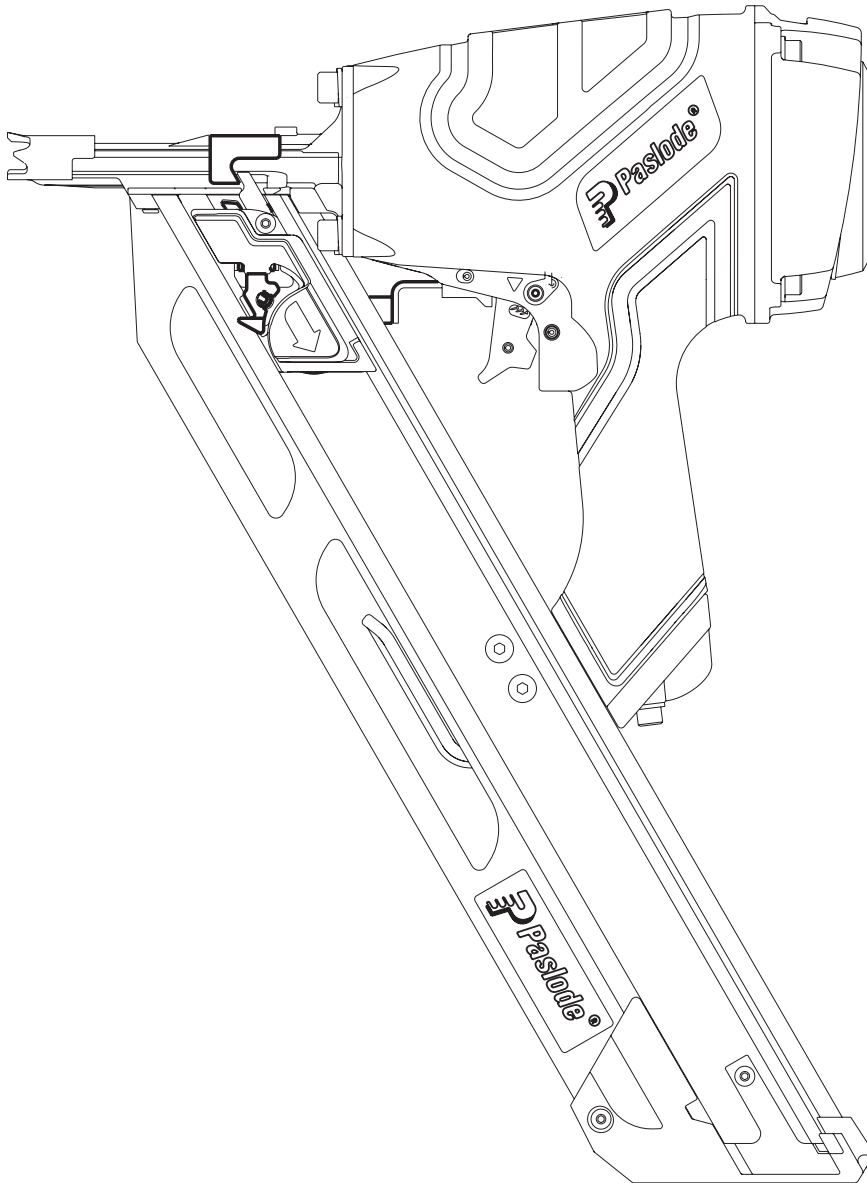




MODÈLE PF350-S

Cloueuse
à Bande



IMPORTANT! NE PAS DÉTRUIRE

C'est la responsabilité du client que tous les opérateurs et personnel de service lisent et comprennent ce manuel.

MANUEL DE L'OPÉRATEUR ET SCHÉMAS

INTRODUCTION

La cloueuse à bande **PASLODE® PF-350-S** est un outil de qualité conçu pour les applications de cadrage en milieu résidentiel. Cet outil accordera une performance fiable et efficace lorsque utilisé d'après les directives du fabricant. Veuillez vous familiariser avec ce manuel en détail, incluant les instructions visant la sécurité, afin de bien comprendre le fonctionnement de l'outil.

SPÉCIFICATIONS DE L'OUTIL ET DES ATTACHES	3
INSTRUCTIONS SUR LA SÉCURITÉ	4
INSTALLATION ET FONCTIONNEMENT DE L'OUTIL	5-6
SYSTÈMES À AIR	7-8
CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES	9
SCHÉMA ÉCLATÉ ET LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE	10-11
ENTRETIEN	12-13
DIAGNOSTIC DE PANNES	14
GARANTIE	15
ACCESSOIRES	16

SPÉCIFICATIONS DE L'OUTIL ET DES ATTACHES

SPÉCIFICATIONS DE L'OUTIL

NUMÉRO DE MODÈLE	PF350-S (numéro de pièce 502000)
HAUTEUR	13 po.
LARGEUR	5 po.
LONGUEUR	18 po.
POIDS	7 lb 8 oz.
PRESSIION OPÉRATIONELLE	80 à 120 lb/po ² (5.5 à 8.3 bars)

SPÉCIFICATIONS DES ATTACHES

LONGUEUR DES CLOUS	2 po. à 3 ½ po.
DIAMÈTRE DE TIGE	.113 à .131

RACCORDS À AIR POUR L'OUTIL

Cet outil utilise un raccord mâle à filetage NPT. Le raccord doit être capable de décharger la pression d'air de l'outil lorsque désaccouplé de la source d'air principale.

PRESSIION D'AIR OPÉRATIONELLE

Entre 80 et 120 lb/po² (5.5 à 8.3 bars). Sélectionnez la pression d'air dans ces paramètres pour la meilleure performance de l'outil.

NE PAS DÉPASSER CETTE PRESSIION OPÉRATIONELLE RECOMMANDÉE

INSTRUCTIONS SUR LA SÉCURITÉ

LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

Ces instructions se rapportant à la sécurité donnent l'information nécessaire pour manipuler les outils Paslode en toute sécurité.

NE PAS ESSAYER D'OPÉRER L'OUTIL AVANT D'AVOIR LU ET COMPRIS TOUTES LES PRÉCAUTIONS À PRENDRE ET LES INSTRUCTIONS DU MANUEL.



PORTER DE L'ÉQUIPEMENT DE PROTECTION POUR LES YEUX ET L'OUÏE.

Toujours porter de l'équipement de protection pour les yeux et l'ouïe qui se conforment aux normes ANSI Z87.1 lors de l'opération de l'outil ou à proximité. En tant qu'employeur, il en est de votre responsabilité de vous assurer du port de l'équipement de protection.

Porter des casques de sécurité lorsque nécessaire.

L'OUTIL NE DOIT ÊTRE UTILISÉ QUE POUR SON USAGE PRÉVU.

Ne pas jeter l'outil à terre, frapper le boîtier de quelque façon que ce soit ou utiliser l'outil comme marteau pour enfoncer la pièce en place.

