

Owners Manual



SPRAY GUN

Model No.
919.716051

- **Safety Guidelines**
- **Operation**
- **Maintenance**
- **Troubleshooting**
- **Repair Parts**
- **Français**

CAUTION: Read the Safety Guidelines
and All Instructions Carefully Before
Operating.

Sold By Sears Canada, Inc., Toronto, Ont. M5B 2B8

TABLE OF CONTENTS

WARRANTY	2	OPERATION	5
SAFETY GUIDELINES	2-3	MAINTENANCE.....	6
GENERAL INFORMATION	4	HINTS FOR GOOD SPRAYING	
Spray Gun.....	4	RESULTS.....	6
Air Caps.....	4	TROUBLESHOOTING GUIDE.....	7-8
Preparation for Spraying	4	SPRAY GUN DIAGRAM	9
CONVERTING TO INTERNAL		PARTS LIST	9
PRESSURE FEED	5	HOW TO ORDER	
CONVERTING TO REMOTE		REPAIR PARTS.....	Back Cover
PRESSURE FEED	5		

FULL ONE YEAR WARRANTY ON CRAFTSMAN SPRAY GUN

If this Craftsman Spray Gun fails due to a defect in material or workmanship within one year from the date of purchase, RETURN IT TO THE NEAREST SEARS SERVICE CENTER/DEPARTMENT THROUGHOUT CANADA AND SEARS WILL REPAIR IT, FREE OF CHARGE.

If this Spray Gun is used for commercial or rental purposes, the warranty will apply for ninety days (90) from date of purchase.

This Craftsman Spray Gun warranty gives you specific legal rights and you may have other rights which vary from province to province.

Sears Canada, Inc., Toronto, Ont. M5B 2B8

SAFETY GUIDELINES - DEFINITIONS

This manual contains information that is important for you to know and understand. This information relates to protecting **YOUR SAFETY** and **PREVENTING EQUIPMENT PROBLEMS**. To help you recognize this information, we use the symbols below. Please read the manual and pay attention to these sections.

SAFETY and PREVENTING EQUIPMENT PROBLEMS. To help you recognize this information, we use the symbols below. Please read the manual and pay attention to these sections.

⚠ DANGER Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in <u>death or serious injury</u>.	⚠ CAUTION Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, <u>may</u> result in <u>minor or moderate injury</u>.
⚠ WARNING Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, <u>could</u> result in <u>death or serious injury</u>.	⚠ CAUTION Used without the safety alert symbol indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, <u>may</u> result in <u>property damage</u>.

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS



• **SAVE THESE INSTRUCTIONS** •



**IMPROPER OPERATION OR MAINTENANCE OF THIS PRODUCT
COULD RESULT IN SERIOUS INJURY AND PROPERTY DAMAGE.
READ AND UNDERSTAND ALL WARNINGS AND OPERATING
INSTRUCTIONS BEFORE USING THIS EQUIPMENT.**

⚠ **WARNING**

The Following Hazards Can Occur During The Normal Use Of This Product:

HAZARD	WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
RISK OF EXPLOSION OR FIRE - FLAMMABLE MATERIALS  	When paints or materials are sprayed, they are broken into very small particles and mixed with air. This will cause certain paints and materials to become extremely flammable and could result in serious injury or death.	Never spray near open flames or pilot lights in stoves or heaters. Never smoke while spraying. Provide ample ventilation when spraying indoors.
RISK OF EXPLOSION - INCOMPATIBLE MATERIALS 	The solvents 1,1,1-Trichloroethane and Methylene Chloride can chemically react with the aluminum used in most spray equipment, and this gun and cup, to produce an explosion hazard and could result in serious injury or death.	Read the label or data sheet for the material you intend to spray. 1. Never use any type of spray coating material containing these solvents. 2. Never use these solvents for equipment cleaning or flushing. 3. If in doubt as to whether a material is compatible, contact your material supplier.
RISK TO BREATHING 	Some paints, coatings and solvents may cause lung damage, and burns if inhaled or allowed to come into contact with skin or eyes.	Use a NIOSH approved mask or respirator and protective clothing designed for use with your specific application and spray materials. Some masks provide only limited protection against toxic materials and harmful paint solvent. Consult with a Safety Expert or Industrial Hygienist if uncertain about your equipment or materials.
RISK FROM FLYING OBJECTS 	Certain parts are under pressure whenever the gun is connected to a pressurized air line. These parts may be propelled if the gun is disassembled. Compressed air may propel dirt, metal shavings, etc. and possibly cause an injury. Prolonged exposure to air spray can result in permanent damage to hearing.	Disconnect the gun from the air line, or completely depressurize the air line whenever the gun is to be disassembled. Never point any nozzle or sprayer toward a person or part of the body. Always wear ANSI 278.1 safety approved goggles or glasses when spraying. Always wear hearing protection when operating spray equipment.

GENERAL INFORMATION

SPRAY GUN

This versatile Craftsman Spray Gun is shipped ready for use with any tank type air compressors delivering at least 4.5 SCFM at 40 PSI. It is a non-bleeder gun, which is compatible with Sears and most other modern compressors. Non-bleeder guns require air from an air compressor having an air regulator and an automatic start/stop pressure switch or an automatic pressure unloader. The gun has a built-in air valve which shuts off the air flow through the gun when the trigger is released.

