



Vergleichstabelle JET Bohrmaschinen

Modell	Motor (V/kW)	Drehzahlbereich (U/min)	Drehzahlstufen	Spindelaufnahme	Bohrhub (mm)	Spindelausladung (mm) / Ausladung (mm)	Abstand Spindel – Tisch (mm)	Abstand Spindel – Sockel (mm)	Tischabmessung (mm)
JDP-15B-M	230/1.0	180 – 2'900	16	MK2	80	190	470	680	320×454
JDP-15B-T	400/1.0	180 – 2'900	16	MK2	80	190	470	680	320×454
JDP-17-M	230/1.0	180 – 2'900	16	MK2	127	215	763	1'194	356×483
JDP-17-T	400/1.0	180 – 2'900	16	MK2	127	215	763	1'194	356×483
JDR-34-M	230/0.6	500 – 2'500	5	MK2	80	155 – 410	700	1'200	220 x 230 mm
JRD-387A-T	400/1.35	230 – 3'100	9	MK2	85	140 – 540	610	-	500×740

Modell	Tischneigungsbe- reich	T-Nuten (mm)	Kopf-/Kopfschwenkber- eich	Säulendurchmesser (mm)	Abmessungen (mm)	Gewicht (kg)			
JDP-15B-M	90° links/90° rechts	13/270	-	73	723×483×1'679	71			
JDP-15B-T	90° links/90° rechts	13/270	-	73	677×454×1'115	71			
JDP-17-M	90° links/90° rechts	13/270	-	80	723×483×1'679	86			
JDP-17-T	90° links/90° rechts	13/270	-	80	723×483×1'679	86			
JDR-34-M	-	14,00	0°–90° links/0°–45° rechts	-	830×320×1'660	61			
JRD-387A-T	-	14	30° rechts/0°/30° links	-	1'740×570×1'860	210			



Weitere technische Daten und Zubehör finden Sie in der Bedienungsanleitung | www.toolparts-service.biz | Copyright: Maschinenabbildungen JPW Industries - Layout & Text ToolParts-Service Christian Satter | Für Druckfehler, Irrtümer, fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet



Vous trouverez d'autres données techniques et accessoires dans le manuel d'utilisation | www.toolparts-service.biz | Copyright : Images des machines © JPW Industries – Mise en page & texte par ToolParts-Service Christian Satter |Aucune responsabilité n'est acceptée pour les erreurs d'impression, les fautes ou les représentations incorrectes.



Further technical data and accessories can be found in the user manual | www.toolparts-service.biz | Copyright: Machine images © JPW Industries – Layout & text by ToolParts-Service Christian Satter | No liability is accepted for printing errors, mistakes, or incorrect representation.



Tableau comparatif des perceuses JET

Modèle	Moteur (V/kW)	Plage de vitesses (tr/min)	Nombres de vitesses	Cône de broche (CM)	Course de broche (mm)	Déport de broche (mm)	Distance broche – table (mm)	Distance broche – socle (mm)	Dimensions de la table (mm)
JDP-15B-M	230/1.0	180 – 2'900	16	MK2	80	190	470	680	320×454
JDP-15B-T	400/1.0	180 – 2'900	16	MK2	80	190	470	680	320×454
JDP-17-M	230/1.0	180 – 2'900	16	MK2	127	215	763	1'194	356×483
JDP-17-T	400/1.0	180 – 2'900	16	MK2	127	215	763	1'194	356×483
JDR-34-M	230/0.6	500 – 2'500	5	MK2	80	155 – 410	700	1'200	220 x 230 mm
JRD-387A-T	400/1.35	230 – 3'100	9	MK2	85	140 – 540	610	-	500×740