NE JAMAIS INITIER DES JEUX BRUTAUX AVEC L'OUTIL

Cet outil n'est pas un jouet donc ne pas l'utiliser comme tel. Ne jamais initier des jeux brutaux avec l'outil ou le pointer vers vous ou toute autre personne, même si vous croyez que l'outil n'est pas chargé.

NE JAMAIS PRÉSUMER QUE L'OUTIL EST VIDE

Vérifiez le magasin pour des attaches qui pourraient y rester. Même si vous croyez que l'outil est vide ou est désaccouplé, ne jamais le pointer vers vous ou vers une autre personne. L'outil pourrait décharger des attaches non remarquées.

NE JAMAIS PINCER LA GÂCHETTE EN POSITION BARRÉE OU OPÉRATIONNELLE.

Ne jamais modifier, mettre hors service ou pincer la gâchette de l'outil en position barrée ou opérationnelle, puisque ceci permettrait à l'outil d'enfoncer une attache, n'importe quand, lorsque l'élément de pointe de contact touche la pièce de travail.

NE PAS CHARGER LES ATTACHES LORSQUE LA SOURCE D'AIR EST ACCOUPlée, LA GÂCHETTE EST PRESSÉE OU L'ÉLÉMENT DE POINTE DE CONTACT TOUCHE LA PIÈCE DE TRAVAIL.

Assurez-vous d'avoir désaccouplé l'entrée d'air et que la gâchette et la pointe de contact ne sont pas pressées lorsque vous rechargez l'outil.



N'OPÉREZ L'OUTIL QUE SUR UNE SURFACE DE TRAVAIL

L'outil ne devrait être opéré que lorsqu'il est en contact avec la pièce de travail. Même dans cette situation, doublez de précaution avec les pièces de travail minces, ou près des bords et dans les coins, puisque

les attaches pourraient traverser ou faire ricochet de la pièce de travail.

NE PAS ENLEVER OU METTRE HORS SERVICE L'ÉLÉMENT DE POINTE DE CONTACT

L'outil est équipé d'un mécanisme de sécurité, l'élément de pointe de contact, afin de prévenir la décharge accidentelle. Ne jamais modifier, enlever ou mettre hors service l'élément de pointe de contact. Ne pas utiliser l'outil à moins que l'élément de pointe de contact ne fonctionne proprement. L'outil pourrait se décharger accidentellement.

DÉSACCOUPLER L'OUTIL LORSQUE REMISÉ

Toujours désaccoupler l'outil de la source d'air lorsqu'il est remisé, lorsque vous quittez le chantier de travail ou que vous transportez l'outil vers un autre endroit. L'outil ne doit jamais être laissé sans surveillance, puisque de tierces personnes, non familières avec son fonctionnement pourraient le manipuler et causer des blessures.



NE TRANSPORTER L'OUTIL QUE PAR SA POIGNÉE

Toujours transporter l'outil uniquement par sa poignée. Ne jamais transporter l'outil par le tuyau d'air ou avec la gâchette pressée puisque vous pourriez décharger l'outil accidentellement et vous blesser ou blesser une autre personne.

NE PAS AFFAIBLIR LE BOITIER DE L'OUTIL

Le boîtier de l'outil est un conduit de pression et ne devrait jamais être affaibli en faisant graver ou poinçonner le nom de votre entreprise, lieu de travail ou toute autre information sur sa surface.

DÉSACCOUPLER L'OUTIL LORS DE L'ENTRETIEN OU DES DÉBLOCAGES

Ne jamais tenter de débloquer ou de réparer l'outil avant de désaccoupler l'outil de la source d'air et d'enlever toutes attaches de l'outil.

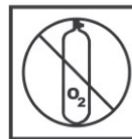
TOUJOURS UTILISER LE BON RACCORD POUR L'OUTIL

N'utiliser que les raccords MÂLES de type pneumatique pour l'outil, afin que la haute pression d'air dans l'outil puisse se dissiper dans l'atmosphère dès que la ligne à air est désaccouplée. Ne JAMAIS installer des raccords FEMELLES à désaccouplement rapide sur l'outil. Les raccords femelles retiennent la haute pression d'air dans l'outil lorsque la source d'air est désaccouplée, laissant ainsi l'outil chargé et capable d'enfoncer une attache.



NE JAMAIS DÉPASSER LA PRESSION D'AIR MAXIMUM RECOMMANDÉE

N'opérer l'outil que dans les limites de pressions recommandées. Ne pas dépasser la pression d'air indiquée sur l'outil. Assurez-vous que la jauge de pression fonctionne adéquatement et en vérifier le bon fonctionnement au moins deux fois par jour.



Ne jamais utiliser de l'air comprimé ou autre gaz en bouteille tel que de l'oxygène pour faire fonctionner l'outil, ceci pourrait faire exploser l'outil.

INSPECTER L'OUTIL POUR SON BON FONCTIONNEMENT

Nettoyer l'outil tous les jours et le lubrifier au besoin. Ne jamais opérer un outil sale ou qui ne fonctionne pas bien.

N'UTILISER QUE LES PIÈCES ET ATTACHES PASLODE RECOMMANDÉES

N'utiliser que les pièces et les attaches spécifiquement conçues et recommandées par Paslode pour l'outil et pour le travail à accomplir. L'utilisation de pièces et attaches non autorisées ou toute modification de l'outil créent des situations dangereuses. Remplacez toutes les étiquettes d'avis – reportez vous au schéma de l'outil pour l'emplacement et le numéro de pièce.

⚠️ AVIS ⚠️

Le manque à suivre n'importe laquelle des instructions ci-haut mentionnées pourrait résulter en des blessures sérieuses à l'utilisateur et tierces personnes et pourrait endommager l'outil et autres biens.

Communiquez avec votre représentant Paslode pour une présentation du Programme de Sensibilisation sur la Sécurité de Paslode.

INSTALLATION DE L'OUTIL



DANGER



La pression d'air de l'outil ne doit jamais dépasser 120 lb/po2.

Votre outil Paslode est prêt à être utilisé immédiatement et peut être installé en suivant ces étapes :

1. **SÉCURITÉ** – Tous les opérateurs de l'outil ainsi que leurs superviseurs immédiats doivent se familiariser avec les instructions de sécurité du manuel de l'opérateur avant d'opérer l'outil. Les instructions se trouvent à la page 4 de ce manuel.
2. Une copie de ce manuel de sécurité et d'entretien ainsi qu'une copie de schéma de l'outil accompagnent chaque outil. Garder ces instructions pour pouvoir vous y référer au besoin. Une carte pour l'enregistrement de l'acquisition est aussi incluse. Cette carte doit être complétée et immédiatement envoyée à Paslode pour enregistrer cette acquisition à votre nom.
3. Le couvercle de plastique de l'entrée d'air de l'outil doit être enlevé avant que le raccord mâle ne soit installé. Le raccord doit être du type mâle et pneumatique et qui permet à la pression d'air de se dissiper de l'outil lorsque la ligne d'air est désaccouplée.
4. Installer une unité de lubrification/filtration/régulation, ayant une gauge aussi près que possible de l'outil, de préférence en dedans de dix pieds. Veuillez vous rapporter à la section Systèmes à Air de ce manuel pour les besoins en tuyaux à air et longueurs. En général, aucune autre installation spéciale n'est requise.
5. Si l'opérateur travaille à un banc ou une table, il est préférable de faire passer la ligne à air sous le banc. Un petit plateau sous le banc pourrait servir à remiser les attaches et l'outil lorsque non utilisés.
6. Si cet outil ne fonctionne pas lorsqu'il est accouplé pour la première fois, n'essayez pas de le réparer, contactez votre représentant Paslode immédiatement.