As a standard feature on this gun, you have a siphon and pressure feed setting. It is set at the factory for siphon feed application, which makes it ideal for applying light and medium bodied paints (stain, lacquer) to large size jobs such as complete auto refinishing. The cup provided with this gun is designed for suction feed only. However, this gun can also be used with a remote pressure feed paint tank (see page 5) for spraying on larger painting applications. When applying heavy bodied paints, the SG3-0030 Air Cap (included with Gun) is recommended.

AIR CAPS

External Mix - The air and material are mixed outside the air cap. This type of cap is best suited for quick drying paints, such as latex, lacquers, etc.

Internal Mix - The air and material are mixed inside the air cap. This type of cap is normally used for thick paint where fast application is desired and where quality of finish is less important. Internal mix must be used with pressure feed set-up.

To change air caps, turn the retaining ring (1) counterclockwise and remove from gun.

NOTE: This gun is designed for use with most finishing materials. It is not designed for use with corrosive

or highly abrasive materials. Using these materials can lead to poor performance and/or failure of this product.

Remove air cap (2) and replace with different cap. Reassemble in reverse order.

NOTE: Matched air cap and fluid tip combinations are recommended for optimum performance. The fluid tip is removed with a 1/2" socket.

When assembling, be sure the plastic baffle is in place and the tip is not cross threaded or over tightened (160-220 in.-lbs. Torque).

PREPARATION FOR SPRAYING

Your Craftsman spray gun is shipped completely assembled, and **set-up for siphon feed spraying**. Installation is accomplished by connecting an air line to the air inlet adapter (44) shown on page 9.

This spray gun should be flushed with solvent prior to spraying with paint.

The fluid needle packing (13) in this gun may be loose when received. Tighten the packing retainer (14) until it grabs and holds the fluid needle (9), then back off the packing retainer (approx. 1/4 turn) until the fluid needle is free to travel into the fluid tip (3).

Be sure the surface to be sprayed is dry and free of all dirt, grease, oil and loose paint. Mix and prepare the paint according to the manufacturer's instructions. The use of a Sears viscosimeter can be very helpful. Strain the material to be sprayed through a 60 to 90 mesh screen or equivalent.

To use a quick disconnect, remove the air hose adapter (44) and install a 1/4" NPT quick disconnect adapter into the handle of the gun body (19).

Set air pressure at 40 psi as a starting point and follow the safety precautions on page 3 before you begin.

CONVERTING TO INTERNAL PRESSURE FEED

If the material to be sprayed is too heavy for siphon feed or fast application is desired, the spray gun may be converted to pressure feed by the following procedure:

1. Unscrew and remove cup from gun.
2. Unscrew the shroud retaining sleeve (25) until the shroud (21) can be pulled down and is free to rotate (approximately 1/4").
3. Rotate the shroud until the pressure arrow is facing forward away from the handle and hand tighten the shroud retaining sleeve.

⚠ WARNING **RISK OF BURSTING OR EQUIPMENT DAMAGE. WHEN THE GUN IS OPERATED AT PRESSURE FEED WITH THE CUP ATTACHED, AIR PRESSURE MUST NOT EXCEED 50 PSIG.**

CONVERTING TO REMOTE PRESSURE FEED

1. Unscrew and remove cup from gun.

2. Unscrew the shroud retaining sleeve (25). The fluid tube, compression ring, and shroud can now be removed from the gun. To avoid loss and damage the small parts should be stored in the cup and the shroud assembled to the cup.
3. Install (SSF-9821-PB) thread forming screw (included with spray gun) into the small pressure port located on the surface where the shroud gasket seats. The screw should be tightened until the shoulder contacts the spray gun body. (See Fig. 1)

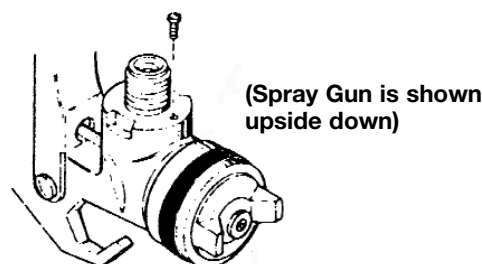


Figure 1

4. The spray gun is now ready to be connected to any pressure feed tank with a standard 3/8" straight pipe female connection.

OPERATION

1. Shut off fluid flow through gun by turning fluid needle adjusting screw (12) clockwise as far as it will go. Do not force.
2. Keep the air pressure as low as possible. Set pressure to 40 psi as a starting point.
3. Open (turn counterclockwise) air valve assembly (6) until the first thread is flush with the back of gun. This is the full open position.
4. Hold the trigger (17) back and gradually open the fluid needle adjusting screw (12) until a desired pattern is obtained.
5. Trigger the gun quickly, one second on-off. Spray a small test pattern.

6. If the gun sprays too fast (runs or sags), lower the air and fluid pressure. If too slow, increase pressure. Adjust to balance pressure.

When using internal mix air cap, begin with the same air and fluid pressure.

⚠ CAUTION The SG3-0006 air valve (6) is under pressure whenever the gun is triggered. If the valve is turned out too far, it may leave the gun forcefully when the gun is triggered. The "O" ring may also be damaged. Do not turn the valve out past the first thread--there will be no effect on the spray pattern after that position.

