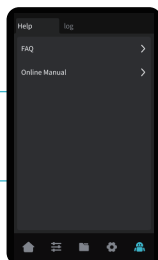
4. Informace o pokynech pro zapnutí a uživatelském rozhraní

Nastavení



Systém zařízení, síť a nastavení kamery lze nastavit prostřednictvím rozhraní nastavení (kamera je volitelná funkce).

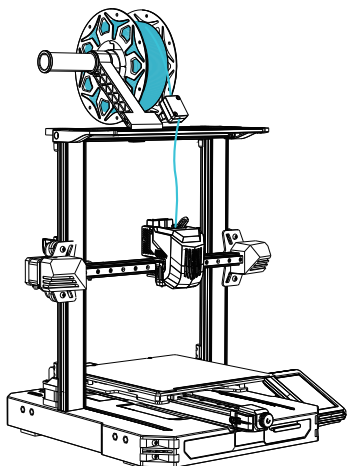
Zákaznický servis



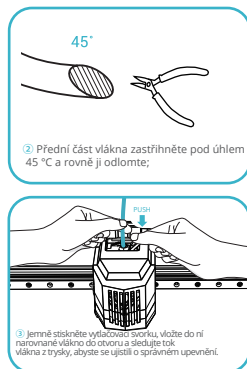
Přístup k rozhraní zákaznického servisu pro zobrazení často kladených otázek, příruček a knihy jízdy.

5. První tisk

5.1. Montáž filmového prvku



① Zahřejte trysku;



② Jemně stiskněte vytlačovací rukojeť, vložte do ní narovnané vlákno do otvoru a sledujte tok vlákna z trysky, abyste se ujistili o správném upnutí.



Jak mohou ručně vyměnit vlákno?

A. Nastavte teplotu trysky podle filamentu, který se má vytisknout, zahřejte trysku na 185 °C nebo vyšší, stiskněte vytlačovací rukojeť a zatlačte filament dolů, aby se vytlačil z trysky. Poté filament rychle stáhněte, aby se nezašel v tepelné přestávce.

B. Nasadte nové vlákno na držák vlákna a opakujte výše uvedené kroky ① až ③.

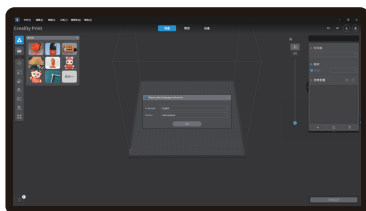
5. První tisk

5.2 Tisk v síti LAN

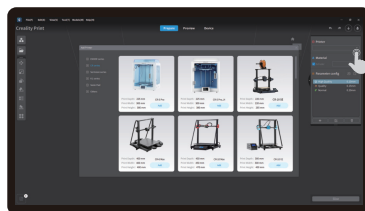
※ Nainstalujte software Creality Print cutting otevřením náhodných dat na jednotce USB flash.

※ Přihlaste se na oficiální webové stránky a stáhněte si informace potřebné k instalaci.

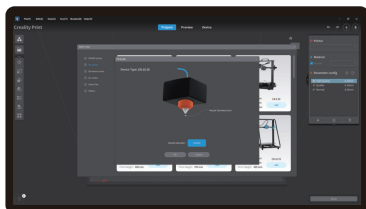
<https://www.crealitycloud.com/software-firmware/software?type=7>



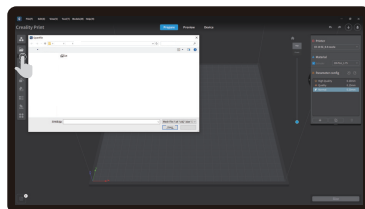
① Vyberte "Jazyk" a "Server"