OPÉRATION DE L'OUTIL

AJUSTEMENT DE PROFONDEUR DE PÉNÉTRATION (Sur les outils équipés de cette caractéristique)

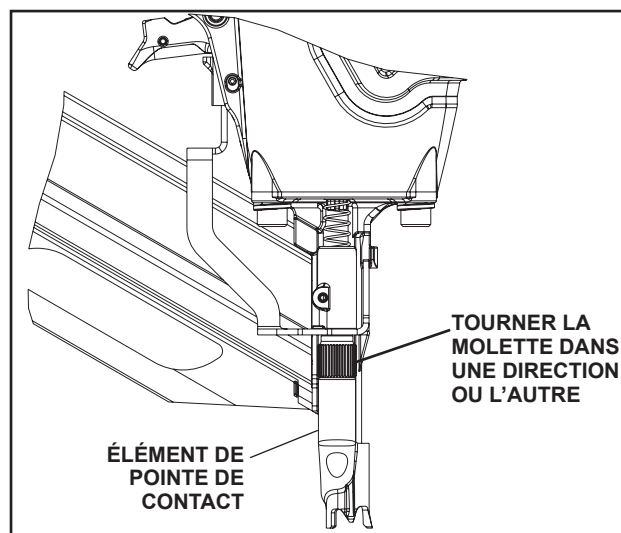


Garder l'outil pointé dans une direction sécuritaire. Désaccoupler de la source d'air et enlever toutes les attaches.

L'ajustement de profondeur de pénétration se fait en tournant la molette de l'élément de pointe de contact.

Si l'outil donne une sur pénétration (la tête de l'attache est enfoncée plus bas que la surface de travail), l'élément de pointe de contact devrait être abaissé. Si l'attache dépasse la surface de travail (la tête n'est pas à fleur de surface de la surface de travail), l'élément de pointe de contact devrait être haussé.

Ajuster l'élément de pointe de contact pour satisfaire les profondeurs de pénétration requises.



OPÉRATION DE L'OUTIL

continuation

Chargement des clous

Étape 1 —Tenir le manche fermement.

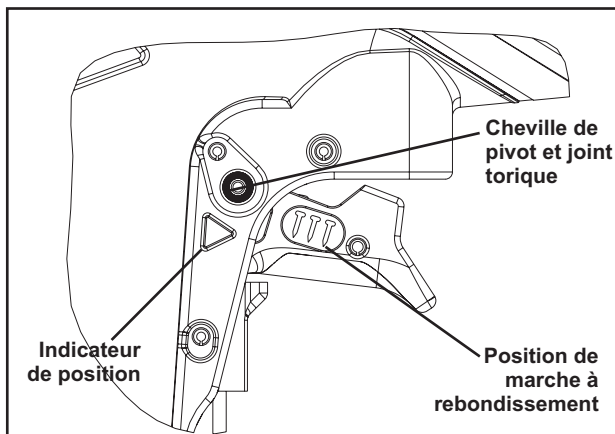
Étape 2 — Insérer une ou deux bandes de clous par l'arrière du magasin.

Étape 3 —Tirer le transporteur vers l'arrière du magasin jusqu'à ce qu'il s'enclenche derrière les clous.

Commutation de la gâchette

L'outil est équipé d'une gâchette qui peut être commutée entre une position de marche séquentielle ou une position de marche à rebondissement. La gâchette est placée en position de marche séquentielle durant la fabrication. Pour commuter la gâchette vers la position de marche à rebondissement, enlever le joint torique et la cheville de pivot de l'ensemble de la gâchette. Placer la gâchette en position de marche à rebondissement et réinstaller la cheville de pivot et le joint torique.

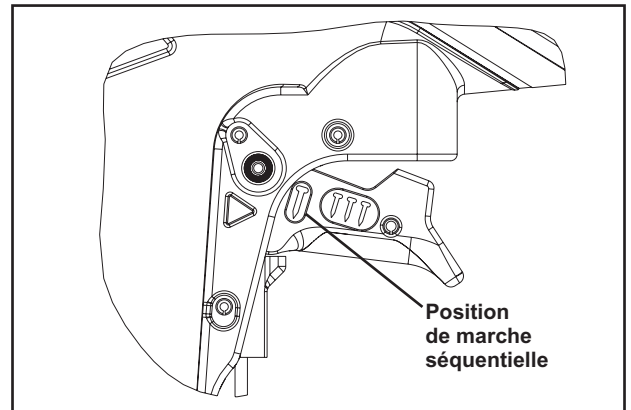
L'indicateur de position  sur l'outil devrait maintenant pointer vers le  tel que démontré dans l'illustration.



Opération séquentielle

Le nécessaire d'opération séquentielle évite des insertions successives ou à "rebondissement".

- Appuyer en poussant l'élément de pointe de contact et le garder en position sur la surface de travail avant de tirer la gâchette.
- Après avoir enfoncé chaque attache, relâcher complètement la gâchette et soulever l'outil de la surface de travail.



Enfoncement de précision

- Tenir la poignée de l'outil fermement et placer l'élément de pointe de contact de travail contre la pièce jusqu'à ce qu'elle soit complètement enfoncée.
- Tirer sur la gâchette pour enfoncer l'attache.
- Soulever l'outil de la surface de travail.
- Répéter le procédé pour l'attache suivante.

Enfoncement successif (rebondissement)

- Tenir la poignée de l'outil fermement
- Tirer sur la gâchette et repositionner l'outil sur la surface de travail en un mouvement de rebondissement, en enfonçant l'élément de pointe de contact aux endroits où vous voulez insérer une attache.
- Garder la gâchette enfoncée et continuer de faire rebondir l'élément de pointe de contact contre la pièce de travail en plaçant l'outil de façon la plus sécuritaire possible.
- Après avoir fini d'enfoncer le nombre de clous voulus, relâcher la gâchette de l'outil afin d'éviter de projeter une attache par inadvertance.



AVIS



Ne pas pincer ou retenir la gâchette avec un autre moyen que votre main.