MAINTENANCE

Thoroughly clean the spray gun after each use.

1. Turn off air supply, and remove cup from lid.
2. Empty the material from cup and rinse with a clean solvent (thinner).
3. Fill cup with solvent and attach to the lid.

NOTE: Always clean with reduced air pressure. An air pressure no greater than 15 to 20 PSI will allow quick and thorough cleaning of the cup and gun.

4. Turn on the air supply and spray solvent through the spray gun. While spraying, shake the gun up and down to remove all excess material from the lid. Repeat Steps 1-4 above with a clean solvent until all traces of material are removed.
5. Turn off air supply to gun.
6. To clean the vent orifice and interior of shroud the lid assembly must be disassembled and wiped with solvent. This is easily accomplished by unscrewing the shroud retaining sleeve. When re-assembling, orient the fluid pick-up tube bend away from the handle, then tighten the shroud retaining sleeve (25) hand tight.
7. Wipe the outside of the spray gun and cup with a solvent soaked

cloth. DO NOT IMMERSE THE GUN IN SOLVENT -- THIS WILL WASH OUT THE LUBRICANTS AND DRY OUT PACKINGS.

8. To clean the air cap and fluid tip, remove them (see Air Caps page 4), soak in suitable solvent and wipe clean with a clean cloth. If the holes are plugged, use a wooden toothpick to remove any material particles. NEVER use a needle or any other metal object as this may damage the holes and result in imperfect spray patterns. When re-assembling the fluid tip, take care not to overtighten (160-200 in.lbs. torque is recommended) or cross thread the fluid tip into the gun body.

NOTE: If water is used as a solvent to clean the gun, spray paint thinner or mineral spirits through the gun after cleaning to remove any excess moisture and protect parts.

After cleaning the spray gun, apply a few drops of light household oil to the fluid needle (9) next to the packing retainer (14), on the threads of the air valve assembly (6) and that part of the valve stem (7) which protrudes from the gun body. All springs should be given a coating of light grease periodically.

HINTS FOR GOOD SPRAYING RESULTS

- Hold the gun perpendicular to the surface, 6" to 8" distance.
- Follow contour.
- Overlap each stroke 50%.
- Ends are feathered by triggering. That is, begin stroke before pulling trigger and releasing just before ending the stroke.
- Spray edges and corners first. This will reduce overspray while providing good coverage on corners.

- Don't arc strokes, move the gun parallel to work. Your pattern should normally be shaped like this.



If not, see Troubleshooting guide, page 7.

TROUBLESHOOTING

PROBLEM	CAUSE	CORRECTION
Heavy top or bottom pattern. 	Material build-up on air cap or fluid tip. Partially plugged horn holes, center holes or fluid tip hole.	Determine where material build-up is by inverting cap and test spraying. If pattern shape stays in same position, the condition is caused by material build-up on fluid tip. If pattern changes with cap movement, the condition is in the air cap.
Heavy right or left side pattern. 		Soak cap or tip in suitable solvent and wipe clean. To clean orifices use a broom straw or toothpick. Never use a wire or hard instrument. This damages holes and distorts its spray pattern.
Heavy center pattern. 	Too much material Material too thick.	Reduce fluid flow or increase air pressure. Thin material.
Split spray pattern. 	Not enough material.	Reduce air pressure or increase fluid flow.
Jerky or fluttering spray. 	Insufficient material. Gun with cup tipped at excessive angle. Obstructed fluid passage or hose. Loose fluid tip or damaged tip seat. (Most common cause.) Loose or cracked fluid tube in cup or pressure tank. Too heavy fluid for suction feed. Dry or worn packing or loose packing nut.	Fill material container. Do not tip excessively or rotate fluid tube. Clean. Tighten or replace. Tighten or replace. Thin material or change to pressure feed. Lubricate or replace. Tighten.
Improper spray pattern.	Gun improperly adjusted. Dirty air cap. Fluid tip obstructed. Sluggish needle.	Readjust gun following instructions carefully. Clean air cap. Clean. Lubricate.
Unable to get round spray.	Fan adjustment stem not seating properly.	Clean or replace.
Will not spray.	No air pressure at gun. Internal mix air cap used with suction feed	Check air lines. Change to pressure feed.

TROUBLESHOOTING		
PROBLEM	CAUSE	CORRECTION
Will not spray. (cont'd)	Fluid pressure too low with internal mix cap and pressure tank.	Increase fluid pressure at tank.
	Screw not open enough.	Open fluid adjusting screw.
	Fluid too heavy for suction feed.	Change to pressure feed.
Fluid leakage from packing retainer nut.	Packing nut loose.	Tighten, but not so tight as to grip needle.
	Packing worn or dry.	Replace packing or lubricate. See "Maintenance".
Dripping from fluid tip.	Dry packing.	Lubricate. See page 6.
	Sluggish needle.	Lubricate. See page 6.
	Tight packing nut.	Adjust. See page 5.
Runs and sags.	Too much material for spray pace.	Reduce pressure and readjust.
	Material too thin.	Remix or spray light coats.
	Gun tilted on an angle.	Hold gun at right angle to work.
Excessive overspray.	Too much atomization air pressure.	Reduce.
	Gun too far from surface.	Check distance. See "Hints for Good Spraying Results" on page 6.
	Improper stroking; i.e., arcing, moving too fast.	Move at moderate pace, parallel to work surface. See "Hints for Good Spraying Results" on page 6.
Excessive fog.	Too much or quick drying thinner.	Remix.
	Too much atomization air pressure.	Reduce.
Thin, sandy coarse finish drying before it flows out.	Gun too far from surface	Move gun closer to surface. See "Hints for Good Spraying Results" on page 6.
	Too much air pressure.	Reduce pressure.
	Improper thinner	Follow paint manufacturer's instructions.
Thick dimpled finish "orange peel." Too much material coarsely atomized.	Gun too close to surface	Move gun away from the surface. See "Hints for Good Spraying Results" on page 6.
	Air pressure too low.	Increase air pressure or reduce fluid pressure.
	Improper thinner.	Follow paint manufacturer's instructions.
	Material not thoroughly mixed.	Mix thoroughly.
	Surface rough, oily, dirty.	Properly clean and prepare surface.

