

Manual

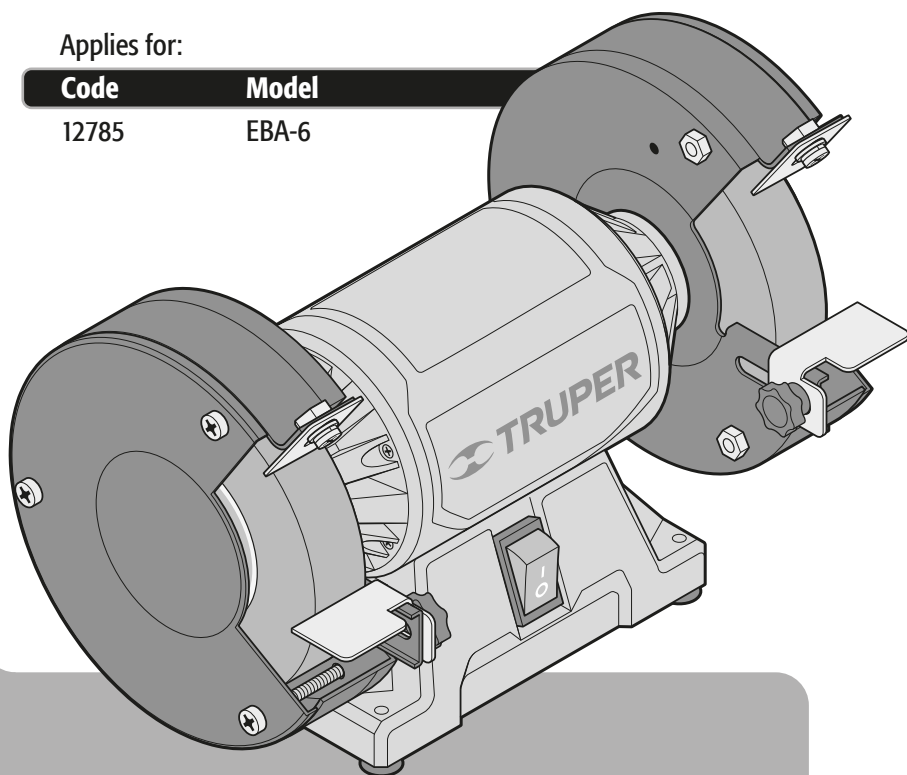
Bench grinder

6"

Grinding Wheel

Applies for:

Code	Model
12785	EBA-6



EBA-6



Read this manual thoroughly
before using the tool.



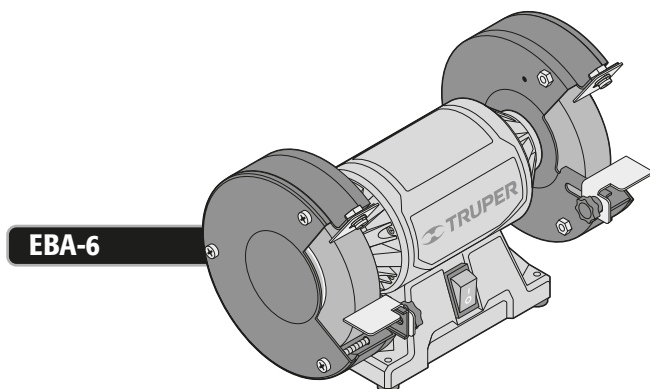
Technical data	3
Power requirements	3
 General safety warnings for power tools	4
 Safety warnings for the use of bench grinders	5
Parts	6
Assembly	7
Start up	8
Maintenance	9
Notes	10
Authorized service centers	11
Warranty policy	12

CAUTION

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary, and to avoid hazards of fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.



EBA-6

Code	12785
Description	Bench Grinder
Grinding Wheels	6"
Voltage	127 V ~
Frequency	60 Hz
Current	3 A
Power	1/2 Hp
Speed	3 450 RPM
Duty cycle	50 minutes work per 20 minutes idle. Maximum 6 hours per day
Conductors	18 AWG X 3 C with insulating temperature of 221 °F
Insulation	Class I

Power Cord Grips used in this product: Type "Y"
 Tool Build Quality: Basic Insulation
 Thermal insulation on motor winding: Class B

⚠ WARNING Avoid the risk of electric shock or severe injury. When the power cable gets damaged it should only be replaced by the manufacturer or at a TRUPER Authorized Service Center. The build quality of the electric insulation is altered if spills or liquid gets into the tool while in use. Do not expose to rain, liquids and/or dampness.

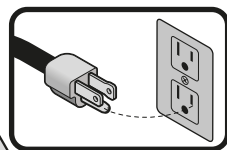
⚠ WARNING Before gaining access to the terminals all power sources should be disconnected.



Power requirements

⚠ WARNING In case of failures or breakdowns, the grounded connection provides a pathway with minimum resistance for electrical current, which reduces the risk of electrical shock. This tool is equipped with an electrical cord that features a grounded conductor and plug. The plug must be connected to an outlet that is installed and grounded according to all local codes.

⚠ WARNING When using an extension cord, make sure to use the proper gauge to carry the current your tool will consume. An undersized cord will cause voltage drops in the line, resulting in power loss and motor overheating. The following table shows the correct size to be used depending on the cord length and the amperage capacity indicated on the tool's data plate. If in doubt, use the next higher gauge.



Ampere Capacity	Number of Conductors	Extension Gauge	
		From 6 ft to 49 ft	Higher than 49 ft
From 0 A and up to 10 A	3 (one grounded)	18 AWG	16 AWG
From 10 A and up to 13 A		16 AWG	14 AWG
From 13 A and up to 15 A		14 AWG	12 AWG
From 15 A and up to 20 A		8 AWG	6 AWG

⚠ WARNING When operating power tools outdoors, use a **VOLTECK** grounded extension cable labeled "For Outdoors Use". These extensions are specially designed for operating outdoors and reduce the risk of electric shock.





General safety warnings for power tools



⚠ WARNING! Read carefully all safety warnings and instructions listed below. Failure to comply with any of these warnings may result in electric shock, fire and / or severe damage. **Save all warnings and instructions for future references.**

Work area

Keep your work area clean, and well lit.

Cluttered and dark areas may cause accidents.



Never use the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.

Sparks generated by power tools may ignite the flammable material.



Keep children and bystanders at a safe distance while operating the tool.

Distractions may cause losing control.



Electrical Safety

The tool plug must match the power outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with grounded power tools.

Modified plugs and different power outlets increase the risk of electric shock.



Avoid body contact with grounded surfaces, such as pipes, radiators, electric ranges and refrigerators.

The risk of electric shock increases if your body is grounded.

Do not expose the tool to rain or wet conditions.

Water entering into the tool increases the risk of electric shock.

Do not force the cord. Never use the cord to carry, lift or unplug the tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.

Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

When operating a tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.

Using an adequate outdoor extension cord reduces the risk of electric shock.

If operating the tool in a damp location cannot be avoided, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.

Using a GFCI reduces the risk of electric shock.

Personal safety

Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.

A moment of distraction while operating the tool may result in personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection.

Protective equipment such as safety glasses, anti-dust mask, non-skid shoes, hard hats and hearing protection used in the right conditions significantly reduce personal injury.



Prevent unintentional starting up. Ensure the switch is in the "OFF" position before connecting into the power source and / or battery as well as when carrying the tool.

