



DOGMA F

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE
USER MANUAL AND MAINTENANCE



Scan the QR code to download a copy of this manual or to find more languages.

CONTENUTI

1. SCOPO DEL PRESENTE MANUALE DI MONTAGGIO	6
2. NOTE GENERALI PER IL MONTAGGIO	6
3. STRUMENTI E SPECIFICHE DI SERRAGGIO	6
4. INDICAZIONI PER LA LUNGHEZZA DEL TUBO E CAVO Di2	7
5. FRENO A DISCO: INSTALLAZIONE E PASSAGGIO TUBO SHIMANO E SRAM	8
6. FRENO A DISCO: INSTALLAZIONE E PASSAGGIO TUBO CAMPAGNOLO	12
7. INSTALLAZIONE E PASSAGGIO CAVO SHIMANO Di2	15
8. MONTAGGIO SERIE STERZO	17
9. MONTAGGIO MANUBRIO INTEGRATO	19
10. MONTAGGIO SELLA	20
11. MONTAGGIO REGGISELLA	21
12. RIEPILOGO PASSAGGIO CAVI	22
13. MONTAGGIO FINALE	23
14. CONTROLLI FINALI	23

1. SCOPO DEL PRESENTE MANUALE DI MONTAGGIO

1. Il presente manuale deve essere inteso come una guida per il montaggio della Dogma F MY25 partendo dal kit telaio per ottenere una bicicletta completa.
2. Considerato l'elevato grado di complessità della Dogma F MY25, il presente manuale è rivolto a meccanici esperti dei Rivenditori Autorizzati Pinarello.
3. Rivolgersi ai rivenditori autorizzati Pinarello per l'assemblaggio, l'assistenza, le riparazioni o la manutenzione della Pinarello Dogma F.
4. Le seguenti istruzioni si riferiscono esclusivamente ai gruppi elettronici e riguardano cablaggio Shimano Di2; i gruppi SRAM e Campagnolo sono considerati wireless.
5. È possibile scaricare la versione digitale del presente manuale dalla sezione download del sito www.pinarello.com.

2. NOTE GENERALI PER IL MONTAGGIO

1. Prima di procedere al montaggio, verificare che tutti i componenti (telaio, forcella, reggisella, manubrio, tappo superiore della serie sterzo e spacer) non presentino bordi, spigoli o cricche.
2. In presenza di cricche, NON procedere con il montaggio e contattare immediatamente il Servizio Clienti Pinarello.
3. Tutti i bordi del manubrio, dell'attacco manubrio, del tappo superiore e degli spacer che sono a contatto con il tubo canotto della forcella devono risultare smussati per eliminare eventuali i punti di sollecitazione e carico.
4. Non forare, modificare o eliminare parti del telaio. La mancata osservanza di questa indicazione può causare lesioni anche mortali.
5. Non installare componenti incompatibili. L'uso di altri componenti può compromettere l'integrità del montaggio.

3. STRUMENTI E SPECIFICHE DI SERRAGGIO

1. Use the proper tightening torques as it is essential for the correct function and to avoid loosening or causing structural damages. In certain cases, tightening torques ensure mechanical couplings, in other cases they prevent loosening. Depending on the application, the threads should be greased or treated with thread-lockers. Refer to the chart below for the proper torque to be applied and for the treatment.
2. Suggested thread-lockers are:
 - Loctite 222
 - Arexons System 52A22
 - To lubricate threads never use lithium-based grease

COMPONENTE	COPPIA [Nm]	FILETTO	STRUMENTO
Reggisella: morsetto di fissaggio	4	Lubrificato	Chiave Torx T20
Reggisella: viti del telaio di supporto della sella	6 (anteriore)	Lubrificato	Chiave esagonale da 10 mm (anteriore)
	9 (posteriore)		Chiave a brugola da 5 mm (posteriore)
Attacco manubrio: viti fissaggio canotto sterzo	6	Frenafilletti	Chiave Torx T20
Expander interno tubo canotto della forcella	10	Lubrificato	Chiave a brugola da 6 mm
Tappo superiore dell'attacco manubrio	2	Frenafilletti	Chiave a brugola da 5 mm
Portaborraccia	2	Frenafilletti	Chiave Torx T25
Protezione movimento centrale	1	Frenafilletti	Chiave Torx T20
Movimento centrale	40	/	/
Leve sul manubrio	5	/	/
Perno passante	8	/	Chiave a brugola da 6 mm
Forcella Supporto per il chip di cronometraggio	1	Frenafilletti	Chiave a brugola da 2 mm

Applicare pasta grippante MOST Safegrip al reggisella prima di installarlo. Dopo il primo utilizzo e successivamente in maniera regolare, ricontrollare il serraggio di ogni bullone per garantire un accoppiamento sicuro.

4. INDICAZIONI PER LA LUNGHEZZA DEL TUBO E CAVO Di2

1. Per assemblare correttamente la Dogma F MY25 si consiglia di utilizzare le seguenti lunghezze minime di guaina e tubo, che saranno poi tagliati in base alle dimensioni del telaio e del manubrio.

