

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

Electric trimmer

MODEL:0700C

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Electric trimmer

MODEL:0700C



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

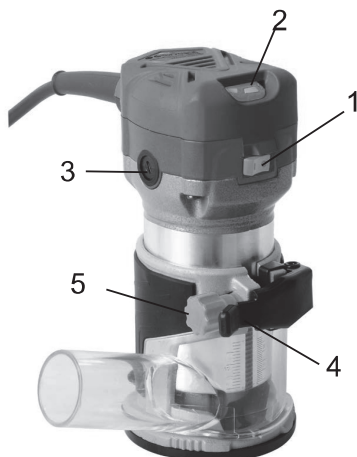
This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

Read this operators guide carefully, before using the machine. Ensure that you know how the machine works, and how it should be operated. Maintain the machine in accordance with the instructions, and make certain that the machine functions correctly. Keep this operator's guide and other enclosed documentation with the machine.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	0700C
Rated Voltage	110V~60Hz 220V~50Hz
Power	800w
no load speed	10000-30000/min
Net weight	2kg

Over view



1. Switch
2. Variable speed
3. Carbon brush cap
4. Locking button
5. Base move knob

General Safety Instructions for Electric Tools

This device is exclusively for private use! It is not fit for commercial use!

WARNING! Read all instructions. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury :

SAVE THESE INSTRUCTIONS

1)Work area

- **Keep work area clean and well lit.** Cluttered and dark areas invite accidents
- **Do not operate machines in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Machines create sparks which may ignite the dust or fumes.
- **Keep children and bystanders away while operating a machine.** Distractions can cause you to lose control.

2)Electrical safety

- **Machine plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) machines.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- **Do not expose machines to rain or wet conditions.** Water entering a machine will increase the risk of electric shock.
- **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the machine. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- **When operating a machine outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.

3)Personal safety

- **Stay alert, Watch what you are doing and use common sense when operating a machine. Do not use a machine while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating machines may result in serious personal injury.
- **Use safety equipment. Always wear eye protection.** Safety equipment such as dust mask,

non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

- **Avoid accidental starting. Ensure the switch is in the off position before plugging in.** Carrying machines with your finger on the switch or plugging in machines that have the switch on invites accidents.
- **Remove any adjusting key or wrench before turning the machine on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the machine may result in personal injury.
- **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the machine in unexpected situations.
- **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of these devices can reduce dust related hazards.

4) Machine use and care

- **Do not force the machine. Use the correct machine for your application.** The correct machine will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- **Do not use the machine if the switch does not turn it on and off.** Any machine that can not be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- **Disconnect the plug from the power source before making any adjustments, changing accessories, or storing machines.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the machine accidentally.
- **Store idle machines out of the reach children and do not allow persons unfamiliar with the machine or these instructions to operate the machine.** Machines are dangerous in the hands of untrained users.
- **Maintain machines. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the machines operation. If damaged, have the machine repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained machines.
- **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

- Use the machine, accessories and tool bits etc., in accordance with these instructions and in the manner intended for the particular type of machine, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the machine for operations different from intended could result in a hazardous situation.

5) Service

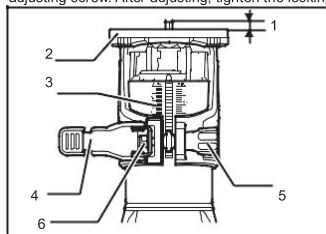
- Have your machine serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.

This will ensure that the safety of the machine is maintained.

OPERATION INSTRUCTIONS

Adjust bit protrusion

To adjust the bit protrusion, loosen the locking lever and move the tool base up or down as desired by turning the adjusting screw. After adjusting, tighten the locking lever firmly to secure the tool base.

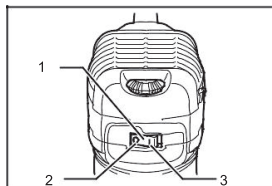


- 1.bit protrusion
- 2.tool base
3. scale
4. locking lever
5. adjusting screw
6. hex nut

Switch action

To start the tool, press the "ON (I)" side of the switch.

To stop the tool, press the "OFF(O)" side of the switch.

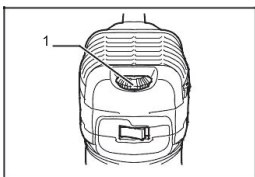


- 1.Switch
- 2.OFF(O) side
- 3.ON(I) side

Speed adjusting dial

The tool speed can be changed by turning the speed adjusting dial to given number setting from 1 to 6. Higher speed is obtained when the dial is turned in the direction of number 6. And lower speed is obtained when it is turned in the direction of number 1. This allows the ideal speed to be selected for optimum material processing, the speed can be correctly adjusted to suit the material and bit diameter. Refer to the table for the relationship between the number settings on the dial and the approximate tool speed.

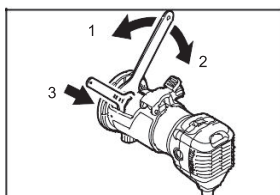
Number	MIN ⁻¹
1	10000
2	13000
3	17000
4	21000
5	25000
6	30000



1. Speed adjusting dial

Installing or removing trimmer bit

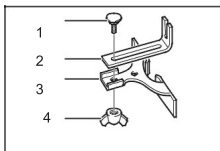
Insert the bit all the way into the collect cone and tighten the collect nut security with the two wrenches or by pressing the shaft lock and using the provide wrench. To remove the bit, follow the installation procedure in reverse.



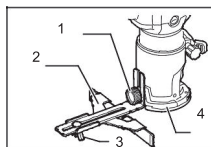
1.tighten
2.loosen
3.hold

Operation with straight guide

The straight guide is effectively used for straight cuts when chamfering or grooving. Attach the guide plate to the straight guide with the bolt and the wing nut. Attach the straight guide with the clamp screw (A). Loosen the wing nut on the straight guide and adjust the distance between the bit and the straight guide. At the desired distance, tighten the wing nut securely.



1.bolt
2.guide plate
3.straight guide
4.wing nut



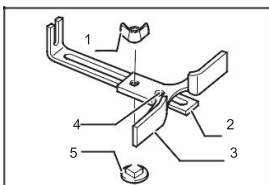
1. Clamp screw (A)
2.straight guide
3. Wing nut
4. Base

Circular work

Circular work may be accomplished if you assemble the straight guide and guide plate as shown in the figures. Min and Max radius of circles to be cut (distance between the center of circle and the center of bit) are as follow:

Min: 70mm(2-3/4")

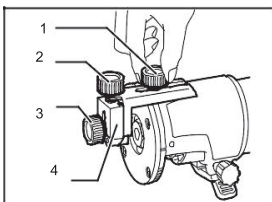
Max: 221mm (8-11/16")



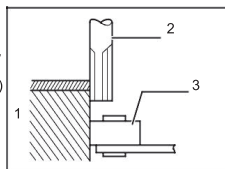
1.wing nut
2.guide plate
3.straight guide
4. Center holder
5. Bolt

Trimmer guide

Trimming, curved cuts in veneers for furniture and the like can be done easily with the trimmer guide. The guide roller rides the curve and assures a fine cut. Install the trimmer guide on the tool base with the clamp screw (A). Loosen the clamp screw(B) and adjust the distance between the bit and the trimmer guide by turning the adjusting screw. At the desired distance, tighten the clamp screw(B) to secure the trimmer guide in place. When cutting, move the tool with the guide roller riding the side of the workpiece.



- 1. Clamp screw(A)
- 2. Adjusting screw
- 3. clamp screw (B)
- 4. trimmer guide



- 1. workpiece
- 2. bit
- 3. Guide roller

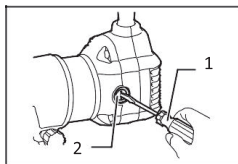
Overload

The motor of your electric router may be damaged when overloaded. This results from excessive working pressure over a prolonged period. Therefore you should not try to accelerate your working speed by increasing pressure on your machine.

Replacing carbon brush

Remove and check the carbon brusher regularly. Replace when they wear down to limited mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes.

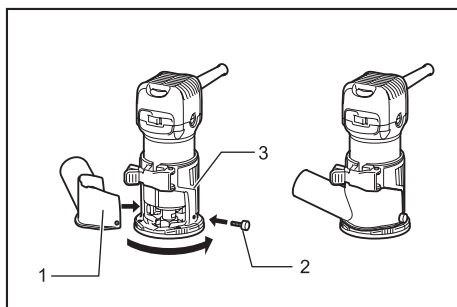
Use a screwdriver to remove the brush holder caps. Take out the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the brush holder caps. To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by authorized service centers, always using replacement parts.



- 1. screwdriver
- 2. brush holder cap

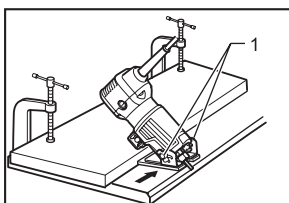
Operation

For trimming machine base



1. Dust collector
2. Butterfly screw
3. Trimming machine base

(Purchase accessories)



1. Clamping screw

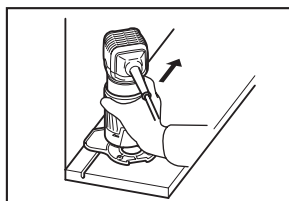
Place the tool on an inclined base and close the locking lever when the cutter head reaches the required projection length. When the required angle is reached, tighten the clamping screw on one side.

Firmly clamp a straight guide plate to the workpiece and make it against the base of the trimming machine to be used as a guide plate. Feed the tool in the direction of the arrow.

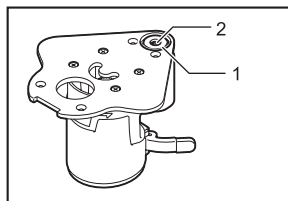
Base protection device removed from inclined base

(Purchase accessories)

Offset base (Purchase accessories)

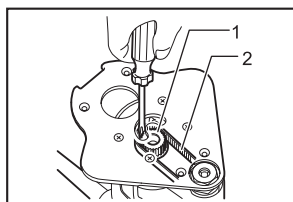


The offset base (optional accessories) is very useful when working in inconvenient positions such as corners.



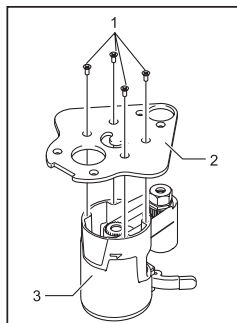
1. Collet nut
2. Conical collet

Install the tapered collet as shown and tighten the collet nut to the offset base.



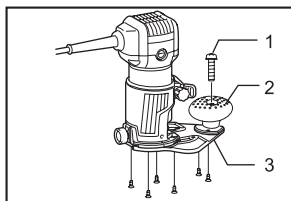
1. pulley
2. belt

Use a screwdriver to install one end of the belt onto the pulley and ensure that the entire width of the belt is fully placed on the pulley.



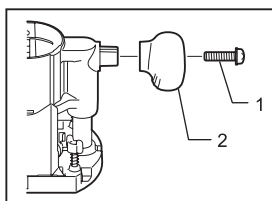
1. Screw
2. Offset base plate
3. Upper part of offset base

Loosen the screws and remove the upper part from the offset base.
Stow the upper part of the offset base.



1. Screw
2. Knob handle
3. Offset base plate

In other applications, the knob handle removed from the cut-in base (optional accessories) can be installed on the handle device. When installing the knob handle, please place it on the handle device and fix it with screws.

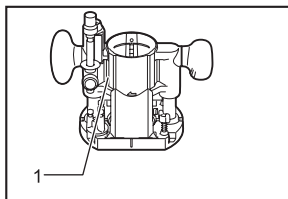


1. Screw
2. knob

When using the lever handle (optional accessories), loosen the screw and remove the knob handle.

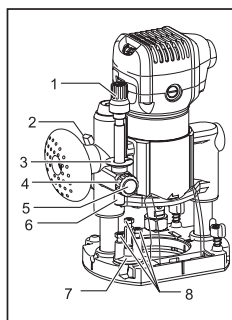
⚠ be careful

- When used as an engraving machine, please hold the tool tightly with both hands.



1. Cut in base

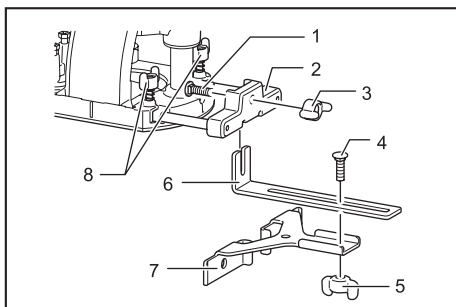
When using this tool as an engraving machine, please press the tool fully into the cut-in base (optional accessories) for installation. According to the operation situation, you can use knob handle or rod handle (optional accessories).



1. Adjusting knob
2. Locking lever
3. Depth pointer
4. Stopper rod setting nut
5. Quick feed button
6. Stopper rod
7. Stopper block
8. Adjusting bolt

Place the tool on a flat surface. Loosen the locking lever and lower the body until the cutter head just touches the flat surface. Tighten the locking lever to lock the fuselage.

Turn the stop lever setting nut counterclockwise. Lower the stopper rod until it contacts the adjusting bolt. Set depth pointer



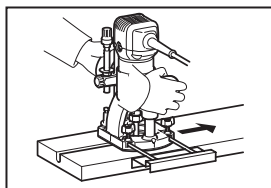
1. Bolt
2. Guide plate support
3. Butterfly nut
4. Bolt
5. Butterfly nut
6. Guide plate
7. Linear guide
8. Butterfly bolt

Install the straight guide to the guide bracket with the butterfly nut (optional accessories).

Insert the guide bracket into the hole on the cut-in base and tighten the butterfly bolt.

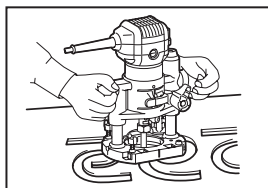
To adjust the distance between the cutter head and the linear guide, loosen the butterfly nut. After the required distance is reached, tighten the butterfly nut to fix the linear guide in place.

Linear guide (optional accessories)



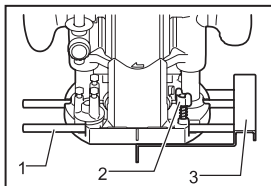
When oblique planing or slotting, the use of linear guide plate for linear cutting is particularly effective.

Sample gauge guide plate (optional accessories)



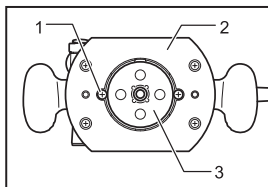
The sample gauge guide has a sleeve for the cutter head to pass through, allowing the use of tools with sample gauge mode.

When installing the sample gauge guide plate, please loosen the screw on the tool base, insert the sample gauge guide plate, and then tighten the screw.



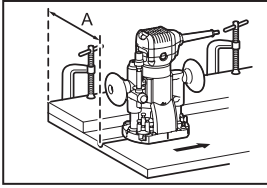
1. Guide rod
2. Butterfly bolt
3. Linear guide

When installing the straight guide, insert the guide rod into the hole on the cut-in base. Adjust the distance between the cutter head and the linear guide plate. When the required distance is reached, tighten the butterfly bolts to fix the straight guide plate in place. When cutting, move the tool when the linear guide is flush with one side of the workpiece.

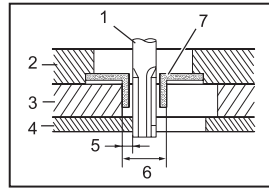


1. Screw
2. Pedestal
3. Sample gauge

Fasten the sample gauge on the workpiece. Place the tool on the sample gauge and move the tool while sliding the guide plate of the sample gauge along the side of the sample gauge.



If the distance (a) between one side of the workpiece and the cutting position is too wide for the linear guide, or if one side of the workpiece is not straight, the linear guide cannot be used. In this case, a straight guide plate can be firmly clamped to the workpiece and held against the base of the engraving machine as a guide plate. Feed the tool in the direction of the arrow.

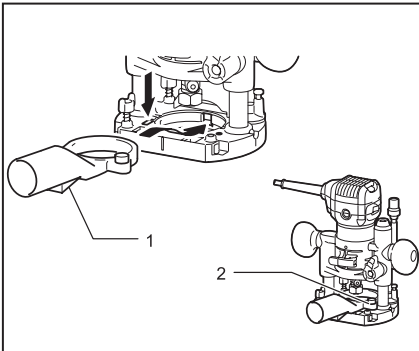


1. Cutter head
2. Pedestal
3. Sample gauge
4. workpiece
5. Distance (X)
6. Outer diameter of sample gauge guide plate
7. Sample gauge guide

notes:

- The workpiece will be cut in a slightly different size from the sample gauge. Leave a certain distance (x) between the cutter head and the outside of the sample gauge guide plate. The distance (x) can be calculated using the following equation.
Distance (x) = (outer diameter of sample gauge guide plate - cutter head diameter) / 2

For cut in base (optional accessories)



1. Dust collector
2. Butterfly screw

Use the dust collector to remove dust. Use butterfly screws to install the dust collection port on the tool base, so that the convex part on the dust collection port is embedded in the groove on the tool base. Then, connect the hose of the vacuum cleaner to the dust collection port.

Standard configuration

- 6.35mm milling cutter
- 8mm milling cutter
- Guide as-straight
- Guide as-finisher
- Trimming machine base assembly
- 13 wrench
- 22 wrench
- 6.35mm tapered collet
- 8mm tapered collet

Purchase accessories

- Tilt base assembly
- Cut in base assembly
- Offset base assembly
- 6mm tapered collet
- 9.53mm tapered collet

KCJSCMGXBJQRSDZ01V1 KCJSCMGXBJQRSDZ01V2 KCJSCMGXBJQRSDZ01V3 KCJSCMGXBJ3JT0001V1 KCJSCMGXBJ3JT0001V2 KCJSCMGXBJ3JT0001V3	Right picture 01+02
--	------------------------



KCJSCMGXBJJPZ3JT1V1 KCJSCMGXBJJPZ3JT1V2 KCJSCMGXBJJPZ3JT1V3 KCJSCMGXBJ4JT0001V1 KCJSCMGXBJ4JT0001V2 KCJSCMGXBJ4JT0001V3	Right picture 01+02+03
--	---------------------------



KCJGDJQR2220VZT75V2 KCJQXDZQR220V119DV2 KCJJQRSD3220V24KYV2	Right picture 01+02+05
---	---------------------------



KCJSCMGXB220V6M3TV2	Right picture 01+05
---------------------	------------------------

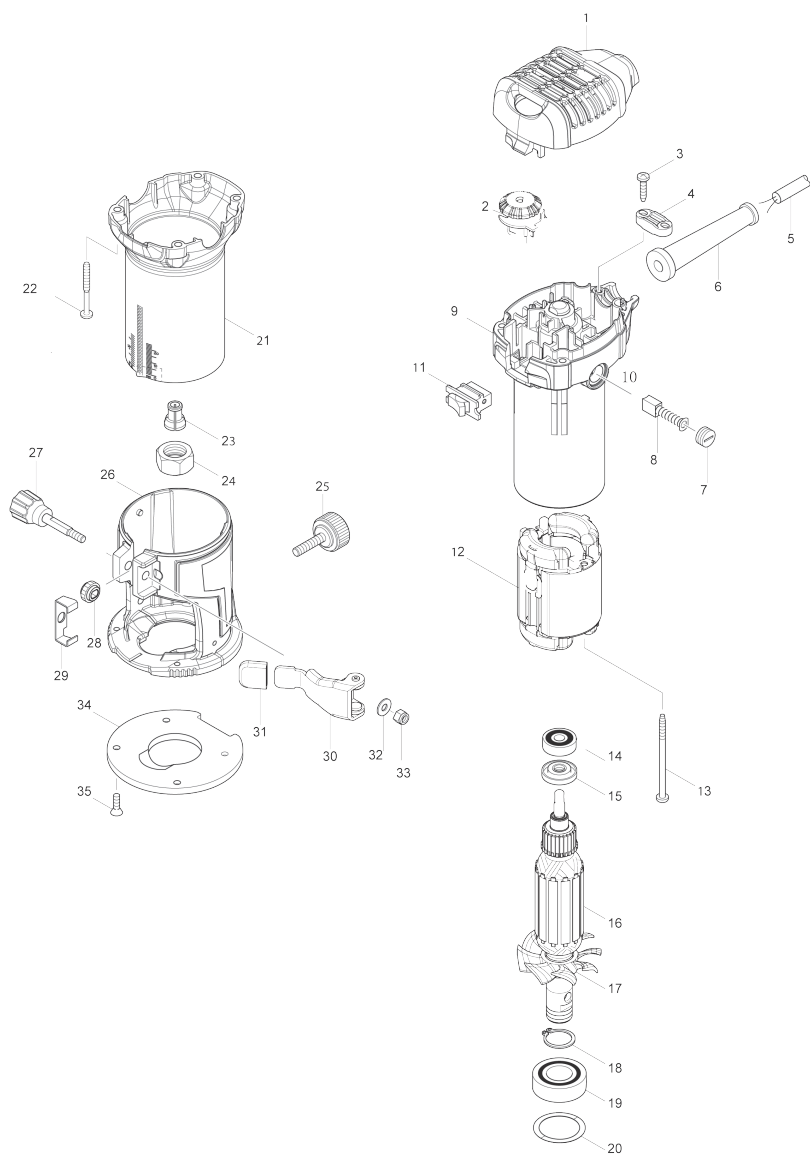


KCJJTDGZ4220VEIMKV2	Right picture 01+02+03+05
---------------------	------------------------------



KCJSCMGXBJJSW4JT1V2	Right picture 01+02+03+04+05
---------------------	---------------------------------

0700C exploded view



0700C Part list

NO.	DESCRIPTION	NO.	DESCRIPTION
01	TOP COVER COMPLETE	19	BEARING 6003
02	CONTRLLER	20	WAVE TYPE GASKET
03	TAPPING SCREW 4X16	21	OUTER HOUSING COMPLETE
04	STRAIN RELIEF	22	TAPPING SCREW 4X40
05	POWER SUPPLY CORD	23	COLLETCONE 1/4'
06	CORD GUARD 8-85	24	COLLET NUT
07	BRUSHHOLDERCAP 5-8	25	AIRFOIL SCREW M6X20
08	CARBON BRUSH	26	trimmer base complete
09	MOTOR HOUSING	27	PLASTIC HANDLE SCREW
10	HRUSH HOLDER 5X8	28	STRAIGHT GEAR 16
11	SWITCH	29	CAM SEAT 1
12	STATOR ASSEMBLY	30	LOCK LEVER ASSY'
13	TAPPING SCREW 4X65	31	RUBBER CAP
14	BEARING 627	32	FLAT WASHER
15	RESIN WASHER	33	LOCK NUT
16	ARM ATURE ASS'Y	34	BASE PROTECTOR
17	FAN 54	35	COUNTERSUNK HEAD SCREW M
18	RETAINING RING S-17		

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Tondeuse électrique

MODÈLE:0700C

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques

et ne vise pas nécessairement à couvrir toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous prions de bien vouloir rappeler-vous de vérifier attentivement lorsque vous passez une commande avec nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux plus grandes marques.



Tondeuse électrique

MODÈLE : 0700C



BESOIN D'AIDE ? CONTACTEZ-NOUS !

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :

Assistance technique et certificat de garantie

électronique www.vevor.com/support

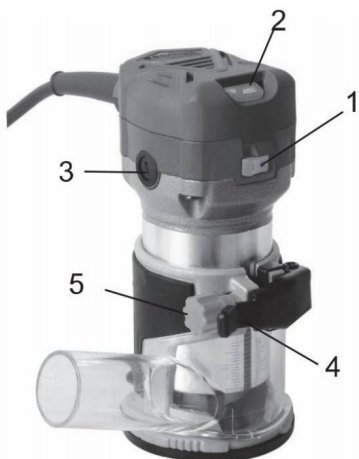
Il s'agit des instructions d'origine, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus si des mises à jour technologiques ou logicielles sont disponibles sur notre produit.

Lisez attentivement ce guide d'utilisation avant d'utiliser la machine. Assurez-vous de savoir comment la machine fonctionne et comment elle doit être utilisée. Entretenez la machine conformément aux instructions et assurez-vous que la machine fonctionne correctement. Conservez ce guide d'utilisation et toute autre documentation jointe à la machine.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	0700C
Tension nominale	110 V à 60 Hz 220 V à 50 Hz
Pouvoir	800w
vitesse à vide	10000-30000/min
Poids net	2kg

Aperçu



1. Interrupteur
2. Vitesse variable
3. Capuchon de balai de charbon
4. Bouton de verrouillage
5. Bouton de déplacement de la base

Consignes générales de sécurité pour les outils électriques

Cet appareil est exclusivement destiné à un usage privé ! Il n'est pas adapté à un usage commercial !

AVERTISSEMENT ! Lisez toutes les instructions. Le non-respect de toutes les instructions ci-dessous peut entraîner des blessures par électrocution.

choc électrique, incendie et/ou blessure grave :

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

1) Zone de travail

- Gardez la zone de travail propre et bien éclairée. Les zones encombrées et sombres favorisent les accidents.

- Ne pas utiliser les machines dans des atmosphères explosives, par exemple en présence de substances inflammables.

liquides, gaz ou poussières. Les machines créent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou les fumées.

- Gardez les enfants et les spectateurs à distance pendant l'utilisation d'une machine. Les distractions peuvent vous amener à perdre le contrôle.

2) Sécurité électrique

- Les fiches des machines doivent correspondre à la prise. Ne modifiez jamais la fiche de quelque façon que ce soit. N'utilisez pas

fiches d'adaptation avec des machines mises à la terre. Des fiches non modifiées et des prises correspondantes

réduire le risque de choc électrique.

- Évitez tout contact corporel avec des surfaces mises à la terre ou reliées à la terre telles que des tuyaux, des radiateurs, des cuisinières et réfrigérateurs. Le risque de choc électrique est accru si votre corps est relié à la terre.

- N'exposez pas les machines à la pluie ou à l'humidité. L'eau qui pénètre dans une machine augmente le risque de choc électrique.

- Ne pas malmenier le cordon. Ne jamais utiliser le cordon pour transporter, tirer ou débrancher la machine.

Tenir le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des bords tranchants ou des pièces mobiles. Cordons endommagés ou emmêlés augmenter le risque de choc électrique.

- Lorsque vous utilisez une machine à l'extérieur, utilisez une rallonge adaptée à une utilisation en extérieur.

Le cordon adapté à une utilisation en extérieur réduit le risque de choc électrique.

3) Sécurité personnelle

- Restez vigilant, surveillez ce que vous faites et faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez une machine.

N'utilisez pas une machine lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.

Un moment d'inattention lors de l'utilisation de machines peut entraîner des blessures corporelles graves.

- Utilisez un équipement de sécurité. Portez toujours une protection pour les yeux. Équipement de sécurité tel que pare-poussière,

des chaussures de sécurité antidérapantes, un casque de sécurité ou une protection auditive utilisés dans des conditions appropriées

réduire les blessures corporelles.

- Évitez tout démarrage accidentel. Assurez-vous que l'interrupteur est en position d'arrêt avant de brancher.

machines avec le doigt sur l'interrupteur ou brancher des machines dont l'interrupteur est allumé invite

accidents.

- Retirez toute clé de réglage ou de serrage avant de mettre la machine en marche. Une clé ou un serrage laissé

attaché à une partie rotative de la machine peut entraîner des blessures corporelles.

- Ne vous penchez pas trop en avant. Gardez toujours une bonne position et un bon équilibre. Cela permet un meilleur contrôle

la machine dans des situations inattendues.

- Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Gardez vos cheveux, vos vêtements et vos gants

Tenez-vous à l'écart des pièces mobiles. Les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent être happés par les pièces mobiles.

- Si des dispositifs sont prévus pour le raccordement d'installations d'extraction et de collecte des poussières, assurez-vous

ceux-ci sont connectés et utilisés correctement. L'utilisation de ces appareils peut réduire les risques liés à la poussière.

4) Utilisation et entretien de la machine

- Ne forcez pas la machine. Utilisez la machine adaptée à votre application. La machine adaptée

fera le travail mieux et de manière plus sûre au rythme pour lequel il a été conçu.

- N'utilisez pas la machine si l'interrupteur ne permet pas de l'allumer et de l'éteindre. Toute machine qui ne peut pas être

contrôlé avec l'interrupteur est dangereux et doit être réparé.

- Débranchez la fiche de la source d'alimentation avant d'effectuer tout réglage, modification

accessoires ou le stockage des machines. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage

machine accidentellement.

- Rangez les machines inutilisées hors de portée des enfants et ne laissez pas les personnes non familiarisées avec l'utilisation

machine ou ces instructions pour utiliser la machine. Les machines sont dangereuses entre les mains de

utilisateurs non formés.

- Entretien des machines. Vérifier le mauvais alignement ou le blocage des pièces mobiles, la rupture des pièces et

toute autre condition pouvant affecter le fonctionnement de la machine. En cas de dommage, faites réparer la machine

réparé avant utilisation. De nombreux accidents sont causés par des machines mal entretenues.

- Gardez les outils de coupe bien aiguisés et propres. Des outils de coupe bien entretenus avec des bords tranchants

sont moins susceptibles de se lier et sont plus faciles à contrôler.

- Utilisez la machine, les accessoires, les outils, etc., conformément à ces instructions et la manière prévue pour le type particulier de machine, en tenant compte du fonctionnement conditions et le travail à effectuer. Utilisation de la machine pour des opérations différentes de prévu pourrait entraîner une situation dangereuse.