SYSTÈMES À AIR

Pour que les outils à air fonctionnent à leur pleine capacité, la ligne à air doit être installée et maintenue proprement. Un graphique dans cette section illustre un système à air adéquatement installé. Des listes de vérification pratiques qui visent l'installation et l'entretien suivent

Système à air à l'intérieur — Assurez-vous de ce qui suit :

- Que toute la tuyauterie qui achemine l'air soit d'un diamètre interne assez grand pour assurer une source d'air suffisante.
- Que la ligne principale ait une pente à la baisse en s'éloignant du compresseur (1/16 pouce au pied)
- Que des réservoirs à air d'appoint soient installés sur les longues lignes principales.
- Que les sorties des lignes secondaires soient sur le dessus de la ligne principale.
- Que des valves de disjonction soient installées pour chaque ligne secondaire du système.
- Que des tuyaux de drain se prolongent au bas de chaque ligne secondaire.
- Qu'un séchoir de type réfrigérant soit installé sur le système.
- Que les lignes à air soient le plus courtes que pratiquement possible.
- Qu'un programme d'entretien régulier soit mis en place et suivi.

Système à air à l'extérieur — Assurez-vous de ce qui suit :

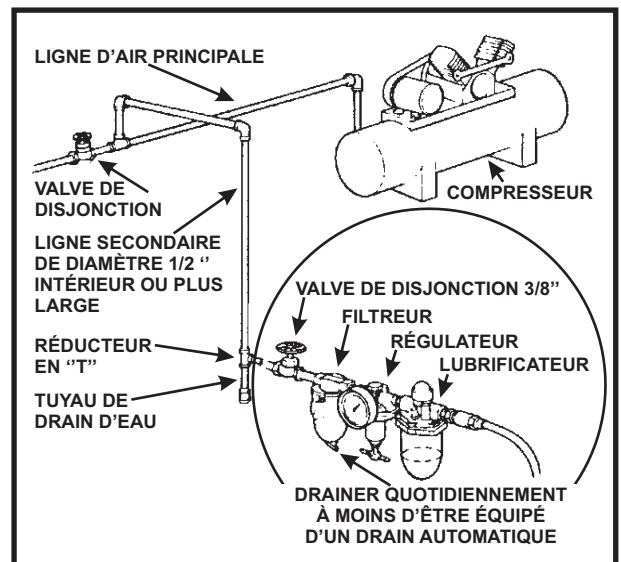
- Qu'un purgeur de condensation et un filtreur/régulateur/lubrificateur soient installés au compresseur.
- Que les tuyaux et raccords soient d'un diamètre tel que le flot d'air ne soit pas restreint. Le diamètre minimum pour les tuyaux est de 3/8 pouce de diamètre interne et de 1/2 pouce de diamètre interne pour les applications qui dépassent 25 pieds.

- Que les lignes à air ne dépassent pas 150 pieds.
- Que le système à air soit lubrifié régulièrement
- Qu'un programme d'entretien régulier soit mis en place et suivi.

Unités de filtre/régulateur/lubrificateur

Les unités de filtre/régulateur/lubrificateurs qui peuvent fournir un approvisionnement et une protection adéquate pour les outils Paslode doivent rencontrer les spécifications suivantes :

- Diamètre de passage d'un minimum de 3/8 pouce NPT.
- Filtreurs d'un minimum de 50 microns ou plus fins.
- Pression d'air régularisée entre 0 et 120 lb/po2.
- Lubrificateurs conçus pour un débit d'air bas ou fluctuant.



SYSTÈMES À AIR- Continuation

Calculer la grandeur du compresseur

Utiliser le diagramme de consommation d'air dans le schéma de l'outil pour chaque outil lorsque l'on calcule les besoins opérationnels pour les outils. Les outils Paslode sont conçus pour opérer efficacement entre 80 et 120 lb/po² et ne devraient jamais être opérés à des pressions qui dépassent 120 lb/po².

Le diagramme de consommation d'air vous aidera à trouver la bonne capacité de compresseur pour votre application qui serait en mesure de rapidement réalimenter la pression d'air nécessaire à vos outils. Afin d'utiliser le diagramme, vous devez savoir combien d'outils seront utilisés et le nombre approximatif des attaches enfoncées par minute pour chaque outil sur le réseau.

Utilisant cette équation :

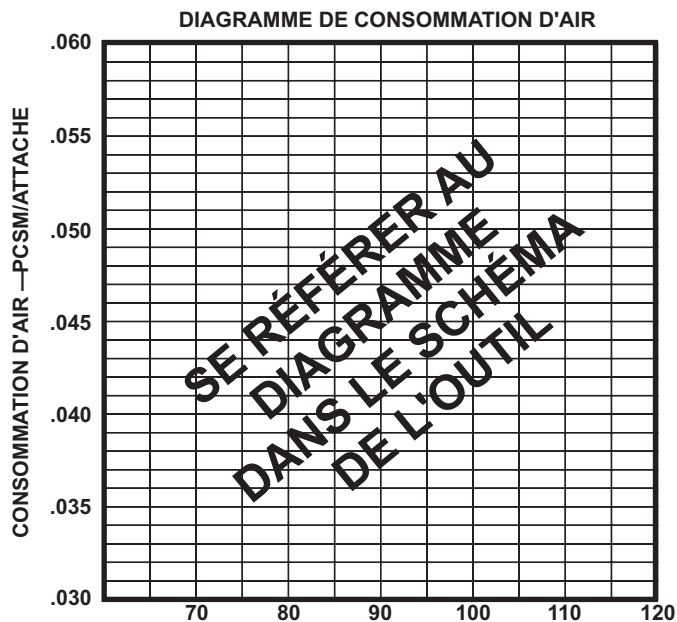
Nombre d'outils X moyenne du nombre d'attaches/minute/outil X 1.2 (facteur sécuritaire) X consommation d'air (pcsm) @ la pression* (lb/po²) = Pied Cube Standard par Minute (pcsm) requis.

Vous pouvez utiliser l'exemple suivant :

10 outils X 30 attaches/minute/outil X 1.2 X 0.051 pcsm (@ 100 lb/po²) = 18.36 pcsm.

*Ce nombre peut être trouvé dans le diagramme de consommation d'air.

Dans cet exemple, en utilisant le diagramme de consommation d'air nous découvrons qu'un compresseur avec une capacité minimum de 19 pcsm d'air est requis. Puisque dans les normes de compresseurs une moyenne de 1 HP est requise pour produire 4 pcsm, un compresseur de 5 HP est donc requis.



Calculer la tuyauterie requise

Par exemple, en se basant sur le fait qu'un compresseur électrique de 20 HP donne à peu près 80 pcm d'air à 120 lb/po² et que la ligne principale est de 350 pi, nous constatons par le diagramme que le diamètre minimum requis pour la ligne principale pour cette application est de 1 ¼ po.