TABLE DES MATIÈRES

GARANTIE	10	FONCTIONNEMENT	13
MESURES DE SÉCURITÉ	10-11	ENTRETIEN	14
RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX .	12	QUELQUES TRUCS SUR LA	
Pistolet à peinture	12	VAPORISATION POUR OBTENIR DE	
Chapes d'air	12	BONS RÉSULTATS	14
PRÉPARATION POUR LA		GUIDE DE DÉPANNAGE	15-16
VAPORISATION	12	DIAGRAMME DU PISTOLET À	
CONVERSION AU MODE INTERNE		PEINTURE	18
D'ALIMENTATION SOUS		LISTE DES PIÈCES	17
PRESSION	13	NOTES SUR LE SERVICE	18-19
CONVERSION AU MODE		COMMENT PLACER UNE	
D'ALIMENTATION SOUS PRESSON		COMMANDE DE PIÈCES DE	
À DISTANCE	13	RECHANGE	Couverture arrière

GARANTIE COMPLÈTE DE UN AN SUR LE PISTOLET À PEINTURE DE CRAFTSMAN

Ce pistolet à peinture est garanti contre tout défaut de fabrication pour une période de un an, à compter de la date d'achat. SI CE PISTOLET EST DÉFECTUEUX, SEARS S'ENGAGE À EN FAIRE LA RÉPARATION SANS AUCUNS FRAIS. IL SUFFIT DE LE RETOURNER AU CENTRE DE SERVICE APRÈS-VENTE OU MAGASIN SEARS LE PLUS PROCHE. LES CENTRES DE SERVICE APRÈS-VENTE ET MAGASINS SONT RÉPARTIS DANS TOUT LE CANADA.

Cette garantie ne s'applique que pour une période de quatre-vingt-dix (90) jours seulement, à compter de la date d'achat, sur un pistolet à peinture qui est utilisé à des fins commerciales ou comme appareil de location.

Cette garantie sur le pistolet à peinture de Craftsman vous donne des droits particuliers. Il se peut que vous ayez d'autres droits qui varient d'une province à l'autre.

Sears Canada, Inc., Toronto, Ont. M5B 2B8

MESURES DE SÉCURITÉ - DÉFINITIONS

Ce guide contient des renseignements importants que vous deviez bien saisir. Cette information porte sur **VOTRE SÉCURITÉ** et sur **LA PRÉVENTION DE PROBLÈMES D'ÉQUIPEMENT**. Afin de vous aider à identifier cette information, nous avons utilisé les symboles ci-dessous. Veuillez lire attentivement ce guide en portant une attention particulière à ces symboles.

⚠ DANGER Indique un danger imminent qui, s'il n'est pas évité, causera de graves blessures ou la mort.	⚠ MISE EN GARDE Indique la possibilité d'un danger qui, s'il n'est pas évité, peut causer des blessures mineures ou moyennes.
⚠ AVERTISSEMENT Indique la possibilité d'un danger qui, s'il n'est pas évité, pourrait causer de graves blessures ou la mort.	MISE EN GARDE Sans le symbole d'alerte. Indique la possibilité d'un danger qui, s'il n'est pas évité, peut causer des dommages à la propriété.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES



• CONSERVEZ CES DIRECTIVES •

UN EMPLOI OU UN ENTRETIEN NON APPROPRIÉ DE CE PRODUIT PEUT CAUSER DES BLESSURES GRAVES ET DES DOMMAGES À LA PROPRIÉTÉ. LISEZ ATTENTIVEMENT TOUS LES AVERTISSEMENTS ET LES DIRECTIVES D'UTILISATION AVANT D'UTILISER CET OUTIL.