5) Service

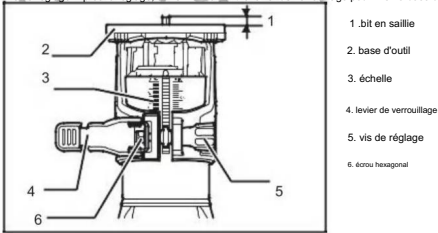
- Faites entretenir votre machine par un réparateur qualifié utilisant uniquement des pièces de rechange identiques. Cela garantira que la sécurité de la machine est maintenue.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Ajuster la saillie du foret

Pour régler la saillie de l'embout, desserrez le levier de verrouillage et déplacez la base de l'outil vers le haut ou vers le bas comme vous le souhaitez en tournant le

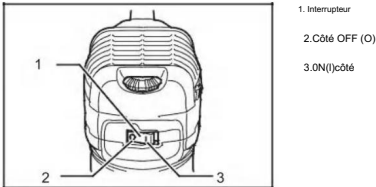
vis de réglage. Après le réglage, serrez fermement le levier de verrouillage pour fixer la base de l'outil.



Action de commutation

Pour démarrer l'outil, appuyez sur le côté « ON (I) » de l'interrupteur.

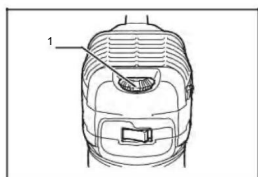
Pour arrêter l'outil, appuyez sur le côté « OFF (O) » de l'interrupteur.



Speed adjusting dial

La vitesse de l'outil peut être modifiée en tournant la molette de réglage de la vitesse sur un numéro donné de 1 à 6. Vitesse plus élevée est obtenu lorsque le cadran est tourné dans le sens du numéro 6. Et une vitesse inférieure est obtenue lorsqu'il est tourné dans le sens direction du numéro 1. Cela permet de sélectionner la vitesse idéale pour un traitement optimal du matériau, la vitesse peut être correctement ajusté en fonction du matériau et du diamètre du foret. Reportez-vous au tableau pour connaître la relation entre le nombre réglages sur le cadran et la vitesse approximative de l'outil.

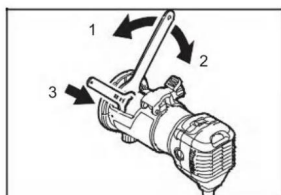
Nombre	MIN*1
1	10000
2	13000
3	17000
4	21000
5	25000
6	30000



1. Molette de réglage de la vitesse

Installation ou retrait de la fraise

Insérez le foret à fond dans le cône de collecte et serrez l'écrou de sécurité de collecte avec les deux clés ou en appuyant le blocage de l'arbre et à l'aide de la clé fournie. Pour retirer l'embout, suivez la procédure d'installation en sens inverse.

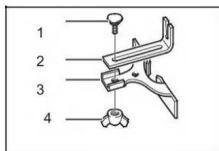


1. le tig
2. desserrer
3. tenir

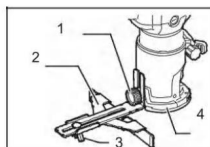
Fonctionnement avec guide droit

Le guide droit est utilisé efficacement pour les coupes droites lors du chanfreinage ou du rainurage. Fixez la plaque de guidage sur le guide droit avec le boulon et l'écrou à oreilles. Fixez le guide droit avec la vis de serrage (A). Desserrez l'écrou à oreilles sur le guide droit et ajustez la distance entre le foret et le guide droit. À la distance souhaitée, serrez

Serrez fermement l'écrou à oreilles.



1. boulon
2. plaque de guidage
3. guide droit
4. écrou à oreilles



1. Vis de serrage (A)
2. guide droit
3. Écrou à oreilles
4. Base

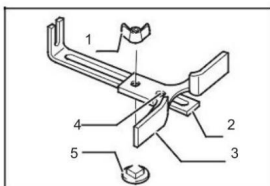
Travail circulaire

Un travail circulaire peut être réalisé si vous assemblez le guide droit et la plaque de guidage comme indiqué sur les figures.

et le rayon maximal des cercles à couper (distance entre le centre du cercle et le centre du foret) sont les suivants :

Min: 70 mm (2-3/4")

Max : 221 mm (8-11/16 po)



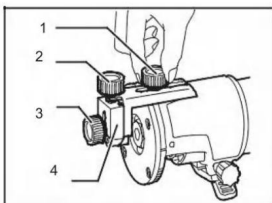
1. écrou à oreilles
2. plaque de guidage
3. guide droit
4. Support central
5. Boulon

Guide de coupe

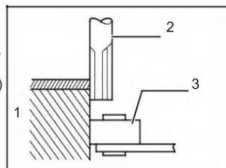
Le guide de coupe permet de réaliser facilement des coupes courbes et des découpes dans les placages de meubles et autres.

Suivez la courbe et assurez une coupe fine. Installez le guide de coupe sur la base de l'outil avec la vis de serrage (A). Desserrez la vis (B) et ajustez la distance entre le foret et le guide de coupe en tournant la vis de réglage.

À la distance souhaitée, serrez la vis de serrage (B) pour fixer le guide de coupe en place. Lors de la coupe, déplacez l'outil avec le rouleau de guidage qui roule sur le côté de la pièce.



1. Clamp screw (A)
2. Adjusting screw
3. clamp screw (B)
4. trimmer guide



1. pièce à usiner
2. bit
3. Rouleau de guidage

Surcharge

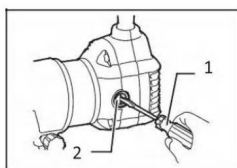
Le moteur de votre routeur électrique peut être endommagé en cas de surcharge. Cela résulte d'une surcharge prolongée de travail sur une période prolongée. Vous ne devez donc pas essayer d'accélérer votre vitesse de travail en augmentant la pression sur votre machine.

Remplacement des balais de charbon

Retirez et vérifiez régulièrement les balais de charbon. Remplacez-les lorsqu'ils sont usés jusqu'à une marque limitée.

Gardez les balais de charbon propres et libres de glisser dans les supports. Les deux balais de charbon doivent être remplacés en même temps. Utilisez uniquement des balais de charbon identiques.

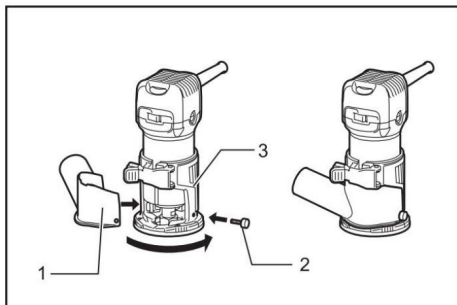
Utilisez un tournevis pour retirer les capuchons des porte-balais. Retirez les balais de charbon usés, insérez les neufs et fixez les capuchons des porte-balais. Pour maintenir la SÉCURITÉ et la FIABILITÉ du produit, les réparations, tout autre entretien ou réglage doit être effectué par des centres de service agréés, en utilisant toujours des pièces de rechange.



1. tournevis
2. capuchon porte-balais

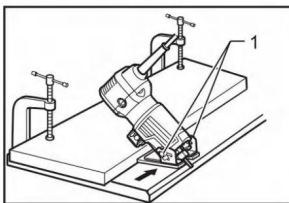
Opération

Pour la base de la machine à découper



1. Collecteur de poussière
2. Vis papillon
3. Base de la machine à rogner

(Purchase accessories)



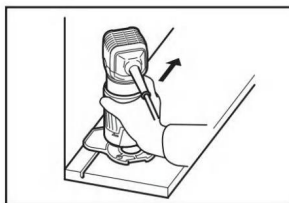
1. Clamping screw

Placez l'outil sur une base inclinée et fermez le levier de verrouillage lorsque la tête de coupe atteint la longueur de projection requise. Lorsque la longueur requise l'angle est atteint, serrer la vis de serrage d'un côté.

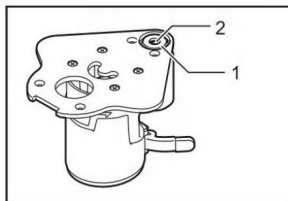
Serrez fermement une plaque de guidage droite sur la pièce et placez-la contre la base de la machine à découper doit être utilisée comme plaque de guidage. Alimentez la outil dans le sens de la flèche.

Dispositif de protection de base retiré de la base inclinée
(Acheter des accessoires)

Offset base (Purchase accessories)

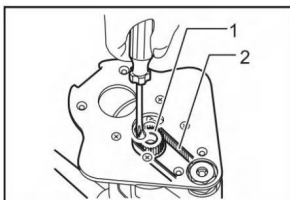


La base décalée (accessoires en option) est très utile lorsque vous travaillez dans des endroits peu pratiques des positions telles que les coins.



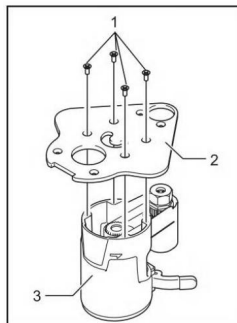
1. Ecrrou de serrage
2. Pince conique

Installez la pince conique comme indiqué et serrez l'écrou de serrage sur la base décalée.



1. poulie
2. ceinture

Utilisez un tournevis pour installer une extrémité de la courroie sur la poulie et assurez-vous que toute la largeur de la courroie est entièrement placée sur la poulie.

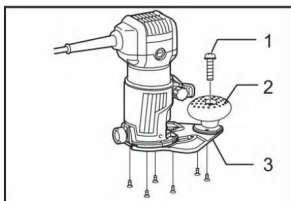


1. Vis
2. Plaque de base décalée
3. Partie supérieure de la base décalée

Desserrez les vis et retirez la

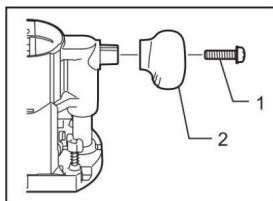
partie supérieure de la base décalée.

Ranger la partie supérieure de la base décalée.



1. Vis
2. Poignée à bouton
3. Plaque de base décalée

Dans d'autres applications, la poignée à bouton retirée de la base découpée (accessoires en option) peut être installée sur le dispositif de poignée. Lorsque lors de l'installation de la poignée du bouton, veuillez la placer sur le dispositif de poignée et le fixer avec des vis.

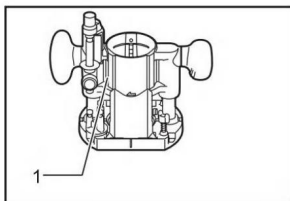


1. Screw
2. knob

Lors de l'utilisation de la poignée à levier (en option) accessoires, desserrez la vis et retirez la poignée du bouton.

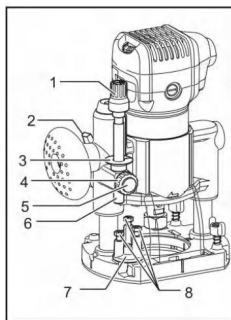
 sois prudent

• Lorsqu'elle est utilisée comme machine à graver, veuillez Tenez fermement l'outil avec les deux mains.



1. Couper à la base

Lorsque vous utilisez cet outil comme machine à graver, veuillez enfoncer complètement l'outil dans la base découpée (accessoires optionnels) pour l'installation. Selon en fonction de la situation de fonctionnement, vous pouvez utiliser une poignée à bouton ou une poignée à tige (accessoires en option).



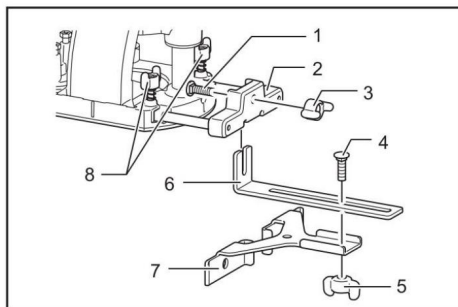
1. Bouton de réglage
2. Levier de verrouillage
3. Indicateur de profondeur
4. Ecrin de réglage de la tige de butée
5. Bouton d'alimentation rapide
6. Queue d'arrêt
7. Bloc d'arrêt
8. Boulon de réglage

Placez l'outil sur une surface plane. Desserrez le levier de verrouillage et abaissez le corps jusqu'à ce que la tête de coupe touche à peine la surface plane. Resserrez le levier de verrouillage pour verrouiller le fuselage.

Tournez l'écrou de réglage du levier d'arrêt dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Abaissez la tige de butée jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec le réglage

bouton. Régler le pointeur de profondeur



1. Bolt
2. Guide plate support
3. Butterfly nut
4. Bolt
5. Butterfly nut
6. Guide plate
7. Linear guide
8. Butterfly bolt

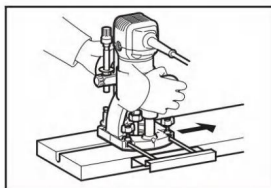
Installez le guide droit sur le support de guidage avec l'écrou papillon (accessoires en option).

Insérez le support de guidage dans le trou de la base découpée et serrez le boulon papillon.

Pour régler la distance entre la tête de coupe et le guide linéaire, desserrez le papillon

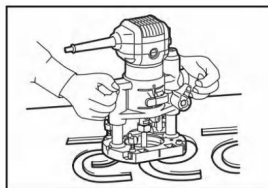
écrou. Une fois la distance requise atteinte, serrez l'écrou papillon pour fixer le guide linéaire en place.

Linear guide (optional accessories)



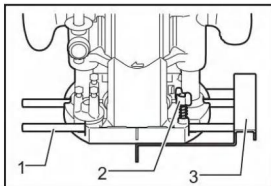
Lors du rabotage oblique ou du rainurage, l'utilisation d'une plaque de guidage linéaire pour la coupe linéaire est particulièrement efficace.

Plaque de guidage pour jauge d'échantillon (accessoires en option)



Le guide de jauge d'échantillon est doté d'un manchon pour le passage de la tête de coupe, permettant l'utilisation d'outils avec le mode jauge d'échantillon.

Lors de l'installation de la plaque de guidage de la jauge d'échantillon, veuillez desserrer la vis sur la base de l'outil, insérez la plaque de guidage de la jauge d'échantillon, puis serrez la vis.



1. Tige de guidage
2. Boulon papillon
3. Guide linéaire

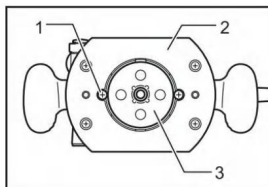
Lors de l'installation du guide droit, insérez le
Insérer la tige de guidage dans le trou de la base découpée.

Régalez la distance entre la tête de coupe

et la plaque de guidage linéaire. Lorsque la valeur requise

la distance est atteinte, serrez les boulons papillon pour fixer la plaque de guidage droite en place.

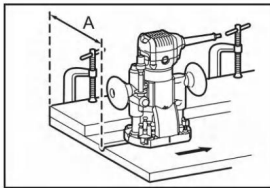
Lors de la coupe, déplacez l'outil lorsque le linéaire le guide est au ras d'un côté de la pièce.



1. Vis
2. Piédestal
3. Jauge d'échantillon

Fixez la jauge d'échantillon sur la pièce.

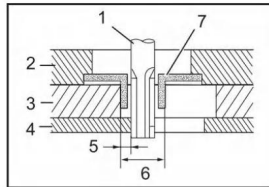
Placez l'outil sur la jauge d'échantillon et déplacez-le l'outil tout en faisant glisser la plaque de guidage de la jauge d'échantillon le long du côté de l'échantillon jauge.



Si la distance (a) entre un côté de la pièce et la position de coupe est trop large pour le guide linéaire, ou si un côté de la pièce n'est pas droit, le guide linéaire

ne peut pas être utilisé. Dans ce cas, un guide droit

La plaque peut être fermement fixée à la pièce et maintenue contre la base de la machine à graver comme plaque de guidage. Introduisez l'outil dans la direction de la flèche.



1. Cutter head
2. Piédestal
3. Calibre d'échantillon
4. Pièce à usiner
5. Distance (X)
6. Diamètre extérieur de la plaque de guidage de la jauge d'échantillon
7. Guide de la jauge d'échantillon

notes:

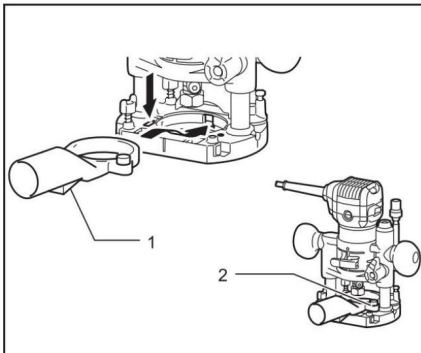
- La pièce sera coupée dans une taille légèrement différente de la calibre d'échantillon. Laissez une certaine distance (x) entre le cutter tête et l'extérieur de la plaque de guidage de la jauge d'échantillon.

La distance (x) peut être calculée à l'aide de l'équation suivante.

Distance (x) = (diamètre extérieur de la plaque de guidage de la jauge d'échantillon

- diamètre de la tête de coupe) / 2

For cut in base (optional accessories)



1. Collecteur de poussière
2. Vis papillon

Utilisez le dépoussiéreur pour éliminer la poussière. Utilisez des vis papillon pour installer le orifice de collecte de poussière sur la base de l'outil, de sorte que la partie convexe sur l'orifice de collecte de poussière soit intégrée dans la rainure sur la base de l'outil.

Ensuite, connectez le tuyau de l'aspirateur au port de collecte de poussière.

Configuration standard

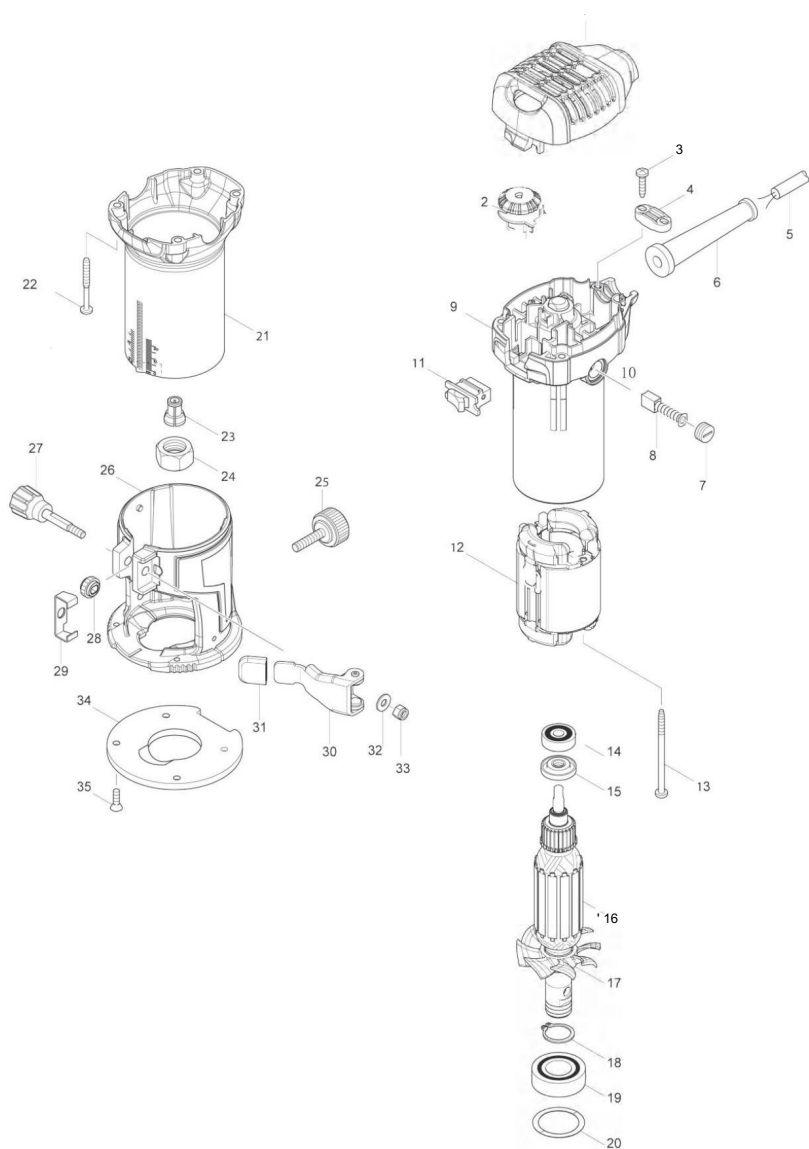
- Fraise de 6,35 mm
- Fraise de 8 mm
- Guidez-le droit
- Guide comme finisseur
- Ensemble de base de la machine à rogner
- 13 clés
- Clé 22
- Pince conique de 6,35 mm
- Pince conique de 8 mm

Acheter des accessoires

- Ensemble de base inclinable
- Découpe dans l'assemblage de base
- Assemblage de base décalé
- Pince conique de 6 mm
- Pince conique de 9,53 mm

KCJSCMGXBJQRSDZ01V1 KCJSCMGXBJQRSDZ01V2 KCJSCMGXBJQRSDZ01V3 KCJSCMGXBJ3JT0001V1 KCJSCMGXBJ3JT0001V2 KCJSCMGXBJ3JT0001V3	Image de droite 01+02	01 
KCJSCMGXBJJPZ3JT1V1 KCJSCMGXBJJPZ3JT1V2 KCJSCMGXBJJPZ3JT1V3 KCJSCMGXBJ4JT0001V1 KCJSCMGXBJ4JT0001V2 KCJSCMGXBJ4JT0001V3	Image de droite 01+02+03	02 
KCJGDJQR2220VZT75V2 KCJQXDZQR220V119DV2 KCJJQRSD3220V24KYV2	Image de droite 01+02+05	03 
KCJSCMGXB220V6M3TV2	Image de droite 01+05	04 
KCJJTDGZ4220VEIMKV2	Image de droite 01+02+03+05	05 
KCJSCMGXBJ JSW4 JT1V2	Image de droite 01+02+03+04+05	

Vue éclatée du 0700C



0700C Liste des pièces

N°	DESCRIPTION	N°	DESCRIPTION
01	COUVERTURE SUPÉRIEURE COMPLÈTE	19	ROULEMENT 6003
02	CONTRLLER	20	JOINT TYPE WAVE
03	VIS TÔLE 4X16	21	BOÎTIER EXTÉRIEUR COMPLET
04	RELÂCHE-TENSION	22	VIS TÔLE 4X40
05	CORDON D'ALIMENTATION	23	COLLET CONE 1/4"
06	PROTECTION DE CORDON 8-85	24	ÉCROU DE PINCE
07	CAPUCHON DE PORTE-BALAIS 5-8	25	VIS POUR PROFIL AÉRIEN M6X20
08	BALAI DE CHARBON	26	base de coupe complète
09	BOÎTIER DU MOTEUR	27	VIS À POIGNÉE EN PLASTIQUE
10	SUPPORT DE PORTE-BROCHES 5X8	28	ENGRENAGE DROIT 16
11	CHANGER	29	SIÈGE À CAME 1
12	ASSEMBLAGE DU STATOR	30	ENSEMBLE DE LEVIER DE VERROUILLAGE*
13	VIS TÔLE 4X65	31	BOUCHON EN CAOUTCHOUC
14	ROULEMENT 627	32	RONDELLE PLATE
15	RONDELLE EN RÉSINE	33	CONTRE-ÉCROU
16	BRAS ATUREASSY	34	PROTECTEUR DE BASE
17	VENTILATEUR 54	35	VIS À TÊTE FRAISÉE M
18	ANNEAUX DE RETENUE-17		

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Technischer Support und E-Garantie-
Zertifikat www.vevor.com/support**

Elektrischer Trimmer

MODELL:0700C

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

"Sparen Sie die Hälfte", "Halber Preis" oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung dar Einsparungen, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken erzielen können und bedeutet nicht notwendigerweise, alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien abzudecken. Sie sind freundlich Bitte prüfen Sie bei ihrer Bestellung sorgfältig, ob Sie tatsächlich die Hälfte sparen.

im Vergleich mit den Top-Großmarken.



Elektrischer Trimmer

MODELL: 0700C



BRAUCHEN SIE HILFE? KONTAKTIEREN SIE UNS !

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Sie benötigen technischen Support? Dann kontaktieren Sie uns gerne:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

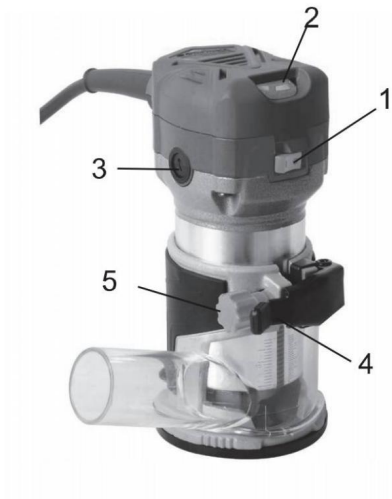
Dies ist die Originalanleitung. Lesen Sie vor der Inbetriebnahme bitte alle Anweisungen im Handbuch sorgfältig durch. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unseres Benutzerhandbuchs vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

Lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie die Maschine benutzen. Stellen Sie sicher, dass Sie wissen, wie die Maschine funktioniert und wie sie bedient werden sollte. Warten Sie die Maschine gemäß den und stellen Sie sicher, dass die Maschine ordnungsgemäß funktioniert. Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung und andere der Maschine beiliegende Dokumentation.

TECHNISCHE DATEN

Modell	0700C
Nennspannung	110 V~60 Hz 220 V~50 Hz
Leistung	800 W
Leerlaufdrehzahl	10000-30000/min
Nettogewicht	Ca. 2kg

Überblick



1. Schalter
2. Variable Geschwindigkeit
3. Kohlebürstenkappe
4. Verriegelungstaste
5. Basis-Bewegungsknopf

Allgemeine Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge

Dieses Gerät ist ausschließlich für den privaten Gebrauch bestimmt! Es ist nicht für den gewerblichen Einsatz geeignet!

WARNUNG! Lesen Sie alle Anweisungen. Die Nichtbeachtung aller unten aufgeführten Anweisungen kann zu Stromschlägen führen.

Stromschlag, Feuer und/oder schwere Verletzungen:

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

1)Arbeitsbereich

- Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet. Unordnung und dunkle Bereiche führen zu Unfällen.
- Betreiben Sie keine Maschinen in explosiven Atmosphären, wie z. B. in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten, Gasen oder Staub. Maschinen erzeugen Funken, die den Staub oder die Dämpfe entzünden können.
- Halten Sie Kinder und Zuschauer fern, während Sie eine Maschine bedienen. Ablenkungen können dazu führen, dass Sie die Kontrolle verlieren.

2)Elektrische Sicherheit

- Der Stecker der Maschine muss in die Steckdose passen. Verändern Sie den Stecker niemals. Verwenden Sie keine Adapterstecker mit geerdeten Maschinen. Unveränderte Stecker und passende Steckdosen werden Reduzieren Sie das Risiko eines Stromschlags.
- Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie Rohren, Heizkörpern, Herden und Kühlschränke. Es besteht ein erhöhtes Risiko eines Stromschlags, wenn Ihr Körper geerdet ist.
- Setzen Sie die Maschine nicht dem Regen oder Nässe aus. Wasser, das in die Maschine eindringt, erhöht Es besteht die Gefahr eines Stromschlags.
- Missbrauchen Sie das Kabel nicht. Verwenden Sie das Kabel niemals zum Tragen, Ziehen oder Ausstecken der Maschine. Halten Sie das Kabel von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder beweglichen Teilen fern. Beschädigte oder verwickelte Kabel erhöhen das Risiko eines Stromschlags.
- Wenn Sie eine Maschine im Freien betreiben, verwenden Sie ein für den Außenbereich geeignetes Verlängerungskabel. Ein für den Außenbereich geeignetes Kabel verringert die Gefahr eines Stromschlags.

3)Persönliche Sicherheit

- Bleiben Sie wachsam, achten Sie darauf, was Sie tun und verwenden Sie Ihren gesunden Menschenverstand, wenn Sie eine Maschine bedienen. Benutzen Sie keine Maschine, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Ein Moment der Unaufmerksamkeit beim Bedienen von Maschinen kann zu schweren Verletzungen führen.
- Verwenden Sie Schutzausrüstung. Tragen Sie immer einen Augenschutz. Schutzausrüstung wie Staubmarkierung.

Rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz je nach den jeweiligen Bedingungen werden

Personenschäden zu reduzieren.

- Vermeiden Sie ein versehentliches Einschalten. Stellen Sie sicher, dass sich der Schalter in der Aus-Position befindet, bevor Sie das Gerät einstecken.

Maschinen mit dem Finger auf dem Schalter oder das Einstecken von Maschinen, bei denen der Schalter eingeschaltet ist, lädt

Unfälle.

- Entfernen Sie alle Einstellschlüssel oder Schraubenschlüssel, bevor Sie die Maschine einschalten. Ein Schraubenschlüssel oder

An einem rotierenden Teil der Maschine angebrachte Gegenstände können zu Verletzungen führen.

- Überstrecken Sie sich nicht. Achten Sie stets auf den richtigen Stand und das Gleichgewicht. Dies ermöglicht eine bessere Kontrolle über die Maschine in unerwarteten Situationen.

- Ziehen Sie sich angemessen an. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare, Kleidung und Handschuhe von beweglichen Teilen fernhalten. Lose Kleidung, Schmuck oder lange Haare können in beweglichen Teilen hängen bleiben.

- Wenn Vorrichtungen zum Anschluss von Staubabsaug- und Auffangeinrichtungen vorhanden sind, diese angeschlossen und richtig verwendet werden. Der Einsatz dieser Geräte kann die Gefährdung durch Staub verringern.

4) Maschinengebrauch und -pflege

- Übertreiben Sie die Maschine nicht. Verwenden Sie die richtige Maschine für Ihre Anwendung. Die richtige Maschine

wird die Arbeit besser und sicherer erledigen, und zwar bei der Leistung, für die es ausgelegt ist.

