

3D45 Flexible Build Plate Operating/Safety Instructions

General Safety Warnings

⚠ WARNING Read all operating/safety instructions in the manual and familiarize yourself with the Dremel 3D45 before setup and use. Failure to comply with the warnings and instructions may result in fire, equipment damage, property damage, or personal injury.

READ ALL INSTRUCTIONS

SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE

Keep the build plate holder away from cardiac pacemakers. The magnets of the build plate holder generate a field that can impair the function of cardiac pacemakers.

Keep the build plate holder away from magnetic data medium and magnetically-sensitive equipment. The effect of the magnets of the build plate holder can lead to irreversible data loss.

⚠ CAUTION Always work in a well-ventilated area. Inhalation of vapors or oil mist may cause mild irritation of the nose, throat, and respiratory tract.

⚠ CAUTION DO NOT USE a metal scraper to remove printed objects from the flexible build sheet. Doing so will damage your build sheet.

Installation

⚠ WARNING Ensure the 3D45 is cooled down to at least 60°C (140°F).

Your flexible build plate kit comes with an aluminum build plate with magnetic surface and a 2-sided flexible (PEI) build sheet.

1. Remove the glass build plate. Do not drop the build plate. Tempered glass plate may break and result in personal injury.

2. Insert the aluminum build plate (magnet side up) at an angle, aligning the notched tabs in the back then pressing down on the front until the tabs snap in to place. **FIG. 1.**

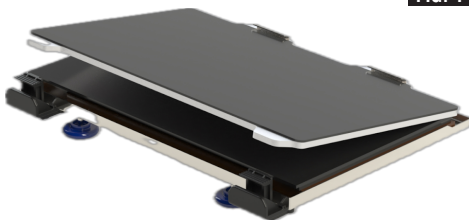


FIG. 1

3. Insert the flexible sheet at an angle, notched tabs first, towards that back of the build plate then lay flat. The Dremel logo should be positioned towards the front of the printer. **FIG. 2**

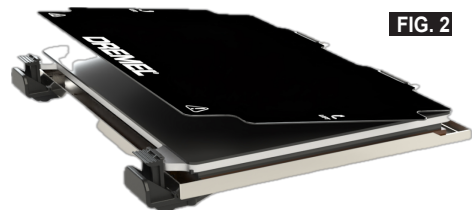
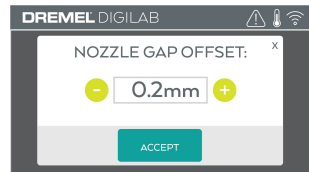
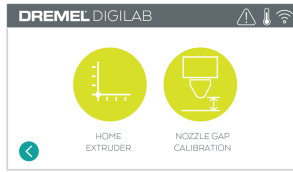
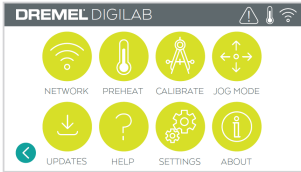


FIG. 2

Change Printer Settings

1. Complete a leveling check with the new flexible build plate and sheet in place
2. Change the Z-offset. From the home screen click **TOOLS > CALIBRATE > NOZZLE GAP CALIBRATION > Add +0.2mm > ACCEPT**.
3. Run a test print. If the test print doesn't adhere well, repeat step 5 and reduce the existing setting by -0.1mm.



Removing Printed Objects

⚠ WARNING Do not flex the build plate with the object pointing towards yourself or others. Objects flying off the build plate may result in personal injury.

⚠ CAUTION Avoid scratching the build sheet when removing objects. Scratches in the build sheet will result in improper object creation.

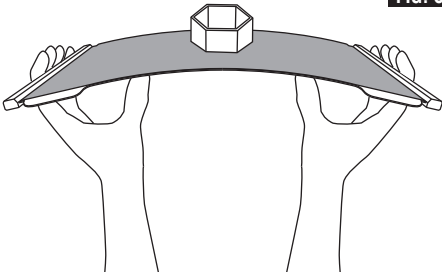
⚠ CAUTION The build sheet will be hot after printing. Allow the build sheet to cool or wear gloves before removing it from the printer.

1. Once your print is complete and has cooled, remove the build sheet from the printer by pulling it up off the magnet plate by its side handles.

2. To remove the printed object, flex the build sheet with the object pointed away from yourself or others. Push on the back of it with your thumbs using your other fingers to hold onto the handles, **FIG. 3**.

