

## MAINTENANCE KIT

Part #: **PJDI905**



◀ **D15RE05**  
5 GPM

GENUINE  
**DOSATRON**  
PARTS

1-800-523-8499  
www.dosatron.com



LIT-PJDI905

Vea el reverso para  
instrucciones en Español.

## Kit Contents:

**PJDI063:**  
Upper check  
valve  
assembly



**DOSA-LUBE:**  
2.5 grams silicone



Use **Dosa-Lube** on  
specified parts only.

**JDI211:**  
Plunger seal



**CAUTION:** Parts may contain  
concentrated chemicals. The use of  
Proper Protective Equipment is recom-  
mended when performing maintenance.

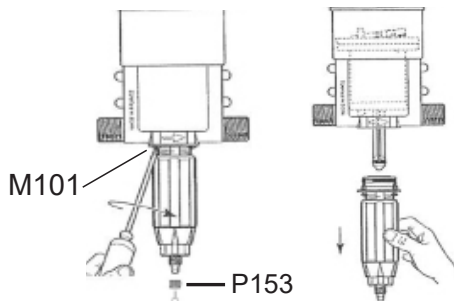


To remove seal easily without tools,  
squeeze it on either side to raise the seal,  
then slide it over the groove. Using sharp  
tools could damage the plunger.

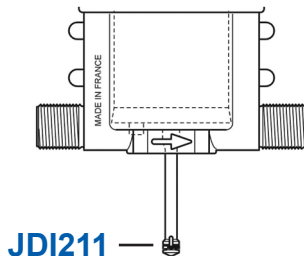
### Instructions

(Parts included in kit noted in **blue**)

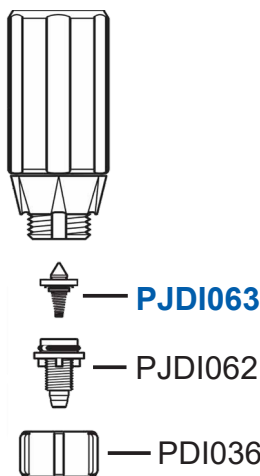
1. Unscrew the suction hose nut (P153) and remove the hose. Remove the 4 screws (M101) at base of the unit and pull the dosing stem straight out to remove.



2. Pinch and remove the plunger seal, then replace with the new one (**JDI211**).



3. Unscrew the check valve nut (PDI036). Pull out the check valve barb (PJDI062) and discard upper check valve (**PJDI063**).



4. Replace the upper check valve (**PJDI063**) with the NEW one.

Insert the  
check valve  
barb (PJDI062),  
with the new  
upper check  
valve, into the  
bottom of the  
white stem.



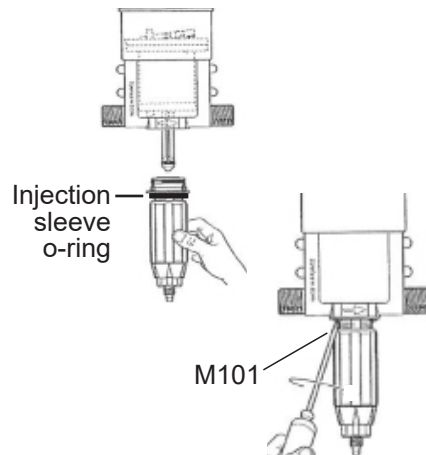
— **PJDI063**

Screw on the  
check valve  
nut (PDI036).

— PJDI062

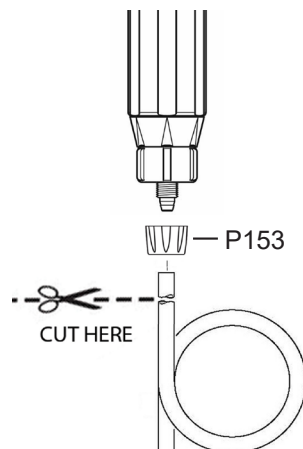
— PDI036

5. Rub a small amount of **Dosa-Lube** onto the injection sleeve o-ring. Align the ratio guide to the front and reinsert the injection stem assembly. Replace the 4 screws (M101) back on at base of the unit.