- Benutzen Sie die Maschine nicht, wenn sie sich nicht über den Schalter ein- und ausschalten lässt. Jede Maschine, die nicht Die Steuerung über den Schalter ist gefährlich und muss repariert werden.

- Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose, bevor Sie Einstellungen vornehmen, Zubehör oder Lagerung von Maschinen. Solche vorbeugenden Sicherheitsmaßnahmen verringern das Risiko des Startens der Maschine versehentlich.

- Lagern Sie unbenutzte Maschinen außerhalb der Reichweite von Kindern und lassen Sie keine Personen mit der Maschine oder diese Anleitung zum Betrieb der Maschine. Maschinen sind gefährlich in den Händen von ungeschulte Benutzer.

- Warten Sie die Maschinen. Überprüfen Sie, ob bewegliche Teile falsch ausgerichtet sind oder klemmen, ob Teile gebrochen sind und alle anderen Bedingungen, die den Betrieb der Maschine beeinträchtigen können. Lassen Sie die Maschine bei Beschädigung vor dem Einsatz repariert werden. Viele Unfälle sind auf schlecht gewartete Maschinen zurückzuführen.

- Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber. Gut gewartete Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneidkanten neigen weniger zum Verkleben und sind leichter zu kontrollieren.

- Benutzen Sie die Maschine, Zubehör und Werkzeuge usw. gemäß dieser Anleitung und in die für den jeweiligen Maschinentyp vorgesehene Weise unter Berücksichtigung der Arbeits Bedingungen und die auszuführende Arbeit. Verwendung der Maschine für andere Arbeiten als beabsichtigte Verwendung kann zu einer gefährlichen Situation führen.

5) Service

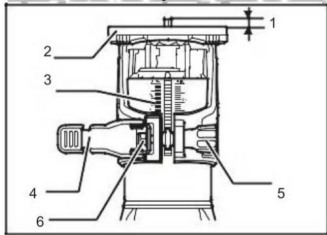
- Lassen Sie Ihre Maschine von einem qualifizierten Reparaturfachmann warten und verwenden Sie nur identische Ersatzteile.
- Dadurch wird gewährleistet, dass die Sicherheit der Maschine erhalten bleibt.

BEDIENUNGSANLEITUNG

Passen Sie den Bitüberstand an

Um den Bitüberstand einzustellen, lösen Sie den Feststellhebel und bewegen Sie die Werkzeugbasis durch Drehen des

Einstellschraube. Nach der Einstellung ziehen Sie den Feststellhebel fest an, um die Werkzeugbasis zu sichern.

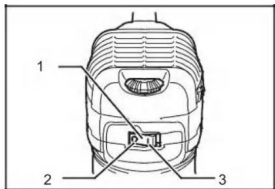


- 1. bit Vorsprung
- 2. Werkzeugbasis
- 3. Maßstab
- 4. Verriegelungshebel
- 5. Einstellschraube
- 6. Sechskantmutter

Aktion wechseln

Um das Werkzeug zu starten, drücken Sie die „ON (I)“-Seite des Schalters.

Um das Werkzeug zu stoppen, drücken Sie die „OFF(O)“-Seite des Schalters.

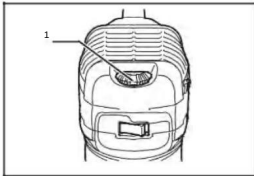


- 1. Schalter
- 2. OFF(O)-Seite
- 3. ON(I)-Seite

Speed adjusting dial

Die Werkzeuggeschwindigkeit kann durch Drehen des Geschwindigkeitsreglers auf die angegebene Zahl von 1 bis 6 geändert werden. Höhere Geschwindigkeit wird erreicht, wenn der Drehschalter in Richtung der Zahl 6 gedreht wird. Eine niedrigere Geschwindigkeit wird erreicht, wenn er in Richtung der Zahl 1 gedreht wird. Richtung der Nummer 1. Dadurch kann die ideale Geschwindigkeit für eine optimale Materialverarbeitung ausgewählt werden. Die Geschwindigkeit kann richtig eingestellt, um dem Material und Bohrerdurchmesser zu entsprechen. Die Beziehung zwischen der Anzahl der Einstellungen am Zifferblatt und die ungefähre Werkzeuggeschwindigkeit.

Nummer	MINUTE 1
1	10000
2	13000
3	17000
4	21000
5	25000
6	30000

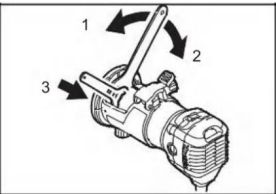


1. Geschwindigkeitseinstellrad

Trimmaufsatz installieren oder entfernen

Führen Sie den Bohrer vollständig in den Auffangkegel ein und ziehen Sie die Auffangmutter mit den beiden Schraubenschlüsseln oder durch Drücken fest.

die Wefersperre und verwenden Sie den mitgelieferten Schraubenschlüssel. Um den Bohrer zu entfernen, befolgen Sie die Installationsanweisungen in umgekehrter Reihenfolge.



- 1. der WIG
- 2. lösen
- 3. halten

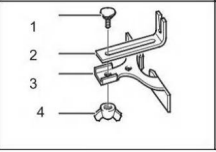
Bedienung mit Geradföhrung

Die gerade Föhrung wird effektiv für gerade Schnitte beim Anfasen oder Nuten verwendet. Befestigen Sie die Föhrungsplatte an der

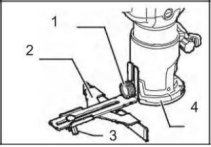
Geradföhrung mit Bolzen und Flögelmutter befestigen. Geradföhrung mit Klemmschraube (A) befestigen. Flögelmutter lösen

auf der geraden Föhrung und stellen Sie den Abstand zwischen Bohrer und gerader Föhrung ein. Ziehen Sie bei gewönschtem Abstand fest

die Flögelmutter fest an.



- 1. Bolzen
- 2. Föhrungsplatte
- 3. gerade Föhrung
- 4. Flögelmutter



- 1. Klemmschraube (A)
- 2. gerade Föhrung
- 3. Flögelmutter
- 4. Basis

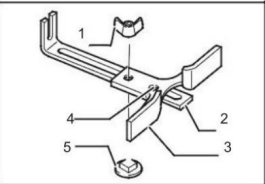
Zirkuläre Arbeit

Kreisförmige Arbeiten können durchgeführt werden, wenn Sie die gerade Föhrung und die Föhrungsplatte wie in den Abbildungen gezeigt zusammenbauen.

und der maximale Radius der zu schneidenden Kreise (Abstand zwischen dem Kreismittelpunkt und dem Mittelpunkt des Bohrers) sind wie folgt:

Min.: 70 mm (2-3/4 Zoll)

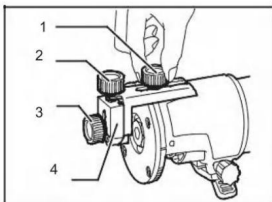
Max: 221 mm (8-11/16 Zoll)



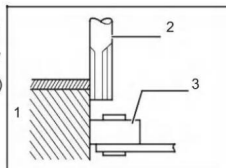
- 1. Flögelmutter
- 2. Föhrungsplatte
- 3. gerade Föhrung
- 4. Mittelhalter
- 5. Bolzen

Trimmer-Anleitung

Fräsungen, Kurvenschnitte in Furnieren für Möbel und ähnliches können mit der Fräsführung problemlos durchgeführt werden. Die Führungsrolle passt sich der Kurve an und sorgt für einen sauberen Schnitt. Befestigen Sie die Trimmerführung mit der Klemmschraube (A) an der Werkzeugbasis. Lösen Sie die Klemmschraube (B) und stellen Sie den Abstand zwischen dem Bohrer und der Trimmerführung durch Drehen der Einstellschraube ein. gewünschte Distanz, ziehen Sie die Klemmschraube (B) fest, um die Trimmerführung an ihrem Platz zu fixieren. Bewegen Sie das Werkzeug beim Schneiden mit der Führungsrolle gleitet seitlich am Werkstück entlang.



1. Clamp screw (A)
2. Adjusting screw
3. clamp screw (B)
4. trimmer guide



1. Werkstück
2. bit
3. Führungsrolle

Überlast

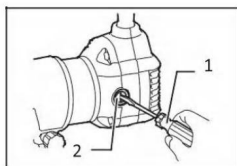
Der Motor Ihrer Oberfräse kann bei Überlastung beschädigt werden. Dies ist auf übermäßige Arbeitsdruck über einen längeren Zeitraum. Versuchen Sie daher nicht, Ihre Arbeitsgeschwindigkeit durch Erhöhung des Drucks auf Ihre Maschine zu beschleunigen.

Kohlebürste ersetzen

Entfernen und überprüfen Sie die Kohlebürsten regelmäßig. Ersetzen Sie sie, wenn sie bis zur Markierung abgenutzt sind.

Halten Sie die Kohlebürsten sauber und frei in den Halterungen gleitend. Beide Kohlebürsten sollten gleichzeitig auszutauschen. Nur baugleiche Kohlebürsten verwenden.

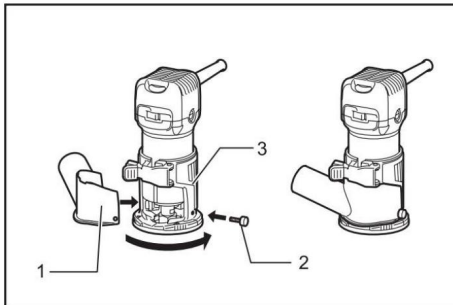
Mit einem Schraubendreher die Bürstenhalterkappen entfernen. Die verschlissenen Kohlebürsten herausnehmen, die neue und befestigen Sie die Bürstenhalterkappen. Um die SICHERHEIT und ZUVERLÄSSIGKEIT des Produkts zu gewährleisten, Alle anderen Wartungs- oder Einstellungsarbeiten sollten von autorisierten Servicezentren und immer unter Verwendung von Ersatzteilen durchgeführt werden.



1. Schraubendreher
2. Bürstenhalterkappe

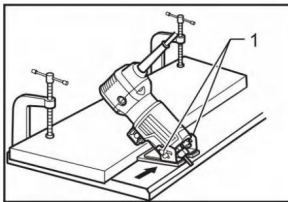
Betrieb

Für Fräsmaschinensockel



1. Staubsammler
2. Flügelschraube
3. Basis der Trimmmaschine

(Purchase accessories)



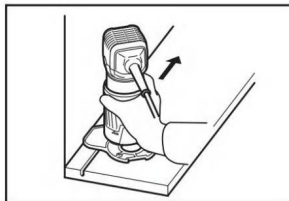
1. Clamping screw

Stellen Sie das Gerät auf eine geeignete Unterlage und schließen Sie den Verriegelungshebel, der Schneidkopf die erforderliche Auskraglänge erreicht. Wenn die erforderliche Winkel erreicht ist, die Klemmschraube einseitig festziehen.

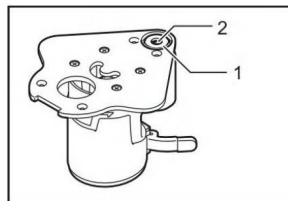
Klemmen Sie eine gerade Führungsplatte fest an das Werkstück und drücken Sie sie gegen die Basis der Trimmmaschine als Führungsplatte verwenden. Führen Sie die Werkzeug in Pfeilrichtung.

Sockelschutzvorrichtung vom schrägen Sockel entfernt
(Zubehör kaufen)

Offset base (Purchase accessories)

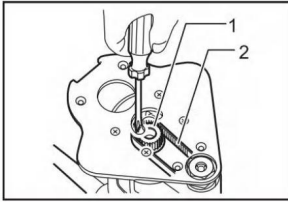


Der versetzte Sockel (optionales Zubehör) ist sehr nützlich bei Arbeiten in unbequemen Positionen wie Ecken.



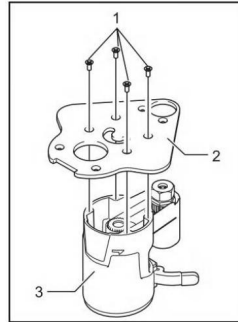
1. Spannmutter
2. Konische Spannvorrichtung

Die konische Spannvorrichtung wie gezeigt montieren und festziehen die Spannmutter an der versetzten Basis.



1. Riemenscheibe
2. Gürtel

Verwenden Sie einen Schraubendreher, um ein Ende des Riemens zu installieren auf die Riemenscheibe auf und achten Sie darauf, dass die gesamte Breite des Riemens vollständig auf der Riemenscheibe aufliegt.

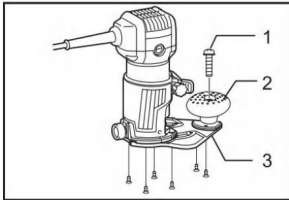


1. Schraube
2. Versetzte Grundplatte
3. Oberteil des versetzten Sockels

Die Schrauben lösen und den

Oberteil vom versetzten Sockel.

Das Oberteil des versetzten Sockels verstauen.

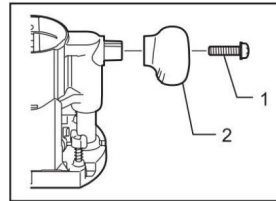


1. Schraube
2. Knopfgriff
3. Versetzte Grundplatte

In anderen Anwendungen kann der vom Sockel abmontierte Knauf (optionales Zubehör)

am Griffgerät installiert werden. Wenn

Bei der Montage des Knaufgriffs legen Sie ihn bitte auf die Griffvorrichtung einsetzen und mit Schrauben fixieren.

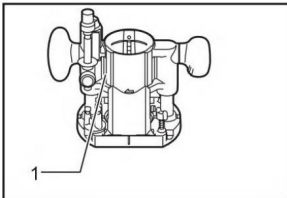


1. Screw
2. knob

Bei Verwendung des Drückers (optional Zubehör), Schraube lösen und abnehmen der Knaufgriff.

 Seien Sie vorsichtig

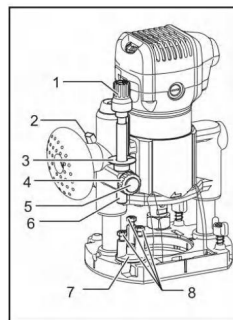
- Bei Verwendung als Graviermaschine bitte Halten Sie das Werkzeug mit beiden Händen fest.



1. Basis einschneiden

Wenn Sie dieses Werkzeug als Graviermaschine verwenden, drücken Sie das Werkzeug bitte vollständig in die eingeschnittene Basis (optionales Zubehör) für die Installation.

Je nach Einsatzsituation können Knopfgriffe oder Stangengriffe (optionales Zubehör) eingesetzt werden.



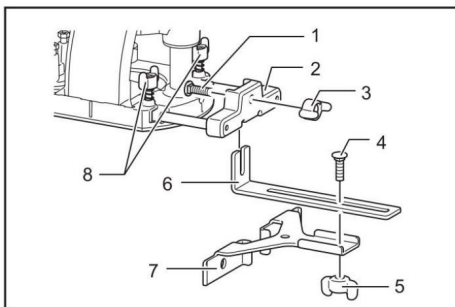
1. Einstellknopf
2. Verriegelungshebel
3. Tiefenzeiger
4. Einstellmutter für Stopperstange
5. Schnellvorschubtaste
6. Stopperstange
7. Stopperblock
8. Einstellschraube

Legen Sie das Werkzeug auf eine ebene Fläche. Lösen Sie den Feststellhebel und senken Sie den Körper ab, bis der Schneidkopf die ebene Fläche gerade berührt. Ziehen Sie den Feststellhebel fest um den Rumpf zu verriegeln.

Drehen Sie die Einstellmutter des Stopperhebels gegen den Uhrzeigersinn.

Senken Sie die Stopperstange ab, bis sie den Einstellstift berührt.

Bolzen. Tiefenzeiger einstellen



1. Bolt
2. Guide plate support
3. Butterfly nut
4. Bolt
5. Butterfly nut
6. Guide plate
7. Linear guide
8. Butterfly bolt

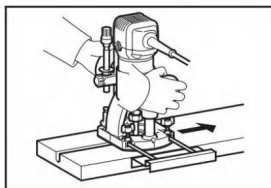
Befestigen Sie die Geradführung mit der Flügelmutter (optionales Zubehör) an der Führungshalterung.

Führen Sie die Führungshalterung in das Loch an der Aussparung im Sockel ein und ziehen Sie die Flügelschraube fest.

Um den Abstand zwischen dem Fräskopf und der Linearführung einzustellen, lösen Sie die

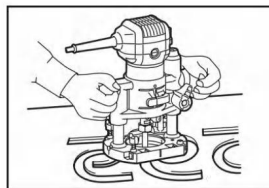
Mutter. Wenn der gewünschte Abstand erreicht ist, ziehen Sie die Flügelmutter fest, um die Linearführung zu fixieren.

Linear guide (optional accessories)



Beim Schräghobeln oder Schlitten ist der Einsatz einer Linearführungsplatte zum geradlinigen Schneiden besonders effektiv.

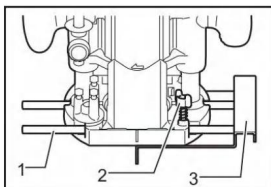
Führungsplatte für Probenmessgerät (optionales Zubehör)



Die Probenmessführung verfügt über eine Hülse zum Durchführen des Schneidkopfes, wodurch die Verwendung von Werkzeugen mit Probenmessmodus möglich ist.

Bei der Installation der Probenführungsplatte

Bitte lösen Sie die Schraube am Werkzeugsockel, setzen Sie die Führungsplatte des Probenmessgeräts und ziehen Sie sie dann fest die Schraube.



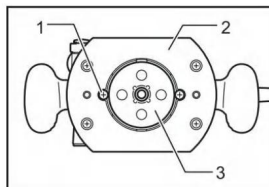
1. Führungstange
2. Flügelschraube
3. Linearführung

Beim Einbau der Geradführung die

Führungstange in die Bohrung am eingeschnittenen Sockel einführen.

Stellen Sie den Abstand zwischen dem Schneidkopf und der Linearführungsplatte. Wenn die erforderliche Abstand erreicht ist, ziehen Sie die Flügelschrauben fest um die Geradführungsplatte zu fixieren.

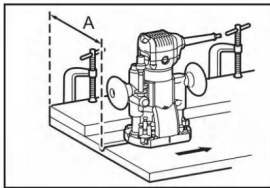
Beim Schneiden das Werkzeug bewegen, wenn die lineare die Führung mit einer Seite des Werkstücks bündig abschließt.



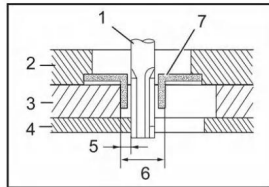
1. Schraube
2. Sockel
3. Probenmessgerät

Befestigen Sie die Probelehre am Werkstück.

Platzieren Sie das Werkzeug auf der Probelehre und bewegen Sie das Werkzeug, während die Führungsplatte des Probenmessgeräts entlang der Seite der Probe Messgerät.



Wenn der Abstand (a) zwischen einer Seite des Werkstücks und der Schnittposition für die Linearführung zu groß ist oder wenn eine Seite des Werkstücks nicht gerade ist, muss die Linearführung kann nicht verwendet werden. In diesem Fall ist eine gerade Führung Platte kann fest auf das Werkstück geklemmt und als Führungsplatte gegen die Basis der Graviermaschine gehalten werden. Führen Sie das Werkzeug in die Pfeilrichtung.



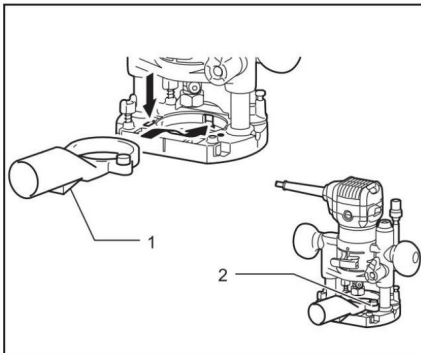
1. Cutter head
2. Sockel
3. Probelehre 4.
- Werkstück
5. Entfernung (x)
6. Außendurchmesser
- der Probenmessplattenführung
7. Probenmessplattenführung

notes:

- Das Werkstück wird in einer etwas anderen Größe geschnitten als das Probemaß. Lassen Sie einen bestimmten Abstand (x) zwischen dem Fräser Kopf und der Außenseite der Führungsplatte des Probenmessgeräts. Der Abstand (x) kann mithilfe der folgenden Gleichung berechnet werden.

$$\text{Abstand (x)} = (\text{Außendurchmesser der Führungsplatte der Probenlehre} - \text{Durchmesser des Schneidkopfes}) / 2$$

For cut in base (optional accessories)

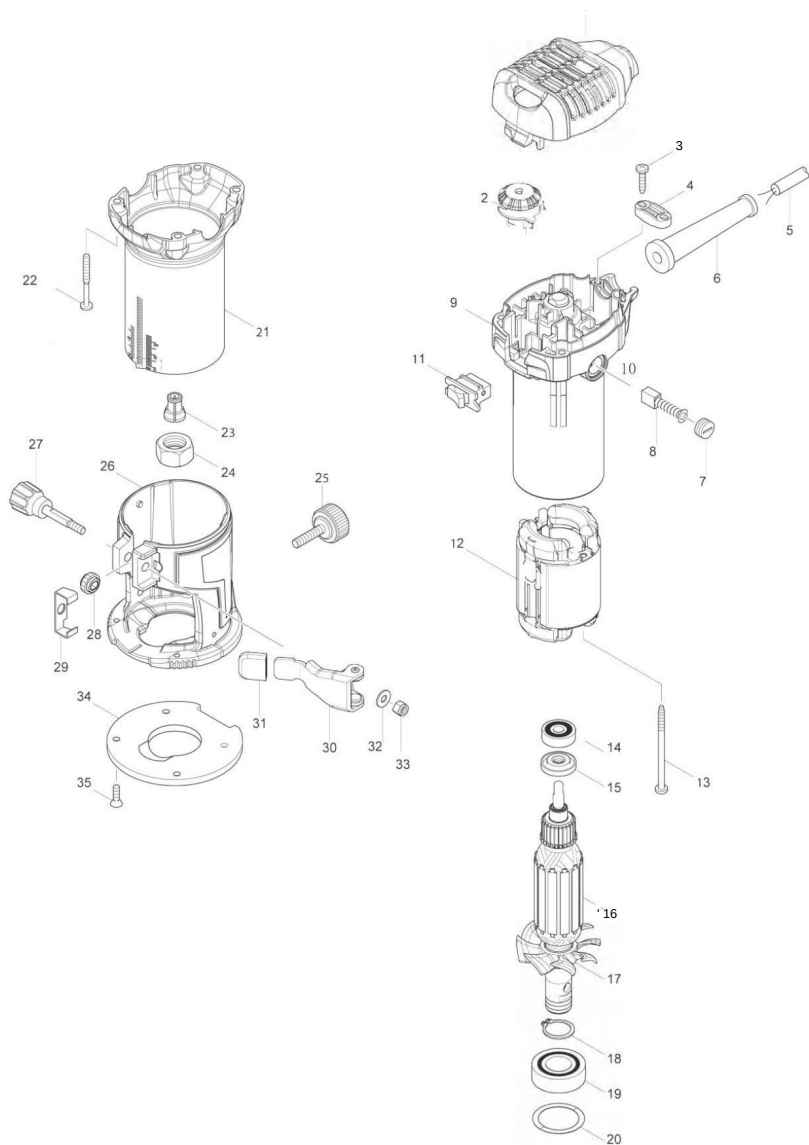


1. Staubsammler
2. Flügelschraube

Entfernen Sie den Staub mit dem Staubsammler. Installieren Sie die Staubsammelanschluss an der Werkzeugbasis, sodass der konvexe Teil des Staubsammelanschlusses in der Nut an der Werkzeugbasis eingebettet ist. Schließen Sie dann den Schlauch des Staubsaugers an den Staubsammelanschluss an.

Standardkonfiguration • 6,35 mm Fräser • 8mm Fräser • Führung gerade • Anleitung als Finisher • Grundeinheit der Trimmmaschine • 13 Schraubenschlüssel • 22 Schraubenschlüssel • 6,35 mm konische Spannzange • 8ymm konische Spannzange		Zubehör kaufen • Kippbare Basisbaugruppe • Schnitt in der Basisbaugruppe • Versetzte Basisbaugruppe • 6ymm konische Spannzange • 9,53ymm konische Spannzange
KCJSCMGXBJQRSDZ01V1 KCJSCMGXBJQRSDZ01V2 KCJSCMGXBJQRSDZ01V3 KCJSCMGXBJ3JT0001V1 KCJSCMGXBJ3JT0001V2 KCJSCMGXBJ3JT0001V3	Rechtes Bild 01+02	01
KCJSCMGXBJJPZ3JT1V1 KCJSCMGXBJJPZ3JT1V2 KCJSCMGXBJJPZ3JT1V3 KCJSCMGXBJ4JT0001V1 KCJSCMGXBJ4JT0001V2 KCJSCMGXBJ4JT0001V3	Rechtes Bild 01+02+03	02
KCJGDJQR2220VZT75V2 KCJQXDZQR220V119DV2 KCJJQRSD3220V24KYV2	Rechtes Bild 01+02+05	03
KCJSCMGXB220V6M3TV2	Rechtes Bild 01+05	04
KCJJTDGZ4220VEIMKV2	Rechtes Bild 01+02+03+05	05
KCJSCMGXBJ JSW4 JT1V2	Rechtes Bild 01+02+03+04+05	

0700C Explosionsansicht



0700C Teileliste

NR.	BESCHREIBUNG	NR.	BESCHREIBUNG
01	OBERE ABDECKUNG KOMPLETT	19	LAGER 6003
02	STEUERUNG	20	WELLENDICHTUNG
03	Blechschaube 4x16	21	AUSSENGEHÄUSE KOMPLETT
04	Zugentlastung	22	Blechschaube 4x40
05	NETZKABEL	23	SPANNZANGENKEGEL 1/4"
06	Kabelschutz 8-85	24	SPANNZANGENMUTTER
07	Bürstenhalterkappe 5-8	25	Tragflächenschraube M6x20
08	Kohlebürste	26	Trimmersockel komplett
09	MOTORGEHÄUSE	27	KUNSTSTOFFGRIFFSCHRAUBE
10	HRUSH-HALTER 5X8	28	GERADEZAHNRAD 16
11	SCHALTEN	29	Nockensitz 1
12	STATORBAUGRUPPE	30	Verriegelungshebelbaugruppe*
13	Blechschaube 4x65	31	GUMMIKAPPE
14	LAGER 627	32	FLACHE UNTERLEGSCHIBE
15	HARZDICHTUNG	33	KONTERMUTTER
16	ARM ATUREASSY	34	BASISSCHUTZ
17	Lüfter 54	35	SENKKOPFSCHRAUBE M
18	Sicherungsringe-17		



Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support

Trimmer elettrico

MODELLO:0700C

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima di risparmi che potresti ottenere acquistando determinati strumenti con noi rispetto ai principali marchi top e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti da noi offerti. Siete gentilmente ti ricordiamo di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai marchi più importanti.



Tagliabordi elettrico

MODELLO: 0700C



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto tecnico e certificato di garanzia

[elettronica](mailto:elettronica@www.vevor.com) www.vevor.com/support

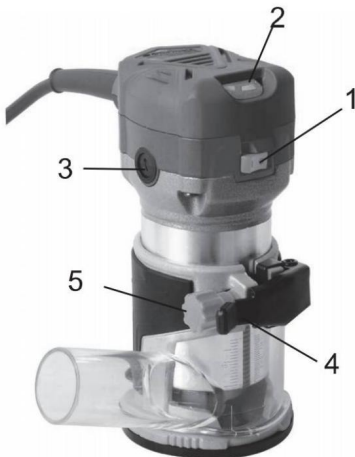
Queste sono le istruzioni originali, leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare il prodotto. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci saranno aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

Leggere attentamente questa guida per l'operatore prima di utilizzare la macchina. Assicurarsi di sapere come la macchina funziona e come dovrebbe essere utilizzata. Mantenere la macchina in conformità con le istruzioni e accertarsi che la macchina funzioni correttamente. Conservare questa guida per l'operatore e altra documentazione allegata alla macchina.

SPECIFICHE TECNICHE

Modello	0700C
Tensione nominale	110V~60Hz 220V~50Hz
Energia	800W
velocità senza carico	10000-30000/min
Peso netto	2 kg

Panoramica



1. Cambia
2. Velocità variabile
3. Cappuccio della spazzola di carbone
4. Pulsante di blocco
5. Manopola di spostamento della base

Istruzioni generali di sicurezza per utensili elettrici

Questo dispositivo è esclusivamente per uso privato! Non è adatto per uso commerciale!

ATTENZIONE! Leggere tutte le istruzioni. La mancata osservanza di tutte le istruzioni elencate di seguito può causare scosse elettriche.

shock, incendio e/o lesioni gravi:

SALVA QUESTE ISTRUZIONI

1) Area di lavoro

- Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata. Le aree disordinate e buie favoriscono gli incidenti
- Non utilizzare le macchine in atmosfere esplosive, come in presenza di gas infiammabili
liquidi, gas o polvere. Le macchine creano scintille che possono incendiare la polvere o i fumi.
- Tenere lontani i bambini e gli astanti mentre si utilizza una macchina. Le distrazioni possono causare
perdere il controllo.

