

HELICOIDES DE DESENFUMAGE Série CHGT

CHGT

Gamme de caissons hélicoïdes de désenfumage, certifiée F400-120, prévus pour travailler immergés dans la zone à désenfumer.

Equipés de moteurs triphasés certifiés F400-120, permettant de travailler en désenfumage seul ou en désenfumage et ventilation.



Caractéristiques



Moteur

Les moteurs F300-120 et F400-120 sont prévus pour fonctionner de façon continue (S1) ou en cas d'urgence (S2).



Résistance à la corrosion

Caisson fabriqué en tôle d'acier galvanisé. Panneaux latéraux amovibles pour faciliter l'accès au ventilateur.



Facile à installer

Deux supports robustes assurent la rigidité de l'ensemble et permettent le passage d'élingues pour le levage (Modèles 900 à 1250).



Hélice équilibrée dynamiquement

Equilibrage selon la norme ISO 1940, pour un fonctionnement sans vibration.



Profil de pale large: pression élevée

Le dessin de la pale a été prévu pour obtenir les meilleures performances.

Configuration 1: modèles 400 à 630 (F400) ou 800/6 (F300).

Configuration 2: modèles 710 (F400) ou 800/9 (F300) à 12



Profil de pale large: pression élevée

Le dessin de la pale a été prévu pour obtenir les meilleures performances.

Configuration 1: modèles 400 à 630 (F400) ou 800/6 (F300).

Configuration 2: modèles 710 (F400) ou 800/9 (F300) à 125