



NOTES ON CLEANING

- Remove the batteries before cleaning.
- Only use a dry cloth to clean the exterior of the device. To avoid damaging the electronics, do not use any cleaning fluid.
- Protect the device from dust and moisture.

WARRANTY & SERVICE

The regular guarantee period is 5 years and begins on the day of purchase. You can consult the full guarantee terms and details of our services at www.bresser.de/warranty_terms. Would you like detailed instructions for this product in a particular language? Then visit our website via the link below (QR code) for available versions.



www.bresser.de/warranty_terms

INSTRUCTION MANUAL

IMPORTANT NOTE

- Read and keep these instructions.
- Do not cover the ventilation holes with any items such as newspapers, curtains etc.
- Do not clean the unit with abrasive or corrosive materials.
- Do not tamper with the unit's internal components. This invalidates the warranty.
- Only use fresh batteries. Do not mix new and old batteries.
- Do not dispose old batteries as unsorted municipal waste. Collection of such waste separately for special treatment is necessary.
- Attention! Please dispose of used unit or batteries in an ecologically safe manner.
- Technical specifications and user manual contents for this product are subject to change without notice.

CAUTION

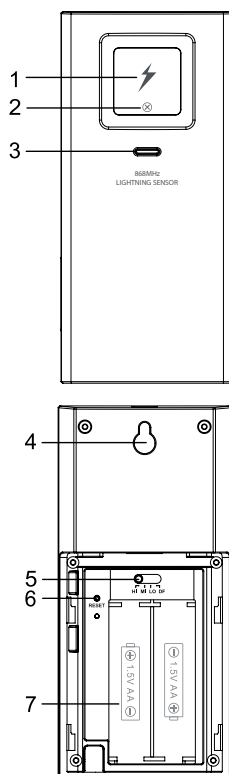
- Danger of explosion if battery is incorrectly replaced. Replace only with the same or equivalent type.
- Battery cannot be subjected to high or low extreme temperatures, low air pressure at high altitude during use, storage or transportation.
- Replacement of a battery with an in correct type that can result in an explosion or the leakage of flammable liquid or gas.
- Disposal of a battery into fire or a hot oven, or mechanically crushing or cutting of a battery, that can result in an explosion.
- Leaving a battery in an extremely high temperature surrounding environment that can result in an explosion or the leakage of flammable liquid or gas.
- A battery subjected to extremely low air pressure that may result in an explosion or the leakage of flammable liquid or gas.
- An appliance is only suitable for mounting at height $\leq 2m$

CE DECLARATION OF CONFORMITY

Hereby, Bresser GmbH declares that the equipment type with part number: 7009976 is in compliance with Directive: 2014/53/EU. The full text of the CE declaration of conformity is available at the following internet address:

www.bresser.de/download/7009976/CE/7009976_CE.pdf

OVERVIEW



1. Lightning indicator
2. Noise indicator
3. Transmission status LED
4. Wall mounting holder
5. [SENSITIVITY], slide switch to assign the sensor sensitivity to High/Mid/Low/Default
6. [RESET] button
7. Battery compartment

GETTING STARTED

1. Remove the battery door.
2. Slide the [SENSITIVITY] slide switch to choose a sensitivity mode
3. Insert 2 x AA size batteries into the battery compartment according to the polarity mark on the battery compartment..
4. Close the battery door.
5. After inserting batteries, the transmission status LED will light up 1 sec

NOTE:

The required batteries are not included!

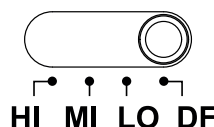
- Once the sensitivity mode is assigned you can only change it by removing the batteries or resetting the unit.
- Avoid placing the sensor in direct sunlight, rain or snow.

LED INDICATOR

The flashing mode of lightning indicator and noise indicator means:

Flashing mode	Description
 Long flash	One lightning strike was detected.
 Short flash	Noise signals was detected, reminding the user that current location has high level noise. Please find another location of lower noise level.

SENSITIVITY SLIDE SWITCH



- The sensor is intended to be installed outdoor under sheltered areas away from noise generated by switches and household appliances that may trigger false lightning.
- Default Setting (DF) is for sensitivity between high and mid levels. If you think the sensor picked up a lot of false lightning strikes, then please try with sensitivity Mid (MI) or Low (LO). If the sensor missed lightning detection, you may try with sensitivity High (HI).