VOLUME D'AIR (PCM)	LONGUEUR DE TUYAUX (pi)				
	50-200	200-500	500-1000	1000-2500	2500-5000
	DIAMÈTRE NOMINAL DE TUYAUX (po)				
30-60	1	1	1¼	1½	1½
60-100	1	1¼	1¼	2	2
100-200	1¼	1½	2	2¼	2½
200-500	2	2½	3	3½	3½
500-1000	2½	3	3½	4	4½

Entretien du système pneumatique - S'assurer que:

- Que les raccords pneumatiques soient bien serrés et qu'il n'y a pas de fuites.
- Que les drains d'eau, filtreurs et lignes à air soient purgés tous les jours, et/ou s'assurer que les systèmes de drains automatiques fonctionnent adéquatement.
- Que les lignes à air soient nettoyées pour éviter le gel, surtout en hiver.
- Que le bon fonctionnement du lubrificateur soit vérifié régulièrement et qu'il soit bien approvisionné en lubrifiant (numéro de pièce Paslode 403720)
- Que l'élément de filtreur soit nettoyé tous les six mois.
- Que l'on n'utilise que de l'air régularisé et que chaque régulateur fonctionne adéquatement.

PF350-S CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Profondeur de pénétration sans outils

Accorde un contrôle précis de la profondeur du clou sans avoir à ajuster le compresseur