Transporting power tools with the finger on the switch or connecting power tools with the switch in the "ON" position may cause accidents.

Remove any wrench or vice before turning the power tool on.

Wrenches or vices left attached to rotating parts of the tool may result in personal injury.

Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.

This enables a better control on the tool during unexpected situations.

Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep hair, clothes and gloves away from the moving parts.

Loose clothes, jewelry or long hair may get caught in moving parts.



If you have dust extraction and recollection devices connected onto the tool, inspect their connections and use them correctly.

Using these devices reduce dust-related risks.

Power Tools Use and Care

Do not force the tool. Use the adequate tool for your application.

The correct tool delivers a better and safer job at the rate for which it was designed.



Do not use the tool if the switch is not working properly.

Any power tool that cannot be turned ON or OFF is dangerous and should be repaired before operating.

Disconnect the tool from the power source and / or battery before making any adjustments, changing accessories or storing.

These measures reduce the risk of accidentally starting the tool.

Store tools out of the reach of children. Do not allow persons that are not familiar with the tool or its instructions to operate the tool.

Power tools are dangerous in the hands of untrained users.



Service the tool. Check the mobile parts are not misaligned or stuck. There should not be broken parts or other conditions that may affect its operation. Repair any damage before using the tool.

Most accidents are caused due to poor maintenance to the tools.



Keep the cutting accessories sharp and clean.

Cutting accessories in good working conditions are less likely to bind and are easier to control.

Use the tool, components and accessories in accordance with these instructions and the projected way to use it for the type of tool when in adequate working conditions.

Using the tool for applications different from those it was designed for, could result in a hazardous situation.

Service

Repair the tool in a TRUPER Authorized Service Center using only identical spare parts.

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Children or people with reduced physical, sensory or mental capabilities shall not operate the tool, neither inexperienced people or without knowledge in the use of the tool, unless supervised by a person responsible of their safety or if receiving previous instructions about the tool operation.

Children shall be kept under supervision to double-check they will not play with the tool. Tight supervision shall be used with children or disabled persons to prevent from using or being close to any household tool.



This tool is in compliance with the Official Mexican Standard (NOM - Norma Oficial Mexicana).

Safety warnings for the use of bench grinders

TRUPER

Choose the right grinding wheel

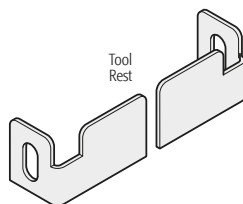
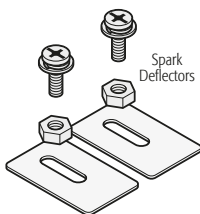
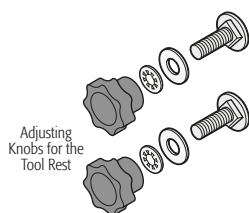
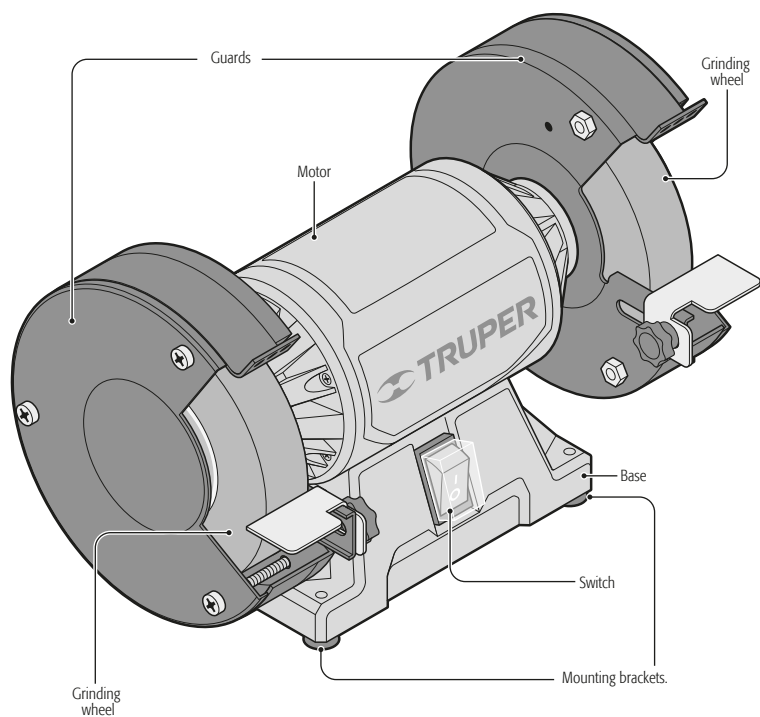
- ⚠ CAUTION** • Never try to use wheels with diameters bigger than the size appropriate for the tool.
- ⚠ WARNING** • Never use wheels that are damaged or in bad repair. Otherwise they could break and get thrown out towards the operator.
- ⚠ WARNING** • Use wheels or accessories only for 3 450 RPM speeds or higher.
- ⚠ CAUTION** • Use only wheels or accessories with an orifice matching the tool axis.
- ⚠ CAUTION** • Use only wheels or accessories specific for the material to be used.

Before operating the bench grinder

- Spare some time to assess the work to be made. Double check you take all the necessary cautions before starting to grind.
- Plan ahead the way to hold the work piece. Avoid positions which could make you lose control over your hands. If there is a sudden slip the hand could make contact with the moving disc.
- ⚠ DANGER** • Remove all the wrenches from the tool. Otherwise the wrenches may be shot with great force causing severe injuries to the operator.
- ⚠ WARNING** • Double check the disc guard is in good repair and correctly fastened. The tool shall not be used without the guard.
- ⚠ CAUTION** • Verify the disc is not broken or cracked. Hit lightly the disc with a wood hammer. The sound will tell you if it's cracked. Replace immediately a broken disc before operating the tool.
- ⚠ DANGER** • Make sure the switch is off (See page 8, Startup) before connecting the tool. Otherwise, it may start to operate unexpectedly, which can cause serious injuries.
- ⚠ CAUTION** • Turn on the tool 30 seconds before using to detect considerable vibrations or any type of unusual movement. If detected, disconnect the tool and go to a TRUPER Authorized Service Center.
- ⚠ CAUTION** • Verify the disc runs freely.
- Do not tighten the disc too much. Otherwise it could break.
- ⚠ WARNING** • Top work with small work pieces fix them with clamps or vices. Never use your hands to hold pieces.

While operating the bench grinder

- Keep your fingers in a safe distance away from the grinding disc.
- ⚠ CAUTION** • Do not start the tool when the disc is making contact with the work piece.
- ⚠ WARNING** • Wear safety eyeglasses, gloves and apron when operating the tool. 
- ⚠ WARNING** • Keep the cable or extension cable behind the tool to prevent accidentally damage the cable with the disc.
- ⚠ CAUTION** • Do not touch the disc or the work piece immediately after grinding. Manipulate them only when cooled down. Do not try to cool down the disc or piece using water or oil.
- ⚠ WARNING** • Verify the tool is disconnected before checking, adjusting or replacing the disc.
- ⚠ DANGER** • Sparks coming out from grinding can be dangerous if adequate measures are not taken. Double check sparks do not come into contact with skin or flammable substances.
- ⚠ DANGER** • Do not stretch over the machine to overreach. Use a safe posture and always keep good footing.
- The feed direction of the work piece shall be directed against the disc rotation.
- Prevent damages due to jamming, sliding or movement of the work piece. Make sure all the vices and locks are tight and that no part has excessive movement.
- If a small piece gets stuck inside the guard turn off the machine immediately, disconnect from the power outlet and wait until all the mobile parts stop completely before trying to remove the stuck piece.