② Přidání tiskárny

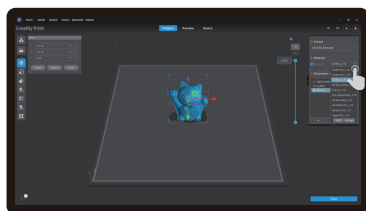


③ Potvrďte průměr trysky

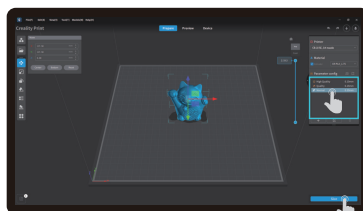


④ Import modelových souborů

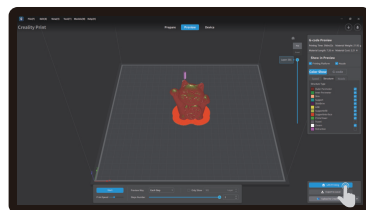
5. První tisk



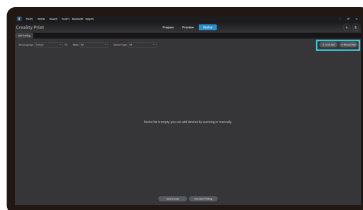
⑤ Nastavení typu filamentu



⑥ Nastavte výšku vrstvy tisku a klikněte na tlačítko "Slice".

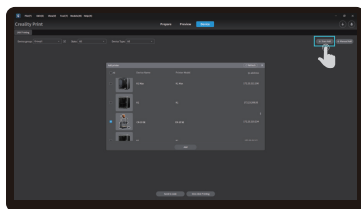


⑦ Po dokončení volby "Slice" klikněte na "Print LAN".

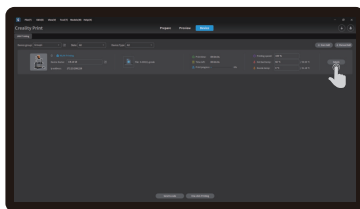


⑧ Přidání vybavení: lze přidat pomocí funkce "Scan to add" nebo "Add manually".

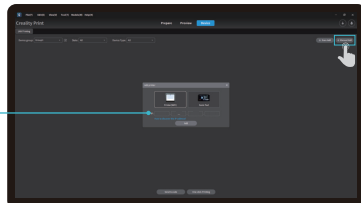
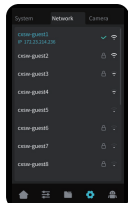
5. První tisk



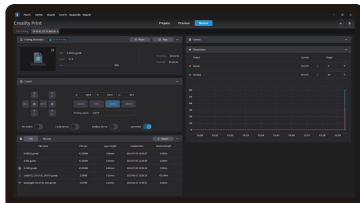
8 Přidání zařízení: a. Přidání nasazením -
Výběr zařízení



9 Seznam zařízení



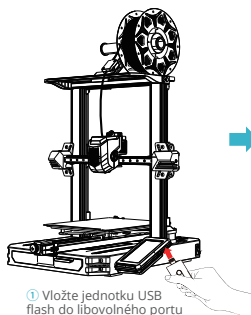
Klikněte na "Nastavení"
- "Sit" pro zobrazení IP adresy



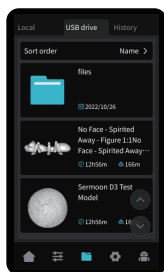
10 Podrobnosti o tiskárně

5. První tisk

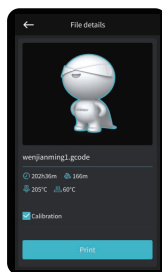
5.3 Tisk na jednotku USB flash



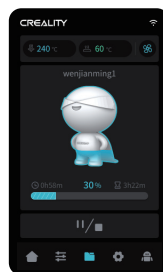
1 Vložte jednotku USB
flash do libovolného portu
USB.



2 Výběr modelu z jednotky USB flash



3 Klikněte na tlačítko "Tisk".



4 Probíhá tisk

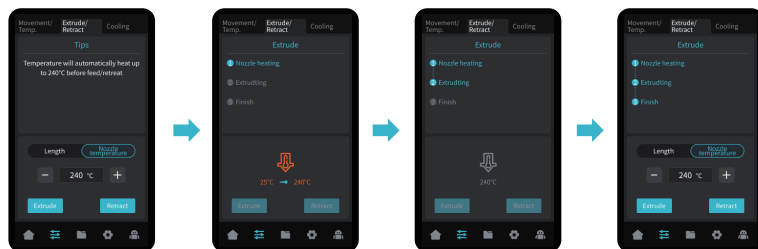


Pozor:

1. Podrobnosti o používání softwaru naleznete v příručce k softwaru na USB flash disku.
2. Uložené soubory musí být umístěny v kořenovém adresáři (nikoli v podadresáři) jednotky USB flash.
3. V názvech souborů se doporučuje používat latinku, číslice a normální znaky.
4. Během tisku nekládejte ani nevýměňte jednotku USB flash.