Conception compacte

Pour les endroits exigus

Moteur puissant

Enforce avec consistance dans tous les bois d'ingénierie

Couvercle d'échappement en métal

Pour un maximum de durabilité

Contact de travail agressif

Agrippe le bois durant le clouage en biais

Verrouillage

Élimine les décharges à vide

Transporteur dérivateur

Pour chargement rapide à 2 étapes

Crochet à chevrons

Facilite la remise de l'outil

Conception légère

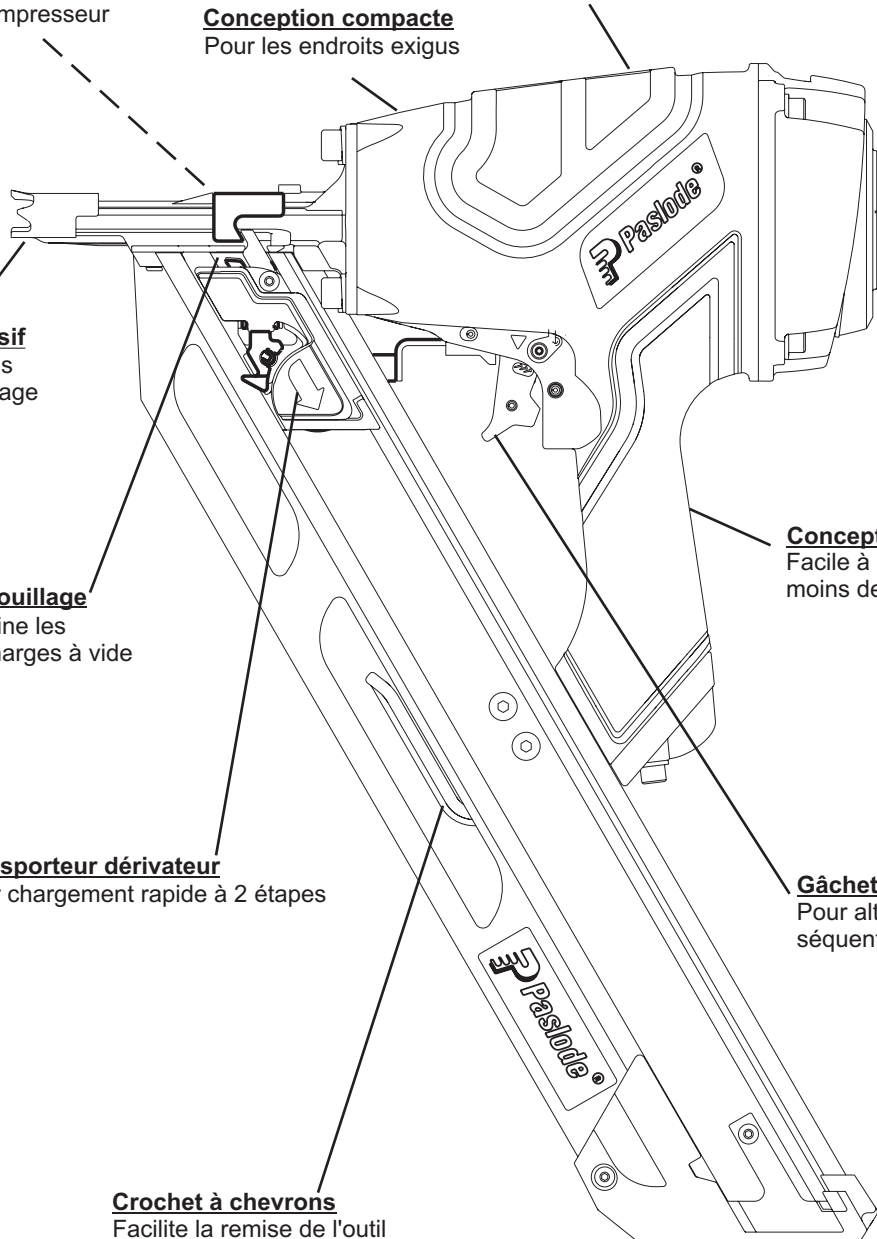
Facile à manœuvrer, moins de fatigue

Gâchette commutable

Pour alterner entre mode séquentiel et à rebondissement

Magasin se chargeant par l'arrière

Capacité de 2 bandes ou 84 clous



LÉGENDE DES PIÈCES PF350-S, 502000

1	502004	1	Défecteur à air	41	502047	1	Bas W.C.E.
* 2	502062	1	Joint de défecteur à air	42	502046	1	Haut W.C.E.
3	501299	4	S.H.C.S. 1/4-20 x 1"	43	502049	1	Bille de détente
4	502003	1	Couvercle du haut	44	502061	1	Ressort de détente
* 5	502013	1	Joint du couvercle de haut	45	404361	1	Goupille 1/8" x 1/2"
6	123984	1	Ressort de valve	46	502050	1	Corps de détente
* 7	502859	1	Joint torique	47	502055	1	Ressort W.C.E.
* 8	211664	1	Joint torique	▲ 48	009016	4	S.H.C.S. 5/16-18 x 1" avec timbre
9	502434	1	Ensemble de clapet	49	095417	4	Rondelle de blocage 5/16
* 10	198028	1	Joint torique	50	502006	1	Nez
11	502032	1	Suprimé	51	502014	2	Tampon de magasin
12	502056	1	Joint d'échappement	* 52	502042	1	Joint torique
● 13	502057	1	S.H.C.S. 1/4-20 x 1-1/4"	* 53	091866	1	Goupille 1/8" x 3/4"
→ * 14	092971	1	Joint de piston	54	502053	1	Gâchette double mode
→ 15	501337	1	Piston	55	502040	1	Levier d'enclenchement
→ 16	511119	1	Manche	56	502060	1	Ressort de gâchette
17	502010	1	Bande cale	* 57	092747	1	Joint torique
■ * 18	501218	1	Lame guide	58	502035	1	Étiquette de boîtier droite
* 19	092235	1	Joint torique	59	502043	1	Bobine inférieure de valve
20	502007	1	Cloison	60	502041	1	Cheville de pivot de gâchette
* 21	401985	1	Joint torique	* 61	1015358	1	Joint torique
* 22	500866	1	Amortisseur	* 62	196345	1	Joint torique
23	500729	1	Joint / lame guide	** 63	502192	1	Étiquette d'avis
24	502022	1	Suprimé	64	502033	1	Bloc guide W.C.E.
25	502229	1	Ensemble de magasin	65	502446	1	Goupille de valve et joints torique
26	502019	1	Pince guide	66	502059	1	Ressort de goupille de valve
27	502021	1	Barre de verrou	67	502044	1	Bobine supérieure de valve
28	511118	1	Corps de guide	* 68	197913	1	Joint torique
29	502031	2	B.H.C.S. #8-32 x 1/2"	69	502002	1	Boîtier avec poignée
30	502020	1	Ressort de guide	70	502051	1	Crochet à chevrons
* 31	502026	1	Ressort négatoire	71	502052	1	Ressort de crochet à chevrons
32	502025	1	Ensemble aiguille à tambour	72	502027	1	Rondelle de crochet à chevrons
33	403796	3	Goupille 1/8" x 1-1/4"	▲ 73	444786	1	S.H.C.S. 1/4-20 x 5/8"
34	502017	2	B.H.C.S. 1/4-20 x 3/4"	74	442681	2	Écrou de blocage 1/4-20
35	502058	1	Timbre logo du magasin	* 75	417147	1	Joint torique
36	502038	1	B.H.C.S. #8-32 x 1"	76	502005	1	Cale de boîtier
37	502016	2	Suprimé	77	501300	2	S.H.C.S. 1/4-20 x 1-1/4"
38	502029	1	Couvercle de magasin	78	502193	1	Étiquette de mode d'action
39	502034	1	Étiquette gauche de boîtier	79	502036	1	Molette
40	404325	2	Écrou de blocage no 8-32	80	502723	1	Goupille 3/8"x1-1/4"

* Dénote des items à usure normale.

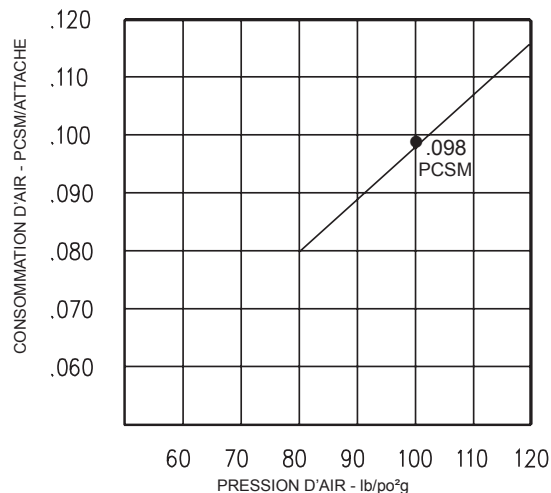
** Assurez- vous que l'étiquette d'avis (502192) y soit proprement collée, remplacer si nécessaire. L'étiquette est disponible gratuitement au département des pièces.

▲ Appliquer Loctite 242 (Bleu) no. de pièce 093500.

■ Appliquer Loctite (Vert) no. de pièce 401491

● Appliquer Loctite (Rouge) no. de pièce 093422

→ Denote un nouveau changement



INSTRUCTIONS SUR LA SÉCURITÉ

PORTER DE L'ÉQUIPEMENT DE PROTECTION POUR LES YEUX ET L'OUÏE.

Toujours porter de la protection pour les yeux et l'ouïe incluant des écrans latéraux lorsque l'on opère ou l'on travaille à proximité d'un outil.

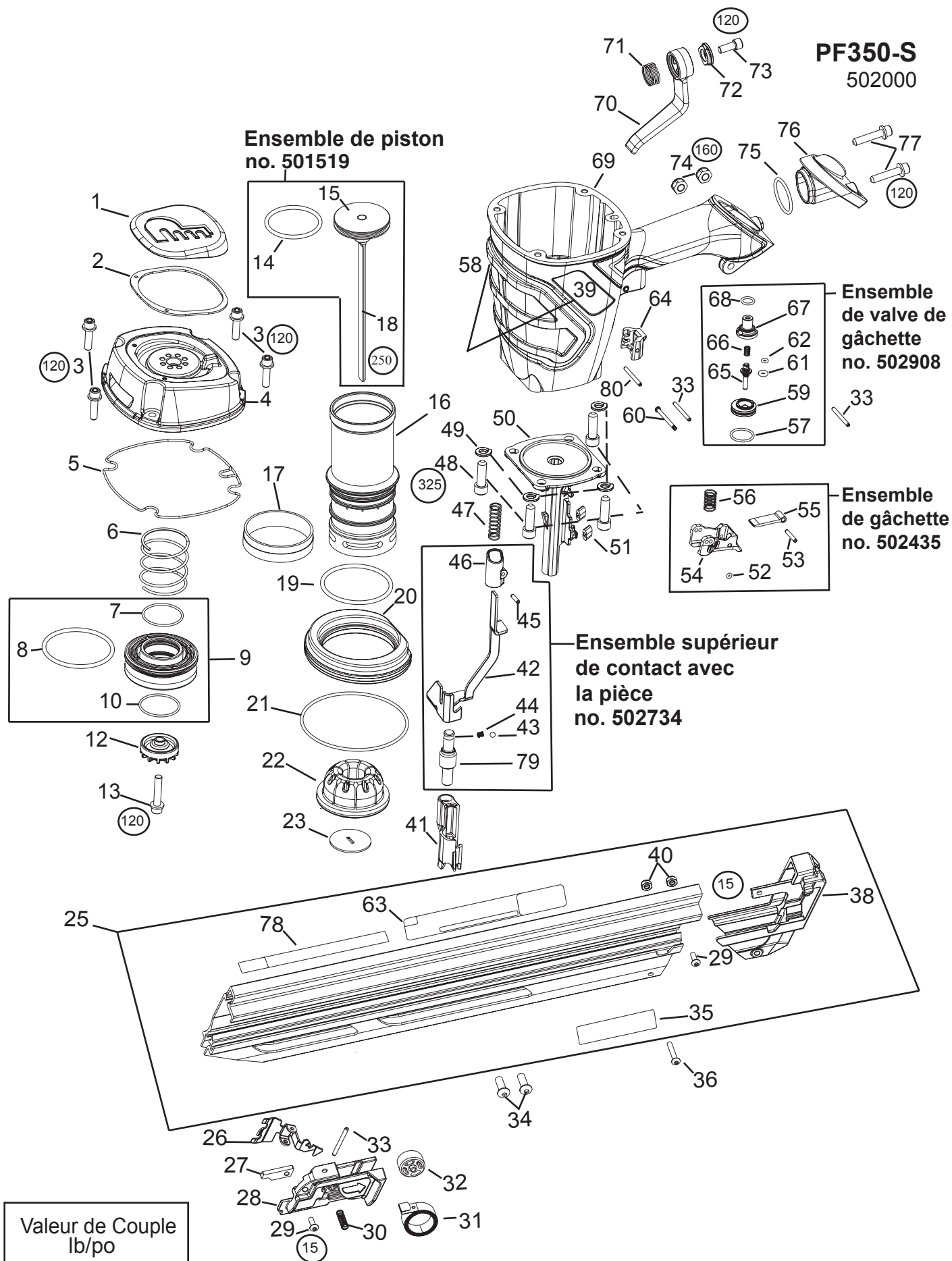
NE PAS DÉPASSER LA PRESSION D'AIR MAXIMUM RECOMMANDÉE