⚠ AVERTISSEMENT

Les dangers suivants peuvent se présenter lors de l'utilisation normale de ce produit:

DANGER	RISQUE	PRÉVENTION
RISQUE D'INCENDIE OU D'EXPLOSION-MATÉRIAUX INFLAMMABLES 	Lors de la vaporisation de peintures ou d'autres matériaux, de très petites particules sont produites qui sont dispersées dans l'air. Certaines peintures et autres matériaux deviennent donc extrêmement inflammables et risquent de provoquer des blessures graves ou la mort.	Ne jamais vaporiser près d'une flamme nue ou près d'une veilleuse de four ou de radiateur. Ne jamais fumer lors de la vaporisation. S'assurer qu'il y a une aération suffisante lors de la vaporisation à l'intérieur.
RISK OF EXPLOSION - INCOMPATIBLE MATERIALS 	Les solvants de trichloroéthane 1,1,1 et de chlorure de méthylène peuvent réagir chimiquement au contact de l'aluminium qui est utilisé dans la plupart des appareils de vaporisation, ce pistolet et la chape d'air, créant ainsi un risque d'explosion.	Lire l'étiquette et la fiche signalétique de la matière à vaporiser. 1. N'utiliser aucun genre de revêtement par projection contenant ces solvants. 2. Ne pas utiliser ces solvants pour le nettoyage ou le rinçage de l'équipement. 3. En cas de doute à savoir si une matière est compatible ou non, communiquer avec votre fournisseur pour cette matière.
VAPEURS TOXIQUES 	Some paints, coatings and solvents may cause lung damage, and burns if inhaled or allowed to come into contact with skin or eyes.	Porter un masque ou un respirateur s'il y a risque d'inhalation des matières toxiques qui sont vaporisées. Les masques et respirateurs ont une efficacité limitée; ils fournissent une protection contre certaines matières toxiques seulement et que lorsque celles-ci sont en quantités limitées. Lire attentivement les instructions portant sur le masque ou le respirateur. Consulter un expert en Sécurité ou en Santé en milieu industriel en cas de doutes quant à l'utilisation d'un certain masque ou respirateur.
RISK FROM FLYING OBJECTS 	Certaines pièces sont mises sous pression dès qu'un pistolet est branché à une conduite d'air pressurisée. Ces pièces risquent d'être propulsées si le pistolet n'est pas monté. L'air comprimé risque de projeter la saleté, des rognures de métal et autres, créant ainsi un risque de blessures. Prolonged exposure to air spray can result in permanent damage to hearing.	Débrancher le pistolet de la conduite d'air, ou encore, libérer complètement la pression de la conduite d'air chaque fois que le pistolet doit être démonté. Ne jamais pointer la buse ou le pulvérisateur vers soi ou vers d'autres personnes. Toujours porter des lunettes de sécurité ANSI 278.1 étanches ou des lunettes de sécurité lors de la vaporisation.

RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

PISTOLET À PEINTURE

Le pistolet à peinture de Craftsman est prêt à être utilisé, tel qu'expédié, avec tous compresseurs d'air pouvant fournir une puissance minimale de 4,5 pi cu./min. (SCFM) à 40 lb/po. ca. (PSI). C'est un pistolet à peinture "sans coulure" qui est compatible avec les compresseurs Sears et la plupart des compresseurs modernes. Les pistolets à peinture "sans coulure" requièrent de l'air provenant d'un compresseur d'air qui est muni d'un régulateur d'air et d'un manomètre de mise en marche/d'arrêt automatique ou d'un détendeur de pression automatique. Le pistolet comprend une soupape d'air intégré qui coupe le débit d'air passant à travers le pistolet lorsque la détente est dégagée.

Un siphon et un réglage pour l'alimentation sous pression sont compris comme caractéristique standard sur ce pistolet, il est réglé en usine pour une application alimentée par siphon ce qui rend cet appareil idéal pour l'application de peintures d'une viscosité de légère à moyenne (teinture, vernis) pour de gros travaux tels que la finition d'un véhicule automobile. Le coupelle fournie avec ce pistolet est conçue pour une alimentation par aspiration seulement. Cependant, ce pistolet peut aussi être utilisé avec un réservoir pour pistolet à peinture alimenté sous pression et commandé à distance (voir p. 5) pour de plus grandes applications de peinture par vaporisation. Lors d'applications de peintures de viscosité élevée, l'utilisation de la chape d'air SG3-0030 (compris avec le pistolet) est recommandée.

CHAPES D'AIR

Mélange externe - La matière et l'air sont mélangés à l'extérieur de la chape d'air. Ce genre de chape convient mieux aux peintures à séchage rapide telles que les peintures au latex, les vernis, etc.

Mélange interne - La matière et l'air sont mélangés à l'intérieur de la chape d'air. Ce genre de chape est normalement utilisé pour des peintures épaisses dont l'application rapide est préférable et où la qualité de finition est moins importante. Le mélange interne doit être utilisé avec une installation à alimentation sous pression.

Pour changer la chape d'air, tournez la bague de retenue (1) dans le sens contraire des aiguilles d'une montre et retirez du pistolet.

REMARQUE : Ce pistolet à peinture est conçu pour être utilisé avec la plupart des matières à finition. Il n'est pas conçu pour des matières corrosives ou

hautement abrasives. L'utilisation de ces matières peut entraîner un mauvais rendement ou une défaillance de cet appareil.

Enlevez la chape (2) et remplacez par une autre chape. Réassemblez en suivant les étapes à l'inverse.

REMARQUE : La combinaison d'une chape d'air et de la tête de pulvérisation du fluide assortie est recommandée pour obtenir un rendement optimal. La tête de pulvérisation du fluide peut être enlevée à l'aide d'une douille de 1/2 po (12,7 mm). Lors de l'assemblage, s'assurer que le déflecteur en plastique est bien en place, que les filets de la tête ne sont pas faussés et que la tête n'est pas trop serrée (tension de 160-220 po/lb).