2) Sicurezza elettrica

- Le spine della macchina devono corrispondere alla presa. Non modificare mai la spina in alcun modo. Non utilizzare
adattatori con macchine con messa a terra. Le spine non modificate e le prese corrispondenti
ridurre il rischio di scosse elettriche.
- Evitare il contatto del corpo con superfici collegate a terra o a massa come tubi, radiatori, cucine e
frigoriferi. C'è un rischio maggiore di scosse elettriche se il tuo corpo è collegato a terra o a massa.
- Non esporre le macchine alla pioggia o a condizioni di bagnato. L'acqua che entra in una macchina aumenterà la
rischio di scossa elettrica.
- Non abusare del cavo. Non utilizzare mai il cavo per trasportare, tirare o scollegare la macchina.
Tenere il cavo lontano da calore, olio, bordi taglienti o parti in movimento. Cavi danneggiati o aggrovigliati
aumentare il rischio di scosse elettriche.
- Quando si utilizza una macchina all'aperto, utilizzare una prolunga adatta all'uso all'esterno. L'uso di un
cavo adatto all'uso esterno riduce il rischio di scosse elettriche.

3) Sicurezza personale

- Resta vigile, fai attenzione a ciò che fai e usa il buon senso quando usi una macchina.
non utilizzare una macchina quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol o medicinali.
un momento di disattenzione durante l'uso di macchinari può causare gravi lesioni personali.
- Utilizzare dispositivi di sicurezza. Indossare sempre protezioni per gli occhi. Dispositivi di sicurezza come il segno di polvere,

scarpe di sicurezza antiscivolo, casco o protezione acustica utilizzati per le condizioni appropriate

ridurre i danni personali.

- Evitare l'avvio accidentale. Assicurarsi che l'interruttore sia in posizione off prima di collegare la spina. Trasporto

macchine con il dito sull'interruttore o collegando macchine che hanno l'interruttore acceso invita

incidenti.

- Rimuovere qualsiasi chiave di regolazione o chiave inglese prima di accendere la macchina. Una chiave inglese o una chiave inglese

attaccato a una parte rotante della macchina può causare lesioni personali.

- Non sporgersi troppo. Mantenere sempre un appoggio e un equilibrio adeguati. Ciò consente un migliore controllo di

la macchina in situazioni impreviste.

- Vestiti in modo appropriato. Non indossare abiti larghi o gioielli. Tieni i capelli, gli abiti e i guanti

lontano dalle parti in movimento. Abiti larghi, gioielli o capelli lunghi possono rimanere impigliati nelle parti in movimento.

- Se sono previsti dispositivi per il collegamento di impianti di aspirazione e raccolta della polvere, assicurarsi

questi sono collegati e utilizzati correttamente. L'uso di questi dispositivi può ridurre i pericoli correlati alla polvere.

4) Uso e cura della macchina

- Non forzare la macchina. Utilizzare la macchina corretta per la propria applicazione. La macchina corretta

svolgerà il suo compito meglio e in modo più sicuro alla velocità per cui è stato progettato.

- Non utilizzare la macchina se l'interruttore non la accende e la spegne. Qualsiasi macchina che non può essere

comandato con l'interruttore è pericoloso e deve essere riparato.

- Scollegare la spina dalla fonte di alimentazione prima di effettuare qualsiasi regolazione, modifica o sostituzione.

accessori o macchine di stoccaggio. Tali misure di sicurezza preventive riducono il rischio di avvio del

macchina accidentalmente.

- Conservare le macchine inutilizzate fuori dalla portata dei bambini e non consentire l'uso a persone non esperte.

macchina o queste istruzioni per utilizzare la macchina. Le macchine sono pericolose nelle mani di

utenti non formati.

- Mantenere le macchine. Controllare eventuali disallineamenti o inceppamenti delle parti mobili, rotture di parti e

qualsiasi altra condizione che possa influire sul funzionamento delle macchine. Se danneggiata, farla

riparati prima dell'uso. Molti incidenti sono causati da macchine mal tenute.

- Mantenere gli utensili da taglio affilati e puliti. Utensili da taglio adeguatamente mantenuti con bordi taglienti affilati

hanno meno probabilità di legarsi e sono più facili da controllare.

- Utilizzare la macchina, gli accessori e gli utensili ecc., in conformità con queste istruzioni e in modo previsto per il tipo particolare di macchina, tenendo conto del funzionamento condizioni e del lavoro da svolgere. Utilizzo della macchina per operazioni diverse da quelle intenzionale potrebbe dare luogo a una situazione pericolosa.

5) Servizio

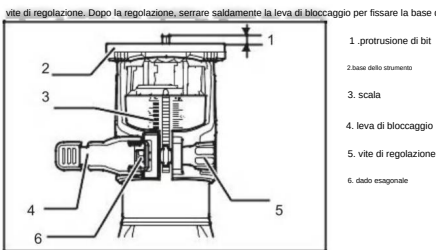
- Far riparare la macchina da personale qualificato utilizzando solo pezzi di ricambio identici.

In questo modo si garantirà la sicurezza della macchina.

ISTRUZIONI PER L'USO

Regolare la sporgenza del bit

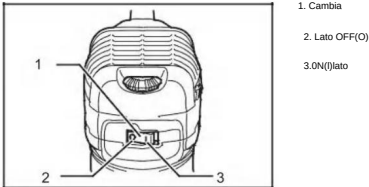
Per regolare la sporgenza della punta, allentare la leva di bloccaggio e spostare la base dell'utensile verso l'alto o verso il basso come desiderato ruotando la vite di regolazione. Dopo la regolazione, serrare saldamente la leva di bloccaggio per fissare la base dell'utensile.



Cambia azione

Per avviare l'utensile, premere il lato "ON (I)" dell'interruttore.

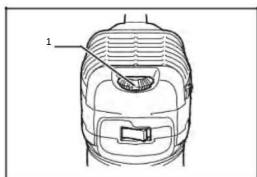
Per arrestare l'utensile, premere il lato "OFF(O)" dell'interruttore.



Speed adjusting dial

La velocità dell'utensile può essere modificata ruotando la manopola di regolazione della velocità sul numero di impostazione specificato da 1 a 6. Velocità più elevata si ottiene quando la manopola viene girata nella direzione del numero 6. E la velocità inferiore si ottiene quando viene girata nella direzione direzione del numero 1. Ciò consente di selezionare la velocità ideale per una lavorazione ottimale del materiale, la velocità può essere regolato correttamente per adattarsi al materiale e al diametro della punta. Fare riferimento alla tabella per la relazione tra il numero impostazioni sul quadrante e velocità approssimativa dell'utensile.

Numero	MIN 1
1	10000
2	13000
3	17000
4	21000
5	25000
6	30000

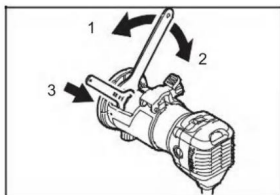


1. Manopola di regolazione della velocità

Installazione o rimozione della punta del rifinitore

Inserire la punta fino in fondo nel cono di raccolta e serrare il dado di sicurezza della raccolta con le due chiavi o premendo

il blocco dell'albero e utilizzando la chiave in dotazione. Per rimuovere la punta, seguire la procedura di installazione al contrario.



1. il tig

2. allentare

3. blocco premuto

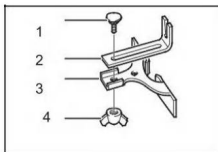
Funzionamento con guida dritta

La guida dritta è utilizzata efficacemente per tagli dritti durante la smussatura o la scanalatura. Fissare la piastra di guida al

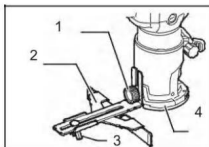
guida dritta con il bullone e il dado ad alette. Fissare la guida dritta con la vite di serraggio (A). Allentare il dado ad alette

sulla guida dritta e regolare la distanza tra la punta e la guida dritta. Alla distanza desiderata, serrare

il dado ad alette in modo sicuro.



1. bullone
2. piastra guida
3. guida dritta
4. dado ad alette



1. Vite di serraggio (A)
2. guida dritta
3. Dado ad alette
4. Base

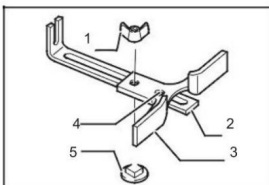
Lavoro circolare

Il lavoro circolare può essere eseguito se si assemblano la guida dritta e la piastra di guida come mostrato nelle figure. Min

e il raggio massimo dei cerchi da tagliare (distanza tra il centro del cerchio e il centro della punta) sono i seguenti:

Minimo: 70 mm (2-3/4")

Massimo: 221 mm (8-11/16")



1. dado ad alette
2. piastra guida
3. guida dritta
4. Supporto centrale
5. Bullone

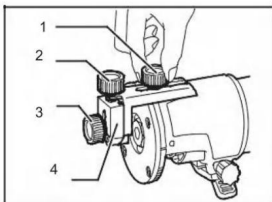
Guida per il trimmer

La rifinitura, i tagli curvi nelle impiallacciature per mobili e simili possono essere eseguiti facilmente con la guida di rifinitura. Il rullo di guida

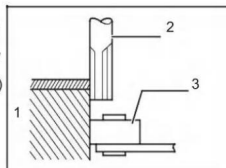
segue la curva e assicura un taglio fine. Installare la guida del trimmer sulla base dell'utensile con la vite di serraggio (A). Allentare la vite di serraggio (B) e regolare la distanza tra la punta e la guida del rifinitore ruotando la vite di regolazione.

alla distanza desiderata, stringere la vite di serraggio (B) per fissare la guida del trimmer in posizione. Durante il taglio, spostare l'utensile con

il rullo guida scorre lateralmente sul pezzo in lavorazione.



1. Clamp screw (A)
2. Adjusting screw
3. clamp screw (B)
4. trimmer guide



1. pezzo in lavorazione
2. bit
3. Rullo guida

Sovraccarico

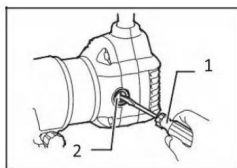
Il motore del tuo router elettrico potrebbe danneggiarsi in caso di sovraccarico. Ciò è dovuto a un eccessivo pressione di lavoro per un periodo prolungato. Pertanto non dovresti provare ad accelerare la velocità di lavoro aumentando la pressione sulla tua macchina.

Sostituzione della spazzola di carbone

Rimuovere e controllare regolarmente la spazzola di carbone. Sostituirla quando si usura fino a raggiungere un segno limitato.

Mantenere le spazzole di carbone pulite e libere di scivolare nei supporti. Entrambe le spazzole di carbone devono essere sostituite contemporaneamente. Utilizzare solo spazzole di carbone identiche.

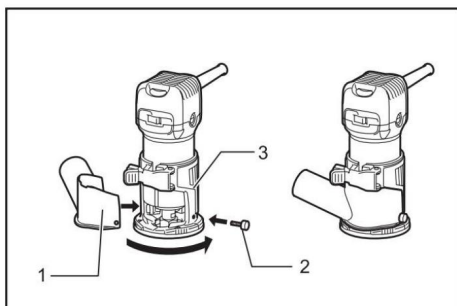
Utilizzare un cacciavite per rimuovere i cappucci del portaspazzole. Estrarre le spazzole di carbone usurate, inserire le nuovi e fissare i cappucci del portaspazzole. Per mantenere la SICUREZZA e l'AFFIDABILITÀ del prodotto, le riparazioni, qualsiasi altra manutenzione o regolazione deve essere eseguita da centri di assistenza autorizzati, utilizzando sempre parti di ricambio.



1. cacciavite
2. tappo portaspazzole

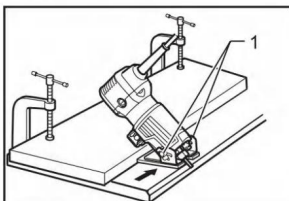
Operazione

Per la base della macchina di rifinitura



1. Aspiratore di polvere
2. Vite a farfalla
3. Base della macchina di rifinitura

(Purchase accessories)



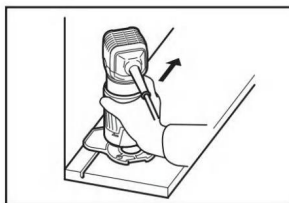
1. Clamping screw

Posizionare l'utensile su una base inclinata e chiudere la leva di bloccaggio quando l'la testa di taglio raggiunge la lunghezza di proiezione richiesta. Quando la lunghezza richiesta Una volta raggiunto l'angolo, serrare la vite di serraggio su un lato.

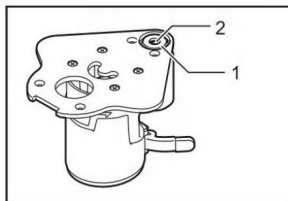
Fissare saldamente una piastra di guida dritta al pezzo in lavorazione e farla aderire la base della macchina rifinitrice da utilizzare come piastra di guida. Alimentare la utensile nella direzione della freccia.

Dispositivo di protezione della base rimosso dalla base inclinata
(Acquista accessori)

Offset base (Purchase accessories)

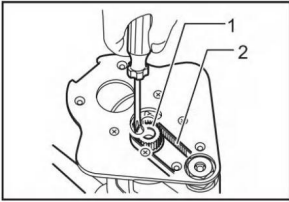


La base offset (accessori opzionali) è molto utile quando si lavora in condizioni scomode posizioni come gli angoli.

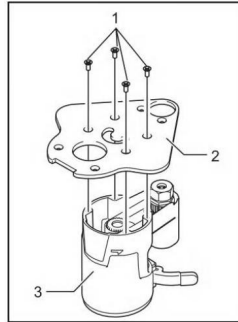


1. Dado di serraggio
2. Collettore conico

Installare la pinza conica come mostrato e serrare il dado di serraggio alla base offset.



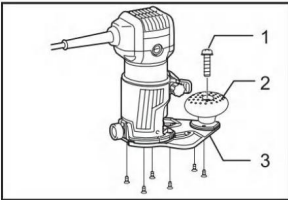
Utilizzare un cacciavite per installare un'estremità della cinghia sulla puleggia e assicurarsi che l'intera larghezza della cinghia sia completamente posizionata sulla puleggia.



Allentare le viti e rimuovere il

parte superiore dalla base decentrata.

Riporre la parte superiore della base offset.

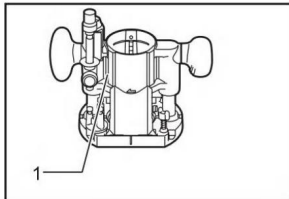


In altre applicazioni, la maniglia della manopola rimossa dalla base di taglio (accessori opzionali) può essere installato sul dispositivo di maniglia. Quando installando la maniglia della manopola, posizionarla su il dispositivo di maniglia e fissarlo con le viti.

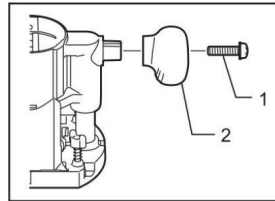


stai attento

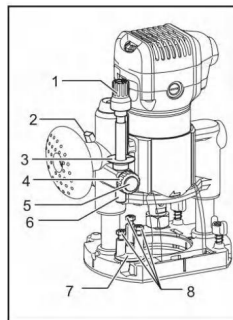
- Se utilizzato come macchina per incisione, si prega di tenere saldamente l'utensile con entrambe le mani.



Quando si utilizza questo strumento come macchina per incidere, premere completamente lo strumento nella base di taglio (accessori opzionali) per l'installazione. Secondo a seconda della situazione operativa, è possibile utilizzare la maniglia a manopola o la maniglia a stelo (accessori opzionali).



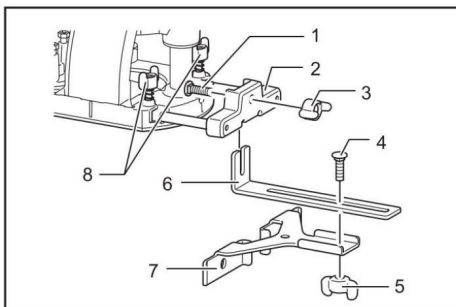
Quando si utilizza la maniglia a leva (opzionale accessori), allentare la vite e rimuovere la maniglia della manopola.



Posizionare l'utensile su una superficie piana. Allentare la leva di bloccaggio e abbassare il corpo finché la testina di taglio non tocca appena la superficie piana. Serrare la leva di bloccaggio per bloccare la fusoliera.

Ruotare il dado di regolazione della leva di arresto in senso antiorario.

Abbassare l'asta di fermo fino a quando non entra in contatto con la regolazione bullone. Imposta puntatore di profondità



1. Bolt
2. Guide plate support
3. Butterfly nut
4. Bolt
5. Butterfly nut
6. Guide plate
7. Linear guide
8. Butterfly bolt

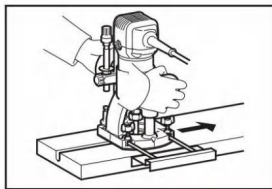
Installare la guida dritta sulla staffa di guida con il dado a farfalla (accessori opzionali).

Inserire la staffa guida nel foro sulla base da tagliare e serrare il bullone a farfalla.

Per regolare la distanza tra la testa di taglio e la guida lineare, allentare la farfalla

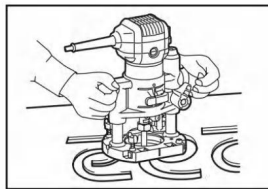
dado. Una volta raggiunta la distanza richiesta, serrare il dado a farfalla per fissare la guida lineare in posizione.

Linear guide (optional accessories)



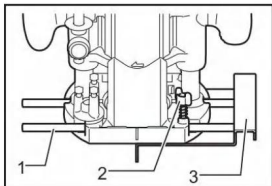
Nella piallatura obliqua o nella scanalatura, l'impiego della piastra di guida lineare per il taglio lineare risulta particolarmente efficace.

Piastra guida del calibro del campione (accessori opzionali)



La guida del calibro del campione è dotata di un manico attraverso il quale passa la testina di taglio, consentendo l'uso di utensili con modalità calibro del campione.

Durante l'installazione della piastra guida del misuratore di campione, si prega di allentare la vite sulla base dell'utensile, inserire la piastra guida del calibro campione, quindi serrare la vite.



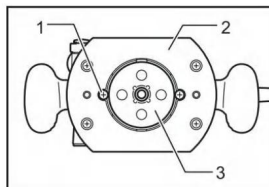
1. Asta di guida
2. Bullone a farfalla
3. Guida lineare

Durante l'installazione della guida dritta, inserire la guida l'asta nel foro sulla base da tagliare.

Regolare la distanza tra la testina di taglio

e la piastra di guida lineare. Quando il necessario raggiunta la distanza, serrare i bulloni a farfalla per fissare in posizione la piastra guida dritta.

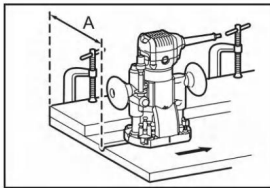
Durante il taglio, spostare l'utensile quando la linea la guida è a filo con un lato del pezzo in lavorazione.



1. Vite
2. Piedistallo
3. Misuratore di campione

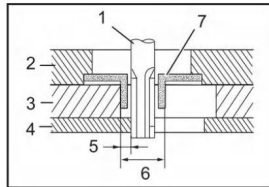
Fissare il calibro campione sul pezzo in lavorazione.

Posizionare lo strumento sul misuratore del campione e muoverlo l'utensile mentre si fa scorrere la piastra di guida dell'misuratore del campione lungo il lato del campione misura.



Se la distanza (a) tra un lato del pezzo in lavorazione e la posizione di taglio è troppo ampia per la guida lineare, o se un lato del pezzo in lavorazione non è dritto, la guida lineare

non può essere utilizzato. In questo caso, una guida dritta la piastra può essere fissata saldamente al pezzo in lavorazione e tenuta contro la base della macchina per incisione come piastra di guida. Alimentare l'utensile nella direzione della freccia.



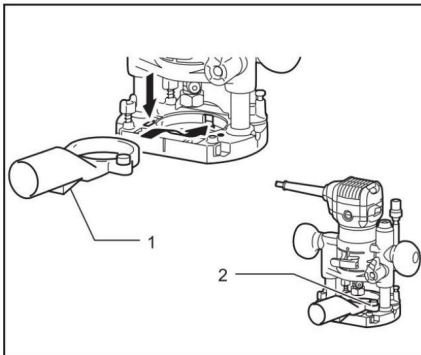
1. Cutter head
2. Piedistallo
3. Misuratore campione
4. Pezzo da lavorare
5. Distanza (x)
6. Diametro esterno della piastra guida del calibro del campione
7. Guida del calibro del campione

notes:

- Il pezzo verrà tagliato in una dimensione leggermente diversa da quella calibro campione. Lasciare una certa distanza (x) tra la fresa testa e la parte esterna della piastra guida del calibro del campione. La distanza (x) può essere calcolata utilizzando la seguente equazione.

$$\text{Distanza (x)} = (\text{diametro esterno della piastra guida del calibro del campione} - \text{diametro della testa di taglio}) / 2$$

For cut in base (optional accessories)



1. Aspiratore di polvere
2. Vite a farfalla

Utilizzare il raccogli-polvere per rimuovere la polvere. Utilizzare viti a farfalla per installare il porta di raccolta della polvere sulla base dell'utensile, in modo che la parte convessa della porta di raccolta della polvere sia incastonata nella scanalatura sulla base dell'utensile.

Quindi, collegare il tubo flessibile dell'aspirapolvere alla porta di raccolta della polvere.

Configurazione standard

- Fresa da 6,35 mm
- Fresa da 8 mm
- Guida dritta
- Guida come finitore
- Gruppo base della macchina di rifinitura
- 13 chiave inglese
- Chiave inglese 22
- Pinza conica da 6,35 mm
- Pinza conica da 8 mm

Acquista accessori

- Gruppo base inclinabile
- Taglio nel gruppo base
- Montaggio base offset
- Pinza conica da 6 mm
- Pinza conica da 9,53 mm

Italiano: Italiano: Italiano: Italiano: Italiano: Nome utente	Immagine a destra 01+02
--	----------------------------



KCJSCMGXBJPZ3JT1V1 — ... : KCJSCMGXBJPZ3JT1V3 Italiano: KCJSCMGXB4JT0001V2 Nome utente	Immagine a destra 01+02+03
---	-------------------------------



Modello: KCJGDJQR2220VZT75V2 Numero di modello: KCJQXDZQR220V1190V2 Codice articolo: KCJJQRSD3220V24KYV2	Immagine a destra 01+02+05
--	-------------------------------



Modello: KCJSCMGXB220V6M3TV2	Immagine a destra 01+05
------------------------------	----------------------------

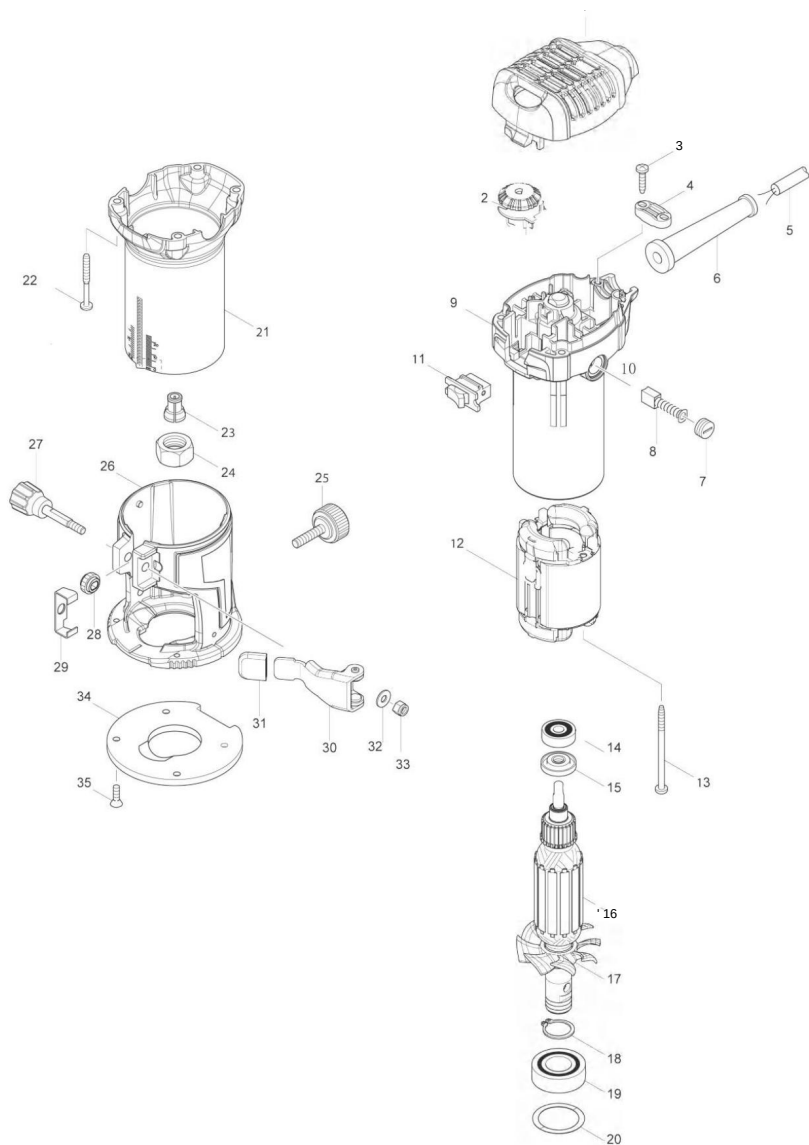


Modello: KCJJTDGZ4220VEIMKV2	Immagine a destra 01+02+03+05
------------------------------	----------------------------------



Modello: JSW4 JT1V2	Immagine a destra 01+02+03+04+05
---------------------	-------------------------------------

0700C vista esplosa



0700C Elenco dei pezzi

N. DESCRIZIONE	N. DESCRIZIONE
01	COPERTURA SUPERIORE COMPLETA
02	CONTROLLO
03	VITE AUTOFILETTANTE 4X16
04	FERMO DI TENSIONE
05	CAVO DI ALIMENTAZIONE
06	PROTEZIONE CAVO 8-85
07	PORTASPAZZOLECAP 5-8
08	SPAZZOLA DI CARBONIO
09	ALLOGGIAMENTO MOTORE
10	PORTA RUSH 5X8
11	INTERRUTTORE
12	GRUPPO STATORE
13	VITE AUTOFILETTANTE 4X65
14	CUSCINETTO 627
15	RONDELLA IN RESINA
16	ATURE ASS'Y DEL BRACCIO
17	VENTILATORE 54
18	ANELLI DI FERMO-17
19	CUSCINETTO 6003
20	GUARNIZIONE TIPO ONDA
21	ALLOGGIAMENTO ESTERNO COMPLETO
22	VITE AUTOFILETTANTE 4X40
23	COLLETTORE 1/4"
24	DADO DI COLLETTORE
25	VITE ALARE M6X20
26	base trimmer completa
27	VITE MANICO IN PLASTICA
28	INGRANAGGIO DRITTO 16
29	SEDE CAMMA 1
30	GRUPPO LEVA DI BLOCCO*
31	CAPPUCCIO IN GOMMA
32	RONDELLA PIATTA
33	CONTRODADO
34	PROTETTORE DI BASE
35	VITE A TESTA SVASATA M



Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

Recortadora eléctrica

MODELO:0700C

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorra la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación. de ahorros que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas líderes y no necesariamente significa cubrir todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le agradecemos Le recordamos que debe verificar cuidadosamente al realizar un pedido con nosotros si realmente está ahorrando la mitad. en comparación con las principales marcas líderes.



Recortadora eléctrica

MODELO: 0700C



¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTANOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:

Soporte técnico y certificado de garantía

electrónica www.vevor.com/support

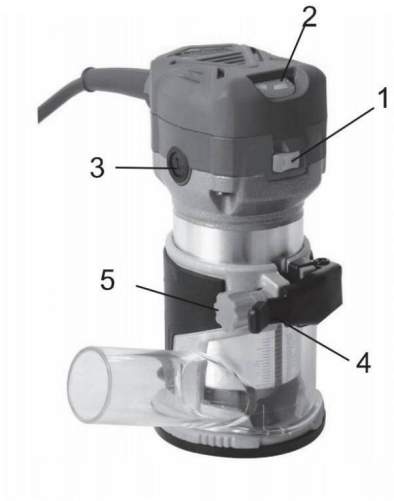
Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe por no informarle nuevamente si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

Lea atentamente esta guía del operador antes de utilizar la máquina. Asegúrese de saber cómo La máquina funciona y cómo debe manejarse. Realice el mantenimiento de la máquina de acuerdo con las instrucciones y asegúrese de que la máquina funcione correctamente. Conserve este manual del operador y otra documentación adjunta con la máquina.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	0700C
Voltaje nominal	110 V ~ 60 Hz 220 V ~ 50 Hz
Fuerza	800w
velocidad sin carga	10000-30000/min
Peso neto	2 kilos

Descripción general



- 1. Cambiar
- 2. Velocidad variable
- 3. Tapa de la escobilla de carbón
- 4. Botón de bloqueo
- 5. Perilla de movimiento de la base

Instrucciones generales de seguridad para herramientas eléctricas

¡Este dispositivo es exclusivamente para uso privado! ¡No es apto para uso comercial!

¡ADVERTENCIA! Lea todas las instrucciones. Si no sigue todas las instrucciones que se indican a continuación, puede sufrir una descarga eléctrica.

Choque, incendio y/o lesiones graves:

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

1) Área de trabajo

- Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas y oscuras invitan a los accidentes.

- No opere máquinas en atmósferas explosivas, como en presencia de materiales inflamables.

Líquidos, gases o polvos. Las máquinas generan chispas que pueden encender el polvo o los humos.

- Mantenga a los niños y a los transeúntes alejados mientras opera una máquina. Las distracciones pueden hacer que se distraiga.

perder el control.

2) Seguridad eléctrica

- Los enchufes de la máquina deben coincidir con la toma de corriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. No utilice ningún

enchufes adaptadores con máquinas con toma de tierra. Los enchufes sin modificar y las tomas de corriente compatibles

reducir el riesgo de descarga eléctrica.