Opérez l'outil en utilisant uniquement la pression d'air recommandée. Ne pas dépasser la pression d'air qui est marquée sur l'outil. Assurez-vous que la gauge d'air fonctionne normalement et la vérifier deux fois par jour.

Ne jamais utiliser de l'air comprimé ou autre gaz en bouteille tel que de l'oxygène pour faire fonctionner l'outil, ceci pourrait faire exploser l'outil.

PF350-S
502000

**Ensemble de piston
no. 501519**



ENTRETIEN

Les outils Paslode sont conçus pour en faciliter l'entretien. Quelques détails simples vont assurer une fonctionnalité sans problèmes ainsi que la longévité de l'outil. Quiconque utilise l'outil ou en fait l'entretien doit lire les instructions visant la sécurité et l'entretien. Étudiez le schéma de l'outil avant d'effectuer des réparations.

Les outils à l'air doivent être inspectés régulièrement, les pièces usées ou brisées doivent être remplacées pour assurer le bon fonctionnement sécuritaire et efficace de l'outil. Les items sur le diagramme d'entretien doivent être vérifiés souvent.

Mesures pour temps froids

Lorsque la température est sous le point de congélation, les outils devraient être gardés à la chaleur par toute méthode pratique et sécuritaire. Si cela n'est pas possible, le procédé suivant devrait être suivi pour réchauffer les outils.

- Réduire la pression d'air à 30 lb/po²
- Retirer toutes les attaches de l'outil
- Accoupler une ligne à air et tirer l'outil à blanc. La pression d'air réduite devrait suffire à actionner l'outil. Le fonctionnement à basse vitesse a tendance à réchauffer les pièces mobiles. La baisse de vitesse du piston aide au regain d'élasticité des ressorts et des joints toriques.



AVIS

Ne jamais tirer l'outil à blanc à haute pression.

- Une fois l'outil réchauffé, réajuster le régulateur à la bonne pression opérationnelle et recharger l'outil.
- Les opérateurs de l'outil qui travaillent à l'extérieur ou dans des chantiers non chauffés et dans des températures très froides devraient aussi :

Utiliser de l'huile pneumatique avec antigel Paslode dans le lubrificateur. Numéro de pièce 219090 (8 oz)

Une fois par semaine, suivant l'usage de l'outil, démontez l'outil et nettoyez tout dépôts avec un dégraisseur nettoyant (numéro de pièce Paslode 219348) pour le bon fonctionnement de l'outil.



AVIS

Ne jamais utiliser de kérosène ou des solvants inflammables pour nettoyer l'outil.

Nettoyer les outils à air avec des solvants enlève la mince couche de graisse appliquée à l'usine sur les parois de cylindre et les joints toriques. Pour remplacer cette couche de graisse, utiliser de la graisse Chemplex (numéro de pièce Paslode 403734)

- Drainer le compresseur au moins une fois par jour pour enlever l'humidité par temps froids ou très humides. Deux ou trois onces d'antigel dans le réservoir gardera l'humidité au minimum.

Vérifier l'outil suite à l'entretien

Après avoir remplacé des pièces, il est important de vérifier le bon fonctionnement de l'outil. Ceci assure que l'outil a été remonté adéquatement, est sécuritaire à utiliser, et s'acquittera du travail tel que prévu.

- Assurez-vous que toutes les composantes soient bien serrées en place.
- Assurez-vous que l'élément de contact avec la pièce est installé adéquatement par rapport à la gâchette, et que les deux pièces fonctionnent librement.
- Assurez-vous que le magasin soit bien installé.
- Assurez-vous que l'information de sécurité sur l'outil est bien lisible.
- N'utiliser que des attaches approuvées Paslode dans l'outil, et assurez-vous de leur bonnes dimensions pour l'application.
- Assurez-vous qu'un raccord mâle est bien attaché à l'outil.
- Vérifier l'outil en enfonçant des attaches dans une pièce semblable à l'application de l'outil.
- Vérifier l'outil pour des fuites d'air durant l'essai et pour la bonne séquence opérationnelle.
- Assurez-vous que toutes les attaches soient enfoncées à la même profondeur et que la tête de l'attache soit bien à fleur de surface de la pièce de travail.

Lubrification de l'outil

Il est très important que l'outil soit lubrifié adéquatement en s'assurant que le lubrificateur sur le réseau soit bien alimenté et ajusté. Un manque de lubrification empêchera le bon fonctionnement de l'outil et les pièces s'useront prématurément.

Utiliser le bon lubrifiant dans le lubrificateur du réseau. Le lubrificateur se devra être du type à bas volume d'air ou à air fluctuant, et doit être rempli au bon niveau. N'utiliser que des lubrifiants recommandés par Paslode. Toute substitution pourrait endommager le composé de caoutchouc dans les joints toriques et autre pièces. L'huile pneumatique Paslode numéro de pièce 403720 est une huile lubrifiante spécialement formulée pour les applications pneumatiques. Si un filtreur régulateur et lubrificateur n'est pas installé sur le réseau à air, les outils à l'air doivent être lubrifiés au moins une fois par jour à l'aide de 6 à 20 gouttes d'huile, en se basant sur les conditions de travail, directement à travers le raccord mâle dans le boîtier de l'outil. La grande majorité des problèmes mineurs peuvent être résolus à l'aide de la table d'entretien suivant. Si les problèmes persistent, contactez votre distributeur Paslode pour le support.

