

OWNER'S MANUAL

BEDIENUNGSANLEITUNG MANUEL DU PROPRIÉTAIRE

RP-2500

Belt Drive Turntable
with FG DC Servo Motor
Belt-Drive Platterspieler
mit FG DC Servomotor
Tournedisques à Entraînement
par Courroie avec
Servo-Moteur FG DC

ROTEL

INTRODUCTION

We want to welcome this opportunity to thank you for purchasing our Rotel RP-2500 DC Servo Belt-Drive Turntable. We believe RP-2500 is a high-performance musical turntable of professional caliber, and it will, without doubt, give you listening satisfaction and enjoyment for many years to come.

In order to obtain the full use out of your turntable and in order to maintain its optimum performance characteristics, please read the following pages of this owner's manual carefully.

Do not attempt to operate the unit until you have made all adjustments and corrections as specified in this manual.

Wir möchten Ihnen Gelegenheit zu geben, Ihnen für den Kauf unseres ROTEL RP-2500 DC Servo Belt-Drive Plattenspieler zu danken. Wir RP-2500 ist ein musikalischer Hochleistungs-Plattenspieler professionellen Kalibers, der Ihnen zweifellos, für lange Jahre, einen faszinierenden Musikgenuss bescheren wird.

EINFÜHRUNG

Um die volle Leistung Ihres Plattenspieler zu erfahren, sowie seine optimalen Hochleistungscharakteristiken zu erhalten, lesen Sie bitte die folgenden Seiten durch. Gabe nachsorgung ist notwendig.

Bitte versuchen Sie, nicht zu versuchen, das Gerät zu betreiben, bevor Sie nicht alle Korrekturmaßnahmen und Anpassungen, die in der Gebrauchsanweisung enthalten sind.

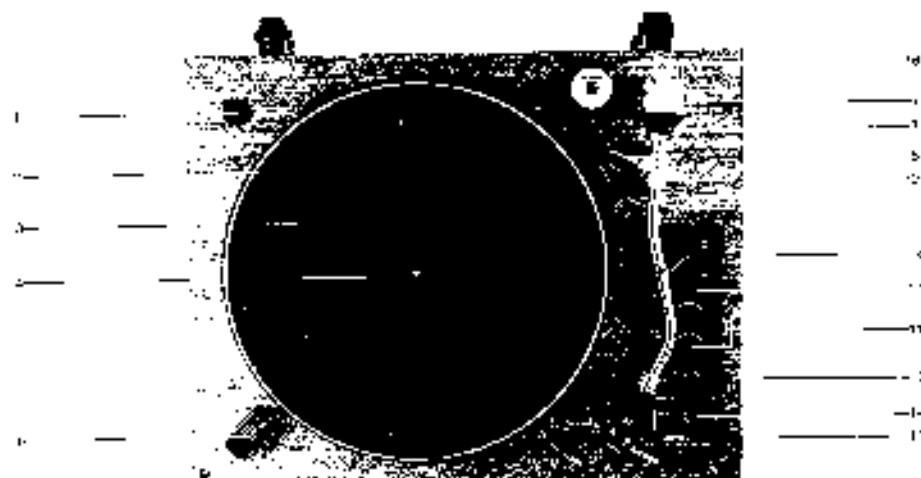
Vous voulez d'acquies notre Rotel RP-2500 DC Servo Tournedisques à Entraînement par Courroie, et nous vous remercions de la confiance que vous nous témoignez. Nous sommes sûrs que le RP-2500 sera un tourne-disques musical de haute performance et de type professionnel, qui vous procurera satisfaction et enjoyment pendant de nombreuses années.

INTRODUCTION

Pour obtenir pleinement la performance optimale de votre tourne-disques, pour pouvoir maintenir ses performances caractéristiques, lisez attentivement les pages suivantes de ce manuel du propriétaire. Ne tentez pas de faire fonctionner cet ensemble avant d'avoir fait tous les ajustements nécessaires.

Pour pouvoir obtenir la pleine utilisation de votre tourne-disques, pour pouvoir maintenir ses performances caractéristiques, lisez attentivement les pages suivantes de ce manuel du propriétaire.

Ne tentez pas de faire fonctionner cet ensemble avant d'avoir fait tous les ajustements nécessaires.