- Evite el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra, como tuberías, radiadores, estufas y

refrigeradores. Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo está conectado a tierra.

- No esponja las máquinas a la lluvia ni a condiciones húmedas. El agua que entra en una máquina aumentará el riesgo de incendio.

Riesgo de descarga eléctrica.

- No maltrate el cable. Nunca lo utilice para transportar, tirar o desenchufar la máquina.

Mantenga el cable alejado del calor, el aceite, los bordes afilados o las piezas móviles. Cables dañados o enredados

aumenta el riesgo de descarga eléctrica.

- Cuando utilice una máquina al aire libre, utilice un cable de extensión adecuado para uso en exteriores.

El cable adecuado para uso en exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.

3) Seguridad personal

- Manténgase alerta, preste atención a lo que está haciendo y use el sentido común al operar una máquina.

No utilice una máquina si está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.

Un momento de distracción al operar máquinas puede provocar lesiones personales graves.

- Utilice equipo de seguridad. Utilice siempre protección para los ojos. Equipo de seguridad como marca de polvo,

Se utilizarán zapatos de seguridad antideslizantes, casco o protección auditiva según las condiciones adecuadas.

reducir las lesiones personales.

- Evite el encendido accidental. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de enchufar.

máquinas con el dedo en el interruptor o enchufar máquinas que tengan el interruptor encendido invita

accidentes.

- Retire cualquier llave de ajuste o llave inglesa antes de encender la máquina. Una llave inglesa o una llave inglesa

Si se conecta a una parte giratoria de la máquina, puede provocar lesiones personales.

- No se estire demasiado. Mantenga el equilibrio y la posición correcta en todo momento. Esto permite un mejor control de

la máquina en situaciones inesperadas.

- Vístase adecuadamente. No use ropa suelta ni joyas. Mantenga su cabello, ropa y guantes

Manténgalo alejado de las piezas móviles. La ropa suelta, las joyas o el pelo largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.

- Si se proporcionan dispositivos para la conexión de instalaciones de extracción y recolección de polvo, asegúrese

Estos dispositivos están conectados y se utilizan correctamente. El uso de estos dispositivos puede reducir los peligros relacionados con el polvo.

4) Uso y cuidado de la máquina

- No fuerce la máquina. Utilice la máquina correcta para su aplicación. La máquina correcta

hará el trabajo mejor y de manera más segura al ritmo para el que fue diseñado.

- No utilice la máquina si el interruptor no la enciende y apaga. Cualquier máquina que no pueda encenderse

Controlar con el interruptor es peligroso y debe repararse.

- Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación antes de realizar cualquier ajuste, cambio

accesorios o almacenar máquinas. Estas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de que se ponga en marcha el motor.

máquina accidentalmente.

- Guarde las máquinas inactivas fuera del alcance de los niños y no permita que personas no familiarizadas con ellas las utilicen.

máquina o estas instrucciones para operar la máquina. Las máquinas son peligrosas en manos de

usuarios no capacitados

- Realizar el mantenimiento de las máquinas. Verificar la desalineación o atascamiento de las piezas móviles, rotura de piezas y

cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la máquina. Si está dañada, lleve la máquina a un centro de servicio.

Reparar antes de usar. Muchos accidentes son causados por máquinas mal mantenidas.

- Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. Las herramientas de corte debidamente mantenidas con bordes de corte afilados

Tienen menos probabilidades de unirse y son más fáciles de controlar.

- Utilice la máquina, los accesorios y las herramientas, etc., de acuerdo con estas instrucciones y en

la forma prevista para el tipo particular de máquina, teniendo en cuenta el funcionamiento

condiciones y el trabajo a realizar. Utilización de la máquina para operaciones distintas a las

lo previsto podría dar lugar a una situación peligrosa.

5) Servicio

- Haga que su máquina sea reparada por un técnico calificado utilizando únicamente piezas de repuesto idénticas.

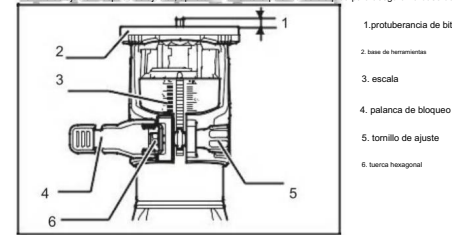
Esto garantizará que se mantenga la seguridad de la máquina.

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Ajustar la protuberancia de la broca

Para ajustar la protuberancia de la broca, afloje la palanca de bloqueo y mueva la base de la herramienta hacia arriba o hacia abajo según lo desee girando la

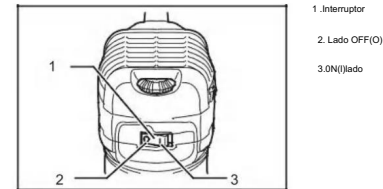
Tomillo de ajuste. Después de ajustar, apriete firmemente la palanca de bloqueo para asegurar la base de la herramienta.



Acción del interruptor

Para poner en marcha la herramienta, presione el lado "ON (I)" del interruptor.

Para detener la herramienta, presione el lado "OFF(O)" del interruptor.



Speed adjusting dial

La velocidad de la herramienta se puede cambiar girando el dial de ajuste de velocidad al ajuste numérico dado del 1 al 6. Mayor velocidad

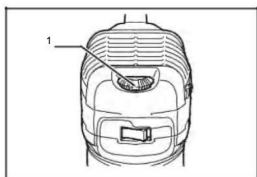
se obtiene cuando el dial se gira en la dirección del número 6. Y se obtiene una velocidad menor cuando se gira en la dirección

dirección del número 1. Esto permite seleccionar la velocidad ideal para un procesamiento óptimo del material, la velocidad puede ser

correctamente ajustado para adaptarse al material y al diámetro de la broca. Consulte la tabla para conocer la relación entre el número

ajustes en el dial y la velocidad aproximada de la herramienta.

Número	MÍNIMO 1
1	10000
2	13000
3	17000
4	21000
5	25000
6	30000

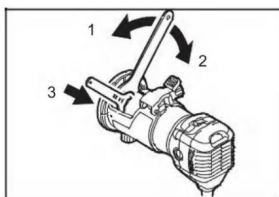


1. Dial de ajuste de velocidad

Instalación o extracción de la broca de corte

Inserte la broca hasta el fondo en el cono colector y apriete la tuerca de seguridad con las dos llaves o presionando

el bloqueo del eje y utilice la llave proporcionada. Para quitar la broca, siga el procedimiento de instalación en sentido inverso.



1. el tig

2. aflojar

3. mantener

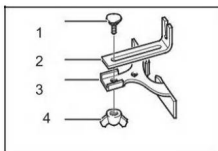
Operación con guía recta

La guía recta se utiliza de manera eficaz para cortes rectos al biselar o ranurar. Coloque la placa guía en la

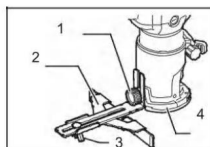
Guía recta con el perno y la tuerca de mariposa. Fije la guía recta con el tornillo de sujeción (A). Afloje la tuerca de mariposa

en la guía recta y ajuste la distancia entre la broca y la guía recta. A la distancia deseada, apriete

la tuerca de mariposa de forma segura.



1. perno
2. placa guía
3. guía recta
4. tuerca de mariposa



1. Tornillo de sujeción (A)
2. guía recta
3. Tuerca de mariposa
4. Base

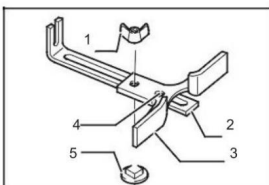
Trabajo circular

Se pueden realizar trabajos circulares si se ensambla la guía recta y la placa guía como se muestra en las figuras.

y el radio máximo de los círculos a cortar (distancia entre el centro del círculo y el centro de la broca) son los siguientes:

Mínimo: 70 mm (2-3/4")

Máx.: 221 mm (8-11/16")



1. tuerca de mariposa
2. placa guía
3. guía recta
4. Soporte central
5. Perno

Guía de recortadora

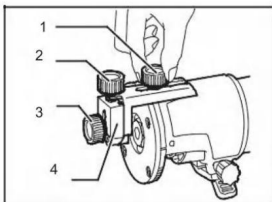
Con la guía de la recortadora se pueden realizar fácilmente cortes curvos y desbaste en chapas para muebles y similares. El rodillo guía

Se adapta a la curva y garantiza un corte fino. Instale la guía de corte en la base de la herramienta con el tornillo de sujeción (A). Afloje el tornillo de sujeción.

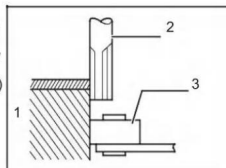
Apriete el tornillo de sujeción (B) y ajuste la distancia entre la broca y la guía de la recortadora girando el tornillo de ajuste.

distancia deseada, apriete el tornillo de sujeción (B) para fijar la guía de corte en su lugar. Al cortar, mueva la herramienta con

el rodillo guía que se desliza a lo largo del costado de la pieza de trabajo.



1. Clamp screw(A)
2. Adjusting screw
3. clamp screw (B)
4. trimmer guide



1. pieza de trabajo
- 2 bits
3. Rodillo guía

Sobrecarga

El motor de su fresadora eléctrica puede dañarse si se sobrecarga. Esto es consecuencia de un exceso

Presión de trabajo durante un período prolongado. Por lo tanto, no debe intentar acelerar la velocidad de trabajo aumentando la presión en la máquina.

Reemplazo de escobillas de carbón

Retire y revise las escobillas de carbón periódicamente. Reemplácelas cuando se desgasten hasta una marca limitada.

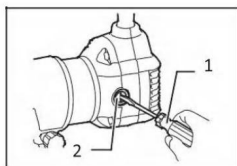
Mantenga las escobillas de carbón limpias y libres de deslizarse en los soportes. Ambas escobillas de carbón deben estar

Reemplazar al mismo tiempo. Utilizar únicamente escobillas de carbón idénticas.

Utilice un destornillador para quitar las tapas de los portaescobillas. Saque las escobillas de carbón desgastadas, inserte las

nuevas y asegure las tapas del portaescobillas. Para mantener la SEGURIDAD y CONFIABILIDAD del producto, las reparaciones,

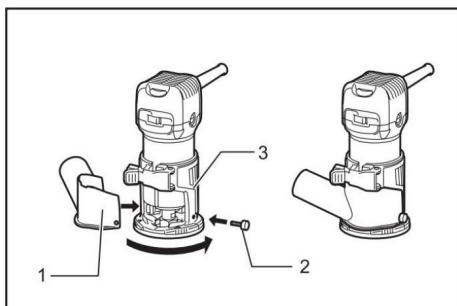
Cualquier otro mantenimiento o ajuste deberá ser realizado por centros de servicio autorizados, utilizando siempre piezas de repuesto.



1. destornillador
2. tapa del portaescobillas

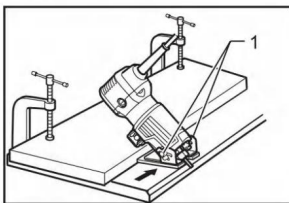
Operación

Para recortar la base de la máquina



1. Colector de polvo
2. Tornillo de mariposa
3. Base de la máquina recortadora

(Purchase accessories)



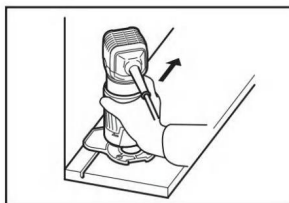
1. Clamping screw

Coloque la herramienta sobre una base inclinada y cierre la palanca de bloqueo cuando el cabezal de corte alcanza la longitud de proyección requerida. Cuando la longitud de proyección requerida una vez alcanzado el ángulo, apriete el tornillo de sujeción en un lado.

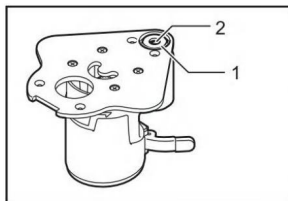
Sujete firmemente una placa guía recta a la pieza de trabajo y colóquela contra la base de la máquina recortadora se utilizará como placa guía. herramienta en la dirección de la flecha.

Dispositivo de protección de base retirado de la base inclinada
(Comprar accesorios)

Offset base (Purchase accessories)

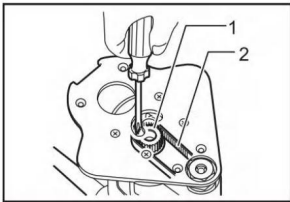


La base desplazada (accesorio opcional) es muy útil cuando se trabaja en lugares poco convenientes, posiciones como las esquinas.



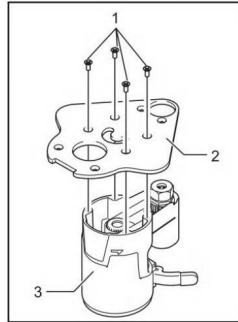
1. Tuerca de pinza
2. Pinza cónica

Instale el collar cónico como se muestra y apriételo. la tuerca de pinza a la base desplazada.



1. polea
2. cinturón

Utilice un destornillador para instalar un extremo de la correa.
sobre la polea y asegúrese de que todo el ancho
de la correa está completamente colocada sobre la polea.

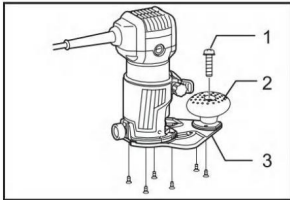


1. Tornillo
2. Placa base desplazada
3. Parte superior de la base desplazada

Afije los tornillos y retire el

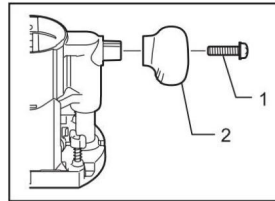
Parte superior de la base desplazada.

Guarde la parte superior de la base desplazada.



1. Tornillo
2. Mango de perilla
3. Placa base desplazada

En otras aplicaciones, la manija de la perilla retirada de la base
recortada (acesorio opcional) puede
se instalará en el dispositivo de manija. Cuando
Al instalar la manija de la perilla, colóquela en
el dispositivo de manija y fíjelo con tornillos.

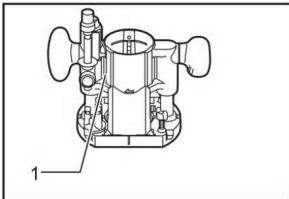


1. Screw
2. knob

Al utilizar la manija de palanca (opcional
accesorios), afije el tornillo y retire
el mango de la perilla.

 Ten cuidado

- Cuando se utiliza como máquina de grabado, por favor
Sujete la herramienta firmemente con ambas manos.

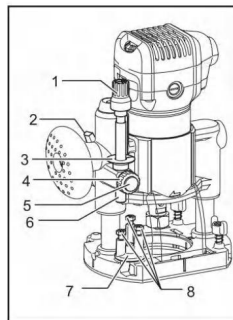


1. Corte en la base

Cuando utilice esta herramienta como máquina de grabado, presione
la herramienta completamente en la base cortada.

(accesorios opcionales) para instalación. De acuerdo

Para la situación de operación, puede utilizar la manija de perilla
o la manija de varilla (accesorios opcionales).



1. Perilla de ajuste
2. Palanca de bloqueo
3. Indicador de profundidad
4. Tuerca de ajuste de la varilla de tope
5. Botón de alimentación rápida
6. Varilla de tope
7. Bloque de tope
8. Perno de ajuste

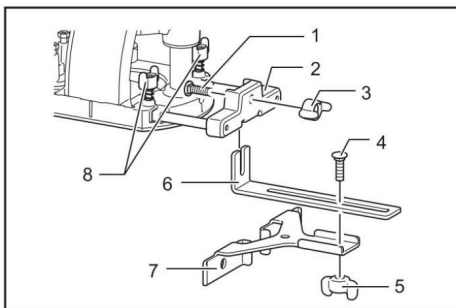
Coloque la herramienta sobre una superficie plana. Afije la palanca de
bloqueo y baje el cuerpo hasta que el cabezal de corte toque la superficie
plana. Apriete la palanca de bloqueo.

para bloquear el fuselaje.

Gire la tuerca de ajuste de la palanca de tope en sentido antihorario.

Baje la varilla de tope hasta que entre en contacto con el ajuste.

perno. Establecer puntiero de profundidad



1. Bolt
2. Guide plate support
3. Butterfly nut
4. Bolt
5. Butterfly nut
6. Guide plate
7. Linear guide
8. Butterfly bolt

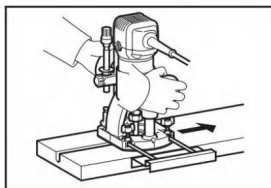
Instale la guía recta en el soporte de guía con la tuerca de mariposa (accesorio opcional).

Inserte el soporte guía en el orificio de la base cortada y apriete el perno de mariposa.

Para ajustar la distancia entre el cabezal de corte y la guía lineal, afloje la mariposa

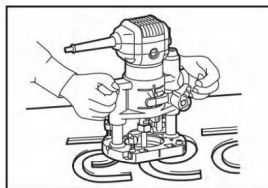
Tuerca. Una vez alcanzada la distancia requerida, apriete la tuerca de mariposa para fijar la guía lineal en su lugar.

Linear guide (optional accessories)



Al cepillar o ranurar de forma oblicua, el uso de una placa guía lineal para corte lineal es particularmente eficaz.

Placa guía de calibre de muestra (accesorios opcionales)

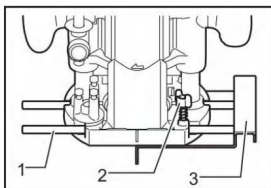


La guía del calibre de muestra tiene un manguito por donde pasa el cabezal de corte, lo que permite el uso de herramientas con modo de calibre de muestra.

Al instalar la placa guía del medidor de muestra,

Afloje el tornillo en la base de la herramienta e insértelo.

la placa guía del calibre de muestra y luego apriete el tornillo.



1. Varilla guía
2. Perno de mariposa
3. Guía lineal

Al instalar la guía recta, inserte el

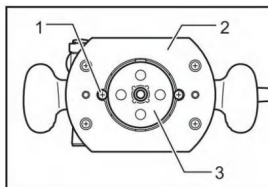
Coloque la varilla guía en el orificio de la base cortada.

Ajuste la distancia entre el cabezal de corte y la placa guía lineal. Cuando se requiere

Se alcanza la distancia, apriete los tornillos de mariposa para fijar la placa guía recta en su lugar.

Al cortar, mueva la herramienta cuando el movimiento lineal

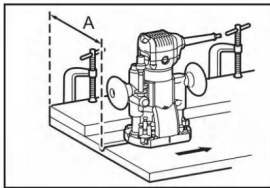
La guía está alineada con un lado de la pieza de trabajo.



1. Tornillo
2. Pedestal
3. Calibre de muestra

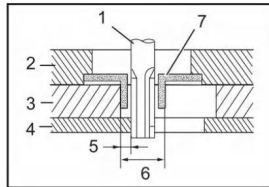
Fije el calibre de muestra en la pieza de trabajo.

Coloque la herramienta sobre el calibre de muestra y muévala. la herramienta mientras desliza la placa guía de la calibre de muestra a lo largo del costado de la muestra indicador.



Si la distancia (a) entre un lado de la pieza de trabajo y la posición de corte es demasiado amplia para la guía lineal, o si un lado de la pieza de trabajo no es recto, la guía lineal

No se puede utilizar. En este caso, se utiliza una guía recta. La placa se puede sujetar firmemente a la pieza de trabajo y sostenerla contra la base de la máquina de grabado como placa guía. Introduzca la herramienta en la dirección de la flecha.



1. Cutter head
2. Pedestal
3. Calibre de muestra 4.
- Pieza de trabajo
5. Distancia (X)
6. Diámetro exterior de la placa guía del calibre de muestra 7.
- Guía del calibre de muestra

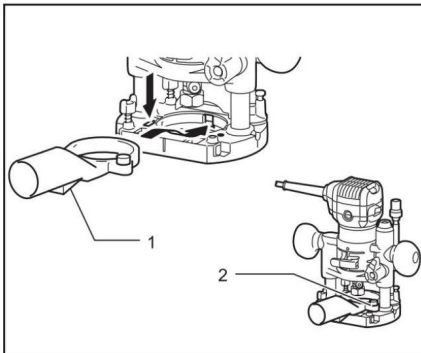
notes:

- La pieza de trabajo se cortará en un tamaño ligeramente diferente al calibre de muestra. Deje una cierta distancia (x) entre el cortador cabeza y el exterior de la placa guía del calibre de muestra.

La distancia (x) se puede calcular utilizando la siguiente ecuación.

$$\text{Distancia (x)} = (\text{diámetro exterior de la placa guía del calibrador de muestra} - \text{diámetro del cabezal de corte}) / 2$$

For cut in base (optional accessories)



1. Colector de polvo
2. Tornillo de mariposa

Utilice el colector de polvo para eliminar el polvo. Utilice tornillos de mariposa para instalar el Puerto de recolección de polvo en la base de la herramienta, de modo que la parte convexa del puerto de recolección de polvo quede incrustada en la ranura de la base de la herramienta. Luego, conecte la manguera de la aspiradora al puerto de recolección de polvo.

Configuración estándar

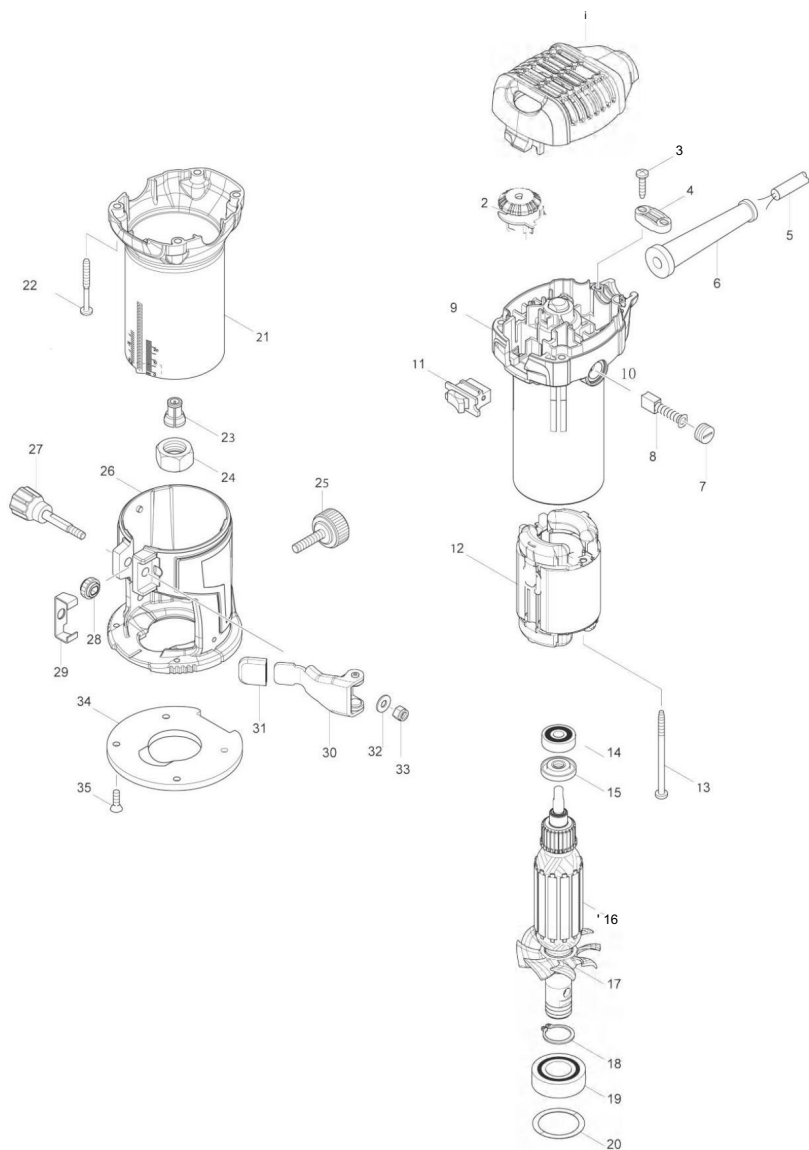
- Fresa de 6,35 mm
- Fresa de 8 mm
- Guía como recta
- Guía como finalizador
- Conjunto de base de la máquina recortadora
- Llave 13
- Llave 22
- Pinza cónica de 6,35 mm
- Pinza cónica de 8 mm

Comprar accesorios

- Conjunto de base inclinable
- Corte en el conjunto de base
- Conjunto de base desplazada
- Pinza cónica de 6 mm
- Pinza cónica de 9,53 mm

KCJSCMGXBJQRSDZ01V1 KCJSCMGXBJQRSDZ01V2 KCJSCMGXBJQRSDZ01V3 KCJSCMGXBJ3JT0001V1 KCJSCMGXBJ3JT0001V2 KCJSCMGXBJ3JT0001V3	Imagen derecha 01+02	01
KCJSCMGXBJJPZ3JT1V1 KCJSCMGXBJJPZ3JT1V2 KCJSCMGXBJJPZ3JT1V3 KCJSCMGXBJ4JT0001V1 KCJSCMGXBJ4JT0001V2 KCJSCMGXBJ4JT0001V3	Imagen derecha 01+02+03	02
KCJGDJQR2220VZT75V2 KCJQXDZQR220V119DV2 KCJJQRSD3220V24KYV2	Imagen derecha 01+02+05	03
KCJSCMGXB220V6M3TV2	Imagen derecha 01+05	04
KCJJTDGZ4220VEIMKV2	Imagen derecha 01+02+03+05	05
KCJSCMGXBJ JSW4 JT1V2	Imagen derecha 01+02+03+04+05	

0700C vista despiezada



0700C Lista de piezas

NO. DESCRIPCION	NO. DESCRIPCION
01 CUBIERTA SUPERIOR COMPLETA	19 RODAMIENTO 6003
02 CONTROLAR	20 JUNTA TIPO ONDA
03 TORNILLO ROSCANTE 4X16	21 CARCASA EXTERIOR COMPLETA
04 ALIVIO DE TENSION	22 TORNILLO ROSCANTE 4X40
05 CABLE DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	23 COLLETONE 1/4"
06 PROTECTOR DE CABLE 8-85	24 TUERCA DE COLLET
07 TAPA DEL PORTACEPILLOS 5-8	25 TORNILLO DE PERFIL AERODINÁMICO M6X20
08 ESCOBILLA DE CARBÓN	26 base recortadora completa
09 CARCASA DEL MOTOR	27 TORNILLO DE MANIJA DE PLÁSTICO
10 SOPORTE PARA TRITURADORA 5X8	28 ENGRANAJE RECTO 16
11 CAMBIAR	29 ASIENTO DE LEVA 1
12 CONJUNTO DEL ESTATOR	30 CONJUNTO DE PALANCA DE BLOQUEO*
13 TORNILLO ROSCANTE 4X65	31 TAPA DE GOMA
14 RODAMIENTO 627	32 ARANDELA PLANA
15 LAVADORA DE RESINA	33 TUERCA DE SEGURIDAD
16 BRAZO ATURDIDO	34 PROTECTOR DE BASE
17 Ventilador 54	35 TORNILLO DE CABEZA AVELLANADA M
18 ANILLOS DE RETENCION-17	



Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

Trymer elektryczny

MODEL:0700C

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub jakiegokolwiek inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunki oszczędności, jakie możesz uzyskać kupując u nas niektóre narzędzia w porównaniu do wiodących marek

i niekoniecznie oznacza to objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie prosimy przypominać, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z wiodącymi markami.



Trymer elektryczny

MODEL: 0700C



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji

elektronicznej www.vevor.com/support

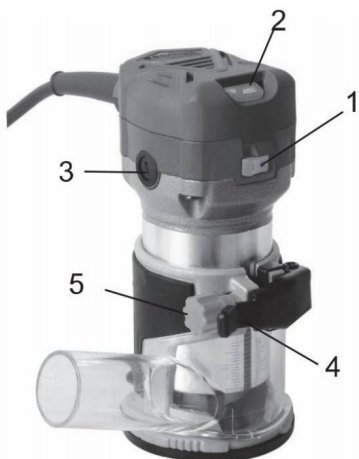
To jest oryginalna instrukcja, przed rozpoczęciem użytkowania należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie prawo do jasnej interpretacji naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania w naszym produkcie.

Przeczytaj uważnie tę instrukcję obsługi przed użyciem maszyny. Upewnij się, że wiesz, jak jak działa maszyna i jak należy ją obsługiwać. Utrzymuj maszynę zgodnie z instrukcją i upewnij się, że maszyna działa prawidłowo. Zachowaj tę instrukcję obsługi oraz inną dołączoną do maszyny dokumentację.

DANE TECHNICZNE

Model	0700C
Napięcie znamionowe	110 V~60 Hz 220 V~50 Hz
Moc	800 W
brak prędkości ładowania	10000-30000/min
Masa netto	2kg

Przegląd ogólny



1. Przełącznik
2. Zmienna prędkość
3. Nasadka szczotki węglowej
4. Przycisk blokujący
5. Pokrętko ruchu podstawy

Ogólne instrukcje bezpieczeństwa dotyczące narzędzi elektrycznych

To urządzenie jest przeznaczone wyłącznie do użytku prywatnego! Nie nadaje się do użytku komercyjnego!

OSTRZEŻENIE! Przeczytaj wszystkie instrukcje. Nieprzestrzeganie wszystkich poniższych instrukcji może skutkować porażeniem prądem.

porażenie prądem, pożar i/lub poważne obrażenia:

ZAPISZ TE INSTRUKCJE

1) Obszar roboczy

- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrym oświetleniu. Zagrożone i ciemne miejsca sprzyjają wypadkom.
- Nie należy obsługiwać maszyn w atmosferach wybuchowych, np. w obecności materiałów łatwopalnych.
ciecze, gazy lub pył. Maszyny wytwarzają iskry, które mogą zapalić pył lub opary.
- Trzymaj dzieci i osoby postronne z dala od siebie podczas obsługi maszyny. Rozproszenie uwagi może spowodować stracić panowanie.