Modèle	Inclinaison de la table	Rainures en T (mm)	Plage de rotation de la tête	Diamètre de colonne (mm)	Dimensions globales (mm)	Poids (kg)			
JDP-15B-M	90° à gauche/90° à droite	13/270	-	73	723×483×1'679	71			
JDP-15B-T	90° à gauche/90° à droite	13/270	-	73	677×454×1'115	71			
JDP-17-M	90° à gauche/90° à droite	13/270	-	80	723×483×1'679	86			
JDP-17-T	90° à gauche/90° à droite	13/270	-	80	723×483×1'679	86			
JDR-34-M	-	14,00	0°–90° à gauche / 0° à 45° à droite	-	830×320×1'660	61			
JRD-387A-T	-	14	30° à droite / 0° / 30° à gauche	-	1'740×570×1'860	210			





Weitere technische Daten und Zubehör finden Sie in der Bedienungsanleitung | www.toolparts-service.biz | Copyright: Maschinenabbildungen JPW Industries - Layout & Text ToolParts-Service Christian Satter | Für Druckfehler, Irrtümer, fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet



Vous trouverez d'autres données techniques et accessoires dans le manuel d'utilisation | www.toolparts-service.biz | Copyright : Images des machines © JPW Industries – Mise en page & texte par ToolParts-Service Christian Satter |Aucune responsabilité n'est acceptée pour les erreurs d'impression, les fautes ou les représentations incorrectes.



Further technical data and accessories can be found in the user manual | www.toolparts-service.biz | Copyright: Machine images © JPW Industries – Layout & text by ToolParts-Service Christian Satter | No liability is accepted for printing errors, mistakes, or incorrect representation.



Comparison table of JET drilling machines

Model	Motor (V/kW)	Speed Range (RPM)	Speed Steps	Spindle Taper (MT)	Drilling Stroke (mm)	Spindle Offset (mm)	Max Distance Spindle-Table (mm)	Max Distance Spindle-Base (mm)	Table Size (mm)
JDP-15B-M	230/1.0	180 – 2'900	16	MK2	80	190	470	680	320×454
JDP-15B-T	400/1.0	180 – 2'900	16	MK2	80	190	470	680	320×454
JDP-17-M	230/1.0	180 – 2'900	16	MK2	127	215	763	1'194	356×483
JDP-17-T	400/1.0	180 – 2'900	16	MK2	127	215	763	1'194	356×483
JDR-34-M	230/0.6	500 – 2'500	5	MK2	80	155 – 410	700	1'200	ø 300
JRD-387A-T	400/1.35	230 – 3'100	9	MK2	85	140 – 540	610	-	500×740

Model	Table Tilt Range	T-Slots (mm)	Head Swivel Range	Column Diameter (mm)	Overall Dimensions (mm)	Weight (kg)			
JDP-15B-M	90° left / 90° right	13/270	-	73	723×483×1'679	71			
JDP-15B-T	90° left / 90° right	13/270	-	73	677×454×1'115	71			
JDP-17-M	90° left / 90° right	13/270	-	80	723×483×1'679	86			
JDP-17-T	90° left / 90° right	13/270	-	80	723×483×1'679	86			
JDR-34-M	-	14,00	0° to 90° left / 0° to 45° right	-	830×320×1'660	61			
JRD-387A-T	-	14	30° right / 0° / 30° left	-	1'740×570×1'860	210			





Weitere technische Daten und Zubehör finden Sie in der Bedienungsanleitung | www.toolparts-service.biz | Copyright: Maschinenabbildungen JPW Industries - Layout & Text ToolParts-Service Christian Satter | Für Druckfehler, Irrtümer, fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet



Vous trouverez d'autres données techniques et accessoires dans le manuel d'utilisation | www.toolparts-service.biz | Copyright : Images des machines © JPW Industries – Mise en page & texte par ToolParts-Service Christian Satter |Aucune responsabilité n'est acceptée pour les erreurs d'impression, les fautes ou les représentations incorrectes.



Further technical data and accessories can be found in the user manual | www.toolparts-service.biz | Copyright: Machine images © JPW Industries – Layout & text by ToolParts-Service Christian Satter | No liability is accepted for printing errors, mistakes, or incorrect representation.