6. Cut 1" off from the top of the suction hose to ensure a tight fit, make sure to cut in a straight line.

Reattach suction hose and tighten  
suction hose nut (P153).





## KIT DE MANTENIMIENTO

Parte #: **PJDI905**



◀ **D15RE05**  
5 GPM

GENUINE  
**DOSATRON**  
PARTS

1-800-523-8499  
[www.dosatron.com](http://www.dosatron.com)



LIT-PJDI905

See the back for  
English instructions.

## Contenido del Kit:

**PJDI063:**  
Parte superior  
de la válvula  
cheque



**DOSA-LUBE:** 2.5  
gramos de silicona



Use **Dosa-Lube**  
únicamente sobre las  
partes indicadas.

**JDI211:**  
Sello del émbolo



**PRECAUCIÓN:** Las partes pueden  
contener químicos concentrados. El uso  
de Equipo de Protección Adecuado es  
recomendado cuando se efectúa el  
mantenimiento.

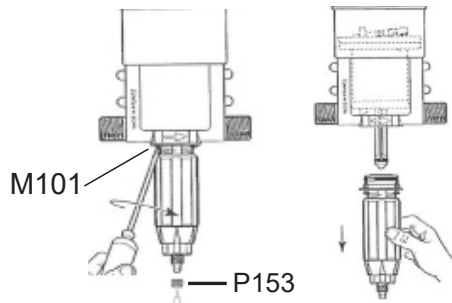


Para remover el sello fácilmente sin el uso de  
herramientas, apriete a ambos lados del sello,  
y deslícelo sobre la ranura. El uso de herra-  
mientas afiladas podría dañar el émbolo.

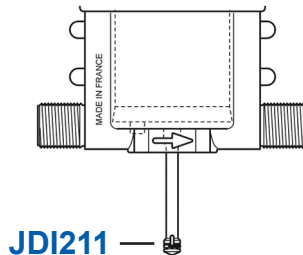
## Instrucciones

(Partes en color **azul** incluidas en el kit)

1. Desatornille la tuerca de la manguera de succión (P153) y remueva la manguera. Remueva los cuatro tornillos (M101) en la base de la unidad. Jale el montaje de inyección hasta removerlo.



2. Apriete y remueva el sello del émbolo, reemplácelo con el nuevo (**JDI211**).



3. Desatornille la tuerca de la válvula cheque (PDI036).

Saque la lengüeta de la válvula cheque (PJDI062), y descarte la parte superior (**PJDI063**).



**PJDI063**

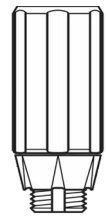
**PJDI062**

**PDI036**

4. Reemplace la parte superior de la válvula cheque (**PJDI063**) con la nueva.

Inserte la lengüeta de la válvula cheque (PJDI062), con la nueva parte, en la parte inferior del montaje de inyección.

Atornille la tuerca de la válvula cheque (PDI036).

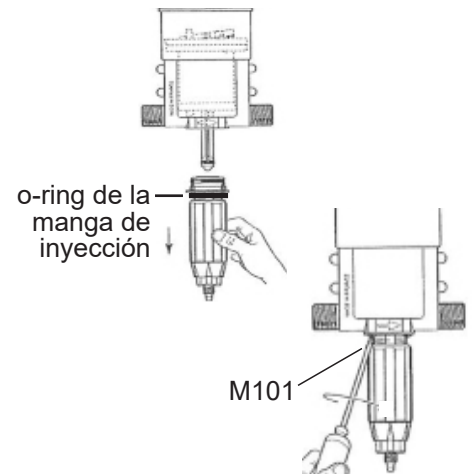


**PJDI063**

**PJDI062**

**PDI036**

5. Aplique **Dosa-Lube** sobre el o-ring de la manga de inyección e inserte el montaje de inyección, alineando la guía de porcentaje hacia el frente. Remplace los 4 tornillos (M101) de nuevo en la base de la unidad.



6. Corte 1 pulgada de la manguera para mejor ajuste, asegúrese de cortar en línea recta.

Sujete la manguera a la lengüeta y atornille la tuerca (P153) de nuevo a la unidad.