2) Bezpieczeństwo elektryczne

- Wtyczki maszynowe muszą pasować do gniazdka. Nigdy nie modyfikuj wtyczki w żaden sposób. Nie używaj żadnych adapterów wtyczek z uziemionymi maszynami. Niezmodyfikowane wtyczki i pasujące do nich gniazda będą zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
- Unikaj kontaktu ciała z uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki, kuchenki i inne.
Iłódówki. Istnieje zwiększone ryzyko porażenia prądem, jeśli twoje ciało jest uziemione lub uziemione.
- Nie wystawiaj maszyn na deszcz lub mokre warunki. Woda dostająca się do maszyny zwiększy ryzyko porażenia prądem.
- Nie nadużywaj przewodu. Nigdy nie używaj przewodu do przenoszenia, ciągnięcia lub odłączania urządzenia.
Trzymaj kabel z dala od ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzone lub splecione kable zwiększają ryzyko porażenia prądem.
- Podczas obsługi maszyny na zewnątrz należy używać przedłużacza przeznaczonego do użytku na zewnątrz.
Przewód przystosowany do użytku na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

3) Bezpieczeństwo osobiste

- Zachowaj czujność, uważaj na to, co robisz i kieruj się zdrowym rozsądkiem podczas obsługi maszyny.
nie używaj maszyny, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.
Chwila nieuwagi podczas obsługi maszyn może skutkować poważnymi obrażeniami ciała.
- Używaj sprzętu bezpieczeństwa. Zawsze noś okulary ochronne. Sprzęt bezpieczeństwa, taki jak znak przeciwpływy,

odpowiednie do warunków obuwie robocze z antypoślizgową podeszwą, kask ochronny lub ochrona słuchu
zmniejszyć obrażenia ciała.

- Unikaj przypadkowego uruchomienia. Przed podłączeniem upewnij się, że przełącznik jest w pozycji wyłączonej. Przenoszenie maszyny z palcem na przełączniku lub podłączanie maszyn z włączonym przełącznikiem zaprasza
Wypadki.

- Przed włączeniem maszyny usuń klucz regulacyjny lub klucz nastawczy. Klucz lub klucz pozostawiony
przymocowanie do obracającej się części maszyny może spowodować obrażenia ciała.

- Nie przesadzaj. Zawsze utrzymuj równowagę i odpowiednie oparcie. Dzięki temu możesz lepiej kontrolować
maszynę w nieoczekiwanych sytuacjach.

- Ubierz się odpowiednio. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Trzymaj włosy, odzież i rękawiczki
z dala od ruchomych części. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać wciągnięte w ruchome części.

- Jeżeli przewidziano urządzenia umożliwiające podłączenie urządzeń do odsysania i zbierania pyłu, należy zapewnić:
są one podłączone i prawidłowo używane. Korzystanie z tych urządzeń może zmniejszyć zagrożenia związane z pyłem.

4) Użytkowanie i konserwacja maszyny

- Nie forsuj maszyny. Używaj właściwej maszyny do swojego zastosowania. Właściwa maszyna
wykona swoją pracę lepiej i bezpieczniej, w tempie, dla którego został zaprojektowany.

- Nie używaj maszyny, jeśli przełącznik nie włącza i nie wyłącza jej. Każda maszyna, której nie można włączyć lub wyłączyć,
sterowane przełącznikiem jest niebezpieczne i należy je naprawić.

- Przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji, zmian należy odłączyć wtyczkę od źródła zasilania.
akcesoriów lub maszyn do przechowywania. Takie środki zapobiegawcze zmniejszają ryzyko uruchomienia
maszynę przypadkowo.

- Przechowuj nieużywane maszyny w miejscu niedostępnym dla dzieci i nie pozwalaj na korzystanie z nich osobom niezaznajomionym z urządzeniem.
maszyn lub niniejszej instrukcji obsługi maszyny. Maszyny są niebezpieczne w rękach

nieprzeszkoleni użytkownicy.

- Konserwacja maszyn. Sprawdzanie, czy ruchome części nie są źle ustawione lub czy nie są zablokowane, czy części nie są uszkodzone i
jakikolwiek inny stan, który może mieć wpływ na działanie maszyny. W przypadku uszkodzenia, oddaj maszynę
naprawione przed użyciem. Wiele wypadków jest spowodowanych przez źle utrzymane maszyny.

- Utrzymuj narzędzia tnące ostre i czyste. Prawidłowo konserwowane narzędzia tnące z ostrymi krawędziami tnącymi
są mniej podatne na wiązanie i łatwiejsze do kontrolowania.

- Używaj maszyny, akcesoriów, narzędzi itp. zgodnie z niniejszą instrukcją i zgodnie z sposobem przewidziany dla danego typu maszyny, biorąc pod uwagę sposób pracy warunków i pracy, która ma być wykonana. Wykorzystanie maszyny do operacji innych niż zamierzone działanie może spowodować niebezpieczną sytuację.

5) Usługa

- Serwisowanie maszyny należy powierzyć wykwalifikowanemu personelowi, stosując wyłącznie identyczne części zamienne.

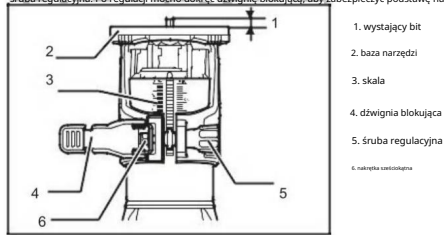
Gwarantuje to utrzymanie bezpieczeństwa maszyny.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Dostosuj wysunięcie bitu

Aby wyregulować wysuniętą część wiertła, poluzuj dźwignię blokującą i przesunij podstawę narzędzia w górę lub w dół, zależnie od potrzeb, obracając

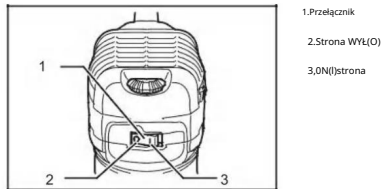
śruba regulacyjna. Po regulacji mocno dokręć dźwignię blokującą, aby zabezpieczyć podstawę narzędzia.



Przełącz działanie

Aby uruchomić narzędzie, naciśnij stronę „ON (I)” przełącznika.

Aby zatrzymać narzędzie, naciśnij stronę „OFF(O)” przełącznika.



Speed adjusting dial

Prędkość narzędzia można zmienić, obracając pokrętko regulacji prędkości na określoną liczbę ustawień od 1 do 6. Większa prędkość

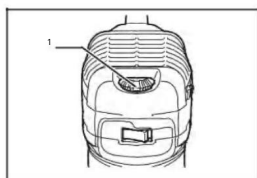
uzyskuje się obracając pokrętko w kierunku liczby 6. Natomiast mniejszą prędkość uzyskuje się obracając je w kierunku

kierunku liczby 1. Pozwala to na wybór idealnej prędkości dla optymalnej obróbki materiału, prędkość może być

prawidłowo dopasowane do materiału i średnicy bitu. Zapoznaj się z tabelą, aby poznać zależność między liczbą

ustawienia pokrętła i przybliżoną prędkość narzędzia.

Numer	MIN'
1	10000
2	13000
3	17000
4	21000
5	25000
6	30000

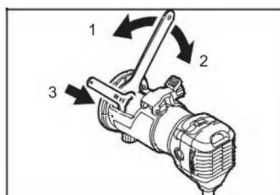


1. Pokrętko regulacji prędkości

Montaż i demontaż frezu

Włóż końcówkę do końca w stożek zbierający i dokręć nakrętkę zabezpieczającą za pomocą dwóch kluczy lub naciskając

blokadę wału i za pomocą dostarczonego klucza. Aby wyjąć bit, wykonaj procedurę instalacji w odwrotnej kolejności.



1. tygrys
2. poluzować
3. przysunąć

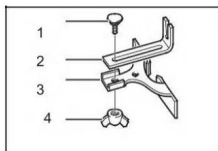
Operacja z prowadnicą prostą

Prowadnica prosta jest skutecznie używana do prostych cięć podczas fazowania lub rowkowania. Zamontuj płytę prowadzącą do

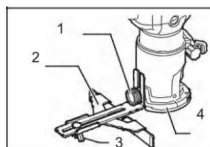
prowadnicę prostą ze śrubą i nakrętką skrzydełkową. Przymocuj prowadnicę prostą za pomocą śruby zaciskowej (A). Poluzuj nakrętkę skrzydełkową

na prowadnicę prostą i dostosuj odległość między bitem a prowadnicą prostą. W pożądanej odległości dokręć

mocno dokręć nakrętkę skrzydełkową.



1. śruba
2. płyta prowadząca
3. prosta prowadnica
4. nakrętka skrzydełkowa



1. Śruba zaciskowa (A)
2. prosta prowadnica
3. nakrętka skrzydełkowa
4. Podstawa

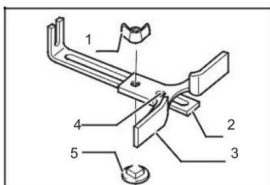
Praca okrężna

Można wykonać pracę okrężną, montując prostą prowadnicę i płytę prowadzącą, jak pokazano na rysunkach. Min.

a maksymalny promień okręgów do wycięcia (odległość między środkiem okręgu a środkiem wiertła) jest następujący:

Min.: 70 mm (2-3/4")

Maks.: 221 mm (8-11/16")



1. nakrętka skrzydełkowa
2. płyta prowadząca
3. prosta prowadnica
4. Uchwyt środkowy
5. Śruba

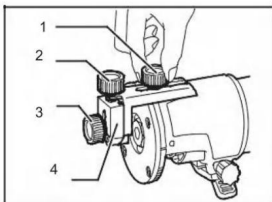
Przewodnik po trymerach

Przycinanie, cięcia łukowe w formach meblowych i tym podobnych można łatwo wykonać za pomocą prowadnicy trymera. Rolka prowadząca

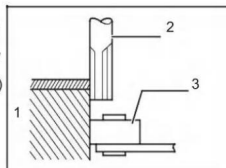
podąża za krzywą i zapewnia dokładne cięcie. Zamontuj prowadnicę trymera na podstawie narzędzia za pomocą śruby zaciskowej (A). Połóż śrubę zaciskową (B) i wyreguluj odległość między bitem a prowadnicą trymera, obracając śrubę regulacyjną.

Żądaną odległość, dokręć śrubę zaciskową (B), aby zabezpieczyć prowadnicę trymera na miejscu. Podczas cięcia przesuwaj narzędzie

rolka prowadząca poruszająca się po boku przedmiotu obrabianego.



1. Clamp screw (A)
2. Adjusting screw
3. clamp screw (B)
4. trimmer guide



1. przedmiot obrabiany
2. bity
3. Rolka prowadząca

Przeciążać

Silnik Twojego routera elektrycznego może zostać uszkodzony w przypadku przeciążenia. Jest to wynikiem nadmiernego ciśnienie robocze przez dłuższy okres. Dlatego nie należy próbować przyspieszać prędkości roboczej poprzez zwiększenie ciśnienia na maszynie.

Wymiana szczotki węglowej

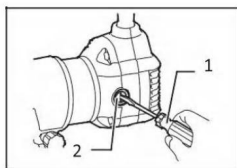
Regularnie wydymaj i sprawdzaj szczotki węglowe. Wymień je, gdy zużyją się do pewnego stopnia.

Utrzymuj szczotki węglowe w czystości i pozwól im swobodnie się ślizgać w uchwytach. Obie szczotki węglowe powinny być wymienione w tym samym czasie. Stosuj wyłącznie identyczne szczotki węglowe.

Za pomocą śrubokręta zdejmij zaślepki uchwytów szczotek. Wyjmij zużyte szczotki węglowe, włóż

nowe i zabezpieczyć zaślepki uchwytów szczotek. Aby zachować BEZPIECZEŃSTWO i NIEZAWODNOŚĆ produktu, naprawy,

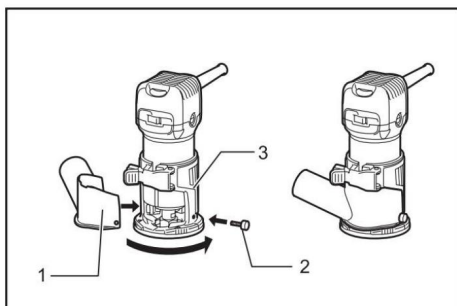
Wszelkie prace konserwacyjne i regulacyjne powinny być wykonywane przez autoryzowane punkty serwisowe, zawsze przy użyciu części zamiennych.



1. śrubokręt
2. nasadka na uchwyt na szczotkę

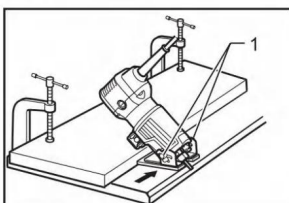
Działanie

Do podstawy maszyny do przycinania



1. Odpyłacz
2. Śruba modyfikowa
3. Podstawa maszyny do przycinania

(Purchase accessories)



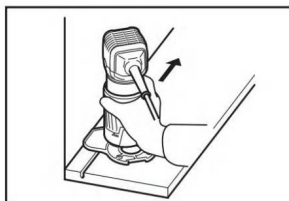
1. Clamping screw

Umieść narzędzie na pochylonej podstawie i zamknij dźwignię blokującą, gdy głowica tnąca osiąga wymaganą długość projekcji. Gdy wymagana. Po osiągnięciu odpowiedniego kąta dokręć śrubę zaciskową z jednej strony.

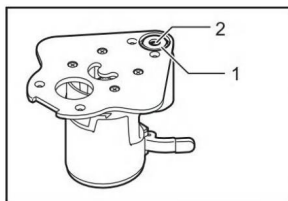
Mocno docisnąć prostą płytę prowadzącą do przedmiotu obrabianego i oprzeć ją podstawą maszyny do przycinania, która ma służyć jako płyta prowadząca. Podaj narzędzie w kierunku wskazanym strzałką.

Urządzenie zabezpieczające podstawę usunięto z pochylonej podstawy (Kup akcesoria)

Offset base (Purchase accessories)

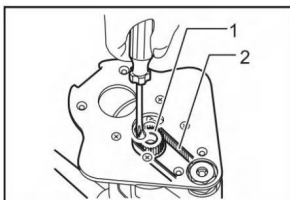


Podstawa offsetowa (akcesoria opcjonalne) jest bardzo przydatna podczas pracy w niewygodnych miejscach pozycji takie jak narożniki.



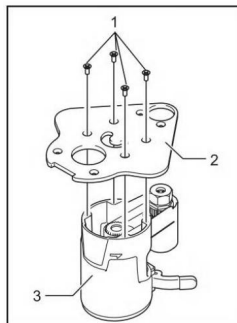
1. Nakrętka zaciskowa
2. Tuleja zaciskowa stożkowa

Zamontuj tuleję zaciskową stożkową zgodnie z ilustracją i dokręć nakrętkę tulei zaciskowej do podstawy offsetowej.



1. koło pasowe
2. pas

Za pomocą śrubokręta zamontuj jeden koniec paska na koło pasowe i upewnij się, że cała szerokość części paska jest w całości umieszczona na kole pasowym.

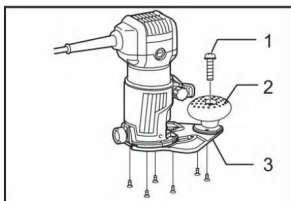


1. Śruba
2. Płyta bazowa offsetowa
3. Górna część podstawy offsetowej

Odkręć śruby i wyjmij

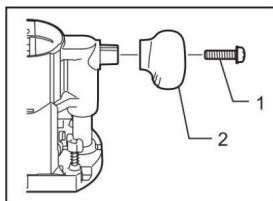
górną część od przesuniętej podstawy.

Złóż górną część podstawy offsetowej.



1. Śruba
2. Uchwyt galkowy
3. Płyta bazowa offsetowa

W innych zastosowaniach uchwyt galki wyjęty z wyciętej podstawy (akcesoria opcjonalne) może być zainstalowany na urządzeniu uchwytowym. Kiedy montując galkę uchwytową, proszę umieścić ją na urządzenie uchwytowe i przymocuj je śrubami.

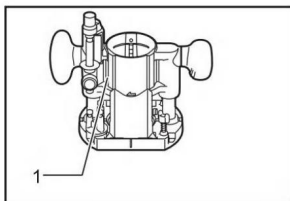


1. Screw
2. knob

W przypadku korzystania z klamki (opcjonalnej akcesoria), połóż śrubę i wyjmij uchwyt galkowy.

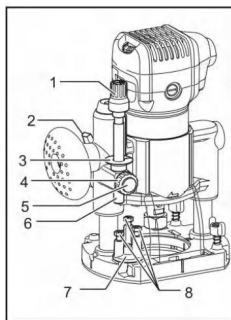
 bądź ostrożny

• W przypadku stosowania jako maszyny do grawerowania, prosimy trzymaj narzędzie mocno obiema rękami.



1. Wytnij podstawę

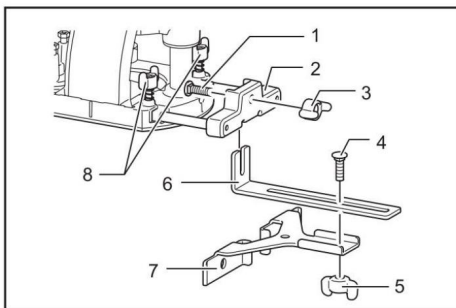
Podczas używania tego narzędzia jako maszyny do grawerowania, należy wcisnąć je całkowicie w wyciętą podstawę. (akcesoria opcjonalne) do instalacji. Zgodnie w zależności od sytuacji operacyjnej można użyć uchwytu galkowego lub uchwytu prętowego (akcesoria opcjonalne).



1. Pokręto regulacyjne
2. Dźwignia blokująca
3. Wskaźnik głębokości
4. Nakrętka ustalająca prętą zatyczki
5. Przycisk szybkiego podawania
6. Pręt zatyczkowy
7. Blokada blokująca
8. Śruba regulacyjna

Umieść narzędzie na płaskiej powierzchni. Połóż dźwignię blokującą i opuść korpus, aż głowica tnąca dotknie płaskiej powierzchni. Dokręć dźwignię blokującą aby zablokować kadłub.

Obróć nakrętkę dźwigni ograniczającej w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Opuść przycisk pręt ogranicznika, aż dotknie on pokręta regulacyjnego. Śruba. Ustaw wskaźnik głębokości



1. Bolt
2. Guide plate support
3. Butterfly nut
4. Bolt
5. Butterfly nut
6. Guide plate
7. Linear guide
8. Butterfly nut

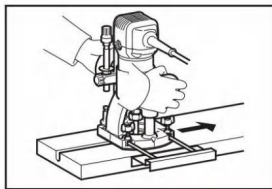
Zamontuj prowadnicę prostą do wspornika prowadnicy za pomocą nakrętki motylkowej (akcesoria opcjonalne).

Włóż wspornik prowadzący do otworu w wyciętej podstawie i dokręć śrubę motylkową.

Aby wyregulować odległość między głowicą tnącą a prowadnicą liniową, należy poluzować śrubę motylkową.

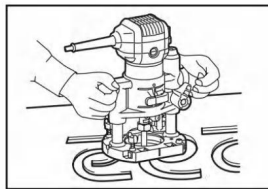
nakrętka. Po osiągnięciu wymaganej odległości dokręć nakrętkę motylkową, aby zamocować prowadnicę liniową na miejscu.

Linear guide (optional accessories)



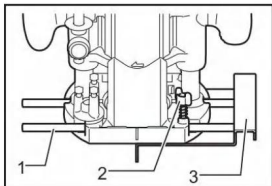
Przy struganiu skośnym lub wykonywaniu rowków szczególnie skuteczne jest stosowanie liniowej płyty prowadzącej do cięcia liniowego.

Płyta prowadząca próbnika (akcesoria opcjonalne)



Prowadnica wzorca próbki posiada tuleję, przez którą przechodzi głowica tnąca, co umożliwia stosowanie narzędzi w trybie wzorca próbki.

Podczas montażu płytki prowadzącej próbnika, proszę poluzować śrubę na podstawie narzędzia, włożyć płytkę prowadzącą próbnika, a następnie dokręć śrubę.



1. Pręt prowadzący
2. Śruba motylkowa
3. Prowadnica liniowa

Podczas montażu prowadnicy prostej należy włożyć

Wsuń pręt prowadzący do otworu w wyciętej podstawie.

Dostosuj odległość między głowicą tnącą

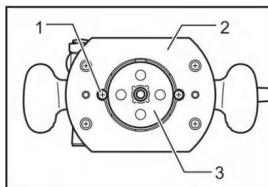
i liniową płytę prowadzącą. Gdy wymagane

po osiągnięciu odległości dokręć śrubę motylkową

aby zamocować prostą płytę prowadzącą na swoim miejscu.

Podczas cięcia przesuwaj narzędzie, gdy linia

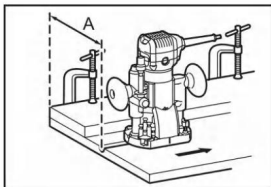
prowadnica jest równo z jedną stroną przedmiotu obrabianego.



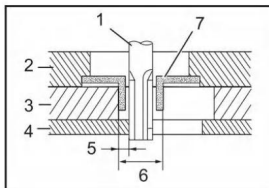
1. Śruba
2. Postument
3. Wzorcowy wskaźnik

Zamocuj próbnik na przedmiocie obrabianym.

Umieść narzędzie na wzorcu próbki i przesuwaj narzędzie podczas przesuwania płyty prowadzącej próbka pomiarowa wzdłuż boku próbki miernik.



Jeżeli odległość (a) między jedną stroną przedmiotu obrabianego a miejscem cięcia jest zbyt duża dla przewodnicy liniowej lub jeżeli jedna strona przedmiotu obrabianego nie jest prosta, przewodnica liniowa nie można użyć. W tym przypadku, prosty przewodnik płytkę można mocno zamocować do obrabianego przedmiotu i przytrzymać ją przy podstawie maszyny grawerującej jako płytkę prowadzącą. Wprowadź narzędzie do kierunku strzałki.



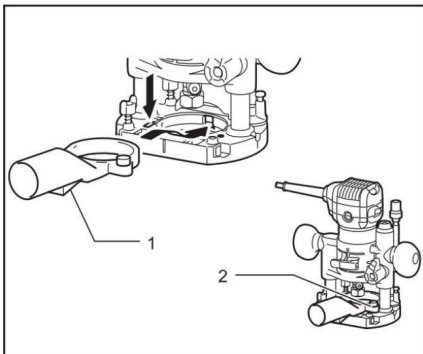
1. Cutter head
2. Postment
3. Wzornik próbki 4.
- Przedmiot obrabiany
5. Odległość (x)
6. Średnica zewnętrzna płytki prowadzącej próbkę 7. Prowadnica próbka

notes:

- Przedmiot obrabiany zostanie wycięty w rozmiarze nieco innym niż próbka. Pozostaw pewną odległość (x) między nożem głowicy i zewnętrznej strony płytki prowadzącej próbnika. Odległość (x) można obliczyć korzystając z następującego równania.

$$\text{Odległość (x)} = (\text{średnica zewnętrzna płytki prowadzącej próbkę} - \text{średnica głowicy tnącej}) / 2$$

For cut in base (optional accessories)



1. Odpylacz
2. Śruba motylkowa

Użyj odpylacza, aby usunąć kurz. Użyj śrub motylkowych, aby zainstalować portu odsysania pyłu w podstawie narzędzia, tak aby wypukła część portu odsysania pyłu została osadzona w rowku w podstawie narzędzia. Następnie należy podłączyć wąż odkurzacza do portu odsysania kurzu.

Standardowa konfiguracja

- Frez 6,35 mm
- Frez 8mm
- Przewodnik prosty
- Przewodnik jako finisz
- Zespół podstawy maszyny do przycinania
- 13 kluczy
- 22 klucze
- Tuleja zaciskowa stożkowa 6,35 mm
- Tuleja zaciskowa stożkowa 8mm

Kup akcesoria

- Zespół podstawy uchyłnej
- Wytnij w podstawie montażowej
- Zespół podstawy offsetowej
- Tuleja zaciskowa stożkowa 6 mm
- Tuleja zaciskowa stożkowa 9,53 mm

KCJSCMGXB QRSDZ01V1 KCJSCMGXB QRSDZ01V2 KCJSCMGXB QRSDZ01V3 KCJSCMGXB 3JT0001V1 KCJSCMGXB 3JT0001V2 KCJSCMGXB 3JT0001V3	Obrazek po prawej 01+02
--	----------------------------



KCJSCMGXB JPZ3JT1V1 KCJSCMGXB JPZ3JT1V2 KCJSCMGXB JPZ3JT1V3 KCJSCMGXB 4JT0001V1 KCJSCMGXB 4JT0001V2 KCJSCMGXB 4JT0001V3	Obrazek po prawej 01+02+03
--	-------------------------------



KCJGD QR2220VZT75V2 KCJQXDZ QR220V119DV2 KCJJ QRSD3220V24KYV2	Obrazek po prawej 01+02+05
---	-------------------------------



KCJSCMGXB220V6M3TV2	Obrazek po prawej 01+05
---------------------	----------------------------

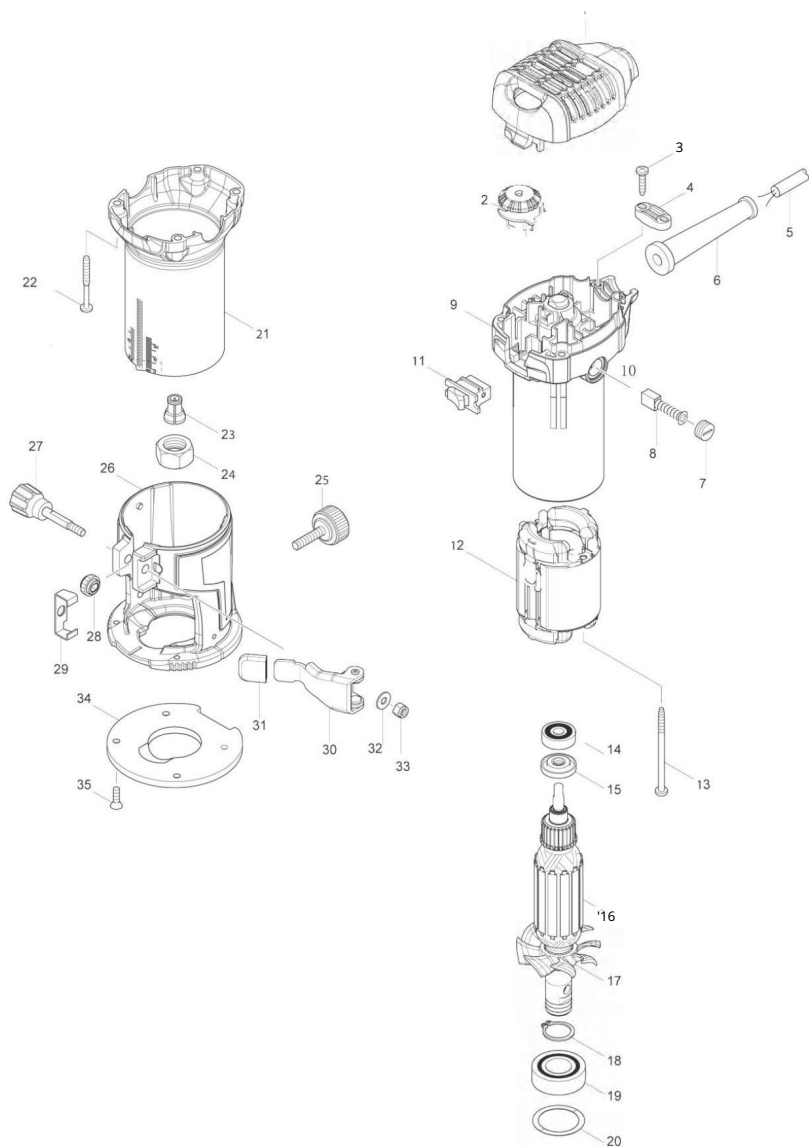


KCJJTDGZ4220VEIMKV2	Obrazek po prawej 01+02+03+05
---------------------	----------------------------------



KCJSCMGXB JSW4JT1V2	Obrazek po prawej 01+02+03+04+05
---------------------	-------------------------------------

0700C widok rozstrzelony



0700C Lista części

NR. OPIS		NR. OPIS	
01	GÓRNA POKRYWA KOMPLETNA	19	ŁOŻYSKO 6003
02	KONTROLA	20	USZCZELKA TYPU FALI
03	WKRĘT GWINTUJĄCY 4X16	21	OBUDOWA ZEWNĘTRZNA KOMPLETNA
04	ODCIĄŻENIE	22	WKRĘT GWINTUJĄCY 4X40
05	PRZEWÓD ZASILAJĄCY	23	STOŻEK KOŃCOWY 1/4"
06	OSŁONA PRZEWODU 8-85	24	Nakrętka zaciskowa
07	NAKRĘTKA UCHWYTU SZCZOTKI 5-8	25	ŚRUBA PROFILOWA M6X20
08	SZCZOTKA WĘGLOWA	26	podstawa trymera kompletna
09	OBUDOWA SILNIKA	27	ŚRUBA Z UCHWYTEM PLASTIKOWYM
10	UCHWYT NA HRUSH 5X8	28	PRZEKŁADNIA PROSTA 16
11	PRZELĄCZNIK	29	GNIAZDO KRZYWKI 1
12	ZESTAW STATORA	30	Zespół dźwigni blokady*
13	WKRĘT GWINTUJĄCY 4X65	31	GUMOWA NAKRĘTKA
14	ŁOŻYSKO 627	32	PODKŁADKA PŁASKA
15	PODKŁADKA ŻYWICZNA	33	NAKRĘTKA KONTROLNA
16	ARM ATUREASSY	34	OCHRONA PODSTAWY
17	WENTYLATOR 54	35	ŚRUBA Z ŁBEM STOŻKOWYM M
18	PIERŚCIENIE USTALAJĄCE-17		



Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support

Elektrische trimmachine

MODEL:0700C

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Bespaar de helft", "halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, vertegenwoordigen slechts een schatting van de besparingen die u kunt profiteren door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën van door ons aangeboden tools worden gedekt. U wordt vriendelijk verzocht Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart wanneer u een bestelling bij ons plaatst. in vergelijking met de grote topmerken.