- Mount the tool on a bench or work table. Fix the base with bolts (not included).
- The place you determine to set the tool shall be perfectly leveled and with enough space around it to adequately handle and support the work piece.

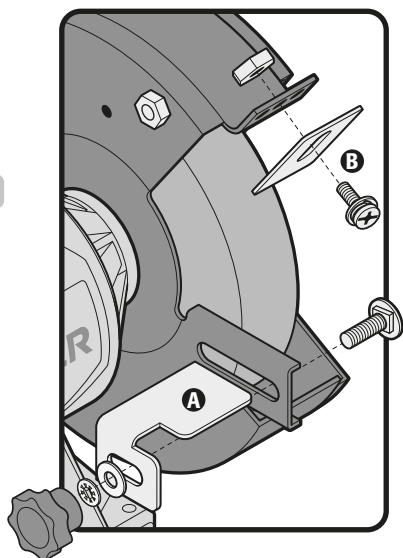
Mount the Accessories

- To mount switch the tool Off and unplug it.
- The tool accessories are needed to gain an efficient and safe operation. Do not run the tool when there are accessories not installed.
- The tool includes accessories for both wheels (left and right). The illustration shows the mounting right side of the tool. Repeat the same procedure to mount the left side wheel.

⚠ CAUTION • Take your time to examine all the accessories before mounting to prevent fixing them in the wrong side of the machine.

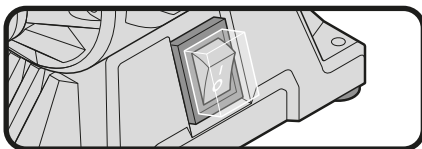
⚠ CAUTION • For a safe operation, the edges of the tool rest (A) as well as the edges of the spark deflectors (B) need to be adjusted 1/16" away from the grinding wheel.

- The smaller screws kits are needed to fix the spark deflectors (B).



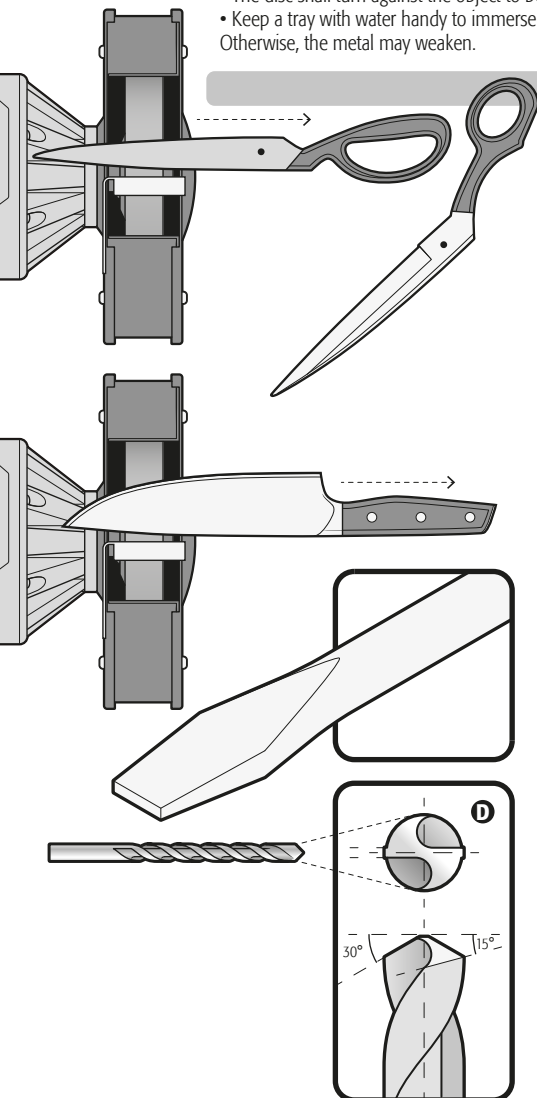
Turning On

To turn on the tool, press (**I**) on the switch. To turn it off, press (**O**). Wait a few seconds for the motor to reach its rated speed before operating.



Operation

- Use moderate and constant pressure on the work piece. Use uniform movements to get a soft grind. If you use excessive pressure the motor will overheat and the grinding wheel will wear out faster.
- Locate the bevel angle in the piece to hone and try to keep its shape.
 - The disc shall turn against the object to be honed.
 - Keep a tray with water handy to immerse regularly there the work piece to prevent overheating. Otherwise, the metal may weaken.



Honing

In most cases, the tool's blade angle shall be 20° with regards to the grinding wheel.

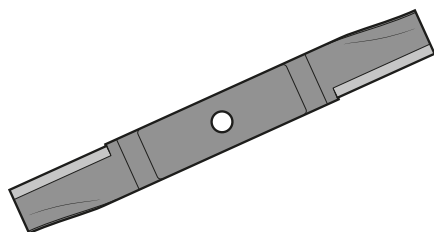
SCISSORS: When possible, unscrew the scissors to make the honing job easy and safe. Hone only the outside and work from the blade's heel to the tip.

KNIVES: Most knives can be honed in both faces. Work from the blade's heel to the tip.

SCREWDRIVERS: A perfectly honed screwdriver need to be a perfect rectangle, totally flat and perpendicular to the screwdriver blade. Both sides and faces shall be flat and perpendicular to each other. To hone a damaged screwdriver, keep each face of the screwdriver against the grinding wheel. Then place the tip against the wheel to get it leveled.

BITS: Bits get honed better using a honing template that can be purchased in most hardware stores. Use care not to damage it with the grinding wheel. Start in one side of the tip in the existing angle. Then, twist the bit keeping a constant angle with the grinding surface. Hone the tip only. This technique requires a lot of practice. Make some test with the grinder off. Assume to keep the tip original angle to get an efficient bit. Refer to the illustration to see the angles (**D**).

LAWN MOWER BLADES: These are only honed in one side and the other side only toned a little bit. Double check the blade is balanced when honed. Otherwise it can cause severe damage to the lawn mower crank. There are very economical scales that can help in learning if the blades are well balanced. To prevent to accidentally start up the lawnmower always remove the spark plug cables before servicing.