PRÉPARATION POUR LA VAPORISATION

Le pistolet à peinture de Craftsman est complètement assemblé au moment de l'expédition et **réglé pour une vaporisation alimentée par siphon.**

L'installation est faite en branchant la conduite d'air à l'adaptateur d'admission d'air (44) montré en page 9.

Le pistolet à peinture doit être rincé avec un solvant avant la vaporisation d'une peinture.

La douille du gicleur à aiguille (13) de ce pistolet peut être relâchée lorsque reçue. Resserez la bague de retenue de la douille (14) jusqu'à ce qu'elle saisisse et maintienne le gicleur à aiguille (9), puis repoussez la bague de retenue de la douille (1/4 de tour environ) jusqu'à ce que le gicleur à aiguille puisse se déplacer librement dans la tête de pulvérisation (3).

Assurez-vous que la surface à vaporiser est sèche et libre de toute saleté, graisse, huile ou peinture détachée. Mélangez et préparez la peinture selon les instructions du fabricant. L'utilisation d'un viscosimètre de Sears peut être très utile. Filtrez la matière à vaporiser à l'aide d'un tamis de 60 à 90 mèches ou son équivalent.

Pour utiliser un raccord à connexion rapide, enlevez l'adaptateur du boyau d'air (44) et installez un adaptateur de raccord à connexion rapide de 1/4 po (64 mm) NPT dans la poignée du boîtier du pistolet (19). Réglez la pression d'air à 40 lb/po ca. (psi) au départ et suivre les mesures de sécurité indiquées en page 3 avant de commencer.

CONVERSION AU MODE INTERNE D'ALIMENTATION SOUS PRESSION

Si la matière à vaporiser est trop épaisse pour une alimentation par siphonage ou qu'une application rapide est voulue, le pistolet à peinture peut être converti pour une alimentation sous pression en suivant les procédures suivantes :

1. Dévissez et enlevez la coupelle du pistolet.
2. Dévissez le manchon-raccord du boîtier (25) jusqu'à ce que le boîtier (21) puisse être abaissé et pivoter librement (approximativement 1/4 po (64 mm)).
3. Faites pivoter le boîtier jusqu'à ce que la flèche de pression soit dans le sens opposé de la poignée et serrez le manchon-raccord du boîtier à la main.

⚠ AVERTISSEMENT Risque d'éclatement

ou de dommages à l'équipement.

Lorsque le pistolet est alimenté sous pression avec la coupelle rattachée, la pression d'air ne doit pas excéder une pression manométrique de 50 lb/po. ca. (PSIG).

CONVERSION POUR UNE ALIMENTATION A DISTANCE

1. Dévissez et enlevez la coupelle du pistolet.

2. Dévissez le manchon-raccord du boîtier (25). Le tube du fluide, le segment de compression et le boîtier peuvent ensuite être enlevés du pistolet. Pour éviter la perte ou les dommages des petites pièces, rangez-les dans la coupelle avec le boîtier assemblé à la coupelle.
3. Installez la vis taraudeuse (SSF-9821-PB) (comprise avec le pistolet à peinture) dans le petit port de pression situé sur la surface où la garniture du boîtier repose. La vis doit être serrée jusqu'à ce que l'épaule soit en contact avec le corps du pistolet à peinture. (Voir schéma 1).
4. Le pistolet à peinture est maintenant prêt à être branché à un réservoir alimenté sous pression à l'aide d'un raccord femelle standard de 3/8 po (38 mm).

FONCTIONNEMENT

1. Coupez le débit du fluide au pistolet en tournant la vis de réglage du gicleur à aiguille (12) dans le sens des aiguilles d'une montre aussi loin que possible. Évitez de trop serrer.
2. Maintenez la pression d'air aussi faible que possible. Au départ, réglez la pression à 40 lb/po. ca. (psi).
3. Ouvrez (tournez dans le sens contraire des aiguilles d'une montre) le montage de la soupape d'air (6) jusqu'à ce que le premier filet soit au même niveau que l'arrière du pistolet. Le pistolet est en position complètement ouverte.
4. Maintenez la détente (17) vers l'arrière et ouvrez graduellement la vis de réglage du gicleur à aiguille (12) jusqu'au mode de vaporisation voulu.
5. Appuyez rapidement sur la détente pour effectuer une mise en marche/arrêt d'une seconde. Vaporisez sur une petite superficie pour faire un essai du mode de vaporisation choisi.

6. Si le pistolet vaporise trop rapidement (coulisses ou affaissement de la peinture), abaissez la pression d'air et du fluide. S'il est trop lent, augmentez la pression. Réglez pour obtenir une pression équilibrée.

Quand la chape d'air à mélange interne est utilisée, commencez avec une même pression d'air et de fluide.

⚠ MISE EN GARDE La soupape d'air SG3-0006 (6) est sous pression chaque fois qu'il y a déclenchement de la détente du pistolet. Si la soupape est trop ouverte, elle peut se détacher avec force du pistolet lorsqu'il y a déclenchement de la détente du pistolet. Le joint torique peut aussi être endommagé. Ne pas dépasser le premier filet en ouvrant la soupape - Il n'y aura aucun effet sur le mode de vaporisation.

ENTRETIEN

Nettoyez bien le pistolet à peinture après chaque utilisation.