3. The object will release and can easily be pulled off by hand. For thin or small parts, flexing the build sheet may not be enough to release the object. In these cases, you may use a plastic putty knife or your finger nails to unhinge and remove it.

FIG. 3



DO NOT USE a metal scrapper as it will ruin the PEI surface of your build sheet.

Removing Supports (If needed)

Use needle nose pliers to remove internal supports or hard to reach areas.

Cleaning & Maintenance

Oil build up from your fingers may diminish first layer adhesion. Clean the build sheet as needed using alcohol wipes or Windex.

Call Toll Free for Consumer Information & Service Locations

**1-844-4DRML3D
(1-844-437-6533)**



Visit 3piTech.com for more information

3D45 Placa Flexible Instrucciones de Funcionamiento y Seguridad

Advertencias generales de seguridad

⚠ ADVERTENCIA Lea todas las instrucciones de funcionamiento/seguridad del manual y familiarícese usted mismo con la Dremel 3D45 antes de configurarla y usarla. Falla El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede provocar incendios, daños al equipo, daños a la propiedad o lesiones personales.

LEE TODAS LAS INSTRUCCIONES GUARDE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES PARA FUTURAS CONSULTAS

Mantenga el soporte de la placa alejado de marcapasos cardíacos. Los imanes del soporte de la placa generan un campo que puede afectar el funcionamiento de los marcapasos cardíacos.

Mantenga el soporte de la placa alejado de medios de datos magnéticos y equipos magnéticamente sensibles. El efecto de los imanes del soporte de la placa puede provocar una pérdida de datos irreversible.

⚠ PRECAUCION Trabaje siempre en un área bien ventilada. Es posible que la inhalación de vapores o niebla de aceite cause irritación leve de la nariz, la garganta y las vías respiratorias.

⚠ PRECAUCION NO USE un raspador de metal para quitar objetos impresos de la hoja de construcción flexible. Hacerlo dañará su hoja de construcción.

Instalación

⚠ ADVERTENCIA Asegúrese de que el 3D45 esté enfriado a al menos 60°C (140°F)

Su kit de placa flexible viene con una placa de aluminio con superficie magnética y una hoja flexible (PEI) de dos caras.

1. Retire la placa de vidrio. No deje caer la placa vidrio. La placa de vidrio templado podría romperse y provocar lesiones personales.

2. Inserte la placa de aluminio (con el lado del imán hacia arriba) en ángulo, alineando las pestañas con muescas en la parte posterior y luego presionando hacia abajo en el frente hasta que las pestañas encajen en su lugar. **FIG. 1.**

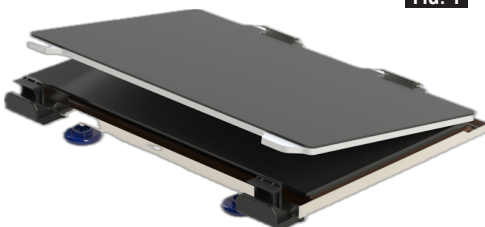


FIG. 1

3. Inserte la hoja flexible en ángulo, con las pestañas con muescas primero, hacia la parte posterior de la placa y luego déjela plana. El logotipo de Dremel debe colocarse hacia el frente de la impresora. **FIG. 2**

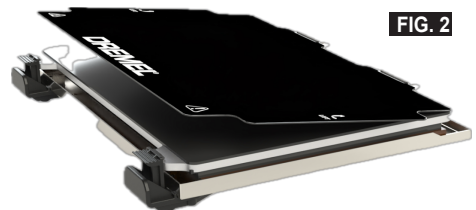
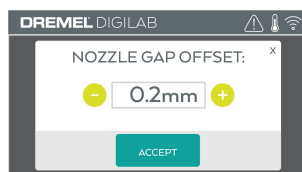
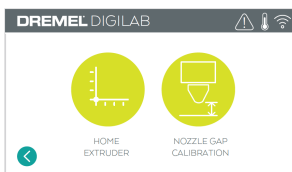
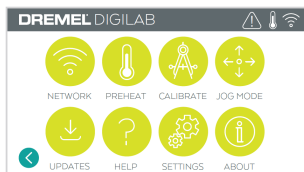


FIG. 2

Cambiar la Configuración de la Impresora

1. Complete una verificación de nivelación con la nueva placa y hoja flexible en su lugar.
2. Cambie el desplazamiento Z. Desde la pantalla de inicio, haga clic en **HERRAMIENTAS > CALIBRAR > CALIBRACIÓN DEL ESPACIO DE LA BOQUILLA > Agregar +0,2 mm > ACEPTAR**.
3. Ejecute una impresión de prueba. Si la impresión de prueba no se adhiere bien, repita el paso 2 y reduzca la configuración existente en -0,1mm.