Grinding Wheels Replacement

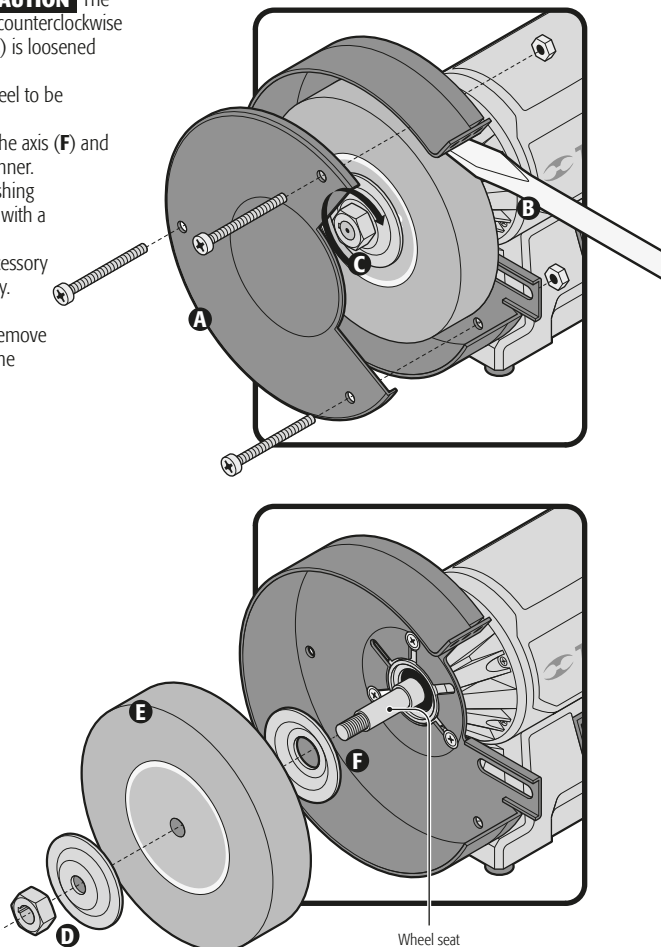
- Replace wheels only with other wheels with a speed range at least as high as the r/min indicated on the machine label and with a 1/2" axis orifice.
- The disc diameter shall be 6" and the maximum thickness 3/4".
- Double check the new wheels have no cracks and keep the sequence of both.
- Remove the wheel guard loosening and removing its three screws (A).
- Using a tool hold the wheel firmly to prevent it from moving (B) and loosen the axis nut. **CAUTION** The right-hand disc nut gets loose turning in a counterclockwise direction and the left-hand side disc nut (C) is loosened turning in a clockwise direction.
- Remove the outer flange (D) and the wheel to be replaced (E).
- To set correctly, set the new wheel onto the axis (F) and repeat the described steps in a reverse manner.
- The tool can be set with most of the polishing and buffing wheels available in the market with a maximum diameter of 6".

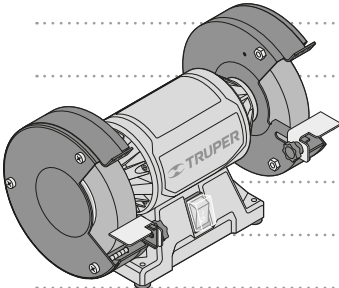
WARNING • Using any different accessory is not advisable and can cause severe injury.

WARNING • Do not use pliers or clamping tools on the axle of the shaft to remove the stones. Any damage to the surface of the wheel seat can result in excessive machine vibration.

Grinding Wheel Care

- Due to usage the wheel may crack, striate, get round-edged, chip, get unbalanced or get stuck with material. If the wheels show cracks, they must be replaced immediately. The other conditions can be fixed with a honing tool (available in most of the hardware stores).
- New wheels may need to be honed again to round them off.





In the event of any problem contacting a TRUPER Authorized Service Center, please see our webpage WWW.TRUPER.COM to get an updated list, or call our toll-free numbers 800 690-6990 or 800-018-7873 to get information about the nearest Service Center.

AGUASCALIENTES **DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN**
GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030,
AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537

BAJA CALIFORNIA **SUCURSAL TIJUANA**
AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL
FLORIDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C.
TEL.: 664 969 5100

BAJA CALIFORNIA SUR **FIX FERRETERÍAS**
FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO
NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S.
TEL.: 613 132 1115

CAMPECHE **TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA**
AV. ÁLVARO OBREGÓN #324, COL. ESPERANZA
C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808

CHIAPAS **FIX FERRETERÍAS**
AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700,
TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083

CHIHUAHUA **SUCURSAL CHIHUAHUA**
AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL
BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415,
CHIHUAHUA, CHIH. TEL.: 614 434 0052

CIUDAD DE MÉXICO **FIX FERRETERÍAS**
EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35,
COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX.
TEL.: 55 5522 5051 / 5522 4861

COAHUILA **SUCURSAL TORREÓN**
CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL
ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH.
TEL.: 871 209 68 23

COLIMA **BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO**
BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE
SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL.
TEL.: 314 332 1986 / 332 8013

DURANGO **TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.**
MAZURIO #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO,
DGO. TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844

ESTADO DE MÉXICO **SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC**
PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL
JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257
TEL.: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102

GUANAJUATO **ÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.**
AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010,
CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88

GUERRERO **CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE**
CALLE PRINCIPAL MZI LT 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010,
CHILPANCIÑO, GRO. TEL.: 747 478 5793

HIDALGO **FERREPRECIOS S.A. DE C.V.**
LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE
ROBLED, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO,
HGO. TEL.: 775 755 6615 / 775 753 6616

JALISCO **SUCURSAL GUADALAJARA**
AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL. SANTA CRUZ DEL
VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JAL.
TEL.: 33 3606 5285 AL 90

MICHOACÁN **FIX FERRETERÍAS**
AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL.
EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA,
MICH. TEL.: 443 334 6858

MORELOS **FIX FERRETERÍAS**
CAPITÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL.
CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR.
TEL.: 735 352 8931

NAVARRIT **HERRAMIENTAS DE TEPIC**
MAZATLAN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY.
TEL.: 311 258 0540

NUEVO LEÓN **SUCURSAL MONTERREY**
CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS,
COLONIA PUERTA DE ANAHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO,
NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790

OAXACA **FIX FERRETERÍAS**
AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300,
TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092

PUEBLA **SUCURSAL PUEBLA**
AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA,
C.P. 72710, CUAUTLACINGO, PUE.
TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86

QUERÉTARO **ARU HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.**
AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE
ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.
TEL.: 427 268 4544

QUINTANA ROO **FIX FERRETERÍAS**
CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL,
C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R.
TEL.: 984 267 3140

SAN LUIS POTOSÍ **FIX FERRETERÍAS**
AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320,
SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL.: 444 822 4341

SINALOA **SUCURSAL CULIACÁN**
AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA
MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN.
TEL.: 667 173 9139 / 173 8400

SONORA **FIX FERRETERÍAS**
CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL.
CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON.
TEL.: 644 413 2392

TABASCO **SUCURSAL VILLAHERMOSA**
CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL,
2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB.
TEL.: 993 353 7244

TAMAULIPAS **VM ORINGS Y REFACCIONES**
CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL.
RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA,
TAMS. TEL.: 899 926 7552

TLAXCALA **SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES**
PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ,
C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX.
TEL.: 222 271 7502

VERACRUZ **LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER**
BLVD. PRIMAVERA ESQ. HORTENSIA S/N, COL.
PRIMAVERA, C.P. 93308, POZA RICA, VER.
TEL.: 782 823 8100 / 826 8484

YUCATÁN **SUCURSAL MÉRIDA**
CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY,
MPIO. UMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC.
TEL.: 999 912 2451

Code	Model	Brand
12785	EBA-6	TRUPER

Warranty. Duration: 1 year. Coverage: parts, components and workmanship against manufacturing or operating defects, except if used under conditions other than normal; when it was not operated in accordance with the instructive; was altered or repaired by personnel not authorized by TRUPER®. To make the warranty valid, present the product, stamped policy or invoice or receipt or voucher, in the establishment where you bought it or in Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, where you can also purchase parts, components, consumables and accessories. It includes the costs of transportation of the product that derive from its fulfillment of its service network. Phone number 800-018-7873. Made in China. Imported by TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Phone number 761 782 9100.