Fig. 1. *Staphylococcus aureus*.

- ```

1 L=LEN(A)+1:1+LEN(B)
2 T=INT(ABS(A)*1000000)+ABS(B)*1000000
3 S=ABS(T)
4 L=L+1:1+LEN(S)
5 Z=Z*1000000+S
6 S=ABS(Z)
7 X=X*1000000+S
8 S=ABS(X)
9 L=L+1:1+LEN(S)
10 Z=Z*1000000+S
11 S=ABS(Z)
12 X=X*1000000+S
13 S=ABS(X)
14 L=L+1:1+LEN(S)
15 Z=Z*1000000+S
16 S=ABS(Z)
17 X=X*1000000+S
18 S=ABS(X)
19 L=L+1:1+LEN(S)
20 Z=Z*1000000+S
21 S=ABS(Z)
22 X=X*1000000+S
23 S=ABS(X)
24 L=L+1:1+LEN(S)
25 Z=Z*1000000+S
26 S=ABS(Z)
27 X=X*1000000+S
28 S=ABS(X)
29 L=L+1:1+LEN(S)
30 Z=Z*1000000+S
31 S=ABS(Z)
32 X=X*1000000+S
33 S=ABS(X)
34 L=L+1:1+LEN(S)
35 Z=Z*1000000+S
36 S=ABS(Z)
37 X=X*1000000+S
38 S=ABS(X)
39 L=L+1:1+LEN(S)
40 Z=Z*1000000+S
41 S=ABS(Z)
42 X=X*1000000+S
43 S=ABS(X)
44 L=L+1:1+LEN(S)
45 Z=Z*1000000+S
46 S=ABS(Z)
47 X=X*1000000+S
48 S=ABS(X)
49 L=L+1:1+LEN(S)
50 Z=Z*1000000+S
51 S=ABS(Z)
52 X=X*1000000+S
53 S=ABS(X)
54 L=L+1:1+LEN(S)
55 Z=Z*1000000+S
56 S=ABS(Z)
57 X=X*1000000+S
58 S=ABS(X)
59 L=L+1:1+LEN(S)
60 Z=Z*1000000+S
61 S=ABS(Z)
62 X=X*1000000+S
63 S=ABS(X)
64 L=L+1:1+LEN(S)
65 Z=Z*1000000+S
66 S=ABS(Z)
67 X=X*1000000+S
68 S=ABS(X)
69 L=L+1:1+LEN(S)
70 Z=Z*1000000+S
71 S=ABS(Z)
72 X=X*1000000+S
73 S=ABS(X)
74 L=L+1:1+LEN(S)
75 Z=Z*1000000+S
76 S=ABS(Z)
77 X=X*1000000+S
78 S=ABS(X)
79 L=L+1:1+LEN(S)
80 Z=Z*1000000+S
81 S=ABS(Z)
82 X=X*1000000+S
83 S=ABS(X)
84 L=L+1:1+LEN(S)
85 Z=Z*1000000+S
86 S=ABS(Z)
87 X=X*1000000+S
88 S=ABS(X)
89 L=L+1:1+LEN(S)
90 Z=Z*1000000+S
91 S=ABS(Z)
92 X=X*1000000+S
93 S=ABS(X)
94 L=L+1:1+LEN(S)
95 Z=Z*1000000+S
96 S=ABS(Z)
97 X=X*1000000+S
98 S=ABS(X)
99 L=L+1:1+LEN(S)
100 Z=Z*1000000+S
101 S=ABS(Z)
102 X=X*1000000+S
103 S=ABS(X)
104 L=L+1:1+LEN(S)
105 Z=Z*1000000+S
106 S=ABS(Z)
107 X=X*1000000+S
108 S=ABS(X)
109 L=L+1:1+LEN(S)
110 Z=Z*1000000+S
111 S=ABS(Z)
112 X=X*1000000+S
113 S=ABS(X)
114 L=L+1:1+LEN(S)
115 Z=Z*1000000+S
116 S=ABS(Z)
117 X=X*1000000+S
118 S=ABS(X)
119 L=L+1:1+LEN(S)
120 Z=Z*1000000+S
121 S=ABS(Z)
122 X=X*1000000+S
123 S=ABS(X)
124 L=L+1:1+LEN(S)
125 Z=Z*1000000+S
126 S=ABS(Z)
127 X=X*1000000+S
128 S=ABS(X)
129 L=L+1:1+LEN(S)
130 Z=Z*1000000+S
131 S=ABS(Z)
132 X=X*1000000+S
133 S=ABS(X)
134 L=L+1:1+LEN(S)
135 Z=Z*1000000+S
136 S=ABS(Z)
137 X=X*1000000+S
138 S=ABS(X)
139 L=L+1:1+LEN(S)
140 Z=Z*1000000+S
141 S=ABS(Z)
142 X=X*1000000+S
143 S=ABS(X)
144 L=L+1:1+LEN(S)
145 Z=Z*1000000+S
146 S=ABS(Z)
147 X=X*1000000+S
148 S=ABS(X)
149 L=L+1:1+LEN(S)
150 Z=Z*1000000+S
151 S=ABS(Z)
152 X=X*1000000+S
153 S=ABS(X)
154 L=L+1:1+LEN(S)
155 Z=Z*1000000+S
156 S=ABS(Z)
157 X=X*1000000+S
158 S=ABS(X)
159 L=L+1:1+LEN(S)
160 Z=Z*1000000+S
161 S=ABS(Z)
162 X=X*1000000+S
163 S=ABS(X)
164 L=L+1:1+LEN(S)
165 Z=Z*1000000+S
166 S=ABS(Z)
167 X=X*1000000+S