ENTRETIEN - Suite

 AVIS 
Désaccoupler l'outil durant l'entretien ou les réparations

TABLE D'ENTRETIEN

ACTION	POURQUOI	COMMENT
Drainer la ligne à air tous les jours.	Pour prévenir l'accumulation d'humidité et de poussière.	Ouvrir le robinet manuel (la plupart des réseaux à air ont une telle valve).
Garder le lubrificateur bien rempli.	Garder l'outil bien lubrifié.	Remplir avec du lubrifiant à outils pneumatique Paslode. Numéro de pièce 403720.
Nettoyer l'élément de filtreur pour ensuite injecter de l'air sous pression dans le sens contraire du flot normal	Empêche le colmatage du filtreur par la poussière.	Laver à l'eau et au savon ou suivre les instructions du fabricant.
Vérifier que toutes les vis de l'outil soient bien serrées.	Empêche les fuites d'air et facilite un fonctionnement efficace.	Vérifier les vis tous les jours.
Garder l'élément de contact avec la pièce fonctionnel.	Facilite la sécurité pour l'opérateur et l'efficacité de l'outil.	Nettoyer par injection d'air tous les jours.
Garder le magasin et le mécanisme d'alimentation propres	Empêche le coincement des attaches.	Nettoyer par injection d'air tous les jours.
Lubrifier les joints toriques qui ont été remplacés.	Pour assurer la longévité et le bon fonctionnement de l'outil.	Utiliser la graisse Chemplex. Numéro de pièce 403734.
N'utiliser que des pièces de rechange Paslode.	Garder l'outil fonctionnel et efficace et conserver la garantie d'outil de Paslode.	Commander les pièces de rechange requises chez votre distributeur Paslode.

DIAGNOSTIC DES PANNES PAR L'OPÉRATEUR

 AVIS 
Désaccoupler l'outil durant l'entretien ou les réparations

PROBLÈME	ACTION CORRECTIVE
Les attaches ne s'enfoncent pas complètement dans le bois	Ajuster l'élément de contact avec la pièce (réduisez la longueur) - Augmenter la pression d'air (ne pas dépasser 120 lb/po ²)
Les attaches pénètrent bien en opération normale mais pas complètement à vitesse plus rapide.	Augmenter le débit d'air à l'outil - Utiliser des lignes à air de plus grand diamètre (3/8 po de diamètre interne minimum)
Les attaches s'enfoncent trop dans le bois	Ajuster l'élément de contact avec la pièce (augmentez la longueur) - Diminuer la pression d'air.
L'outil manque durant l'opération - quelques attaches ne sont pas enfoncées.	Vérifier le magasin pour la bonne sorte d'attaches, le transporteur devrait glisser librement. Nettoyer tous les débris. Assurez-vous d'utiliser la bonne sorte d'attaches. N'utiliser que des attaches qui rencontrent les normes de Paslode® Augmenter la pression d'air à l'outil, utiliser des lignes à air de plus grand diamètre (3/8 po de diamètre interne minimum) Ajuster l'élément de contact avec la pièce lorsque possible.
L'outil fonctionne mais les attaches ne sont pas enfoncées.	Vérifier le magasin pour la bonne sorte d'attaches. Les attaches doivent glisser librement sans la pression du transporteur Augmenter la pression d'air (ne pas dépasser 120 lb/po²)
L'air fuit du couvercle lorsque l'outil est accouplé à la source d'air	Resserrez les vis.

GARANTIE DE L'OUTIL



Une compagnie de Illinois Tool Works
888 Forest Edge Drive
Vernon Hills, Illinois 60061

MODÈLE PF350S

Cloueuse à bande

GARANTIE DE L'OUTIL ET LIMITES

Paslode garantit que les nouveaux outils d'ancrage assisté, leurs pièces et accessoires seront libres de toutes défauts en matériel et main-d'œuvre pour la période spécifiée ci bas suite à la livraison à l'utilisateur original.

GARANTIE LIMITÉE UN AN

Une garantie limitée de un an s'applique sur toutes les pièces, à l'exception des pièces couvertes par une garantie prolongée.

GARANTIE LIMITÉE PROLONGÉE DE CINQ ANS

Une garantie limitée de cinq ans s'applique sur tous les pièces moulées du boîtier et ensemble de couvercle.

DÉCLARATION DE GARANTIE

Cette garantie est limitée aux outils vendus aux États-unis et au Canada qui nécessitent des réparations. Afin d'obtenir de l'information visant le service sous garantie aux États-unis et au Canada, veuillez vous référer à la liste des centres de service fournie avec votre outil.

La seule responsabilité de Paslode sera de remplacer toute pièce ou accessoire prouvé défectueux durant la période spécifiée. Toute pièce de remplacement ou accessoire fourni en rapport à cette garantie sera couvert par une garantie pour la période de garantie résiduelle couvrant la pièce originale qui est remplacée. Cette garantie ne s'applique pas aux pièces de remplacement requises par une usure normale.

Cette garantie est nulle dans le cas d'un outil qui a été assujéti à de l'abus, une mauvaise utilisation, des dommages accidentels ou intentionnels, ou bien utilisé de concert avec des attaches qui ne rencontrent pas les normes de Paslode, leur grandeur ou qualité, ayant été mal entretenu, réparé avec des composantes autres que les pièces originales Paslode, endommagé durant le transport ou la manutention, ou bien, d'après l'expertise de Paslode, a été modifié ou réparé de manière telle qu'elle affecte ou amoindri la performance de l'outil.

PASLODE NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPRIMÉE OU SUPPOSÉE, EN CE QUI A TRAIT À LA COMMERCIALITÉ, CONVENANCE, OU AUTRE, À L'EXCEPTION DE LA DÉCLARATION CI-HAUTE, et la responsabilité de Paslode, TELLE QUE CITÉE ET CONVENUE CI-HAUT, prime en ce qui a trait à toutes autres garanties pouvant provenir de ou être connexes à l'utilisation et la performance de l'outil, à l'exception des modalités légales applicables. PASLODE NE POURRAIT ÊTRE TENUE RESPONSABLE, EN AUCUN CAS, DE DOMMAGES DIRECTS, INDIRECTS OU CONSÉQUENTS À, INCLUANT MAIS NON LIMITÉ AUX DOMMAGES POUVANT DÉCOULER PAR LA PERTE DE PROFITS ANTICIPÉS, DE PRODUCTION, PERTE DE MATERIAUX, COÛTS MAJORÉS D'OPÉRATIONS OU AUTRES.

ACCESSOIRES

Lubrifiants et Loctite

Loctite 242 (Bleu)

Huile lubrifiante 16 oz.

Huile lubrifiante avec antigel 8 oz.

Lubrifiant Chemplex 710 1lb.



Numéro de pièce 093500

Numéro de pièce 403720

Numéro de pièce 219090

Numéro de pièce 403734

Dégraissant nettoyant

Nettoyeur idéal pour tous les outils Paslode.



Numéro de pièce 219348

Lunettes de sécurité



Numéro de pièce 401382

Gâchette uniquement séquentielle

Numéro de pièce 502253

Pointe de contact avec la pièce non marquante

Numéro de pièce 502234

Pour de l'information supplémentaire sur les produits Paslode®, visitez notre site web au www.paslode.com.

Pour le support technique, téléphonez au 1-800-387-6472.

Pour acheter des pièces et accessoires, visitez www.itwconstructionparts.com.



Une compagnie de Illinois Tool Works
888 Forest Edge Drive
Vernon Hills, Illinois 60061