6. Funkční specifikace

6.1 Automatické vytlačování



6.2 Automatické zatahování



7. Údržba

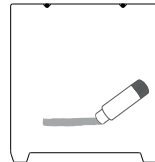
7.1 Demontáž a údržba desky plošiny



- ① a. Po dokončení tisku počkejte, až plošina vychladne, a poté plošinu s nasazeným modelem vyjměte;
b. Lehce ohněte plošinu oběma rukama, abyste model oddělili od plošiny.



- ② Pokud na desce plošiny zůstanou zbytky lehké seškrábněte ostrým a tiskněte znovu.



- ③ Pokud není první vrstva modelu řádně přilepená, doporučujeme před lepením rovnoměrně nanést permanentní lepidlo na povrch desky platformy před zahřátím pro tisk.

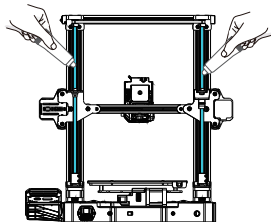


Tipy: Při každodenním používání se příliš neohýbejte, aby nedošlo k deformaci a nepoužitelnosti;

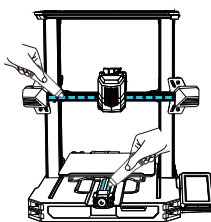
Tisková platforma je součástí podléhající zkáze a doporučuje se ji pravidelně vyměňovat, aby se zajistilo správné přilnutí první vrstvy modelu.

7.2 Údržba šroubové tyče a vodící lišty

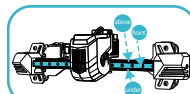
Pravidelně promazávejte a udržíte závitovou tyč a vodící lištu tukem.