Elektrische trimmer

MODEL: 0700C



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

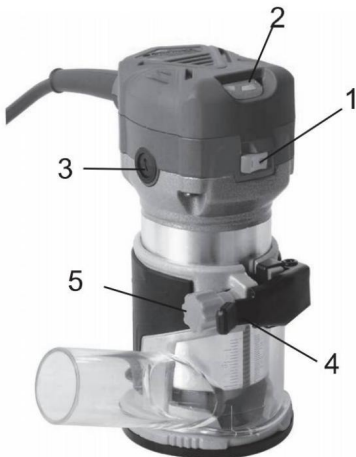
Dit zijn de originele instructies. Lees de volledige handleiding zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates op ons product zijn.

Lees deze bedieningshandleiding zorgvuldig door voordat u de machine gebruikt. Zorg ervoor dat u weet hoe de machine werkt, en hoe deze bediend moet worden. Onderhoud de machine in overeenstemming met de instructies en zorg ervoor dat de machine correct functioneert. Bewaar deze handleiding voor de gebruiker en andere bij de machine meegeleverde documentatie.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Model	0700C
Nominale spanning	110V~60Hz 220V~50Hz
Stroom	800 watt
geen laadsnelheid	10000-30000/min
Netto gewicht	2 kg

Overzicht



1. Schakelaar
2. Variabele snelheid
3. Koolborstelkap
4. Vergrendelingsknop
5. Basisverplaatsingsknop

Algemene veiligheidsinstructies voor elektrisch gereedschap

Dit apparaat is uitsluitend bestemd voor privégebruik! Het is niet geschikt voor commercieel gebruik!

WAARSCHUWING! Lees alle instructies. Als u niet alle onderstaande instructies opvolgt, kan dit leiden tot elektrische schokken.

schok, brand en/of ernstig letsel:

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

1) Werkgebied

- Houd de werkplek schoon en goed verlicht. Rommelige en donkere plekken zijn een uitnodiging voor ongelukken.
- Laat machines niet werken in explosieve atmosferen, zoals in de aanwezigheid van ontvlambare stoffen.
vloeistoffen, gassen of stof. Machines creëren vonken die het stof of de dampen kunnen doen ontbranden.
- Houd kinderen en omstanders uit de buurt tijdens het bedienen van een machine. Afdelingen kunnen ervoor zorgen dat u
de controle verliezen.

2) Elektrische veiligheid

- De stekkers van de machine moeten passen bij het stopcontact. Wijzig de stekker nooit op welke manier dan ook. Gebruik geen
adaptersstekkers met geaarde (geaarde) machines. Ongewijzigde stekkers en bijpassende stopcontacten zullen
Verminder het risico op een elektrische schok.
- Vermijd lichamelijk contact met geaarde oppervlakken zoals leidingen, radiatoren, fornuizen en
koelkasten. Er is een verhoogd risico op een elektrische schok als uw lichaam geaard is.
- Stel machines niet bloot aan regen of natte omstandigheden. Water dat een machine binnendringt, verhoogt de
risico op elektrische schokken.
- Misbruik het snoer niet. Gebruik het snoer nooit om de machine te dragen, te trekken of los te koppelen.
Houd het snoer uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen of bewegende onderdelen. Beschadigde of verstrengelde snoeren
het risico op een elektrische schok vergroten.
- Gebruik bij het bedienen van een machine buitenshuis een verlengsnoer dat geschikt is voor gebruik buitenshuis. Gebruik van een
snoer geschikt voor gebruik buitenshuis vermindert het risico op elektrische schokken.

3) Persoonlijke veiligheid

- Blijf alert, let op wat u doet en gebruik uw gezond verstand bij het bedienen van een machine.
Gebruik geen machine als u moe bent of onder invloed van drugs, alcohol of medicijnen.
Een moment van onoplettendheid tijdens het bedienen van machines kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel.
- Gebruik veiligheidsuitrusting. Draag altijd oogbescherming. Veiligheidsuitrusting zoals stofmarkering.

antislip veiligheidsschoenen, een veiligheidshelm of gehoorbescherming die voor de juiste omstandigheden worden gebruikt, zullen persoonlijk letsel verminderen.

- Vermijd onbedoeld starten. Zorg ervoor dat de schakelaar in de uit-stand staat voordat u de stekker in het stopcontact steekt.

machines met je vinger op de schakelaar of het aansluiten van machines waarvan de schakelaar aan staat, nodigt uit ongelukken.

- Verwijder alle afstelsleutels of moersleutels voordat u de machine aanzet. Een moersleutel of sleutel die nog in de machine zit bevestigd aan een draaiend onderdeel van de machine kan leiden tot persoonlijk letsel.

- Reik niet te ver. Zorg te allen tijde voor een goede voet en evenwicht. Dit zorgt voor een betere controle over de machine in onverwachte situaties.

- Kleed u goed. Draag geen losse kleding of sieraden. Houd uw haar, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende delen. Losse kleding, sieraden of lang haar kunnen vast komen te zitten in bewegende delen.
- Indien er voorzieningen aanwezig zijn voor de aansluiting van stofafzuig- en opvangvoorzieningen, zorg er dan voor dat: deze zijn aangesloten en correct gebruikt. Het gebruik van deze apparaten kan stofgerelateerde gevaren verminderen.

4) Gebruik en onderhoud van de machine

- Forceer de machine niet. Gebruik de juiste machine voor uw toepassing. De juiste machine het werk beter en veiliger zal doen, in het tempo waarvoor het ontworpen is.
- Gebruik de machine niet als de schakelaar hem niet aan en uit zet. Elke machine die niet kan worden die met de schakelaar wordt bediend, is gevaarlijk en moet worden gerepareerd.
- Haal de stekker uit het stopcontact voordat u aanpassingen doet, de instellingen verandert of de instellingen verwisselt. accessoires, of het opslaan van machines. Dergelijke preventieve veiligheidsmaatregelen verminderen het risico op het starten van de machine per ongeluk.
- Berg machines die niet in gebruik zijn op buiten het bereik van kinderen en laat personen die niet bekend zijn met de machine niet met de machine omgaan. machine of deze instructies om de machine te bedienen. Machines zijn gevaarlijk in de handen van ongetrainde gebruikers.
- Onderhoud machines. Controleer op verkeerde uittijning of vastlopen van bewegende onderdelen, breuk van onderdelen en elke andere conditie die de werking van de machine kan beïnvloeden. Als de machine beschadigd is, laat hem dan gerepareerd voor gebruik. Veel ongelukken worden veroorzaakt door slecht onderhouden machines.
- Houd snijgereedschappen scherp en schoon. Goed onderhouden snijgereedschappen met scherpe snijkanten hebben minder kans op vastlopen en zijn gemakkelijker te beheersen.

• Gebruik de machine, accessoires en gereedschapsbits etc. in overeenstemming met deze instructies en in overeenstemming met de gebruiksaanwijzing.

de manier waarop het voor het specifieke type machine is bedoeld, rekening houdend met de werkomstandigheden

omstandigheden en het uit te voeren werk. Gebruik van de machine voor andere handelingen dan

bedoeld, kan een gevaarlijke situatie ontstaan.

5) Dienstverlening

• Laat uw machine onderhouden door een gekwalificeerde reparateur die uitsluitend identieke vervangingsonderdelen gebruikt.

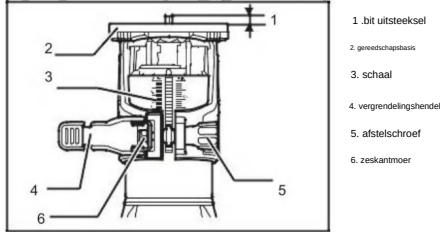
Hiermee wordt gewaarborgd dat de veiligheid van de machine gewaarborgd blijft.

GEBRUIKSAANWIJZING

Bituitsteeksel aanpassen

Om de uitsteeklengte van de bit aan te passen, draait u de vergrendelingshendel los en beweegt u de gereedschapsbasis naar wens omhoog of omlaag door aan de

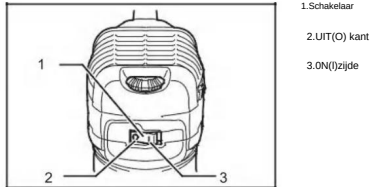
steelschroef. Draai na het afstellen de vergrendelingshendel stevig vast om de gereedschapsbasis vast te zetten.



Schakelactie

Om het gereedschap te starten, drukt u op de "AAN (I)"-zijde van de schakelaar.

Om het gereedschap te stoppen, drukt u op de "UIT(O)"-zijde van de schakelaar.



Speed adjusting dial

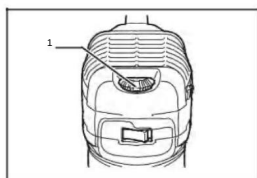
De snelheid van het gereedschap kan worden gewijzigd door de snelheidsregelpomp naar de opgegeven nummerinstelling van 1 tot 6 te draaien. Hogere snelheid wordt verkregen wanneer de wijzerplaat in de richting van nummer 6 wordt gedraaid. En een lagere snelheid wordt verkregen wanneer deze in de richting van nummer 1 wordt gedraaid.

richting van nummer 1. Hierdoor kan de ideale snelheid worden geselecteerd voor een optimale materiaalverwerking, de snelheid kan worden

correct afgesteld op het materiaal en de diameter van de bit. Raadpleeg de tabel voor de relatie tussen het nummer

instellingen op de wijzerplaat en de geschatte snelheid van het gereedschap.

Nummer	MIN 1
1	10000
2	13000
3	17000
4	21000
5	25000
6	30000

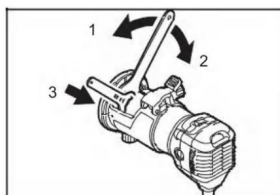


1. Snelheidsregelknop

Installeren of verwijderen van een trimmerbit

Steek de bit helemaal in de opvangkegel en draai de borging van de opvangmoer vast met de twee sleutels of door op de moer te drukken.

de schachtvergrendeling en gebruik de meegeleverde sleutel. Om de bit te verwijderen, volgt u de installatieprocedure in omgekeerde volgorde.



1. de bit
2. losmaken
3. vasthouden

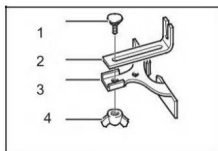
Bediening met rechte geleider

De rechte geleider wordt effectief gebruikt voor rechte sneden bij het afschuinen of groeven. Bevestig de geleiderplaat aan de

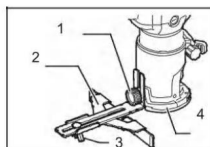
rechte geleider met de bout en de vleugelmoer. Bevestig de rechte geleider met de klemmschroef (A). Draai de vleugelmoer los

op de rechte geleider en pas de afstand tussen de bit en de rechte geleider aan. Op de gewenste afstand, draai

de vleugelmoer goed vastdraaien.



1. bout
2. geleidersplaat
3. rechte geleider
4. vleugelmoer



1. Klemmschroef (A)
2. rechte geleider
3. Vleugelmoer
4. Basis

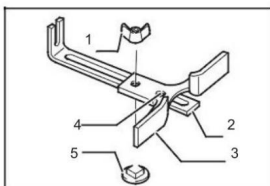
Circulair werken

Circulair werk kan worden bereikt als u de rechte geleider en de geleiderplaat monteert zoals weergegeven in de figuren. Min

en de maximale straal van de te snijden cirkels (afstand tussen het middelpunt van de cirkel en het middelpunt van de bit) zijn als volgt:

Min: 70 mm (2-3/4")

Maximaal: 221 mm (8-11/16")

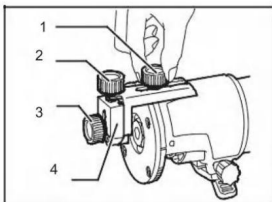


1. vleugelmoer
2. geleidersplaat
3. rechte geleider
4. Middenhouder
5. Bout

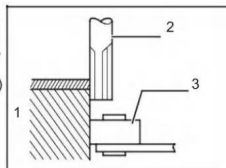
Trimmergids

Trimmen, gebogen sneden in fineer voor meubels en dergelijke kunnen eenvoudig worden gedaan met de trimmergeleider. De geleiderol rijdt de bocht en zorgt voor een fijne snede. Installeer de trimmergeleider op de gereedschapsbasis met de klamschroef (A). Draai de klamschroef (B) en pas de afstand tussen de bit en de trimmergeleider aan door de stelschroef te draaien.

gewenste afstand, draai de klamschroef (B) vast om de trimmergeleider op zijn plaats te houden. Beweeg het gereedschap tijdens het snijden met de geleiderol die langs de zijkant van het werkstuk loopt.



1. Clamp screw (A)
2. Adjusting screw
3. clamp screw (B)
4. trimmer guide



1. werkstuk
2. bit
3. Geleiderol

Overbelasting

De motor van uw elektrische router kan beschadigd raken bij overbelasting. Dit is het gevolg van overmatige werkdruk gedurende een langere periode. Daarom moet u niet proberen uw werksnelheid te versnellen door de druk op uw machine te verhogen.

Koolborstel vervangen

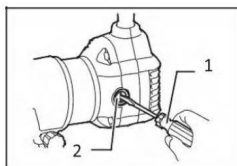
Verwijder en controleer de koolborstel regelmatig. Vervang ze wanneer ze tot een beperkt merkteken zijn versleten.

Houd de koolborstels schoon en zorg dat ze vrij in de houders kunnen glijden. Beide koolborstels moeten

tegelijktijdig vervangen. Gebruik alleen identieke koolborstels.

Gebruik een schroevendraaier om de doppen van de borstelhouders te verwijderen. Haal de versleten koolborstels eruit, plaats de nieuwe en bevestig de borstelhouderdoppen. Om de VEILIGHEID en BETROUWBAARHEID van het product te behouden, reparaties,

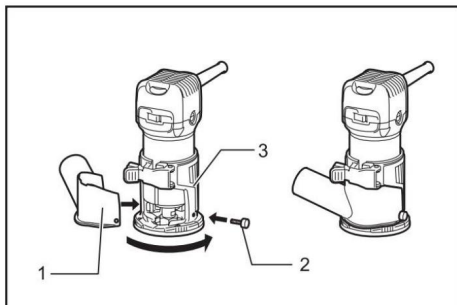
Alle overige onderhoudswerkzaamheden en aanpassingen dienen te worden uitgevoerd door erkende servicecentra, waarbij altijd gebruik wordt gemaakt van vervangende onderdelen.



1. schroevendraaier
2. borstelhouderkap

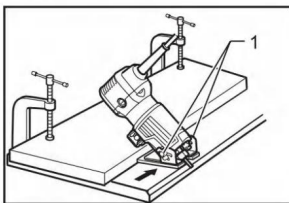
Bediening

Voor het trimmen van de machinebasis



1. Stofafzuiger
2. Vliegeschroef
3. Basis van de trimmachine

(Purchase accessories)



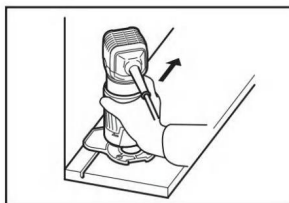
1. Clamping screw

Plaats het gereedschap op een hellende ondergrond en sluit de vergrendelingshendel wanneer de snijkop de vereiste projectie lengte bereikt. Wanneer de vereiste
Zodra de hoek is bereikt, de klemmschroef aan één kant vastdraaien.

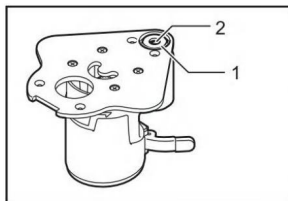
Klem een rechte geleideplaat stevig vast aan het werkstuk en plaats deze tegen de basis van de trimmachine die als geleideplaat moet worden gebruikt. Voer de gereedschap in de richting van de pijl.

Bodembeschermingsinrichting verwijderd van hellende bodem
(Accessoires kopen)

Offset base (Purchase accessories)

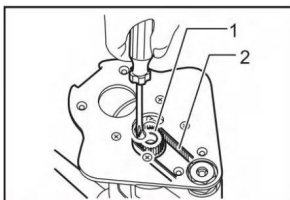


De verspringende basis (optionele accessoires) is erg handig bij het werken op lastige plekken.
posities zoals hoeken.



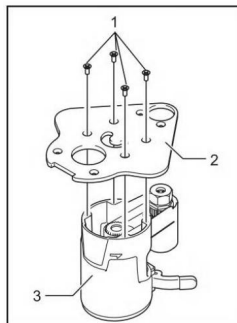
1. Spantangmoer
2. Conische spantang

Installeer de taps toelappende spantang zoals afgebeeld en draai deze vast de spantangmoer aan de offset basis.



1. katrol
2. riem

Gebruik een schroevendraaier om één uiteinde van de riem te installeren op de katrol en zorg ervoor dat de gehele breedte van de riem volledig op de poelie is geplaatst.

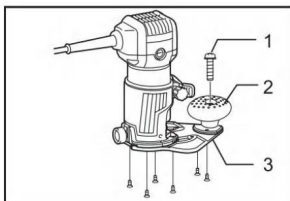


1. Schroef
2. Verplaatste grondplaat
3. Bovenste deel van de offset basis

Draai de schroeven los en verwijder de

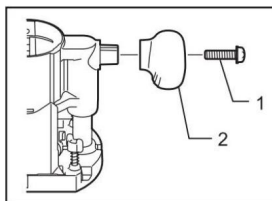
bovenste gedeelte van de verplaatste basis.

Berg het bovenste deel van de offsetbasis op.



1. Schroef
2. Knop handvat
3. Verplaatste grondplaat

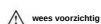
Bij andere toepassingen kan de knopgreep, verwijderd van de ingesneden basis (optionele accessoires), op het handvat worden geïnstalleerd. Wanneer bij het monteren van de knopgreep, plaats deze dan op het handvat vastzetten en met schroeven bevestigen.



1. Screw
2. knob

Bij gebruik van de hendel (optioneel)

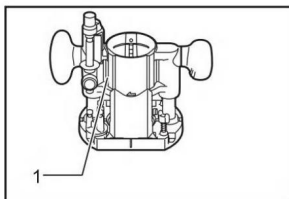
accessoires, draai de schroef los en verwijder de knopgreep.



wees voorzichtig

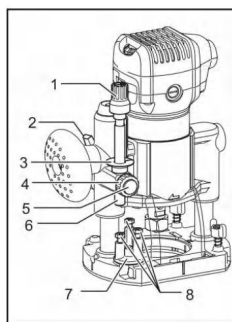
• Bij gebruik als graveermachine.

Houd het gereedschap stevig met beide handen vast.



1. Snijd in de basis

Wanneer u dit gereedschap als graveermachine gebruikt, drukt u het gereedschap volledig in de ingesneden basis (optionele accessoires) voor installatie. Volgens Afhankelijk van de bedienings situatie kunt u kiezen voor een knopgreep of een staafgreep (optionele accessoires).

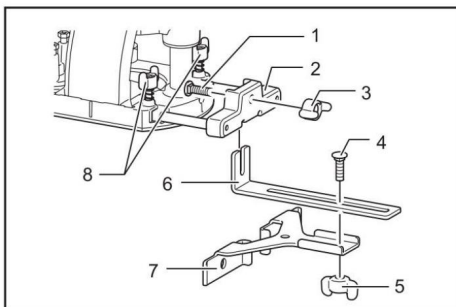


1. Afstelknop
2. Vergrendelingshendel
3. Dieptewijzer
4. Moer voor het instellen van de stopstang
5. Snelinvoerknop
6. Stopstang
7. Stopblok
8. Stelbout

Plaats het gereedschap op een vlakke ondergrond. Maak de vergrendelingshendel los en laat het lichaam zakken totdat de slijpkop het vlakke oppervlak niet raakt. Draai de vergrendelingshendel vast om de romp te vergrendelen.

Draai de stelmoer van de stophendel tegen de klok in.

Laat de stopstang zakken totdat deze de afstelschroef raakt bout. Dieptewijzer instellen



1. Bolt
2. Guide plate support
3. Butterfly nut
4. Bolt
5. Butterfly nut
6. Guide plate
7. Linear guide
8. Butterfly bolt

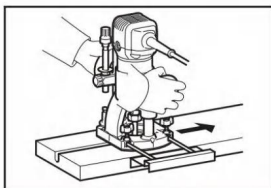
Monteer de rechte geleider op de geleiderbeugel met de vleugelmoer (optionele accessoires).

Plaats de geleiderbeugel in het gat op de ingesneden basis en draai de vleugelbout vast.

Om de afstand tussen de snijkop en de lineaire geleider aan te passen, draait u de vlindersleutel los

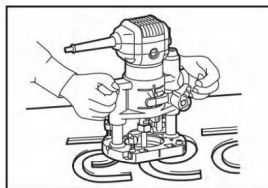
moer. Nadat de vereiste afstand is bereikt, draait u de vlindermoer vast om de lineaire geleider op zijn plaats te fixeren.

Linear guide (optional accessories)



Bij schuin schaven of sleufrezen is het gebruik van een lineaire geleideplaat voor lineair snijden bijzonder effectief.

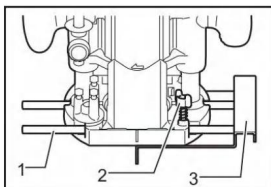
Geleidsplaat voor monstermeter (optionele accessoires)



De monstergeleider is voorzien van een huls waar de snijkop doorheen kan, zodat u gereedschap met een monstergeleidermodus kunt gebruiken.

Bij het installeren van de geleideplaat van de monstermeter,

Draai de schroef op de gereedschapsbasis los en plaats de monstermetergeleidsplaat en draai deze vervolgens vast de schroef.



1. Geleidestang
2. Vleugelbout
3. Lineaire geleiding

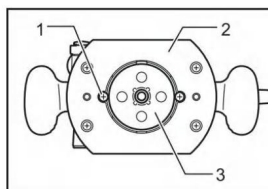
Bij het installeren van de rechte geleider, plaatst u de geleidestang in het gat op de ingesneden basis.

Pas de afstand tussen de snijkop aan

en de lineaire geleidsplaat. Wanneer de vereiste afstand is bereikt, draai de vlinderbouten vast

om de rechte geleideplaat op zijn plaats te bevestigen.

Beweeg het gereedschap bij het snijden wanneer de lineaire geleider gelijk ligt met één zijde van het werkstuk.



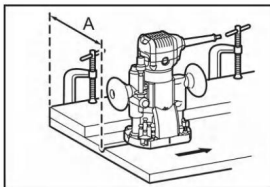
1. Schroef
2. Voetstuk
3. Monstermeter

Bevestig de monstermeter op het werkstuk.

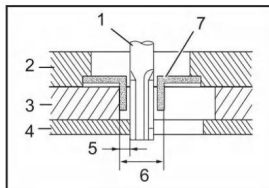
Plaats het gereedschap op de monstermeter en beweeg

het gereedschap terwijl u de geleideplaat van de monstermeter langs de zijkant van het monster

gaadmeter.



Als de afstand (a) tussen één zijde van het werkstuk en de snijpositie te groot is voor de lineaire geleider, of als één zijde van het werkstuk niet recht is, kan de lineaire geleider kan niet worden gebruikt. In dit geval is een rechte geleider plaat kan stevig aan het werkstuk worden vastgeklemd en tegen de basis van de graveermachine worden gehouden als een geleideplaat. Voer het gereedschap in de richting van de pijl.



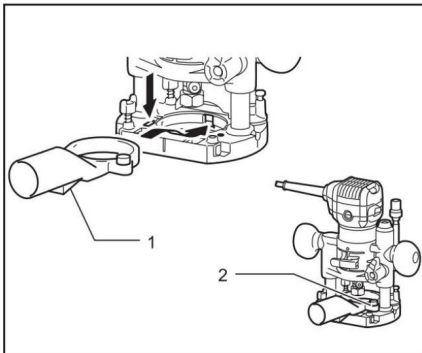
1. Cutter head
2. Voetstuk
3. Monsterneter 4.
- Werkstuk
5. Afstand (x)
6. Buitendiameter van de monsternetergeleidsplaat 7.
- Monsternetergeleiding

notes:

- Het werkstuk wordt in een iets andere maat gesneden dan de monsterneter. Laat een bepaalde afstand (x) tussen de snijder kop en de buitenkant van de geleideplaat van de monsterneter. De afstand (x) kan worden berekend met behulp van de volgende vergelijking.

$$\text{Afstand (x)} = (\text{buitendiameter van de geleideplaat van de monsterneter} - \text{diameter van de snijkop}) / 2$$

For cut in base (optional accessories)



1. Stofafzuiger
2. Vleugelschroef

Gebruik de stofafzuiger om stof te verwijderen. Gebruik vlinderschroeven om de stofafzuigpoort op de gereedschapsbasis, zodat het bolle gedeelte van de stofafzuigpoort in de groef op de gereedschapsbasis is ingebed.
 Sluit vervolgens de slang van de stofzuiger aan op de stofafzuigaansluiting.

Standaardconfiguratie

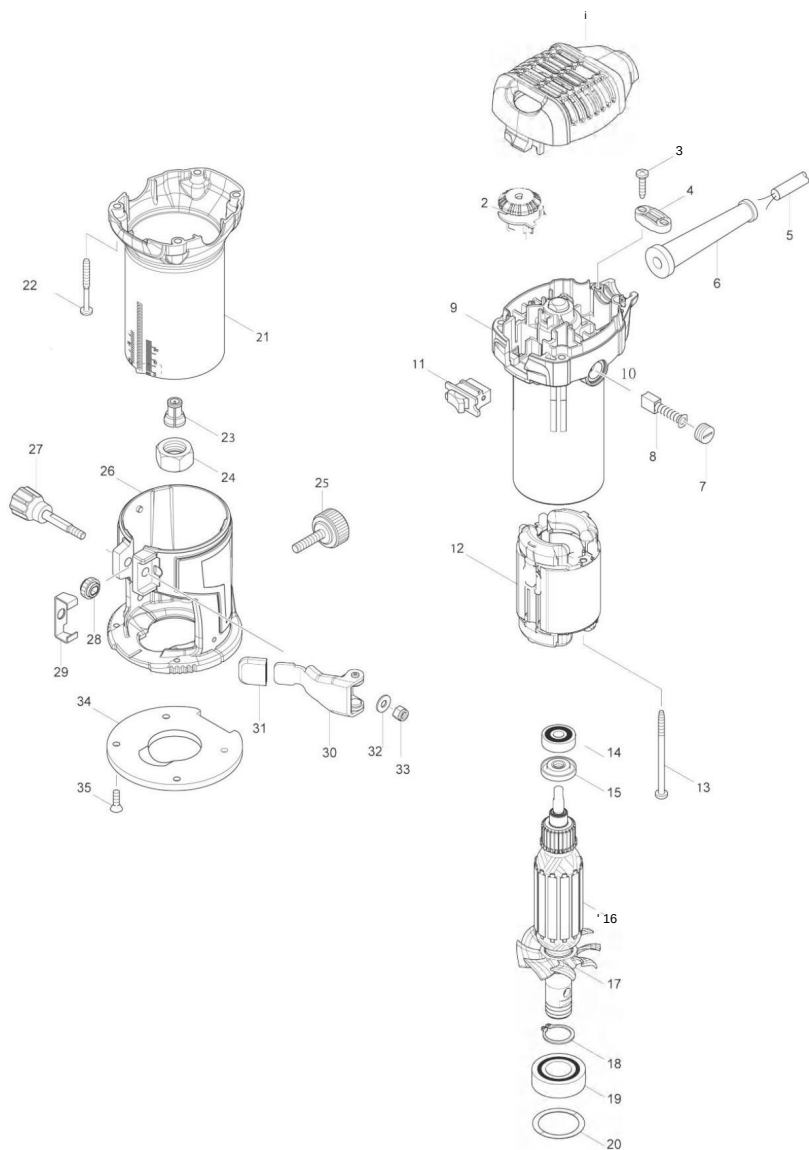
- 6,35 mm frees
- 8mm frees
- Gids als-recht
- Begeleiding als finisher
- Montage van de basis van de trimmachine
- 13 sleutel
- 22 sleutel
- 6,35 mm taps toelappende spantang
- 8 mm taps toelappende spantang

Accessoires kopen

- Kantelbare basismontage
- Snij in basismontage
- Offset basismontage
- 6 mm taps toelappende spantang
- 9,53 mm taps toelappende spantang

KCJSCMGXBJQRSDZ01V1 KCJSCMGXBJQRSDZ01V2 KCJSCMGXBJQRSDZ01V3 KCJSCMGXBJ3JT0001V1 KCJSCMGXBJ3JT0001V2 KCJSCMGXBJ3JT0001V3	Rechter foto 01+02	01 
KCJSCMGXBJJPZ3JT1V1 KCJSCMGXBJJPZ3JT1V2 KCJSCMGXBJJPZ3JT1V3 KCJSCMGXBJ4JT0001V1 KCJSCMGXBJ4JT0001V2 KCJSCMGXBJ4JT0001V3	Rechter foto 01+02+03	02 
KCJGDJQR2220VZT75V2 KCJQXDZQR220V119DV2 KCJJQRSD3220V24KYV2	Rechter foto 01+02+05	03 
KCJSCMGXB220V6M3TV2	Rechter foto 01+05	04 
KCJJTDGZ4220VEIMKV2	Rechter foto 01+02+03+05	05 
KCJSCMGXBJ JSW4 JT1V2	Rechter foto 01+02+03+04+05	

0700C ontplofte weergave



0700C Onderdelenlijst

NR. BESCHRIJVING	NR. BESCHRIJVING
01 BOVENKANT COMPLEET	19 LAGER 6003
02 CONTROLE	20 GOLFTYPE PAKKING
03 TAPSCHROEF 4X16	21 BUITENBEHUIZING COMPLEET
04 SPANNINGVERLICHTING	22 TAPSCHROEF 4X40
05 STROOMKABEL	23 COLLETCONUS 1/4'
06 SNOERBESCHERMER 8-85	24 SPANMOER
07 BORSTELHOUDERKAP 5-8	25 VLEUGELSCHROEF M6X20
08 KOOLBORSTEL	26 trimmer basis compleet
09 MOTORBEHUIZING	27 PLASTIC HANDVATSCHROEF
10 HARSHHOUDER 5X8	28 RECHTE VERSNELLING 16
11 SCHAKELAAR	29 CAM SEAT 1
12 STATOR MONTAGE	30 SLOTHEDEL MONTAGE*
13 TAPSCHROEF 4X65	31 RUBBEREN DOP
14 LAGER 627	32 VLAKKE RING
15 HARS WASSER	33 BORGMOER
16 ARM ATUREASSY	34 BASISBESCHERMER
17 VENTILATOR 54	35 VERZONKEN KOPSCHROEF M
18 BEVESTIGINGSRINGEN-17	

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Elektrisk trimme r

MODELL: 0700C

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften, "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar endast en uppskattning av besparingar kan du dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du är snäll påminns om att noga kontrollera när du lägger en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta varumärkena.