PAIRING THE WIRELESS SENSORS WITH THE CONSOLE

The console will automatically search and connect to your lightning sensor. Once your sensor pair up successful, the sensor signal strength indication and weather information will appear on your console display.

NOTE:

Every reading transmission, the transmission status LED will flash at once.

RESET THE SENSOR

In case of mal-function, press the [RESET] button to reset the sensor.

HOW TO PLACE THE SENSOR

- Choose a location on the exterior of the home where can shield the sensor from direct sunlight or wet conditions for an accurate reading.
- Minimize obstructions such as doors, walls, furniture, etc.
- Hang it with the wall mount hole or place it directly on flat surface, and make sure the transmission is within 150 meters approx.

SPECIFICATIONS

Dimensions (WxHxD)	125 x 58 x 19 mm
Weight	144g (with batteries)
Main power	2 x AA size 1.5V batteries (Lithium battery recommended for low temperature environment)
Weather data	Lightning strike and distance
RF frequency	868MHz
RF transmission range	150m (490 feet) straight distance
Lightning detection range	0 ~ 40 km / 0 ~ 25 miles
RF normal Transmission interval	60 seconds
Operating temperature range	-20 ~ 60°C (-20 ~ 140°F)
Operating humidity range	RH 1% to 99 %

DISPOSAL

Dispose of the packaging materials properly, according to their type, such as paper or cardboard. Contact your local waste-disposal service or environmental authority for information on the proper disposal.

Do not dispose of electronic devices in the household garbage! As per the Directive 2002/96/EC of the European Parliament on waste electrical and electronic equipment and its adaptation into German law, used electronic devices must be collected separately and recycled in an environmentally friendly manner.



HINWEISE ZUR REINIGUNG

- Trennen Sie das Gerät vor der Reinigung von der Stromquelle oder entfernen Sie die Batterien!
- Reinigen Sie das Gerät nur äußerlich mit einem trockenen Tuch. Um eine Beschädigung der Elektronik zu vermeiden, verwenden Sie keine Reinigungsflüssigkeit.
- Schützen Sie das Gerät vor Staub und Feuchtigkeit.

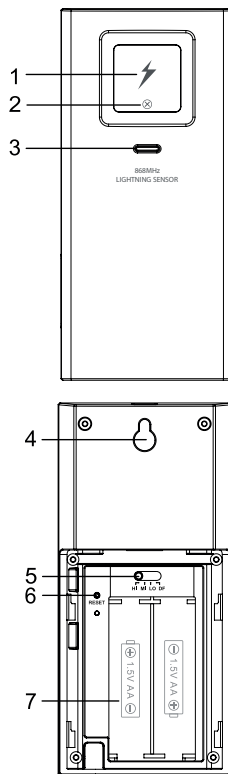
GARANTIE & SERVICE

Die Garantiezeit für dieses Gerät beträgt 5 Jahre und beginnt am Tag des Kaufs. Sie können die vollständigen Garantiebedingungen und Einzelheiten zu unseren Dienstleistungen unter www.bresser.de/warranty_terms einsehen. Sie wünschen eine ausführliche Anleitung zu diesem Produkt in einer bestimmten Sprache? Dann besuchen Sie unsere Website über nachfolgenden Link (QR Code) für verfügbare Versionen.



www.bresser.de/warranty_terms

ÜBERSICHT



- Blitzindikator
- Lärmindikator
- LED für den Übertragungsstatus
- Wandhalterung
- [SENSITIVITY], Schiebeschalter zum Zuweisen der Sensorempfindlichkeit auf Hoch/Mittel/Niedrig/Standard
- [RESET]-Taste
- Batteriefach

ERSTE SCHRITTE

- Batteriefachabdeckung entfernen.
- Schieben Sie den [SENSITIVITY]-Schiebeschalter, um einen Empfindlichkeitsmodus auszuwählen
- Entfernen Sie das Batteriefach und legen Sie 2 x AA/LR6-Batterien in das Batteriefach ein, entsprechend der Polaritätsmarkierung auf dem Batteriefach.
- Batteriefachabdeckung schließen.
- Nach dem Einlegen der Batterien leuchtet die Übertragungsstatus-LED eine Sekunde lang auf.

HINWEIS:

Die erforderlichen Batterien sind nicht enthalten!