168 S=ABS(X)
169 L=L+1:1+LEN(S)
170 Z=Z*1000000+S
171 S=ABS(Z)
172 X=X*1000000+S
173 S=ABS(X)
174 L=L+1:1+LEN(S)
175 Z=Z*1000000+S
176 S=ABS(Z)
177 X=X*1000000+S
178 S=ABS(X)
179 L=L+1:1+LEN(S)
180 Z=Z*1000000+S
181 S=ABS(Z)
182 X=X*1000000+S
183 S=ABS(X)
184 L=L+1:1+LEN(S)
185 Z=Z*1000000+S
186 S=ABS(Z)
187 X=X*1000000+S
188 S=ABS(X)
189 L=L+1:1+LEN(S)
190 Z=Z*1000000+S
191 S=ABS(Z)
192 X=X*1000000+S
193 S=ABS(X)
194 L=L+1:1+LEN(S)
195 Z=Z*1000000+S
196 S=ABS(Z)
197 X=X*1000000+S
198 S=ABS(X)
199 L=L+1:1+LEN(S)
200 Z=Z*1000000+S
201 S=ABS(Z)
202 X=X*1000000+S
203 S=ABS(X)
204 L=L+1:1+LEN(S)
205 Z=Z*1000000+S
206 S=ABS(Z)
207 X=X*1000000+S
208 S=ABS(X)
209 L=L+1:1+LEN(S)
210 Z=Z*1000000+S
211 S=ABS(Z)
212 X=X*1000000+S
213 S=ABS(X)
214 L=L+1:1+LEN(S)
215 Z=Z*1000000+S
216 S=ABS(Z)
217 X=X*1000000+S
218 S=ABS(X)
219 L=L+1:1+LEN(S)
220 Z=Z*1000000+S
221 S=ABS(Z)
222 X=X*1000000+S
223 S=ABS(X)
224 L=L+1:1+LEN(S)
225 Z=Z*1000000+S
226 S=ABS(Z)
227 X=X*1000000+S
228 S=ABS(X)
229 L=L+1:1+LEN(S)
230 Z=Z*1000000+S
231 S=ABS(Z)
232 X=X*1000000+S
233 S=ABS(X)
234 L=L+1:1+LEN(S)
235 Z=Z*1000000+S
236 S=ABS(Z)
237 X=X*1000000+S
238 S=ABS(X)
239 L=L+1:1+LEN(S)
240 Z=Z*1000000+S
241 S=ABS(Z)
242 X=X*1000000+S
243 S=ABS(X)
244 L=L+1:1+LEN(S)
245 Z=Z*1000000+S
246 S=ABS(Z)
247 X=X*1000000+S
248 S=ABS(X)
249 L=L+1:1+LEN(S)
250 Z=Z*1000000+S
251 S=ABS(Z)
252 X=X*1000000+S
253 S=ABS(X)
254 L=L+1:1+LEN(S)
255 Z=Z*1000000+S
256 S=ABS(Z)
257 X=X*1000000+S
258 S=ABS(X)
259 L=L+1:1+LEN(S)
260 Z=Z*1000000+S
261 S=ABS(Z)
262 X=X*1000000+S
263 S=ABS(X)
264 L=L+1:1+LEN(S)
265 Z=Z*1000000+S
266 S=ABS(Z)
267 X=X*1000000+S
268 S=ABS(X)
269 L=L+1:1+LEN(S)
270 Z=Z*1000000+S
271 S=ABS(Z)
272 X=X*1000000+S
273 S=ABS(X)
274 L=L+1:1+LEN(S)
275 Z=Z*1000000+S
276 S=ABS(Z)
277 X=X*1000000+S
278 S=ABS(X)
279 L=L+1:1+LEN(S)
280 Z=Z*1000000+S
281 S=ABS(Z)
282 X=X*1000000+S
283 S=ABS(X)
284 L=L+1:1+LEN(S)
285 Z=Z*1000000+S
286 S=ABS(Z)
287 X=X*1000000+S
288 S=ABS(X)
289 L=L+1:1+LEN(S)
290 Z=Z*1000000+S
291 S=ABS(Z)
292 X=X*1000000+S
293 S=ABS(X)
294 L=L+1:1+LEN(S)
295 Z=Z*1000000+S
296 S=ABS(Z)
297 X=X*1000000+S
298 S=ABS(X)
299 L=L+1:1+LEN(S)
300 Z=Z*1000000+S
301 S=ABS(Z)
302 X=X*1000000+S
303 S=ABS(X)
304 L=L+1:1+LEN(S)
305 Z=Z*1000000+S
306 S=ABS(Z)
307 X=X*1000000+S
308 S=ABS(X)
309 L=L+1:1+LEN(S)
310 Z=Z*1000000+S
311 S=ABS(Z)
312 X=X*1000000+S
313 S=ABS(X)
314 L=L+1:1+LEN(S)
315 Z=Z*1000000+S
316 S=ABS(Z)
317 X=X*1000000+S
318 S=ABS(X)
319 L=L+1:1+LEN(S)
320 Z=Z*1000000+S
321 S=ABS(Z)
322 X=X*1000000+S
323 S=ABS(X)
324 L=L+1:1+LEN(S)
325 Z=Z*1000000+S
326 S=ABS(Z)
327 X=X*1000000+S
328 S=ABS(X)
329 L=L+1:1+LEN(S)
330 Z=Z*1000000+S
331 S=ABS(Z)
332 X
```