Elektrisk trimmer

MODELL: 0700C



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

Läs denna bruksanvisning noggrant innan du använder maskinen. Se till att du vet hur maskinen fungerar och hur den ska användas. Underhåll maskinen i enlighet med instruktioner och se till att maskinen fungerar korrekt. Spara denna bruksanvisning och annan bifogad dokumentation med maskinen.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Modell	0700C
Märkspänning	110V~60Hz 220V~50Hz
Driva	800w
ingen lasthastighet	10000-30000/min
Nettovikt	2 kg

Översikt



1. Växla
2. Variabel hastighet
3. Kolborstlock
4. Låsknapp
5. Vred för basrörelse

Allmänna säkerhetsinstruktioner för elektriska verktyg

Denna enhet är uteslutande för privat bruk! Den är inte lämplig för kommersiellt bruk!

WARNING! Läs alla instruktioner. Underlåtenhet att följa alla instruktioner som anges nedan kan leda till elektrisk

chock, brand och/eller allvarlig skada:

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

1) Arbetsområde

- Håll arbetsområdet rent och väl upplyst. Röriga och mörka områden leder till olyckor
- Använd inte maskiner i explosiva miljöer, t.ex. i närvaro av brandfarliga vätskor, gaser eller damm. Maskiner skapar gnistor som kan antända damm eller ångor.
- Håll barn och åskådare borta när du använder en maskin. Distraktioner kan få dig att göra det tappa kontrollen.

2) Elektrisk säkerhet

- Maskinens stickproppar måste matcha uttaget. Modifiera aldrig kontakten på något sätt. Använd inga adapterkontakter med jordade (jordade) maskiner. Omodifierade kontakter och matchande uttag kommer minska risken för elektriska stötar.
- Undvik kroppskontakt med jordade eller jordade ytor som rör, radiatorer, spisar och kylskåp. Det finns en ökad risk för elektriska stötar om din kropp är jordad eller jordad.
- Utsätt inte maskiner för regn eller våta förhållanden. Vatten som kommer in i en maskin kommer att öka risk för elektriska stötar.
- Missbruk inte sladden. Använd aldrig sladden för att bära, dra eller koppla ur maskinen.
Håll sladden borta från värme, olja, vassa kanter eller rörliga delar. Skadade eller trasslade sladdar öka risken för elektriska stötar.
- När du använder en maskin utomhus, använd en förlängningssladd som är lämplig för utomhusbruk. Användning av en sladd lämplig för utomhusbruk minskar risken för elektriska stötar.

3) Personlig säkerhet

- Var uppmärksam, titta på vad du gör och använd sunt förnuft när du använder en maskin. Do använd inte en maskin när du är trött eller påverkad av droger, alkohol eller mediciner. A ögonblick av uppmärksamhet när du använder maskiner kan leda till allvarliga personskador.
- Använd säkerhetsutrustning. Använd alltid ögonskydd. Säkerhetsutrustning som dammämne,

halkfria skyddsskor, hjälm eller hörselskydd som används för lämpliga förhållanden

minska personskador.

- Undvik oavsiktlig start. Se till att strömbrytaren är i avstängt läge innan du ansluter den. Bär

maskiner med fingret på strömbrytaren eller koppla in maskiner som har strömbrytaren på inbjudningar

olyckor.

- Ta bort eventuell justeringsnyckel eller skiftnyckel innan du sätter på maskinen. En skiftnyckel eller en nyckel kvar

fäst vid en roterande del av maskinen kan leda till personskada.

- Räck inte för mycket. Håll alltid rätt fotfäste och balans. Detta möjliggör bättre kontroll av

maskinen i oväntade situationer.

- Klä dig ordentligt. Bär inte löst sittande kläder eller smycken. Behåll ditt hår, kläder och handskar

borta från rörliga delar. Lös kläder, smycken eller långt hår kan fastna i rörliga delar.

- Om det finns anordningar för anslutning av dammsug och uppsamlingsanläggningar, se till

dessas är anslutna och korrekt använda. Användning av dessa enheter kan minska dammrelaterade faror.

4) Maskinanvändning och skötsel

- Tvinga inte maskinen. Använd rätt maskin för din applikation. Rätt maskin

kommer att göra jobbet bättre och säkrare i den takt den designades för.

- Använd inte maskinen om strömbrytaren inte slår på och av den. Någon maskin som inte kan vara

kontrolleras med strömbrytaren är farligt och måste repareras.

- Koppla bort kontakten från strömkällan innan du gör några justeringar eller byter

tillbehör eller förvaringsmaskiner. Sådana förebyggande säkerhetsåtgärder minskar risken att starta

maskinen av misstag.

- Förvara inaktiva maskiner utom räckhåll för barn och låt inte personer som inte är bekanta med den

maskinen eller dessa instruktioner för att använda maskinen. Maskiner är farliga i händerna på

outbildade användare.

- Underhålla maskiner. Kontrollera för felinriktning eller fastsättning av rörliga delar, brott på delar och

andra tillstånd som kan påverka maskinens funktion. Om den är skadad, ha maskinen

repareras före användning. Många olyckor orsakas av dåligt underhållna maskiner.

- Håll skärverktyg vassa och rena. Rätt underhållna skärverktyg med vassa skäreppar

är mindre benägna att binda och är lättare att kontrollera.

- Använd maskinen, tillbehör och verktygskronor etc. i enlighet med dessa instruktioner och i

det sätt som är avsett för den speciella typen av maskin, med hänsyn till arbetssättet

förhållanden och det arbete som ska utföras. Användning av maskinen för andra operationer än

avsett kan resultera i en farlig situation.

5) Service

- Låt en kvalificerad reparatör utföra service på din maskin som endast använder identiska reservdelar.

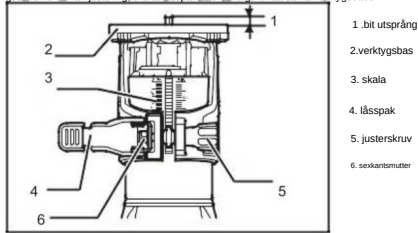
Detta säkerställer att maskinens säkerhet upprätthålls.

DRIFTINSTRUKTIONER

Justera bitens utsprång

För att justera bitsutsprånget, lossa låsspaken och flytta verktygsbasen uppåt eller nedåt efter önskemål genom att vrida

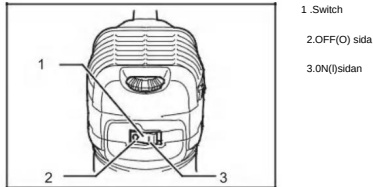
justerskruv. Efter justering, dra åt låsspaken ordentligt för att säkra verktygsbasen.



Växla åtgärd

För att starta verktyget, tryck på "ON (I)"-sidan av omkopplaren.

För att stoppa verktyget, tryck på "OFF(O)"-sidan av omkopplaren.



Speed adjusting dial

Verktøjshastigheten kan ändras genom att vrida hastighetsjusteringsratten till given nummerinställning från 1 till 6. Högre hastighet

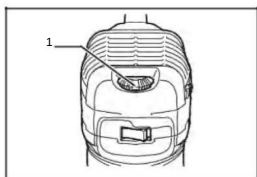
erhålls när ratten vrids i riktning mot nummer 6. Och lägre hastighet erhålls när den vrids i

riktning nummer 1. Detta gör att den ideala hastigheten kan väljas för optimal materialbearbetning, hastigheten kan vara

korrekt justerad för att passa materialet och borkronans diameter. Se tabellen för förhållandet mellan numret

inställningar på ratten och den ungefärliga verktøjshastigheten.

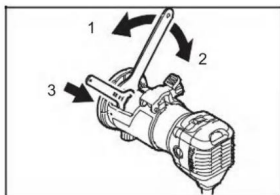
Antal	MIN 1
1	10y000
2	13y000
3	17y000
4	21y000
5	25y000
6	30y000



1. Hastighetsjusteringsratt

Installera eller ta bort trimmerbit

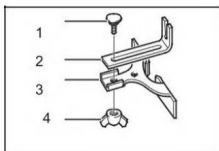
Sätt in bitsen hela vägen in i uppsamlingskonen och dra åt uppsamlingsmutterns säkerhet med de två skifttrycklarna eller genom att trycka axellåset och med hjälp av skiftnyckeln. För att ta bort borkkronan, följ installationsproceduren i omvänd ordning.



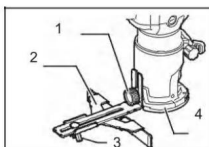
1. tighen
2. lossa
3. håll

Drift med rak styrning

Den raka styrningen används effektivt för raka snitt vid fasning eller råfflor. Fäst styrplattan på rak styrning med bulten och vingmuttern. Fäst den raka styrningen med klämskruv (A). Lossa vingmuttern på den raka styrningen och justera avståndet mellan borkkronan och den raka styrningen. Dra åt på önskat avstånd vingmuttern säkert.



1. bult
2. styrplatta
3. rak guide
4. vingmutter



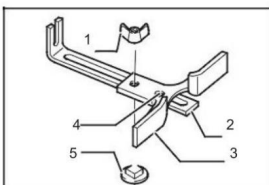
1. Klämskruv (A)
2. rak guide
3. Vingmutter
4. Bas

Cirkulärt arbete

Cirkulärt arbete kan åstadkommas om du monterar den raka styrningen och styrplattan som visas i figurena. Min och den maximala radien för cirklar som ska skäras (avståndet mellan cirkelns centrum och bitens centrum) är som följer:

Min: 70 mm (2-3/4")

Max: 221 mm (8-11/16")



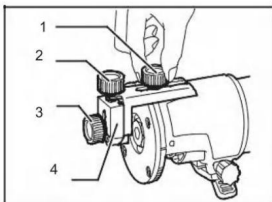
1. vingmutter
2. styrplatta
3. rak guide
4. Mitthållare
5. Bult

Trimmerguide

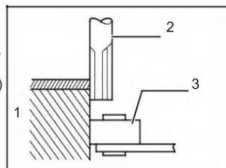
Trimming, böjda snitt i faner för möbler och liknande kan enkelt göras med trimmerguiden. Styrullen

åker kurvan och säkerställer ett fint snitt. Montera trimmerstyrningen på verktygsbasen med klämskruven (A). Lossa på kläm skruven (B) och justera avståndet mellan borkronan och trimmerstyrningen genom att vrida på justerskruven. Vid

önskat avstånd, dra åt klämskruven (B) för att fästa trimmerstyrningen på plats. Vid skärning, flytta verktyget med styrullen åker på sidan av arbetsstycket.



1. Clamp screw (A)
2. Adjusting screw
3. clamp screw (B)
4. trimmer guide



1. arbetsstycke
2. bitar
3. Styrulle

Överbelastning

Motorn på din elektriska router kan skadas vid överbelastning. Detta beror på överdriven

arbetstryck under en längre period. Därför bör du inte försöka öka din arbetshastighet genom att öka trycket på din maskin.

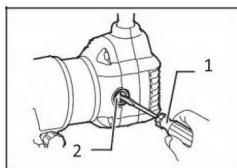
Byte av kolborste

Ta bort och kontrollera kolborsten regelbundet. Byt ut när de slits ner till begränsad markering.

Håll kolborstarna rena och fria att glida i hållarna. Båda kolborstarna ska vara det byts ut samtidigt. Använd endast identiska kolborstar.

Använd en skruvmejsel för att ta bort borsthållarlocken. Ta ut de slitna kolborstarna, sätt i

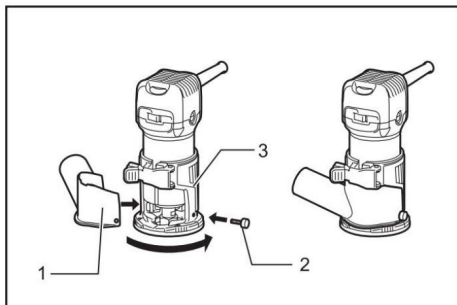
nya och fäst borsthållarlocken. För att upprätthålla produktens SÄKERHET och TILLFÖRLITLIGHET, reparationer, annat underhåll eller justering ska utföras av auktoriserade servicecenter, alltid med reservdelar.



1. skruvmejsel
2. borsthållarlock

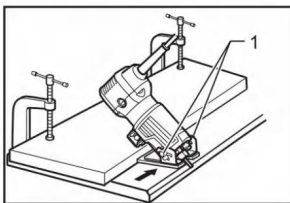
Drift

För trimning av maskinbas



1. Dammsuppsamlare
2. Fjälrlåsskruv
3. Trimningsmaskinens bas

(Purchase accessories)



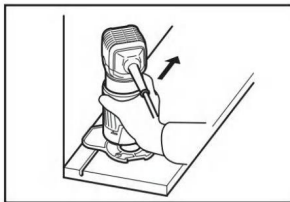
1. Clamping screw

Placera verktyget på en lutande bas och stäng låsspaken när skärhuvudet når önskad projektlängd. När det krävs vinkel nås, dra åt klämskruven på ena sidan.

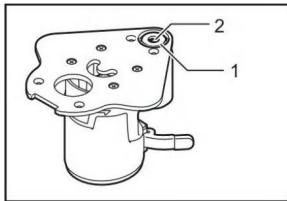
Kläm fast en rak styrplatta mot arbetsstycket och gör den mot den basen på trimningsmaskinen som ska användas som styrplatta. Mata verktyget i pilens riktning.

Basskyddsanordning borttagen från lutande bas
(Köp tillbehör)

Offset base (Purchase accessories)

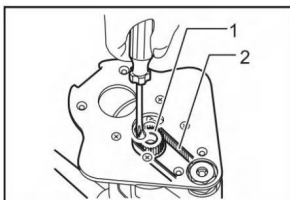


Den förskjutna basen (valfria tillbehör) är mycket användbar när du arbetar i oönskade positioner som hörn.



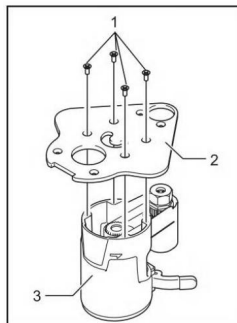
1. Spännhylsmutter
2. Konisk hylsa

Montera den avsmalnande hylsan enligt bilden och dra åt spännhylsmuttern till den förskjutna basen.



1. remskiva
2. bälte

Använd en skruvmejsel för att installera ena änden av bältet på remskivan och se till att hela bredden av remmen är helt placerad på remskivan.

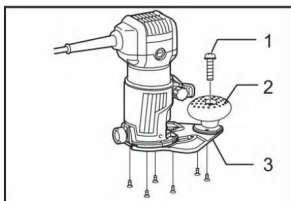


1. Skruva
2. Förskjuten bottenplatta
3. Övre del av förskjuten bas

Lösa skruvarna och ta bort

övre delen från den förskjutna basen.

Förvara den övre delen av den förskjutna basen.

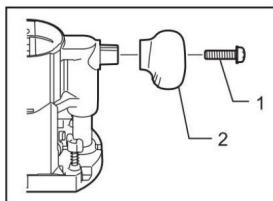


1. Skruva
2. Knoppbandtag
3. Förskjuten bottenplatta

I andra applikationer kan ratthandtaget borttaget från den inskurna basen (valfria tillbehör).

installeras på handtagsanordningen. När

installera knoppbandtaget, vänligen placera det på handtagsanordningen och fixera den med skruvar.

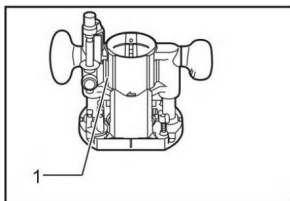


1. Screw
2. knob

När du använder spakens handtag (tillval tillbehör), lösa skruven och ta bort ratthandtaget.

⚠ vara försiktig

- När den används som graveringsmaskin, tack håll verktyget hårt med båda händerna.

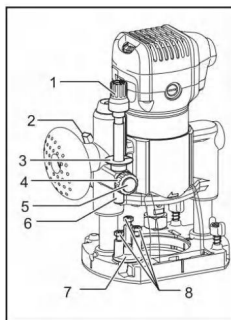


1. Skär i basen

När du använder det här verktyget som en graveringsmaskin, tryck i verktyget helt i den inskurna basen

(tillval) för installation. Enligt

till driftsituationen kan du använda ratthandtag eller stavhandtag (tillval).



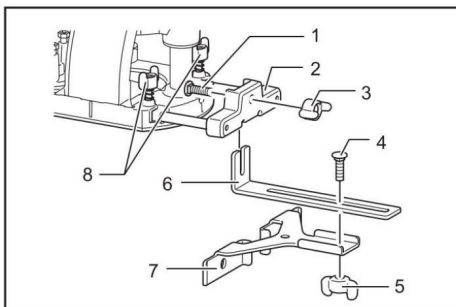
1. Justeringsratt
2. Låsspak
3. Djuppekare
4. Stoppstångens
installationsmutter
5. Snabbmatningsknapp
6. Stoppstång
7. Stoppblock
8. Justerbult

Placera verktyget på en plan yta. Löss låsspaken och sänk kroppen tills skärhuvudet precis nuddar den plana ytan. Dra åt låsspaken

för att låsa flygkroppen.

Vrid stoppspakens installationsmutter moturs.

Sänk stoppstången tills den kommer i kontakt med justeringen bult. Ställ in djuppekaren



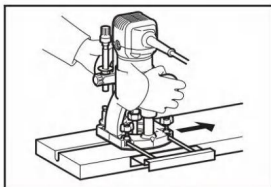
1. Bolt
2. Guide plate support
3. Butterfly nut
4. Bolt
5. Butterfly nut
6. Guide plate
7. Linear guide
8. Butterfly bolt

Montera den raka styrningen på styrfästet med fjärlsmuttern (valfria tillbehör).

Sätt in styrfästet i hålet på den inskurna basen och dra åt fjärlsbulten.

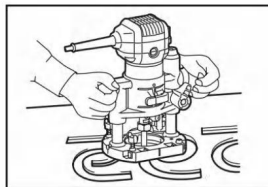
För att justera avståndet mellan skärhuvudet och linjärstyrningen, lossa fjärlsmuttern. Efter att det erforderliga avståndet har uppnåtts, dra åt fjärlsmuttern för att fixera den linjära styrningen på plats.

Linear guide (optional accessories)



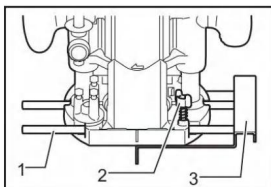
Vid snedhyvlning eller slitsning är användningen av linjär styrplåt för linjär skärning särskilt effektiv.

Styrplatta för provmätare (valfria tillbehör)



Provmätarguiden har en hylsa som skärhuvudet kan passera genom, vilket tillåter användning av verktyg med provmätningssläge.

När du installerar provmätarens styrplatta, vänligen lossa skruven på verktygsbasen, sätt i provmätarstyrplattan och dra sedan åt skruven.

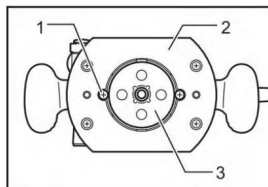


1. Styrstång
2. Fjärlsbult
3. Linjär styring

När du installerar den raka styrningen, sätt in den styrstången i hålet på den inskurna basen.

Justera avståndet mellan skärhuvudet och den linjära styrplattan. När det krävs avståndet nås, dra åt fjärlsbultarna för att fixera den raka styrplattan på plats.

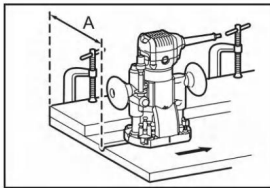
När du skär, flytta verktyget när det är linjär guiden är i jämnhöjd med ena sidan av arbetsstycket.



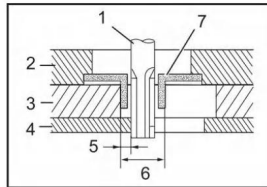
1. Skruva
2. Piedestal
3. Provmätare

Fäst provmätaren på arbetsstycket.

Placera verktyget på provmätaren och flytta verktyget medan du skuter styrplattan på provmätare längs sidan av provet spårvidd.



Om avståndet (a) mellan en sida av arbetsstycket och skärpositionen är för stort för den linjära styrningen, eller om en sida av arbetsstycket inte är rak, är linjärstyrningen kan inte användas. I det här fallet en rak guide plåten kan spännas fast mot arbetsstycket och hållas mot graveringsmaskinens bas som en styrplatta. Mata verktyget i pilens riktning.

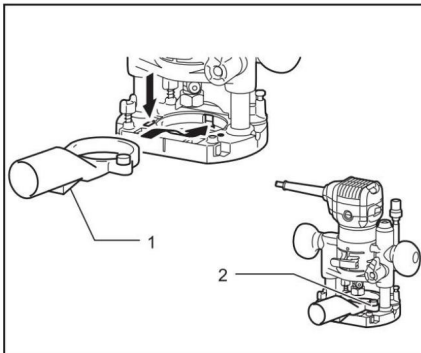


1. Cutter head
2. Pedestal
3. Provmätare 4. arbetsstycke
5. Avstånd (x)
6. Ytterdiameter på provmätarstyrplattan 7. Provmätarstyrning

notes:

- Arbetsstycket skärs i en något annan storlek än den provmätare. Lämna ett visst avstånd (x) mellan fräsen huvudet och utsidan av provmätarens styrplatta. Avståndet (x) kan beräknas med följande ekvation.
$$\text{Avstånd (x)} = (\text{yttre diameter på provmätarstyrplattan} - \text{skärhuvudets diameter}) / 2$$

For cut in base (optional accessories)



1. Dammsugare
2. Fjälisskruv

Använd dammsugaren för att ta bort damm. Använd fjälisskruvar för att installera dammsugarsamlingsporten på verktygsbasen, så att den konvexa delen på dammsugarsamlingsporten är inbäddad i spåret på verktygsbasen. Anslut sedan dammsugarens slang till dammsugarsamlingsporten.

Standardkonfiguration

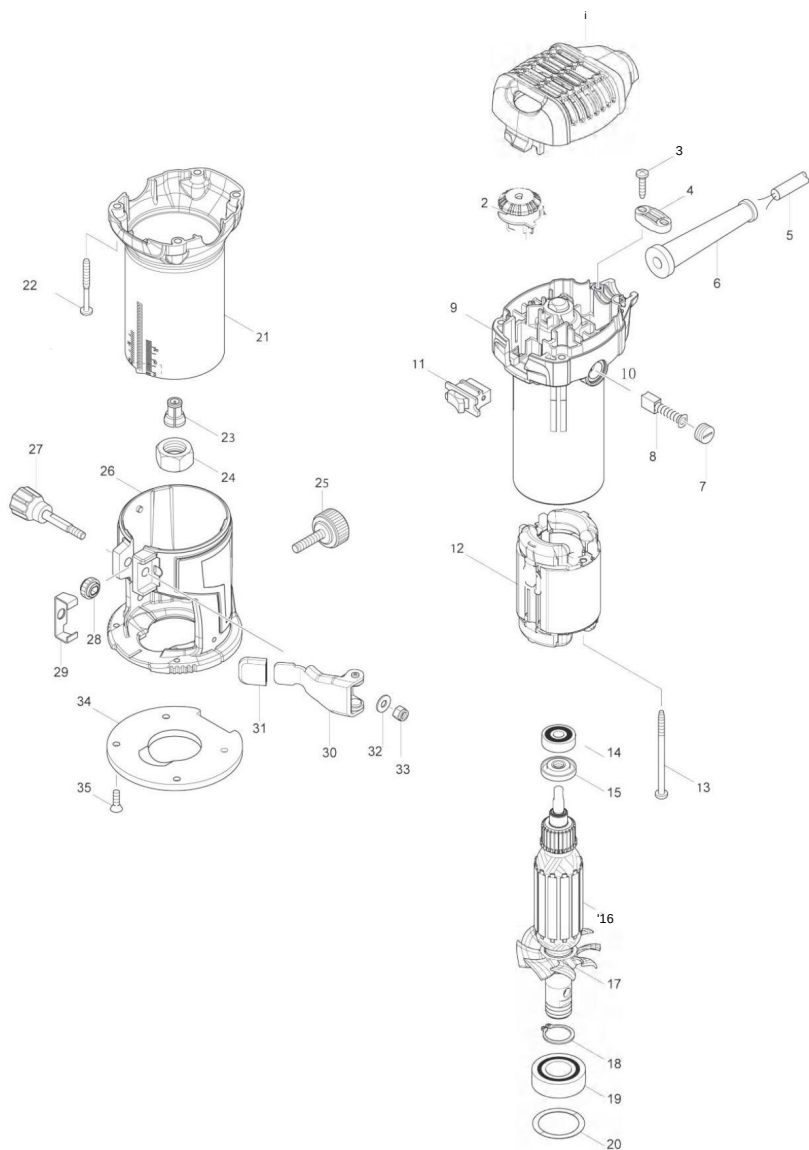
- 6,35 mm fräs
- 8 mm fräs
- Styr som rak
- Styr som efterbehandlare
- Trimmingsmaskinens basenhet
- 13 skiftryckel
- 22 skiftryckel
- 6,35 mm avsmalnande hylsa
- 8 mm avsmalnande hylsa

Kop tillbehör

- Lutbar basenhet
- Skär i basenheten
- Förskjuten basenhet
- 6 mm avsmalnande hylsa
- 9,53 mm avsmalnande hylsa

KCJSCMGXBJQRSDZ01V1 KCJSCMGXBJQRSDZ01V2 KCJSCMGXBJQRSDZ01V3 KCJSCMGXBJ3JT0001V1 KCJSCMGXBJ3JT0001V2 KCJSCMGXBJ3JT0001V3	Höger bild 01+02	
KCJSCMGXBJJPZ3JT1V1 KCJSCMGXBJJPZ3JT1V2 KCJSCMGXBJJPZ3JT1V3 KCJSCMGXBJ4JT0001V1 KCJSCMGXBJ4JT0001V2 KCJSCMGXBJ4JT0001V3	Höger bild 01+02+03	
KCJGDJQR2220VZT75V2 KCJQXDZQR220V119DV2 KCJJQRSD3220V24KYV2	Höger bild 01+02+05	
KCJSCMGXB220V6M3TV2	Höger bild 01+05	
KCJJTDGZ4220VEIMKV2	Höger bild 01+02+03+05	
KCJSCMGXBJ JSW4 JT1V2	Höger bild 01+02+03+04+05	

0700C sprängskiss



0700C Dellista

INGA.	BESKRIVNING	INGA.	BESKRIVNING
01	TOPPLATTA KOMPLETT	19	LAGER 6003
02	KONTROLL	20	VÄGTYP TÄCKNING
03	GÅNGSKRUV 4X16	21	YTTERHUS KOMPLETT
04	AVLASTNING	22	TAPPSKRUV 4X40
05	STRÖMSLAD	23	COLLETCONC 1/4"
06	SLADSKYDD 8-85	24	SPÅLNÖT
07	BORSTHÅLLARE 5-8	25	AIRFOIL SCREW M6X20
08	KOLBORSTE	26	trimmerbas komplett
09	MOTORHUS	27	PLASTHANDTAGSSKRUV
10	KASTHÅLLARE 5X8	28	RAK VÄXEL 16
11	VÄXLA	29	CAM-SÄTTE 1
12	STATORMONTERING	30	LÄSSPAK ASSY*
13	TAPPSKRUV 4X65	31	GUMMILOCK
14	LAGER 627	32	PLAT BRICKA
15	HARTSBRIKKA	33	LÄSMUTTER
16	ARMATUREASSY	34	BASSKYDD
17	FLÄKT 54	35	FÖRSÄNKT SKRUV M
18	FÄRRINGAR-17		

