



## Panneaux LED Philips Unite 5000

Signage Solutions LED  
Display

27"

Technologie Flip Chip COB  
Faible consommation d'énergie



27HDL5118IP

## Panneaux LED Philips Unite série 5000

Qualité. Style. Accessibilité. Sans compromis.

Votre gamme essentielle de panneaux intégrant la technologie Flip Chip COB. Économiques, ils se distinguent par leurs performances en termes de qualité, de résolution, de fiabilité et d'efficacité. Ils offrent en outre une faible consommation d'énergie pour un coût d'utilisation réduit et une surface mate plate facile à entretenir.

### **Panneaux Flip Chip COB dvLED**

- Stabilité et fiabilité améliorées, et plus haute définition.

### **Boîtiers précâblés pour une installation plus rapide**

- Précâblage intégré, avec une boucle pour le transfert des données incluse.

### **Faible consommation d'énergie**

- Favorise la durabilité et les économies d'énergie.

### **Garantie standard de trois ans**

- Activation clé en main pour une sérénité totale.

### **Prise en charge de la résolution HDR10+**

- Contenu limpide aux couleurs vives et à la luminosité éclatante.

## Caractéristiques

### Image/affichage

Luminosité (en nits): 600 nit  
Uniformité de la luminosité:  $\geq 97\%$   
Étalonnage (luminosité/couleur): Couleur et luminosité  
Température de couleur par défaut: 6500 K  $\pm$  500  
Niveau de contraste (standard): 5 000:1  
Profondeur (bits): 13  
Fréquence d'image (Hz): 50-60  
Fréquence de rafraîchissement (Hz): 1920-3840 Hz  
Plage de réglage de la température de couleur (K) (via logiciel): 3 000-10 000  
Angle de vue H/V (°): 160°

### Alimentation

Tension d'entrée: CA 100~240 V (50 et 60 Hz)  
Nombre max. de boîtiers d'alimentation en cascade: 16  
BTU/m<sup>2</sup> (BC): 1153  
BTU/m<sup>2</sup> (CA): 972  
Consommation électrique max. du boîtier (W) (BC): <65  
Consommation électrique max. du boîtier (W) (CA): <50  
Consommation électrique type du boîtier (W) (CA): <30  
Consommation électrique/m<sup>2</sup> (W) (BC): 338  
Consommation électrique/m<sup>2</sup> (W) (CA): 285

### Conditions de fonctionnement

Température de fonctionnement: -10 - 45 °C  
Température de stockage: -40 - 60 °C  
Plage d'humidité (fonctionnement) [HR]: 10 %-90 % HR  
Plage d'humidité (stockage) [HR]: 10 %-70 % HR  
Environnement de travail (intérieur/extérieur): Intérieur

### Boîtier

Superficie du boîtier (m<sup>2</sup>): 0,2052  
Pixels du boîtier (point): 57 600  
Résolution du boîtier (l x H): 320 x 180  
Connecteur données: RJ45

Connecteur d'alimentation: Connecteur à 3 broches  
Marque de la carte de réception: Novastar A85-N  
Poids (kg): 4,7  $\pm$  0,2  
Diagonale du boîtier (pouces): 27,1"  
Fabrication du boîtier: Moulé  
Dimensions du boîtier (l x H x P en mm): 600 x 337,5 x 33,6

### Module

Type de LED: COB  
Constitution des pixels: 1R1G1B Flip Chip  
Durée de vie des LED (h): 100 000  
Résolution du module (l x H pixels): 80 x 90  
Pas de masque (mm): 1,875  
Taille du module (l x H mm): 150 x 168,75  
Type de mât de la LED: Anode commune  
Poids (kg): 0,137  
Économie d'énergie de l'écran noir

### Accessoires

Câble LAN (type/longueur): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm  
Vis (type / longueur en mm): M6 Hex. 22 mm  
QSG (Guide de démarrage rapide): Imprimé sur le carton

### Divers

Garantie: 36 mois  
Approbations de conformité: CE, UKCA, FCC, ETL, LUSD, CCC, SASO

### Données d'emballage

Poids net (produit seul, sans accessoires ni emballage, en kg): <4,8 kg  
Poids total de l'emballage carton/papier (en grammes): 1100  $\pm$  100  
Poids total de l'emballage plastique (PEBD/EPE/PEHD/PVC/en grammes): 400  $\pm$  100  
Dimensions de l'emballage (l x H x P en mm): 822 x 461 x 99  
Poids brut (produit complet avec accessoires et emballage, en kg): 6,3  $\pm$  0,2

## Points forts

### Panneaux Flip Chip COB dvLED

Permet une stabilité, une fiabilité et des performances visuelles accrues, ainsi que des pas de masque plus petits pour des noirs plus profonds, une luminosité, un contraste et une définition plus élevés.

### Esthétique et finition élégantes

La gamme LED Philips Unite Serie 5000 présente un boîtier extérieur au design rond et épuré, avec câblage intégré pour une gestion plus simple. Une finition en aluminium anodisé brossé est disponible en option, et l'installation s'effectue rapidement grâce au système facile à clipser.

### Couleurs 12 bits et HDR10+

Prenant en charge les couleurs 12 bits et la résolution HDR10+, les panneaux LED Philips Unite Serie 5000 de Philips offrent un contenu d'une clarté exceptionnelle avec une reproduction des couleurs et de la luminosité proche de la perfection, pour des expériences visuelles plus intenses.