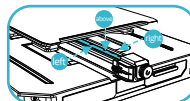
Plocha tyče šroubu v ose Z



Plochy vodících lišt os X a Y



Oblast vodící lišty osy X

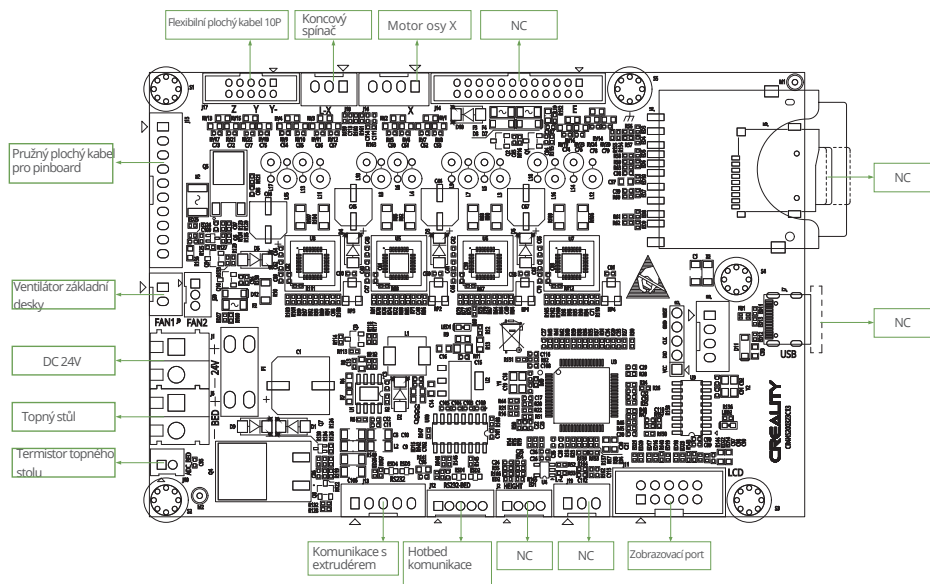


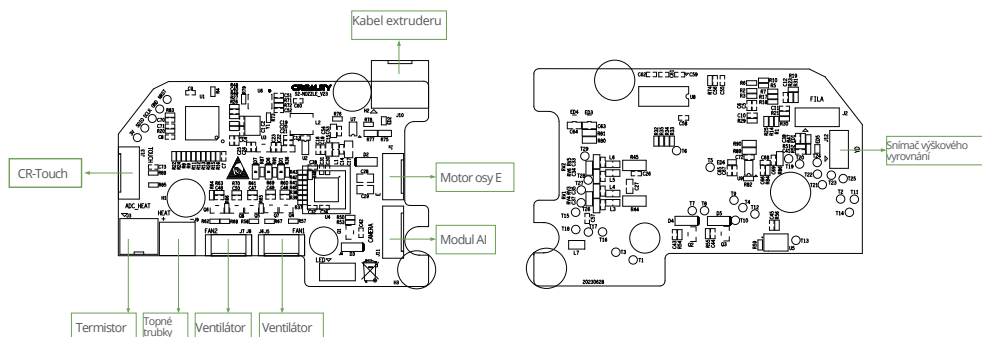
Plocha vodící lišty osy Y

8. Parametry

Model	CR-10 SE
Technika modelování	FDM
Rozměry modelu	220*220*265mm
Metoda nivelace	Samonivelační
Počet trysek	1ks
Průměr extrudéru	0.4mm
Tloušťka vrstvy	0.1-0.35mm
Přesnost	±0.1mm
Teplota trysek	≤300°C
Teplota topného stolu	≤110°C
Provozní teplota	5°C~35°C
Filamenty	PLA/PETG/PET/TPU/PLA Wood/ABS/ASA/PA/PLA-CF
Jmenovitý výkon	350W
Vstupní napětí	100-120V~, 200-240V~, 50/60Hz
Detekce vláken	Ano
Obnovení ztraceného napájení	Ano
Způsob tisku	USB flash disk Printing / LAN printing / Cloud printing
Formát tiskového souboru	Gcode
Podporovaný formát vrstvy	STL/OBJ/AMF
Software pro vrstvy	Creality Print/Cura/ Simplify3D/PrusaSlicer
Podporované systémy	Windows/MAC/Linux
Jazyk	中文/ English/ Español/ Deutsche/ Français/ Русский/ Português/ Italiano/ Türk/ 日本語

9. Schéma zapojení





SHENZHEN CREALITY 3D TECHNO LOGY CO.,LTD.

18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community,

Mingzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.

Official Website: www.creality.com

Tel: +86 755-8523 4565

E-mail: cs@creality.com



Zjednodušené prohlášení o shodě

Výrobce: Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.

Adresa: 18F. JinXiuHongDu Building. Meilong Blvd., Longhua Dist.,
Shenzhen. China 518131

Výrobek: 3D Printer

Model: CR-10 SE

Tento výrobek je v souladu se směrnicí Evropského parlamentu a Rady 2014/53/EU ze dne 16. dubna 2014 o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se dodávání rádiových zařízení na trh a o zrušení směrnice 1999/5/ES.

Prohlášení o shodě je k dispozici na adrese:

<https://files.innpro.pl/Creality>

Bezpečnostní opatření:

1. Před nabíjením zkontrolujte, zda jsou kontakty zařízení čisté.
2. Nikdy nenechávejte zařízení během používání a nabíjení bez dozoru.
3. Zajistěte, abyste mohli zařízení v případě nouze rychle odpojit od zdroje napájení.
4. Nikdy nevystavujte zařízení vysokým teplotám.
5. Zařízení nabíjejte na suchém a dobře větraném místě mimo dosah hořlavých materiálů a dodržujte minimální vzdálenost 1 m od ostatních objektů.
6. Při nabíjení nikdy zařízení nezakrývejte.
7. Nikdy nepoužívejte napájecí adaptéry, nabíjecí stanice, kabely atd. bez doporučení a schválení výrobce.
8. Dbejte na svůj majetek, zařízení je vybaveno články, které se obtížně hasí, vybavte se hasicím listem.

Ochrana životního prostředí



Elektronický odpad označený v souladu se směrnicí Evropské unie se nesmí ukládat společně s ostatním komunálním odpadem. Podléhá oddělenému sběru a recyklaci na určených místech. Tím, že zajistíte jeho správnou likvidaci, předejdete možným negativním důsledkům pro životní prostředí a lidské zdraví. Systém sběru použitého zařízení je v souladu s místními předpisy o ochraně životního prostředí pro likvidaci odpadu. Podrobnější informace získáte na obecním úřadě, v zařízení na zpracování odpadů nebo v obchodě, kde jste kde byl výrobek zakoupen.



Výrobek splňuje požadavky tzv. směrnic nového přístupu Evropské unie (EU), týkající se otázek bezpečnosti používání, ochrany zdraví a ochrany životního prostředí, které specifikují nebezpečí, jež by měla být zjištěna a odstraněna.

Tento dokument je překladem původní uživatelské příručky vytvořené výrobcem.