1. Coupez l'alimentation en air et retirez la chape du couvercle.
2. Éliminez la matière dans la chape et rincez avec un solvant propre (diluant).
3. Remplissez la chape de solvant et fixez-la au couvercle.

REMARQUE : Toujours nettoyer avec une pression d'air réduite. Une pression d'air de pas plus de 15 à 20 lb/po ca. (psi) permet un rinçage complet et rapide de la chape et du pistolet.

4. Ouvrez l'alimentation en air et vaporisez le solvant avec le pistolet. En vaporisant, secouez le pistolet de haut en bas pour éliminer tout excès de matière dans le couvercle. Répétez les étapes de 1 à 4 plus haut en utilisant un solvant propre jusqu'à ce qu'il n'y ait plus trace de matières.
5. Coupez l'alimentation en air.
6. Pour nettoyer les événements et l'intérieur du boîtier, le montage du couvercle doit être démonté et essuyé avec un solvant. Il suffit de dévissez le manchon-raccord du boîtier. Une fois réassemblé, placez la partie recourbée du tube du fluide loin de la poignée puis serrez le manchon-raccord (25) du boîtier à la main.
7. Essuyez l'extérieur du pistolet à peinture et de la chape avec un chiffon imbibé de solvant. **NE PAS PLONGER LE PISTOLET DANS LE SOLVANT - CELA ÉLIMINERAIT LES LUBRIFIANTS ET ASSÉCHERAIT LES DOUILLES.**

8. Pour nettoyer la chape d'air et la tête de pulvérisation du fluide, enlevez-les (voir chapes d'air), faites-les tremper dans un solvant approprié et essuyez-les à l'aide d'un chiffon propre. Si les événements sont bloqués, utilisez un cure-dent en bois pour enlever toutes particules de matière. **NE JAMAIS UTILISER** une aiguille ou autre objet en métal étant donné que ces derniers peuvent endommager les orifices et causer des imperfections aux modes de vaporisation. Pour réassembler la tête de pulvérisation du fluide, évitez de trop serrer (une force de 160-200 lb est recommandée) ou de fausser les filets de la tête de pulvérisation du fluide dans le corps du pistolet.

REMARQUE : Si l'eau est utilisée comme solvant pour nettoyer le pistolet, vaporiser un diluant de peinture ou de l'essence minérale avec le pistolet après le nettoyage pour enlever tout excès d'humidité et pour protéger les pièces.

Après le nettoyage du pistolet à peinture, appliquez quelques gouttes d'une huile légère dans le gicleur à aiguille (21), à côté de la bague de retenue de la douille (9), sur les filets du montage de la soupape d'air (10) et sur la partie de la tige de la soupape (20) qui dépasse le corps du pistolet. De temps à autre, tous les ressorts doivent être enduits d'huile légère..

QUELQUES TRUCS SUR LA VAPORISATION POUR OBTENIR DE BONS RÉSULTATS

- Maintenez le pistolet perpendiculaire à la surface, à une distance de 6 à 8 po (15 à 20 cm).
- Suivez les contours.
- Entrechevauchez les applications à 50 % l'une sur l'autre.
- Les extrémités ne sont pas uniformes par le déclenchement. C'est pourquoi, il faut commencer le mouvement de l'application avant d'appuyer sur la détente et libérer la détente juste avant de finir le mouvement.
- Vaporisez les bords et coins d'abord. Cela permet de réduire une survaporisation tout en permettant de bien couvrir les coins.
- N'effectuez pas les mouvements de l'application en faisant des arcs, il faut déplacer le pistolet parallèle à la surface.

La forme obtenue devrait normalement être comme ceci.



Sinon, voir le Guide de dépannage.

GUIDE DE DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
Forme épaisse dans le haut ou dans le bas  Forme épaisse sur le côté droit ou gauche. 	Accumulation de la matière dans la chape d'air ou la tête de pulvérisation du fluide. Orifices du cornet du centre ou de la tête de pulvérisation du fluide partiellement obstrués.	Déceler l'emplacement de l'accumulation de la matière en inversant la chape et en effectuant une vaporisation d'essai. Si la forme vaporisée demeure dans la même position, le problème est créé par une accumulation de matière dans la tête de pulvérisation du fluide. Si la forme change avec le mouvement de la chape, le problème réside dans la chape d'air. Faire tremper la chape ou la tête dans un solvant approprié et bien essuyer. Pour nettoyer les orifices, utiliser un cure-dent de bois ou une paille provenant d'un balai. Ne jamais utiliser un fil de métal ni un instrument dur. Cela risque d'endommager les orifices et de créer une distorsion dans la forme obtenue par vaporisation.
Forme épaisse au centre. 	Trop de matière. Matière trop épaisse.	Réduire le débit du fluide ou augmenter la pression d'air. Diluer la matière.
Forme allongée se rétrécissant au milieu. 	Pas suffisamment de matière.	Réduire la pression d'air ou augmenter le débit du fluide.
Vaporisation saccadée ou vacillante. 	Matière de quantité insuffisante. Pistolet avec coupelle à angle trop incliné Tube ou passage du fluide obstrué. La tête de pulvérisation du fluide trop relâché ou siège de la tête endommagé (cause la plus courante). Tube fendillée ou relâchée dans la coupelle ou le réservoir de compression. Fluide trop épais pour une alimentation par aspiration. Douille asséchée ou usée ou écrou de la douille relâchée.	Remplir le contenant de matière. Ne pas trop incliner ou faire pivoter le tube du fluide. Nettoyer. Resserrer ou remplacer. Resserrer ou remplacer. Diluer la matière ou changer pour une alimentation sous pression. Lubrifier ou remplacer. Resserrer.
Forme vaporisée incorrecte.	Pistolet mal ajusté. Chape d'air souillée. Tête de pulvérisation du fluide obstruée. Aiguille affaisée.	Régler le pistolet à nouveau en suivant soigneusement les instructions. Nettoyer la chape d'air. Nettoyer. Lubrifier.