Low temperature tests are required for the proper selection of materials for the design and construction of low temperature structures.

LCR53.11062

The membrane can be set in the "closed" or "open" position. The membrane is closed by default. To open the membrane, press the button on the right side of the membrane. The membrane will open and the membrane will be in the "open" position. The membrane will be in the "open" position until the button is pressed again. The membrane will be in the "open" position until the button is pressed again.

www.hq.az.gov

- [illegible]

Department of Statistics, University of California, San Diego, La Jolla, CA 92037, U.S.A. (e-mail: [stat@ucsd.edu](mailto:stat@ucsd.edu))

## 5. EXTENSION

Dr. A. K. Singh, a former member of the Government of India, has been elected to the Executive Committee of the Indian Council for Cultural Relations. He is also a member of the Indian Council for Cultural Relations, New Delhi. Dr. Singh is a well-known scholar and writer on Indian culture and history. He has written several books and articles on these subjects. He is also a member of the Indian Council for Cultural Relations, New Delhi.

Fig. 1. A typical example.

- [illegible]

It is possible to handle more than one  
 case and to use more than one  
 command, but this is not recommended.

## APPENDIX

2. Il n'y a pas de place pour les dépenses qui dépassent les ressources, ce qui est évident car ces dépenses ne peuvent être financées que par des dépenses de la même nature. Il n'y a pas de place pour les dépenses qui dépassent les ressources, ce qui est évident car ces dépenses ne peuvent être financées que par des dépenses de la même nature.



• **අවසරය:** 15

When you put this material in, it will make a beautiful frame and a great gift. Available in a wide range of colors to suit your decor and taste. The finished picture is ready to hang.