Přístroj je vybaven dobíjecí baterií, která je díky své fyzické a chemické struktuře časem a používáním stárne. Výrobce určuje maximální dobu provozu zařízení v laboratorních podmínkách, kde jsou pro přístroj optimální provozní podmínky a kde je možné přístroj baterie je nová a plně nabitá. Provozní doba ve skutečnosti se může lišit od doby deklarované v nabídce a není vadou přístroje, vadou výrobku.

Výrobek musí pravidelně udržovat (čistit) sám uživatel nebo specializované servisní středisko na náklady uživatele. Pokud v návodu k obsluze nejsou uvedeny informace o nutné cyklické údržbě nebo servisních úkonech, je třeba pravidelně, nejméně jednou týdně, vyhodnocovat odchytku fyzického stavu výrobku od fyzicky nového výrobku. Pokud je zjištěna nebo nalezena jakákoliv odchylka, musí být neprodleně provedena údržba (čištění) nebo servisní opatření. Nebude-li provedena řádná údržba (čištění) a nebude-li reagováno na zjištěný stav odlišnosti, může dojít k trvalému poškození výrobku. Ručitel neodpovídá za škody vzniklé v důsledku nedbalosti

Akumulátor LI-ION

Zařízení je vybaveno lithium-iontovou baterií LI ION, která díky své fyzikální a chemické struktuře časem a používáním stárne. Výrobce udává maximální dobu provozu zařízení v laboratorních podmínkách, kdy jsou pro zařízení optimální provozní podmínky a samotná baterie je nová a plně nabitá. Provozní doba ve skutečnosti se může lišit od doby deklarované v nabídce a nejedná se o vadu zařízení, ale o vlastnost výrobku. Pro zachování maximální životnosti baterie se nedoporučuje vybití baterii na méně než 3,18 V nebo 15 % celkové kapacity. Nižší hodnoty, například 2,5 V pro článek, jej trvale poškodí a na to se nevztahuje záruka. Pokud baterii nebo celé zařízení nepoužíváte déle než jeden měsíc, nabijte baterii na 50 % a každé dva měsíce pravidelně kontrolujte úroveň nabití. Akumulátor a zařízení skladujte na suchém místě, mimo dosah slunce a negativních teplot.

Akumulátor LIPO

Zařízení je vybaveno baterií LI PO (lithium-polymer), která díky své fyzikální a chemické struktuře časem a používáním stárne. Výrobce udává maximální dobu provozu zařízení v laboratorních podmínkách, kdy jsou pro zařízení optimální provozní podmínky a samotná baterie je nová a plně nabitá. Provozní doba ve skutečnosti se může lišit od doby deklarované v nabídce a nejedná se o vadu zařízení, ale o vlastnost výrobku. Pro zachování maximální životnosti baterie se nedoporučuje vybití baterii na méně než 3,5 V nebo 5 % celkové kapacity. Nižší hodnoty, například 3,2 V pro článek, jej trvale poškodí a na to se nevztahuje záruka. Pokud baterii nebo celé zařízení nepoužíváte déle než jeden měsíc, nabijte baterii na 50 % a každé dva měsíce pravidelně kontrolujte úroveň jejího nabití. Akumulátor a zařízení skladujte na suchém místě, mimo dosah slunce a negativních teplot.

Záruka

Při změnách a/nebo modifikacích výrobku zanikne záruka. Při nesprávném používání tohoto výrobku výrobce nenese odpovědnost za vzniklé škody.

Likvidace

- Likvidaci tohoto produktu provádějte v příslušné sběrně. Nevyhazujte tento výrobek s komunálním odpadem.
- Pro více informací se obraťte na prodejce nebo místní orgány odpovědné za nakládání s odpady.

Dokumentace

Tento produkt byl vyroben a je dodáván v souladu se všemi příslušnými nařízeními a směrnicemi platnými ve všech členských státech Evropské Unie. Splňuje také veškeré relevantní specifikace a předpisy v zemi prodeje. Oficiální dokumentaci lze získat na vyžádání. Oficiální dokumentace zahrnuje také (avšak nejenom) Prohlášení o shodě, Bezpečnostní technické listy materiálu a správu o testování produktu.

Vyloučení zodpovědnosti

Design a specifikace výrobku mohou být změněny bez předchozího upozornění. Všechna loga a obchodní názvy jsou registrované obchodní značky příslušných vlastníků a jsou chráněny zákonem.