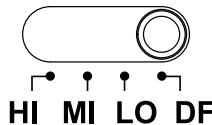
- Sobald der Empfindlichkeitsmodus zugewiesen ist, können Sie ihn nur durch Entfernen der Batterien oder Zurücksetzen des Geräts ändern.
- Setzen Sie den Sensor nicht direktem Sonnenlicht, Regen oder Schnee aus.

LED-ANZEIGE

Der Blinkmodus der Blitzanzeige und der Geräuschanzeiger bedeuten:

Blinkender Modus	Beschreibung
 Langer Blitz	Es wurde ein Blitzeinschlag festgestellt.
 Kurzer Blitz	Es wurden Störsignale erkannt, die den Benutzer daran erinnern, dass am aktuellen Standort ein hoher Geräuschlevel herrscht. Bitte suchen Sie einen anderen Ort mit geringerem Lärmpegel.

SCHIEBESCHALTER FÜR DIE EMPFINDLICHKEIT



- Der Sensor sollte im Freien in einem geschützten Bereich installiert werden, fernab von Geräuschen, die durch Schalter und Haushaltsgeräte erzeugt werden und falsche Blitze auslösen können.
- Standardmäßig (DF) ist die Empfindlichkeit zwischen hohen und mittleren Werten eingestellt. Wenn Sie der Meinung sind, dass der Sensor viele falsche Blitze erfasst hat, versuchen Sie es bitte mit der Empfindlichkeit Mittel (MI) oder Niedrig (LO). Wenn der Sensor keinen Blitz erkannt hat, können Sie es mit der Empfindlichkeit Hoch (HI) versuchen.

KONSOLE MIT DEM/DEN FUNKSENSOR(EN) VERBINDEN

Die Konsole sucht und verbindet sich automatisch mit dem Blitzsensor. Sobald Ihr Sensor verbunden ist, werden die Sensorsignalstärke und die Wetterinformationen auf der Konsolenanzeige dargestellt.

HINWEIS:

Bei jeder Leseübertragung blinkt die Übertragungsstatus-LED sofort.

SENSOR ZURÜCKSETZEN

Im Falle einer Fehlfunktion drücken Sie die [RESET]-Taste, um den Sensor zurückzusetzen.

SO PLATZIEREN SIE DEN SENSOR

- Wählen Sie einen Ort an der Außenseite des Hauses, an dem der Sensor vor direktem Sonnenlicht oder Nässe geschützt ist, um eine genaue Messung zu gewährleisten.
- Vermeiden Sie Hindernisse wie Türen, Wände, Möbel usw.
- Hängen Sie es mit dem Loch für die Wandmontage auf oder stellen Sie es direkt auf eine flache Oberfläche, und stellen Sie sicher, dass die Übertragung innerhalb von ca. 150 Metern erfolgt.

SPEZIFIKATIONEN

Abmessungen (BxHxT)	125 x 58 x 19 mm
Gewicht	144g (mit Batterien)
Hauptspannungsversorgung	2 x AA 1,5V Batterien (Lithium-Batterie empfohlen für Umgebungen mit niedrigen Temperaturen)
Wetterdaten	Blitzschlag und Entfernung
Funksignal-Frequenz	868MHz
Funksignal-Übertragungsbereich	150 m (490 Fuß) gerade Strecke
Erfassungsbereich für Blitze	0 ~ 40 km / 0 ~ 25 Meilen
RF normales Übertragungsintervall	60 Sekunden
Betriebs-temperaturbereich	-20 ~ 60°C (-20 ~ 140°F)
Luftfeuchtigkeitsbereich	RH 1% bis 99 %

ENTSORGUNG

Entsorgen Sie die Verpackungsmaterialien sortenrein. Beachten Sie bitte bei der Entsorgung des Geräts die aktuellen gesetzlichen Bestimmungen. Informationen zur fachgerechten Entsorgung erhalten Sie bei den kommunalen Entsorgungsdienstleistern oder dem Umweltamt.

Werfen Sie Elektrogeräte nicht in den Hausmüll! Gemäß der Europäischen Richtlinie 2002/96/EG über Elektro- und Elektronik-Altgeräte und deren Umsetzung in nationales Recht, müssen verbrauchte Elektrogeräte getrennt gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

CE-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Hiermit erklärt die Bresser GmbH, dass der Gerätetyp mit der Artikelnummer: 7009976 der Richtlinie: 2014/53/EU entspricht. Der vollständige Text der CE-Konformitätserklärung ist unter der folgenden Internetadresse verfügbar: www.bresser.de/download/7009976/CE/7009976_CE.pdf