Stamp of the business. Delivery date:





Sello del establecimiento comercial. Fecha de entrega:

Garantía. Duración: 1 año. Cobertura: piezas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación o funcionamiento, excepto si se usó en condiciones distintas a las normales; cuando no fue operado conforme instructivo; fue alterado o reparado por personal no autorizado por TRUPER®. Para hacer efectiva la garantía presente el producto, póliza sellada o factura o recibo o comprobante, en el establecimiento donde lo compró o en Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, donde también podrá adquirir partes, componentes, consumibles y accesorios. Incluye los gastos de transporte del producto que deriven de su cumplimiento de su red de servicio. Tel. 800-018-7873. Made in/Hecho en China. Importador TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Tel. 761 782 9100.

Código	Modelo	Marca
12785	EBA-6	TRUPER

En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio Autorizado TRUPER consulte nuestra página WWW.TRUPER.COM donde obtendrá un listado actualizado, o llame al: 800 690 6990 u 800-018-7873 donde le informarán cuál es el Centro de Servicio más cercano.

DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN

AGUASCALIENTES #1201, COL. GERMAL, C.P. 20030, GRAL. BARAGÁN #1701, COL. GERMAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS, TEL.: 449 994 0557

BAJA

SUCURSAL TIJUANA

AV. LA ENCARNAD, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C., TEL.: 664 966 5100

CALIFORNIA

BAJA

FILIPPE ANGELÉS ESQ. RUIZ CORTINEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 35670, CD. CONSTRUCCION, B.C.S., TEL.: 615 152 1115

CALIFORNIA SUR

TORNILLERÍA Y FERRISTERÍA AAA

AV. ALVARO OBREGÓN #524, COL. ESPERANZA C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP, TEL.: 981 815 2808

CAMPECHE

CHIAPAS

AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHI., TEL.: 962 118 4083

CHIAPAS

SUCURSAL CHIHUAHUA

AV. SILVESTRE TERREZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL BARRA, CARRETERA MÉXICO CUAUHTEMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH., TEL.: 614 434 0052

CHIHUAHUA

CUIDAD DE MÉXICO

EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35, COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTEMOC, CDMX, TEL.: 555 5222 5051 / 5522 4861

CUIDAD DE MÉXICO

SUCURSAL TORMEÓN

CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORMEÓN, COAH., TEL.: 871 209 68 25

COAHUILA

COAHUILA

BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO SEPTEMBER, C.P. 28239, MANZANILLO, COL. TEL.: 514 532 1986 / 532 8015

DURANGO

TORNILLOS ÁCULIA, S.A. DE C.V.

MAZURI #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO, TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844

DURANGO

SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC

PARQUE INDUSTRIAL #1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX., C.P. 54257 TEL.: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102

ESTADO DE MÉXICO

CIA, FERRISTERÍA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.

AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELMA, GTO., TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88

GUANAJUATO

SUCURSAL CUAJALTEPEC

LIBERTAD ORIENTE #504 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANGINCO, HGO., TEL.: 775 752 6615 / 775 753 6616

JALISCO

SUCURSAL CUAJALTEPEC

AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL. SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P. 45655, TLAJOMULCO DE ZUNIGA, JAL., TEL.: 33 3606 5285 AL 90

MICHOCÁN

FIX FERRISTERÍAS

AV. PASO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EXHACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH., TEL.: 445 334 6858

MORELOS

FIX FERRISTERÍAS

CAPTÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR., TEL.: 735 552 8931

NAVARAT

HERRAMIENTAS DE TEPIC

MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY., TEL.: 311 258 0540

NUÉVO LEÓN

SUCURSAL MONTERREY

CARRETERA LÁZARO #500, 18 MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE AMAHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790

OAXACA

FIX FERRISTERÍAS

AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUXTEPEC, OAX., TEL.: 287 106 3092

PUEBLA

SUCURSAL PUEBLA

AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMecatla, C.P. 72710, CUAUTLACINCO, PUE., TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86

QUERÉTARO

ARU HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.

AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO., TEL.: 427 268 4544

QUINTANA ROO

FIX FERRISTERÍAS

CARRETERA FEDERAL MZ. 46 IT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL, C.P. 77710 PLANA DEL CARMEN, Q.R., TEL.: 984 267 3140

SAN LUIS

FIX FERRISTERÍAS

AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P., TEL.: 444 822 4341

SINALOA

SUCURSAL CUICACÁN

AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80143, CUICACÁN, SIN., TEL.: 667 175 9159 / 175 8400

SONORA

FIX FERRISTERÍAS

CALLE 3 DE FEBRERO #517, SUR IT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, SON., TEL.: 644 415 2592

TABASCO

SUCURSAL VILLAHERMOSA

CALLE HEHU LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB., TEL.: 993 535 7244

TAMAUPLAS

VM ORINIS Y REACCIONES

CALLE ROSITA #552 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. TAMÍ, TEL.: 899 926 7552

TLAXCALA

SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES

C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX., TEL.: 222 221 7502

VERACRUZ

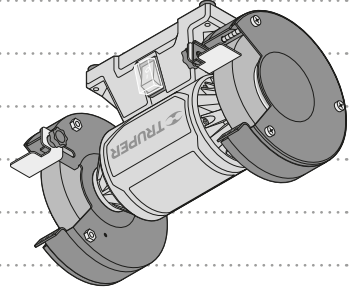
LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER

BIVU, PRIMAVERA ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA, C.P. 93508, POZA RICA, VER., TEL.: 782 825 8100 / 826 8484

YUCATÁN

SUCURSAL MÉRIDA

CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY, MPIO. UJMÁN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC., TEL.: 999 912 2451



Reemplazo de las ruedas abrasivas

• Solo reemplace las ruedas abrasivas por otras con un rango de velocidad mayor o igual a las r/min indicadas en la etiqueta de la máquina y con un orificio para el eje de 1/2" (13 mm).

• El diámetro de la rueda abrasiva debe de ser de 6" (150 mm) y su espesor máximo de 3/4" (19 mm).

• Compruebe que las ruedas nuevas no tengan grietas y mantenga la secuencia de ambas.

• Retire la guardia de la rueda abrasiva aflojando y retirando sus tres tornillos (A).

• Con ayuda de una herramienta sujete la rueda abrasiva firmemente para evitar que se mueva (B) y afloje la tuerca del eje.

¡ATENCIÓN! La tuerca de la rueda de sentido antihorario, y la tuerca derecha se afloja girando en sentido antihorario, y la tuerca de la rueda abrasiva izquierda (C) se afloja girando en sentido horario.

• Retire la brida exterior (D) y la rueda abrasiva a reemplazar (E).

• Coloque la rueda abrasiva nueva en el eje (F) y repita los pasos descritos de manera inversa para montar la herramienta.

• La herramienta acepta la mayoría de ruedas de pulido y de brillado que existen en el mercado con un diámetro máximo de 6" (150 mm).