GUIDE DE DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
Incapacité d'obtenir une forme ronde à la vaporisation. Aucune vaporisation.	Tige de réglage du ventilateur qui n'est pas bien assise. Aucune pression d'air au pistolet. Chape d'air de mélange interne utilisée avec une alimentation par aspiration. Pression du fluide trop faible pour la chape d'air de mélange interne et le réservoir de compression. Vis qui n'est pas assez ouverte. Fluide trop épais pour une alimentation par aspiration.	Nettoyer ou remplacer. Vérifier les conduites d'air. Changer pour une alimentation sous pression. Augmenter la pression du fluide au réservoir. Ouvrir la vis de réglage du fluide. Changer pour une alimentation sous pression.
Fuite du fluide à partir de l'écrou de retenue de la douille.	Écrou de la douille trop relâché. Douille usée ou asséchée.	Resserrer, mais pas au point de serrer l'aiguille Remplacer la douille ou lubrifier. Voir page 6.
Écoulement de la tête de pulvérisation du fluide.	Douille asséchée. Aiguille affaissée. Écrou de la douille trop serré.	Lubrifier. Voir page 6. Lubrifier. Voir page 6. Régler. Voir page 5.
Écoulement et affaissement du fluide.	Trop de matière pour l'espace de vaporisation. Matière trop fluide. Pistolet incliné	Réduire la pression et régler à nouveau. Mélanger à nouveau ou vaporiser en couches minces. Maintenir le pistolet à angle droit en travaillant.
Survaporisation excessive.	Trop de pression d'air à la pulvérisation. Pistolet trop éloigné de la surface. Mouvements d'application incorrects; c.-à-d., formation d'un arc, déplacement trop rapide. Diluant à séchage rapide ou en trop grande quantité.	Réduire. Vérifier la distance. Voir "Quelques trucs sur la vaporisation pour obtenir de bons résultats", en p. 6. Déplacer à un rythme modéré, parallèle à la surface à vaporiser. Voir "Quelques trucs sur la vaporisation pour obtenir de bons résultats", en p. 6. Mélanger à nouveau.
Brouillard excessif.	Trop de pression d'air à la pulvérisation. Pistolet trop éloigné de la surface.	Diluer. Approcher le pistolet de la surface. Voir "Quelques trucs sur la vaporisation pour obtenir de bons résultats", en p. 6.
Finis mince et rugueux qui sèche avant de sortir.	Trop de pression d'air. Diluant inapproprié. Pistolet trop près de la surface.	Réduire la pression. Suivre les instructions du fabricant de peinture. Éloigner le pistolet de la surface. Voir "Quelques trucs sur la vaporisation pour obtenir de bons résultats", en p. 6.
Finis épais et en "pelure d'orange". Trop de matière pulvérisée en gros grains.	Pression d'air trop faible. Diluant inapproprié. Matière pas bien mélangée. Surface rude, huileuse et souillée.	Augmenter la pression d'air ou réduire la pression du fluide. Suivre les instructions du fabricant de peinture. Bien mélanger. Bien nettoyer et préparer la surface.

NOTES / REMARQUE

NOTES / REMARQUE

Get it fixed, at your home or ours!

Your Home

For repair – **in your home** – of **all** major brand appliances, lawn and garden equipment, or heating and cooling systems, **no matter who made it, no matter who sold it!**

For the replacement parts, accessories and owner's manuals that you need to do-it-yourself.

For Sears professional installation of home appliances and items like garage door openers and water heaters.

1-800-4-MY-HOME®

(1-800-469-4663)

www.sears.com

Anytime, day or night

(U.S.A. and Canada)

www.sears.ca

Our Home

For repair of carry-in products like vacuums, lawn equipment, and electronics, call or go on-line for the nearest **Sears Parts and Repair Center.**

1-800-488-1222 Anytime, day or night (U.S.A. only)

www.sears.com

To purchase a protection agreement (U.S.A.) or maintenance agreement (Canada) on a product serviced by Sears:

1-800-827-6655 (U.S.A.)

1-800-361-6665 (Canada)

Para pedir servicio de reparación a domicilio, y para ordenar piezas:

1-888-SU-HOGARSM

(1-888-784-6427)

Au Canada pour service en français:

1-800-LE-FOYER^{MC}

(1-800-533-6937)

www.sears.ca

SEARS

© Sears, Roebuck and Co.

® Registered Trademark / ™ Trademark / SM Service Mark of Sears, Roebuck and Co.

® Marca Registrada / ™ Marca de Fábrica / SM Marca de Servicio de Sears, Roebuck and Co.

^{MC} Marque de commerce / ^{MD} Marque déposée de Sears, Roebuck and Co.