Despegar Objetos Impresos

⚠ ADVERTENCIA No flexione la hoja flexible con el objeto apuntando hacia usted o los demás. Los objetos que salen volando de la hoja de construcción pueden provocar lesiones personales.

⚠ PRECAUCIÓN Evite rayar la hoja flexible cuando quitando objetos. Arañazos en la hoja resultará en una creación inadecuada del objeto.

⚠ PRECAUCIÓN La hoja flexible estará caliente después de imprimir. Deje que la hoja de construcción se enfríe o use guantes antes de retirarla de la impresora.

1. Una vez que la impresión esté completa y se haya enfriado, retire la hoja flexible de la impresora levantándola de la placa magnética por sus manijas laterales.

2. Para retirar el objeto impreso, flexione la hoja flexible con el objeto apuntando en dirección opuesta a usted o a los demás. Empuje la parte posterior con los pulgares y use los otros dedos para sujetar las manijas.

FIG. 3.

3. El objeto se soltará y podrá extraerse fácilmente con la mano. Para piezas delgadas o pequeñas, es posible que flexionando la hoja flexible no sea suficiente para liberar el objeto. En estos casos, puedes utilizar una espátula de plástico o las uñas para desquiciarla y retirarla.

NO USE un raspador de metal ya que arruinará la superficie PEI de su hoja flexible.
Quitar soportes (si es necesario) Utilice alicates de punta fina para quitar los soportes internos o las áreas de difícil acceso.
Limpieza y mantenimiento La acumulación de aceite en los dedos puede disminuir la adhesión de la primera capa. Limpie la hoja flexible según sea necesario usando toallitas con alcohol o Windex.

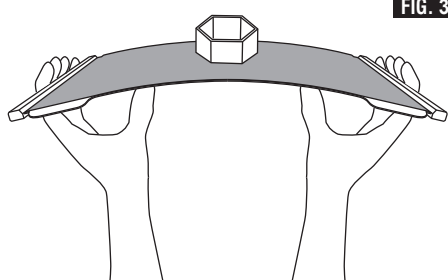


FIG. 3

Llame gratis para obtener información al consumidor y ubicaciones de servicio

**1-844-4DRML3D
(1-844-437-6533)**



Visita 3piTech.com para más información

Instructions d'utilisation de sécurité de la plaque flexible 3D45

Avertissements généraux concernant la sécurité

⚠ AVERTISSEMENT Lisez toutes les instructions d'utilisation de sécurité du manuel et familiarisez-vous avec le Dremel 3D45 avant l'installation et l'utilisation. Le non-respect des avertissements et des instructions peut entraîner un incendie, des dommages matériels des blessures corporelles.

LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS

CONSERVEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS ET TOUTES LES INSTRUCTIONS POUR RÉFÉRENCE FUTURE

Gardez le support de plaque éloigné des stimulateurs cardiaques. Les aimants de la plaque de construction génèrent un champ susceptible d'altérer le fonctionnement des stimulateurs cardiaques.

Gardez le support de plaque éloigné du support de données magnétique et des équipements magnétiquement sensibles. L'effet des aimants du support de plaque peut entraîner une perte irréversible de données.

⚠ MISE EN GARDE Toujours travailler dans un endroit bien ventilé. La respiration vapeurs ou de brouillard d'huile peut provoquer une légère irritation du nez, de la gorge et des voies respiratoires

⚠ MISE EN GARDE **NE PAS UTILISER de grattoir métallique pour retirer les objets imprimés de la feuille flexible.** Cela endommagerait votre feuille flexible.

Installation

Assurez-vous que le 3D45 est refroidi à au moins 60°C (140°F).

Votre kit de plaque flexible est livré avec une plaque en aluminium avec une surface magnétique et une feuille flexible (PEI) double face.

1. Retirez la plaque de verre. Ne laissez pas tomber la plaque de verre. La plaque de verre trempée peut se briser et entraîner des blessures.

2. Insérez la plaque en aluminium (côté aimant vers le haut) en biais, en alignant les languettes crantées à l'arrière, puis en appuyant sur l'avant jusqu'à ce que les languettes s'enclenchent.

FIG. 1.