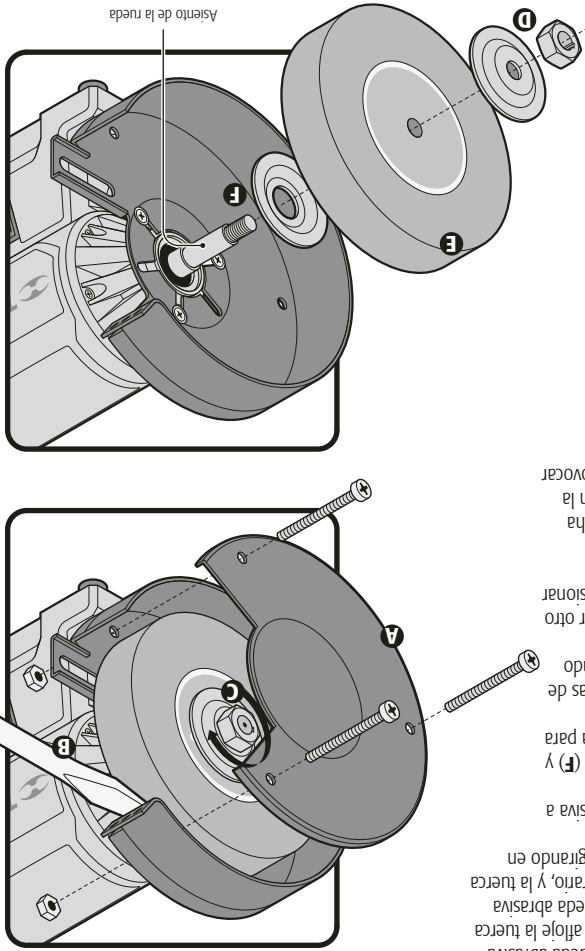
¡ADVERTENCIA! • El uso de cualquier otro accesorio no es recomendable y puede ocasionar lesiones de gravedad.

¡ADVERTENCIA! • No utilice pinzas o mordazas de sujeción sobre el eje de la flecha para remover las piedras. Cualquier daño en la superficie del asiento de la rueda puede provocar vibración excesiva de la máquina

Cuidado de las ruedas abrasivas

• Con el uso las ruedas abrasivas pueden agrietarse, estriarse, redondearse de las orillas, desafilarse, salirse de nivel o atascarse de materiales. En caso de presentar grietas, las ruedas abrasivas deben reemplazarse de inmediato. Las demás condiciones pueden remediarse con una herramienta para reafilar (disponible en la mayoría de las ferreterías).

• Las ruedas abrasivas nuevas pueden requerir reafilarse para redondearlas.



Encendido

Para encender la herramienta presione (I) en el interruptor. Para apagarla, presione (O). Esperar unos segundos a que el motor alcance su velocidad nominal antes de operar.

Operación

- Mantenga una presión moderada y constante sobre la pieza de trabajo con un movimiento uniforme para obtener un esmerinado suave. Si presiona muy fuerte sobrecalentará el motor y las ruedas abrasivas se desgastarán más rápido.
- Localice el ángulo de biselado de la pieza a afilar y trate de mantener su forma.
- La rueda abrasiva debe girar contra el objeto que se está afilando.
- Tenga cerca una charola con agua para sumergir en ella la pieza de trabajo regularmente para prevenir que se sobrecaliente, de lo contrario debilitaría el metal.

Afilado

Para un afilado adecuado, en la mayoría de los casos el ángulo de la hoja de la herramienta que se va a afilar debe de ser de 20° con respecto a la rueda abrasiva.

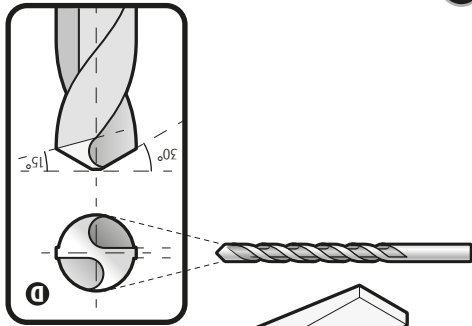
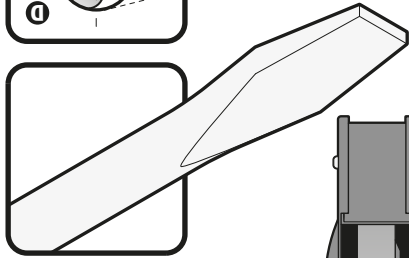
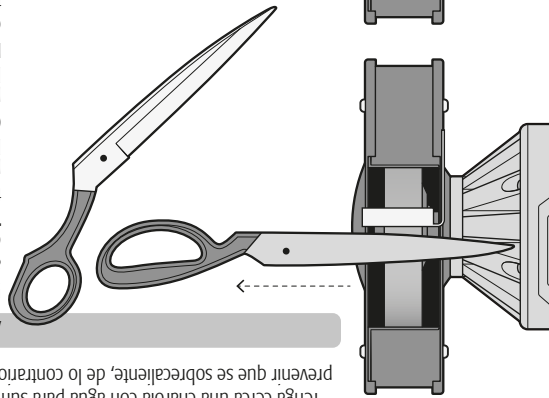
TIJERAS: De ser posible desatornille las tijeras para que el trabajo de afilado sea más fácil y seguro. Afíle solamente por la parte exterior y trabaje del extremo grueso de la hoja hacia la punta.

CUCHILLOS: La mayoría de los cuchillos se pueden afilar por las dos caras. Trabaje desde el extremo grueso de la hoja hacia la punta.

DESARMADORES: La punta de un desarmador correctamente afilado debe ser un rectángulo perfecto, y las dos caras deben ser planas con caras perpendiculares entre sí. Para afilar un desarmador estropeado mantenga cada cara del desarmador contra la rueda abrasiva, luego ponga la punta contra la rueda para que se afíle nivelado.

BROCAS: Estas se afilan mejor con ayuda de una plantilla de afilado, que puede adquirir en la mayoría de las ferreterías. Cuide de no dañarla con la rueda abrasiva. Empezee en un lado de la punta en el ángulo existente, luego fuerza la broca manteniendo un ángulo constante con la superficie de esmerinado. Afíle únicamente la punta. Esta técnica requiere de mucha práctica. Asegúrese de simularlos con el esmeril apagado. Asegúrese de mantener el ángulo de corte original de la punta, para asegurar el trabajo eficiente de la broca, tome como referencia los ángulos del gráfico (D).

NAVAS DE PODADORAS: Suelen requerir afilado de un solo lado y avanzar un poco del otro. Asegúrese de mantener equilibrada la navaja al afilarla, de lo contrario podría ocasionar severos daños al cigüeñal de la podadora. Existen básicas muy económicas que pueden ayudarlo a cerciorarse que las navajas están equilibradas. Siempre quite los cables de las bujías de la podadora antes de dar servicio a las navajas para prevenir un encendido accidental.