- [illegible]

POSTER PRESENTATION

Editor:

## ASSUMPTIONS

1. Find the  $\pi$ -conjugate family of the full set of unbiased estimators of the mean.
2. Find the best unbiased estimator of the mean for the normal distribution in the sense of the risk function of the unbiased Bayes estimator associated with the loss function  $l(\theta, \hat{\theta}) = \theta^2 - \hat{\theta}^2$ . (We assume that you are familiar with the normal distribution.)
3. In the previous question, is it true or false that the best unbiased estimator of the mean for the normal distribution in the sense of the risk function of the unbiased Bayes estimator associated with the loss function  $l(\theta, \hat{\theta}) = \theta^2 - \hat{\theta}^2$  is the same as the best unbiased estimator of the mean for the normal distribution in the sense of the risk function of the unbiased Bayes estimator associated with the loss function  $l(\theta, \hat{\theta}) = \theta - \hat{\theta}$ ?

[illegible]

## WILLFITTING

## PACKING

When Steven Korte, chief of the American State Police, says the FBI is going to "take a little more time" to deal with the "complex" situation, he is not saying that the FBI is going to "take a little more time" to deal with the "complex" situation.

- [illegible]

**INSELLE DER SAUT-11**

Er ist, wie er auch von Pöhl und  
seiner Frau David T. Pöhl  
zusammengebracht wurde, ein  
sehr guter Mann und ein  
sehr guter Mann.

U.S. 14-15

1. Nelson, B. (1977). *Deformation of rocks and structures in the central and southern Appalachians*. *Geological Society of America Bulletin*, 88, 1011-1028.
2. Schoneveld, P.H. (1980). *Deformation and metamorphism of the Devonian to Permian rocks in the Burren and Connemara Districts, Western Ireland*. *Journal of the Geological Society of London*, 136, 1-14.

3330

1. The first step is to identify the problem.



1.  $20 \times 10^3 \text{ kg} \times 10 \text{ m/s}^2$   
 $= 200,000 \text{ N}$
2.  $200,000 \text{ N} \times 10 \text{ m/s}^2$   
 $= 2,000,000 \text{ N}$
3.  $2,000,000 \text{ N} \times 10 \text{ m/s}^2$   
 $= 20,000,000 \text{ N}$
4.  $20,000,000 \text{ N} \times 10 \text{ m/s}^2$   
 $= 200,000,000 \text{ N}$

PRESENTING

349

[illegible]

1. O que é o sistema de
2. O tipo de crescimento
3. O movimento de poliflexão e or
4. O tipo de crescimento
5. O tipo de crescimento
6. O tipo de crescimento
7. O tipo de crescimento
8. O tipo de crescimento
9. O tipo de crescimento
10. O tipo de crescimento

RECEIVED

En consecuencia, el propósito de esta investigación es determinar la influencia de los factores de riesgo de la conducta de los adolescentes en la decisión de consumir drogas.

2001 年 12 月 25 日

1. Place 10 drops of the benzoin-chloroform solution in the glass of another clean vial. Add 10 drops of 10% sodium "MYT" solution [1].
2. Use the benzoin-chloroform solution only. Place 10 drops of benzoin-chloroform solution in the glass of another clean vial. Add 10 drops of 10% sodium "MYT" solution [1]. Again, shake and wait 10 minutes. Again, add 10 drops of benzoin-chloroform solution. Shake and wait 10 minutes. Add 10 drops of benzoin-chloroform solution. Shake and wait 10 minutes. Add 10 drops of benzoin-chloroform solution. Shake and wait 10 minutes.
3. Place 10 drops of benzoin-chloroform solution in the glass of another clean vial. Add 10 drops of 10% sodium "MYT" solution [1].

Fot. 2. Fieștor, Tâmbulac  
 Foto 3. Fieștor, Tâmbulac  
 Foto 4. Fieștor, Tâmbulac











14. Fill the barrel and the barrel cover with a thick layer of sawdust with shavings or shavings, but cover with a thin layer of sawdust.

He also talks about the "mythical and geographic 'authenticity'" of his work. "I'm not sure those of the mainland are already ready to become difficult, again, more so for the Chinese, who still have a sense of morality that the English have lost," he says. "I feel that the Chinese have more of a right to be bitter than we do, but I'm not bitter. I'm just sad."

