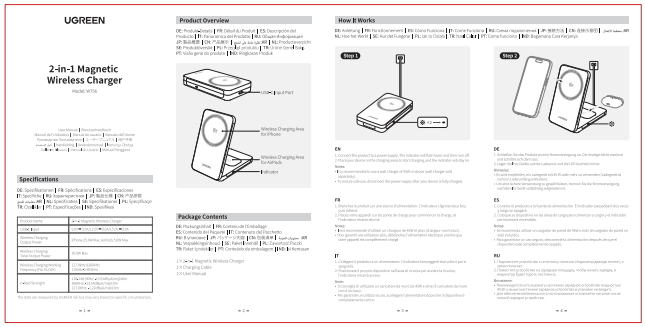
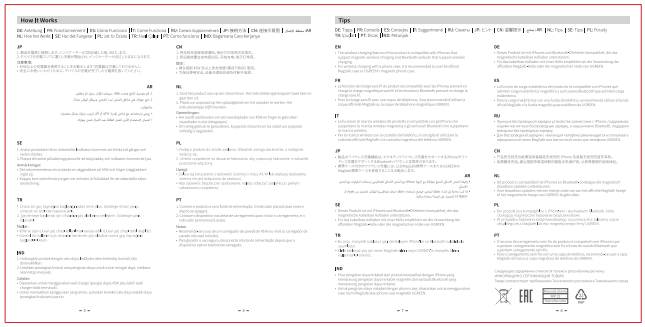
裁切线	辅助线
压痕线	牙 刀
V槽线	图 线
半穿刀	

■外表面视图 □内表面视图

版本	变更日期	变更描述	结构工程	设计者
A01	2025/07/01	初始发行	尹华红	刘琪
A02	2025/07/08	更新线稿图	尹华红	刘琪





备注：
1. 材质：80G哑粉纸
2. 印刷颜色：1C
3. 成型尺寸：80x80mm
4. 展开尺寸：320x160mm
5. 尺寸公差：±1 mm
6. 印刷偏位：<=0.5 mm
7. 套印偏位：<=0.35 mm
8. 成型工艺：风琴折
9. 所有成品及辅料符合欧盟包装指令94/62/EC，美国TPCH，欧盟REACH
10. 印刷油墨（成品）矿物油含量需满足MOSH(C15-C36)小于0.1%；MOAH（1-7芳香环）小于0.1%；MOAH（3-7芳香环）小于0.0001%

SELECT			V						
Dim / TOL	A	B	C	EPS	EPE	EPP	BAG	CTN	LABEL
0~6	0.05	0.05	0.10						0.20
6~30	0.10	0.15	0.20	0.50	0.50	0.50	3.00		0.20
30~120	0.15	0.20	0.30	0.50	0.50	0.50	5.00	1.00	0.25
120~300	0.20	0.30	0.40	1.00	1.00	1.00	10.00	1.00	0.30
300~450	0.25	0.40	0.50	2.00	2.00	2.00	15.00	2.00	0.50
450~600	0.30	0.50	0.60	3.00	3.00	3.00	20.00	3.00	0.80
DRAFT TOLERANCE			±0.20°	CRITICAL DIM. MARK					*

SCALE 1:1	UGREEN 绿联 深圳市绿联科技股份有限公司		
SHEET 1/1	物料名称: W756 说明书		
UNIT mm	产品名称	料号	项目工程师	核准
	二合一磁吸无线充电器		谭文	曾爽