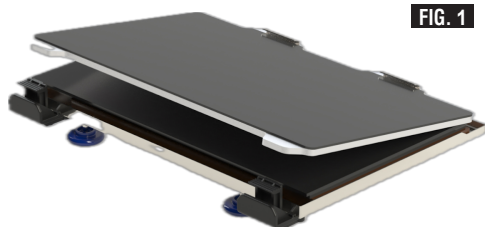


FIG. 1

3. Insérez la feuille flexible en biais, les languettes crantées d'abord, vers l'arrière de la plaque flexible, puis posez-la à plat. Le logo Dremel doit être positionné vers l'avant de l'imprimante. **FIG. 2**

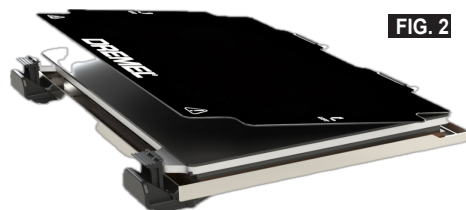
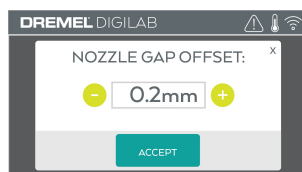
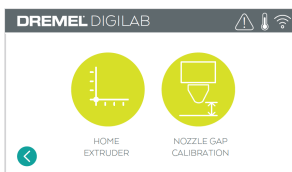
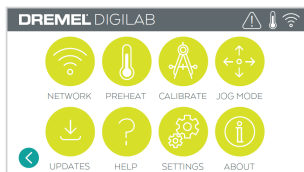


FIG. 2

Modifier les paramètres de l'imprimante

1. Effectuez une vérification de niveau avec la nouvelle plaque et la nouvelle feuille flexible en place.
2. Modifiez le décalage Z. Depuis l'écran d'accueil, cliquez sur **OUTILS > CALIBRER > CALIBRAGE DE L'ÉCART DES BUSES > Ajouter +0,2 mm > ACCEPTER**.
3. Exécutez un test d'impression. Si le test d'impression n'adhère pas bien, répétez l'étape 2 et réduisez le paramètre existant de -0,1 mm.



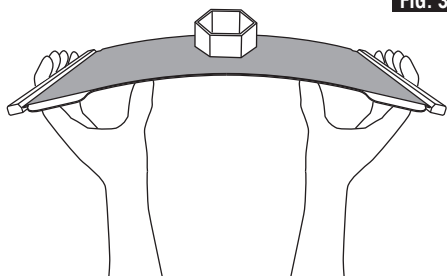
Retrait de votre objet

⚠ AVERTISSEMENT Ne pliez pas la feuille flexible avec l'objet pointant vers vous-même ou vers d'autres personnes. Les objets projetés hors de la feuille de construction peuvent entraîner des blessures.

⚠ MISE EN GARDE Évitez de rayer la feuille flexible lorsque vous supprimez des objets. Des rayures dans la feuille flexible entraîneront une impression incorrecte.

⚠ MISE EN GARDE La feuille sera chaude après l'impression. Laissez la feuille flexible refroidir ou portez des gants avant de la retirer de l'imprimante.

FIG. 3



1. Une fois votre impression terminée et refroidie, retirez la feuille flexible de l'imprimante, en la tirant vers le haut de l'aimant de la plaque magnétique en utilisant ses poignées latérales.
2. Pour retirer l'objet imprimé, fléchissez la feuille flexible avec l'objet pointé à l'opposé de vous et des autres. Poussez par en-dessous avec vos pouces en utilisant vos autres doigts pour maintenir les poignées, **FIG. 3**.
3. L'objet se détachera et pourra facilement être retiré à la main. Pour les pièces fines ou petites, la flexion de la feuille d'impression peut ne pas suffire à libérer l'objet. Dans ces cas-là, vous pouvez utiliser un couteau à mastic en plastique ou vos ongles pour le détacher et le retirer. **N'UTILISEZ PAS** de grattoir en métal car cela abîmerait la surface PEI de votre feuille flexible.

Séparée des supports (si nécessaire)

Utilisez une pince à bec effilé pour séparer les supports internes ou les zones difficiles à atteindre.

Nettoyage & entretien. L'accumulation d'huile sur vos doigts peut diminuer l'adhérence de la première couche. Nettoyez la feuille flexible si nécessaire à l'aide de lingettes imbibées d'alcool ou de Windex.

Appelez sans frais pour obtenir des informations sur les consommateurs et les emplacements de service

**1-844-4DRML3D
(1-844-437-6533)**



Visitez 3piTech.com pour plus d'informations