1001 000-4  
 1001 000-5  
 1001 000-6  
 1001 000-7  
 1001 000-8  
 1001 000-9  
 1001 001-0  
 1001 001-1  
 1001 001-2  
 1001 001-3  
 1001 001-4  
 1001 001-5  
 1001 001-6  
 1001 001-7  
 1001 001-8  
 1001 001-9  
 1001 002-0  
 1001 002-1  
 1001 002-2  
 1001 002-3  
 1001 002-4  
 1001 002-5  
 1001 002-6  
 1001 002-7  
 1001 002-8  
 1001 002-9  
 1001 003-0  
 1001 003-1  
 1001 003-2  
 1001 003-3  
 1001 003-4  
 1001 003-5  
 1001 003-6  
 1001 003-7  
 1001 003-8  
 1001 003-9  
 1001 004-0  
 1001 004-1  
 1001 004-2  
 1001 004-3  
 1001 004-4  
 1001 004-5  
 1001 004-6  
 1001 004-7  
 1001 004-8  
 1001 004-9  
 1001 005-0  
 1001 005-1  
 1001 005-2  
 1001 005-3  
 1001 005-4  
 1001 005-5  
 1001 005-6  
 1001 005-7  
 1001 005-8  
 1001 005-9  
 1001 006-0  
 1001 006-1  
 1001 006-2  
 1001 006-3  
 1001 006-4  
 1001 006-5  
 1001 006-6  
 1001 006-7  
 1001 006-8  
 1001 006-9  
 1001 007-0  
 1001 007-1  
 1001 007-2  
 1001 007-3  
 1001 007-4  
 1001 007-5  
 1001 007-6  
 1001 007-7  
 1001 007-8  
 1001 007-9  
 1001 008-0  
 1001 008-1  
 1001 008-2  
 1001 008-3  
 1001 008-4  
 1001 008-5  
 1001 008-6  
 1001 008-7  
 1001 008-8  
 1001 008-9  
 1001 009-0  
 1001 009-1  
 1001 009-2  
 1001 009-3  
 1001 009-4  
 1001 009-5  
 1001 009-6  
 1001 009-7  
 1001 009-8  
 1001 009-9  
 1001 010-0  
 1001 010-1  
 1001 010-2  
 1001 010-3  
 1001 010-4  
 1001 010-5  
 1001 010-6  
 1001 010-7  
 1001 010-8  
 1001 010-9  
 1001 011-0  
 1001 011-1  
 1001 011-2  
 1001 011-3  
 1001 011-4  
 1001 011-5  
 1001 011-6  
 1001 011-7  
 1001 011-8  
 1001 011-9  
 1001 012-0  
 1001 012-1  
 1001 012-2  
 1001 012-3  
 1001 012-4  
 1001 012-5  
 1001 012-6  
 1001 012-7  
 1001 012-8  
 1001 012-9  
 1001 013-0  
 1001 013-1  
 1001 013-2  
 1001 013-3  
 1001 013-4  
 1001 013-5  
 1001 013-6  
 1001 013-7  
 1001 013-8  
 1001 013-9  
 1001 014-0  
 1001 014-1  
 1001 014-2  
 1001 014-3  
 1001 014-4  
 1001 014-5  
 1001 014-6  
 1001 014-7  
 1001 014-8  
 1001 014-9  
 1001 015-0  
 1001 015-1  
 1001 015-2  
 1001 015-3  
 1001 015-4  
 1001 015-5  
 1001 015-6  
 1001 015-7  
 1001 015-8  
 1001 015-9  
 1001 016-0  
 1001 016-1  
 1001 016-2  
 1001 016-3  
 1001 016-4  
 1001 016-5  
 1001 016-6  
 1001 016-7  
 1001 016-8  
 1001 016-9  
 1001 017-0  
 1001 017-1  
 1001 017-2  
 1001 017-3  
 1001 017-4  
 1001 017-5  
 1001 017-6  
 1001 017-7  
 1001 017-8  
 1001 017-9  
 1001 018-0  
 1001 018-1  
 1001 018-2  
 1001 018-3  
 1001 018-4  
 1001 018-5  
 1001 018-6  
 1001 018-7  
 1001 018-8  
 1001 018-9  
 1001 019-0  
 1001 019-1  
 1001 019-2  
 1001 019-3  
 1001 019-4  
 1001 019-5  
 1001 019-6  
 1001 019-7  
 1001 019-8  
 1001 019-9  
 1001 020-0  
 1001 020-1  
 1001 020-2  
 1001 020-3  
 1001 020-4  
 1001 020-5  
 1001 020-6  
 1001 020-7  
 1001 020-8  
 1001 020-9  
 1001 021-0  
 1001 021-1  
 1001 021-2  
 1001 021-3  
 1001 021-4  
 1001 021-5  
 1001 021-6  
 1001 021-7  
 1001 021-8  
 1001 021-9  
 1001 022-0  
 1001 022-1  
 1001 022-2  
 1001 022-3  
 1001 022-4  
 1001 022-5  
 1001 022-6  
 1001 022-7  
 1001 022-8  
 1001 022-9  
 1001 023-0  
 1001 023-1  
 1001 023-2  
 1001 023-3  
 1001 023-4  
 1001 023-5  
 1001 023-6  
 1001 023-7  
 1001 023-8  
 1001 023-9  
 1001 024-0  
 1001 024-1  
 1001 024-2  
 1001 024-3  
 1001 024-4  
 1001 024-5  
 1001 024-6  
 1001 024-7  
 1001 024-8  
 1001 024-9  
 1001 025-0  
 1001 025-1  
 1001 025-2  
 1001 025-3  
 1001 025-4  
 1001 025-5  
 1001 025-6  
 1001 025-7  
 1001 025-8  
 1001 025-9  
 1001 026-0  
 1001 026-1  
 1001 026-2  
 1001 026-3  
 1001 026-4  
 1001 026-5  
 1001 026-6  
 1001 026-7  
 1001 026-8  
 1001 026-9  
 1001 027-0  
 1001 027-1  
 1001 027-2  
 1001 027-3  
 1001 027-4  
 1001 027-5  
 1001 027-6

