

P1 GYS AUTO (PFC)

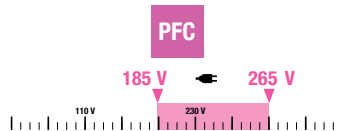
080584 (tartozékokkal)

A P1 GYS AUTO egy 220 A-os egyfázisú, szinergikus MIG/MAG hegesztőegység, amelyet kifejezetten karosszéria-szakemberek számára terveztek. Mindenféle alumínium munkadarabot képes fröccsenésmentesen hegeszteni. A rendkívül intuitív színes kezelőfelülettel felszerelt készülék az acél, alumínium és forrasztási ötvözetek (CuSi3/CuAl8) széles skáláját képes hegeszteni, még vékony, 1,0 mm-es és 1,2 mm-es anyagokon is, egy speciális impulzus üzemmód segítségével.

MIG/MAG HEGESZTÉS

MIG/MAG Smooth + Pulse :

- acél és rozsdamentes acélhuzal: Ø 0,6-1,2 mm
- alumíniumhuzal: Ø 0,8-1,2 mm
- CuSi és CuAl huzal: 0,8 és 1,0 mm Ø.



INTELLIGENT

- **Konkrét szinergiák** : Acél, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi
- 3 adat megadása után: A termék automatikusan meghatározza az optimális hegesztési feltételeket.
- **PFC technológia**: PFC (Power Factor Correction) technológiával felszerelve, a termék minden bemeneti feszültséghez alkalmazkodik 185 és 265V között.
- **Új, intuitív, többnyelvű 3. sz.5" HMI.**
- **Teljes gép- és szinergiafrissítés** USB-sticken keresztül.
- **Jobb memória akár 200 hegesztési programhoz** az ismétlődő feladatokhoz.
- **Hordozhatósági funkció** : felhasználói JOBS és gépkonfiguráció USB-sticken keresztül tölthető/menthető/szállítható.
- **Igényt szerinti** szellőztető rendszer a por bejutásának csökkentése érdekében.

1 fáklyával szállítva :

Alumínium
3 m - Ø 1,0 + 1,2 mm+ Fix földelő bilincs
(3,5 m)+ 2 db B típusú alumínium
görgő
Ø 1,0 / 1,2

PRÉMIUM HEGESZTÉS

- **Digitális ívvezérlés** gyors gyújtással.
- **Nagy ívstabilitás** a fröccsenések csökkentése érdekében.
- **4 hengeres huzaladagoló digitális kódolóval** a hibátlan huzaladagoláshoz.
- **4 MIG-MAG hegesztési mód** : Dinamikus standard, impulzus, ModulArc, kézi.

2 MEGJELENÍTÉSI MÓD

- **Easy** - egyszerűsített, a felhasználók nagy többségéhez igazított kezelőfelület az optimális forrasztási minőség érdekében.
- **Expert** - dedikált kezelőfelület a tapasztalt hegesztők számára, amely lehetővé teszi az összes hegesztési ciklusparaméter beállítását.
- **Hegesztési mód**
- 2T**: A hegesztés a ravasz lenyomva tartásával történik. A kioldó elengedésekor leáll.
- 4T**: A hegesztés kioldott kioldóval történik, folyamatos hegesztés. A hegesztés leállításához nyomja meg és engedje el újra a kioldó gombot.



ERGONÓMIA

- Megerősített kerekek a stabilitás és a manőverezhetőség érdekében.
- Gázpalacktartó 4 m³-ig (20 L).
- IP23S védettségű, hogy ellenálljon a nehéz környezetnek.
- Tárolórekesz.

- Egyszerű kezelés, még hegesztőkesztyű viselése esetén is.
- Válassza ki a képernyőn megjelenítendő fő paramétert (huzalsebesség, áram stb.).
- Könnyű hozzáférés a leggyakoribb hegesztési paraméterekhez.

KIEGÉSZÍTŐK (OPCIONÁLIS)

Acél
250 A Ø 0,8 mm - M6
3 m
072145MB25 fáklya
fogyóanyag-készlet
041233

B típusú görgők

Acél / Inox	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
	Ø 1.0 / 1.2		046849
Alumínium	Ø 0.8 / 1.0		042377
	Ø 1.0 / 1.2		040915 Eredeti görgők.

	50/60 Hz	A	I ₂ MIG	A	gáz	200 300	Digitálisan vezérelt	m/min	Eredeti hengerek	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP
	230 V 1~	6.25 m	16	10 → 220	0,6 → 1,2	✓ ✓	50 W	1 → 20	1,0 1,2	150 A 130 A	67	75 x 45 x 80	48	IP23S