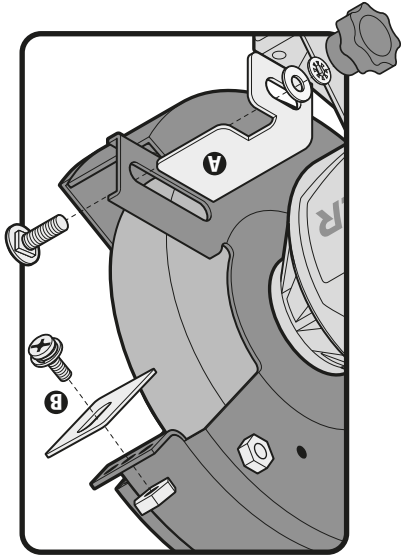


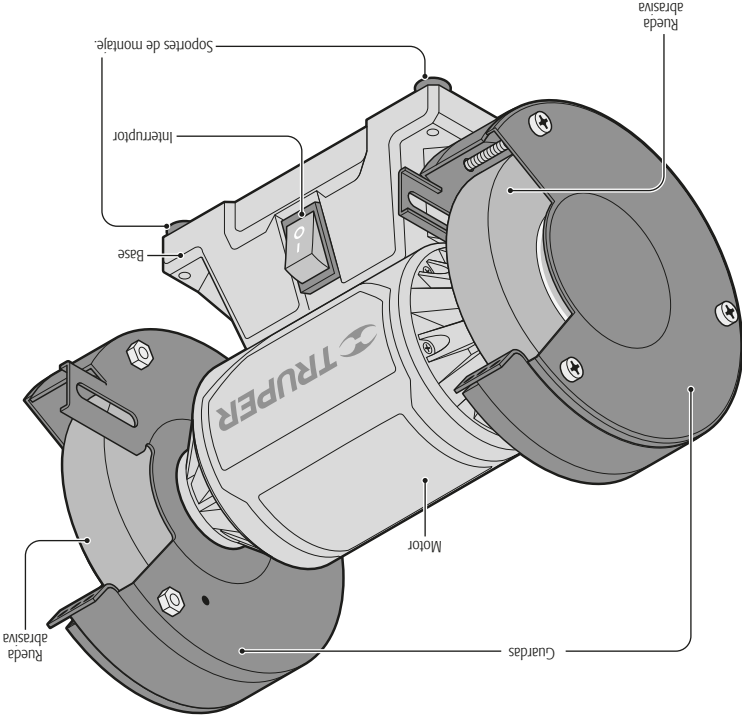
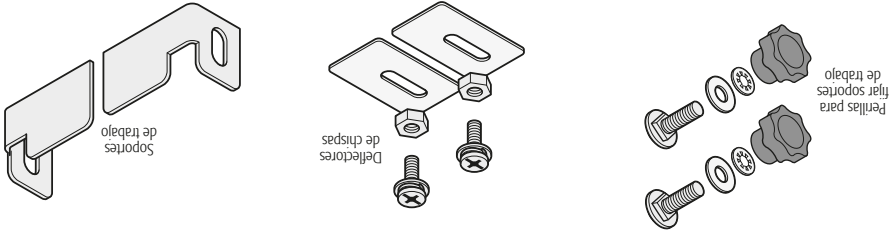
Montaje

- Monte la herramienta en un banco o mesa de trabajo fijando la base con ayuda de unos pernos (no incluidos).
- El lugar determinado para fijar la herramienta debe estar perfectamente nivelado y contar con el espacio suficiente para manejar y soportar apropiadamente la pieza de trabajo.

Montaje de accesorios

- Mantenga apagada y desconectada la herramienta para montar sus accesorios.
- Los accesorios de la herramienta son necesarios para una operación eficiente y segura. No utilice la herramienta sin todos sus accesorios debidamente instalados.
- La herramienta incluye accesorios para ambas ruedas (izquierda y derecha). El gráfico ilustra el montaje de los accesorios del lado derecho de la herramienta, repita el procedimiento para el lado izquierdo.
- Examine detenidamente todos los accesorios antes de montarlos para evitar colocarlos del lado equivocado.
- ¡ATENCIÓN!** • Para una operación segura, los bordes de los soportes de trabajo **(A)** al igual que los bordes de los deflectores de chispas **(B)** deben de ajustarse a una distancia de 1/16" (1.5 mm) de la rueda abrasiva.
- Los juegos de tornillos más pequeños son para montar los deflectores de chispas **(B)**.





Advertencias de seguridad

para uso de esmeriles de banco

Elija la rueda abrasiva apropiada

⚠ ATENCIÓN • Nunca intente utilizar ruedas abrasivas cuyo diámetro sea mayor al tamaño correspondiente a la herramienta.

⚠ ADVERTENCIA • Nunca utilice ruedas abrasivas dañadas o en mal estado. De lo contrario podrían romperse y salir disparadas hacia el operador.

⚠ ADVERTENCIA • Utilice únicamente ruedas abrasivas o accesorios para velocidad mínima de 3 450 r/min o mayor.

⚠ ATENCIÓN • Utilice únicamente ruedas abrasivas o accesorios con el orificio correspondiente al eje de la herramienta.

⚠ ATENCIÓN • Utilice únicamente ruedas abrasivas o accesorios específicos para el material a trabajar.

Antes de operar el esmeril

• Tómese su tiempo para evaluar el trabajo a realizar y asegúrese de haber respetado todas las precauciones necesarias antes de comenzar a esmerilar.

• Planee de antemano la forma en que sostendrá la pieza de trabajo. Evite posiciones que puedan hacerle perder el control de las manos, pues de haber un resbalón repentino la mano puede hacer contacto con la rueda abrasiva en movimiento.

⚠ PELIGRO • Remueva cualquier llave de ajuste de la herramienta sin protección.

⚠ ADVERTENCIA • Revise que las protecciones estén en buen estado y que estén bien afianzadas. No se debe usar la herramienta sin protección.

⚠ ATENCIÓN • Verifique que la rueda abrasiva no esté rota o cuarteada. Golpéela ligeramente con un martillo de madera, el sonido que emite le indicará si está cuarteada. Reemplace inmediatamente las ruedas abrasivas rotas antes de operar la herramienta.

⚠ PELIGRO • Asegúrese que el interruptor esté apagado (Ver pág. 8, Encendido) antes de conectar la herramienta, de lo contrario ésta comenzará a funcionar inesperadamente, pudiendo provocar lesiones graves.

⚠ ATENCIÓN • Encienda la herramienta 30 segundos antes de utilizarla para detectar vibraciones considerables o cualquier tipo de movimiento inusual. De ser detectados desconecte la herramienta y acuda a un Centro de Servicio Autorizado TRUPER.

⚠ ATENCIÓN • Verifique que las ruedas abrasivas giren libremente.

• No apriete demasiado la rueda abrasiva, de lo contrario podría romperse.

⚠ ADVERTENCIA • Para trabajar piezas pequeñas fíjelas con mordazas o abrazaderas. Nunca use las manos para tal fin.

Mientras opera el esmeril

• Mantenga los dedos a una distancia segura de la rueda abrasiva.

⚠ ATENCIÓN • No encienda la herramienta cuando la rueda abrasiva esté en contacto con la pieza de trabajo.



⚠ ADVERTENCIA • Utilice lentes de seguridad, guantes y mandil cuando opere la herramienta.

⚠ ADVERTENCIA • Mantenga el cable o la extensión por detrás de la herramienta para evitar dañarlos accidentalmente con la rueda abrasiva.

⚠ ADVERTENCIA • Verifique que la herramienta esté desconectada antes de revisar, ajustar o cambiar la rueda abrasiva.

