

PHENIX E INVERTER

Il monosplit energeticamente più efficiente (A+++)



HIGH EFFICIENCY

Classe energetica A+++ in raffreddamento (A++ in riscaldamento).



POMPA DI CALORE

Funzionamento anche in pompa di calore, per sostituire il riscaldamento tradizionale nelle stagioni intermedie o potenziarlo.



WI-FI INCLUSO

Per assicurare al climatizzatore la connessione Wi-Fi, è sufficiente installare la speciale chiavetta USB (inclusa nell'imballo) e scaricare l'app OS Comfort.



GAS A BASSO GWP

Utilizza il refrigerante R32: più efficiente e con un effetto serra ridotto di quasi il 70% (rispetto all'R410A).

CARATTERISTICHE

Trattamento anticorrosione Golden Fin, sulla batteria dell'unità esterna per una miglior protezione.

FUNZIONI

Funzione di sola ventilazione

Funzione di sola deumidificazione Funzione Auto: modula i parametri di funzionamento in relazione alla temperatura dell'ambiente.

Funzione Sleep: aumenta gradualmente la temperatura impostata e garantisce una rumorosità ridotta per un maggior benessere notturno.

Funzione Follow Me: viene attivato il sensore di temperatura ambiente presente nel telecomando per permettere una rilevazione di temperatura più fedele.

				Phenix E inverter 9	Phenix E inverter 12
CODICE UNITÀ INTERNA				OS-SEPHH09EI	OS-SEPHH12EI
CODICE EAN UNITA' INTERNA				8021183117424	8021183117431
CODICE UNITÀ ESTERNA				OS-CEPHH09EI	OS-CEPHH12EI
CODICE EAN UNITA' ESTERNA				8021183117448	8021183117455
CODICE PRODOTTO				OS-C/SEPHH09EI	OS-C/SEPHH12EI
CODICE EAN				8021183117486	8021183117493
Potenza resa in raffreddamento (1) (min / nominale / max)			kW	1,026/2,639/3,226	1,378/3,519/4,311
Potenza resa in riscaldamento (2) (min / nominale / max)			kW	0,821/2,932/3,372	1,067/3,812/4,384
Potenza assorbita in modalità raffreddamento (1) (min / nominale / max)			kW	0,080/0,628/1,100	0,130/1,005/1,650
Potenza assorbita in modalità riscaldamento (2) (min / nominale / max)			kW	0,70/0,651/0,990	0,160/0,977/1,560
Corrente assorbita in modalità raffreddamento (1) (min / nominale / max)			A	0,35/2,73/4,78	0,6/4,37/7,2
Corrente assorbita in modalità riscaldamento (2) (min / nominale / max)			A	0,32/2,83/4,32	0,7/4,24/6,78
EER (1) (min/nominale/max)				4,2	3,5
COP (2) (min / nominale / max)				4,5	3,9
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento (3)			W	2200	2200
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento (4)			W	2200	2200
Classe di efficienza energetica in raffreddamento				A+++	A+++
Classe di efficienza energetica in riscaldamento stagione media				A++	A++
Classe di efficienza energetica in riscaldamento stagione più calda				A+++	A+++
Consumo di energia in raffreddamento		kWh/anno		107	157
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione media		kWh/anno		744	797
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione più calda		kWh/anno		630	723
CARICHI PREVISTI DAL PRO- GETTO (EN 14825)	Raffreddamento	Pdesignc	kW	2,6	3,5
	Riscaldamento / medio	Pdesignh	kW	2,4	2,6
	Riscaldamento / più caldo	Pdesignh	kW	2,7	3,1
	Riscaldamento / più freddo	Pdesignh	kW	3	3,3
EFFICIENZA STAGIONALE (EN 14825)	Raffreddamento	SEER		8,8	8,5
	Riscaldamento / medio	SCOP (A)		4,6	4,6
	Riscaldamento / più caldo	SCOP (W)		6	6
	Riscaldamento / più freddo	SCOP (C)		3,5	3,5
UNITÀ INTERNA	Livello della potenza sonora (EN 12102)	LWA	dB(A)	54	55
	Pressione sonora (bassa/media/alta velocità)		dB(A)	22/31/37	22/33/39
	Portata aria in modalità raffreddamento (max/med/min)		m³/h	510/360/300	520/370/310
	Portata aria in modalità riscaldamento(max/med/min)		m³/h	510/360/300	520/370/310
	Velocità di ventilazione		giri/min	1050 / 450	1100/900/750
	Grado di protezione			/	/
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.)		mm	835x208x295	835x208x295
	Peso (senza imballo)		Kg	8,7	8,7
UNITÀ ESTERNA	Livello della potenza sonora (EN 12102)	LWA	dB(A)	58	61
	Pressione sonora		dB(A)	54	54,5
	Portata aria (max)		m³/h	2150	2200
	Velocità di ventilazione			780/450	800/450
	Grado di protezione			IP24	IP24
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.)		mm	765x555x303	765x555x303
	Peso (senza imballo)		Kg	26,7	26,7
	Capacità di deumidificazione		l/h	1,5	1,5
Diametro tubo linea di collegamento liquido			inch - mm	1/4" - 6,35	1/4" - 6,35
Diametro tubo linea di collegamento gas			inch - mm	3/8" - 9,52	3/8" - 9,52
Lunghezza massima tubazioni			m	25	25
Dislivello massimo			m	10	10
Massima pressione di esercizio			MPa	4,3/1,7	4,3/1,7
Gas refrigerante*			Tipo	R-32	R-32
Potenziale di riscaldamento globale		GWP	kgCO2 eq.	675	675
Carica gas refrigerante			Kg	0,62	520/370/310
CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO					
Temperatura ambiente interno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento			DB 32°C	
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento			DB 16°C	
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento			DB 30°C	
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento			DB 0°C	
Temperatura ambiente esterno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento			DB 50°C	
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento			-	
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento			DB 24°C	
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento			DB -15°C	

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella EN 14511, EN 14825 e Regolamento Delegato UE 626/2011. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

*Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 675.