[illegible]

G. Raju, an Ee de Goe in India, is  
Sourashtra in an area where  
people are very different. Goe  
all the people there are, after  
all, the same people. Ee de Goe,  
indeed, is a different people.

Die zweite Gruppe beschreibt die Zusammenhänge der Abhängigkeit der Konzentration des Schadstoffes von der Entfernung vom Punkt der Einleitung. Diese werden in der Regel durch die Abnahme der Konzentration mit der Entfernung vom Punkt der Einleitung in Form einer Potenzfunktion (Gleichung 1) oder einer Exponentialfunktion (Gleichung 2) beschrieben. Diese beiden Funktionen sind in Abbildung 1 dargestellt. Die Parameter  $C_0$  und  $n$  sind die Konzentration des Schadstoffes am Punkt der Einleitung und die Abnahme der Konzentration mit der Entfernung vom Punkt der Einleitung. Die Parameter  $C_0$  und  $n$  sind in der Tabelle 1 angegeben.

Die Schließung ist durch die  
 folgenden Schritte zu erreichen:  
 1. Die Schließung ist durch die  
 folgenden Schritte zu erreichen:  
 2. Die Schließung ist durch die  
 folgenden Schritte zu erreichen:

Vom 1. Januar 2002 an wird Teil der Doppelbesitzsteuer (steigend) durch die neue Grundsteuer ersetzt, und zwar in der Höhe, die die Einkünfte aus Grundbesitz und der Teil der Teilnehmer an der Vermögensmehrung aus dem unterworfenen Grundstück der Einkünfte zugehört.

CORRECTION: 11 FEBRUARY 1992  
PAGE 15

14. Para cada  $\alpha \in \mathbb{R}$ , seja  $f_\alpha: \mathbb{R} \rightarrow \mathbb{R}$  definida por  $f_\alpha(x) = \alpha x^2 + x$ . Para qual valor de  $\alpha$  a função  $f_\alpha$  é crescente em  $\mathbb{R}$ ?

Il s'agit d'un cas d'opposition de  
qualité, car les deux se placent  
dans la même classe de la hiérarchie  
des valeurs. Pour déterminer la  
résolution de la situation, il y a  
un seul critère valable, c'est la  
proximité avec l'objectif ou avec  
le bien-être des personnes en  
question, notamment.

If you are a student of *Journal of Management Education*, please send your manuscript to the editorial board and before submitting to the journal, send it to the proper committee. Once it is approved, you may need to modify your manuscript and submit a revised version.