⚠ PELIGRO • Las chispas que provoca el esmerilado pueden resultar un peligro si no se toman las medidas adecuadas. Asegúrese de que no entren en contacto con la piel o sustancias inflamables.

⚠ PELIGRO • No se estire sobre la máquina para intentar alcanzar algo. Cuide que su posición sea segura y busque conservar siempre el equilibrio.

• La dirección de alimentación de la pieza de trabajo debe ser en contra de la dirección de rotación de la rueda abrasiva.

• Evite daños por el atascamiento, deslizamiento o juego de las piezas. Asegúrese que todas abrazaderas y seguros estén apretadas y que ninguna de las partes tengan un juego excesivo.

• Si una pieza pequeña queda atrapada dentro de la guarda apague inmediatamente la herramienta, desconéctela del tomacorriente y espere a que todas sus partes móviles se detengan por completo antes de intentar retirar la pieza atrapada.

•	Código	12785
•	Descripción	Esméril de banco
•	Díametro de ruedas	6" (150 mm)
•	Tensión	127 V ~
•	Frecuencia	60 Hz
•	Corriente	3 A
•	Potencia	370 W (1/2 Hp)
•	Velocidad	3 450 r/min
•	Ciclo de trabajo	50 minutos de trabajo por 20 minutos de descanso. Máximo 6 horas diarias
•	Conductores	18 AWG X 3 C con temperatura de aislamiento de 105 °C
•	Aislamiento	Clase I

El cable de alimentación tiene sujeta-cables tipo: Y
La clase de construcción de la herramienta es: Aislamiento básico.
La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

ADVERTENCIA

Si el cable de alimentación se daña, éste debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio Autorizado TRUPER, con el fin de evitar algún riesgo de descarga o accidente considerable. La construcción del aislamiento eléctrico de esta herramienta es alterado por sabiadoras o derramamiento de líquidos durante su operación. No la exponga a la lluvia, líquidos y/o humedad. Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.

ADVERTENCIA



Requerimientos eléctricos

ADVERTENCIA

En el caso de fallas o averías, la conexión a tierra provee una trayectoria con resistencia mínima para la corriente eléctrica, lo que reduce el riesgo de sufrir una descarga eléctrica. Esta herramienta está equipada con un cable eléctrico que tiene un conductor a tierra y una clavija con conexión a tierra. La clavija debe estar conectada a una entrada que se encuentre instalada y aterrizada de acuerdo con todos los códigos locales.

ADVERTENCIA

Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre suficiente para transportar la corriente que consumirá su herramienta. Un cable de un calibre inferior ocasionará caídas de tensión en la línea, teniendo como resultado pérdida de potencia y sobrecalentamiento del motor. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto que debe usarse dependiendo de la longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si tiene dudas use el siguiente calibre más alto.

Capacidad en Amperes	Número de conductores	Calibre de extensión
de 0 A hasta 10 A	3 (uno a tierra)	16 AWG
de 10 A hasta 13 A		14 AWG
de 13 A hasta 15 A		12 AWG
de 15 A hasta 20 A		6 AWG
		18 AWG
		16 AWG
		14 AWG
		8 AWG
		mayor de 15 m



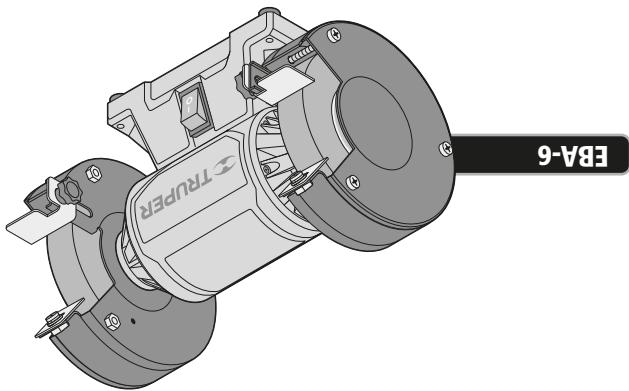
ADVERTENCIA Al operar herramientas eléctricas en exteriores, utilice una extensión aterrizada marcada como "Uso exterior" marca **VOLTECK**. Estas extensiones son especiales para el uso en exteriores y reducen el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.

ATENCIÓN

Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, alargar su vida útil, hacer válida la garantía en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este instructivo por completo antes de usar la herramienta.

Guarde este Instructivo para futuras referencias. Los gráficos de este Instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta.

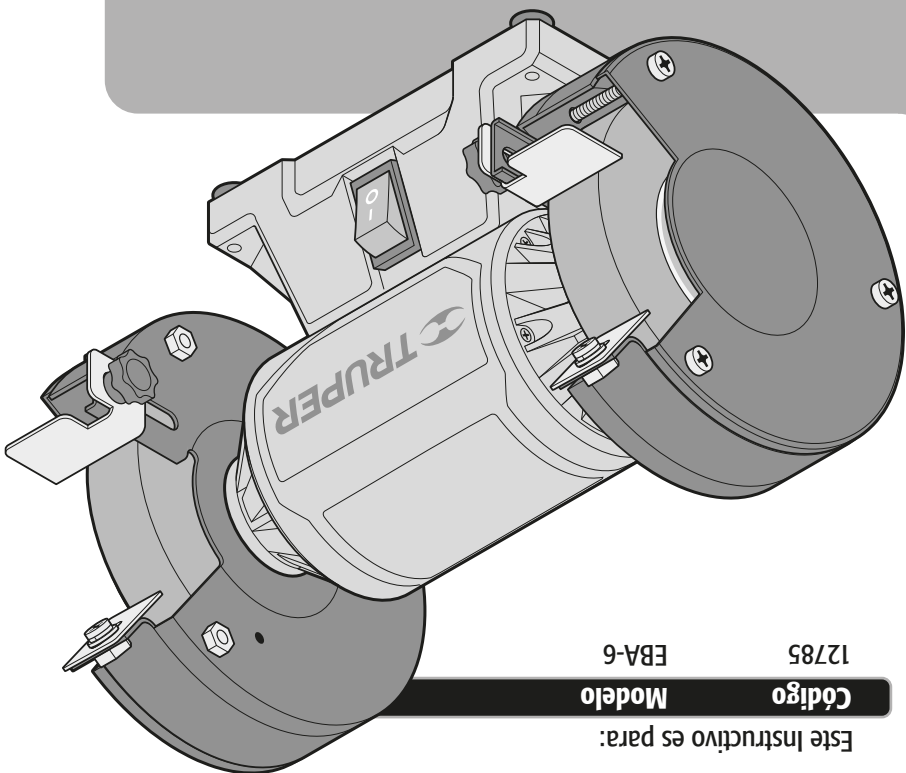
3		Especificaciones técnicas
3		Requerimientos eléctricos
4		Advertencias generales de seguridad
4		Para herramientas eléctricas
5		Advertencias de seguridad
5		Para uso de esmeriles de banco
6		Partes
7		Montaje
8		Puesta en marcha
9		Mantenimiento
10		Notas
11		Centros de servicio autorizados
12		Póliza de garantía



Instructivo de Esmeril de banco

Este Instructivo es para:

Código	12785
Modelo	EBA-6



EBA-6



¡ATENCIÓN

Lea este Instructivo por completo
antes de usar la herramienta.



Ruedas abrasivas

6"
150 mm