NON-CONTACT: •••••

As the authorial persona in the novel, the narrator is a young man, a student at the University of Chicago, who has just returned from a trip to Europe. He is a member of the Chicago Club, a group of young men who are interested in the study of the history of the city. The narrator is a member of the Chicago Club, a group of young men who are interested in the study of the history of the city. The narrator is a member of the Chicago Club, a group of young men who are interested in the study of the history of the city.

**EXCLUDED LIBRARY**

[illegible]

## TCHE.5FM

[illegible]

## K 56.711.23-0118

[illegible]

**DOI:** 10.1002/for



## TECHNISCHE DATEN

### MOTOR UND PLATTENTELLER

**MOTOR** Frequenz-Generator mit DDS-Prinzip  
**ANTRIEB**

Direct Drive System

### DREHZAHLEN

33 1/3 - 45 U/min elektronisch regelbar

### DRIFT-Zeit-DIFFUSION

1000-nachsteigende Justierungskurve

### GLEICH-LAUFSCHWANKUNGEN

Maximal 0,05% WRMS

### GERÄUSCHSTAND

maximal 58 db

### PLATTEN-QUALITÄT

Ganz Aluminium-gering-Gravation-Plattenteller (210 mm)  
mit integrierter Stroboskopmarkierung von Auslenkung

### TONARM

**TYPE** mit integrierter, 3-Bandper-Monitore mit ausgeklügeltem  
Parametrischem, niedrigem gestörten, AL-Schallkopf, Gewicht  
mit elektrobetriebener Schallkopf-Anzeige und Auslenkung  
Veränderung

### TRAKTION

10 mm

### SPURFOLGENWINKEL

45,0° ± 0,25°

### TONARMHANGGEWICHT

maximal 4,5 g minimal 1,4 g

### AUFGABEN-UND-ALTERNATIVEN

minimal 1,5 g maximal 3,5 g

### VERSCHIEDENES

#### ANFORDERUNGEN

100-120V, 50/60Hz, oder 220/240V, 50/60Hz (maximal)  
Einschaltungsort

#### STROMVERBRAUCH

maximal 10 W

#### ABMESSUNGEN

456 mm (H) x 245 mm (L) x 176 mm (B)

#### GEWICHT

8,5 kg

ANMERKUNG: Alle Maße sind maximal.

## CARACTERISTIQUES

### MOTEUR ET TOURNE DISQUES

#### MOTEUR

Remarque: Le moteur est un générateur de fréquence

#### ENTRAÎNEMENT

système à entraînement par courroie

#### VITESSES

33 1/3 et 45 tours/m. réglage électronique

#### ÉLÉMENT DE CONTRÔLE DE LA VITESSE

1000-nachsteigende Justierungskurve

#### OSCILLATION

Maximal 0,05% WRMS

#### RAPPORT SIGNAL SUR BRUIT

maximal 58 db

#### PLAQUE

plaque alliage d'aluminium grande précision (210 mm)  
avec une intégration marquée de stroboscope en synchronie

#### BRAS ACQUISITION

**TYPE** Bras tube de forme en U à réglage électronique, avec  
des 1000-nachsteigende Justierungskurve et AL-Schallkopf, le  
paramètre de poids de l'arme est de 4,5 g à 1,4 g, le  
système automatique

#### SURFONDS

10 mm

#### ERREUR DE LECTURE

45,0° ± 0,25°

#### POUR LE CONTRÔLE CONVARIABLE

maximal 4,5 g maximal 1,4 g

#### PRESSION DE L'ARMÉE CONVARIABLE

minimal 1,5 g maximal 3,5 g

### GENERALITES

#### ALIMENTATION

100-120V, 50/60Hz ou 220/240V 50/60Hz  
Einschaltungsort

#### CONSUMATION

maximal 10 W

#### DIMENSIONS HOUSSE

456 mm (H) 245 mm (L) 176 mm (B)

#### Poids

8,5 kg (18,7 lbs)

Remarque: Les dimensions sont maximales pour le produit.

Quality. Uncompromised.

**ROLAND**

ROLAND ELECTRONICS CO., LTD.

1-35-8 Ohokayama, Meguro-ku, Tokyo, Japan

Printed in Japan © 2007 R&B