	Freno ANTERIORE	Freno POSTERIORE
Lunghezza minima del tubo idraulico dei freni a DISCO [mm]	1000	1700

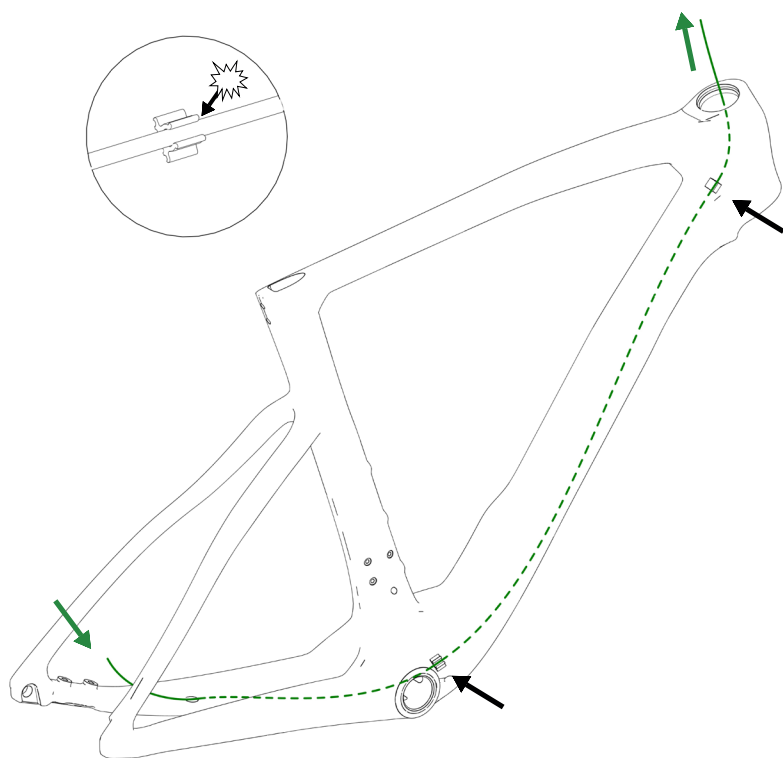
	Deragliatore ANTERIORE	Deragliatore POSTERIORE
Lunghezza cavo Di2 [mm]	350	750

5. FRENO A DISCO: INSTALLAZIONE E PASSAGGIO TUBO SHIMANO E SRAM

1. Far passare il tubo idraulico del freno posteriore dal foro del foderò sinistro al tubo orizzontale. Il tubo idraulico del freno posteriore deve passare sopra il manicotto del movimento centrale. Quindi infilare il tubo idraulico del freno posteriore all'interno della guaina antirumore in schiuma NBR. Consultare il capitolo 4. INDICAZIONI LUNGHEZZA GUAINA E TUBO per la lunghezza appropriata del tubo.



Spingere il tubo del freno posteriore nelle apposite clip collocate all'interno del telaio in corrispondenza con il movimento centrale e del tubo obliquo. Cfr. immagine sottostante.

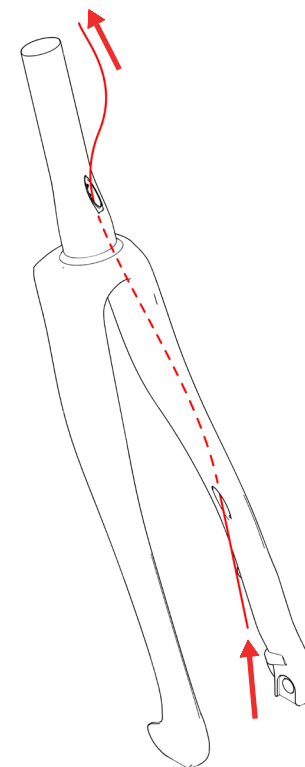


2. Installare la pinza del freno posteriore. Collegare il freno posteriore al foderò sinistro. Serrare il bullone fino a bloccare il freno. Il serraggio completo avverrà solo dopo l'allineamento con il rotore del disco (per maggiori dettagli, consultare il capitolo 14. CONTROLLI FINALI).



Attenersi alle istruzioni di montaggio del produttore del freno.

3. Passare il tubo del freno anteriore attraverso il foro di ingresso della forcella (stelo sinistro della forcella) e fino al foro di uscita sul tubo canotto della forcella. Consultare il capitolo 4. INDICAZIONI LUNGHEZZA GUAINA E TUBO per la lunghezza appropriata del tubo.



4. Installare la pinza del freno anteriore alla forcella. Serrare il bullone fino a bloccare il freno. Il serraggio completo avverrà solo dopo l'allineamento con il rotore del disco (per maggiori dettagli, consultare il capitolo 14. CONTROLLI FINALI).



Attenersi alle istruzioni di montaggio del produttore del freno.

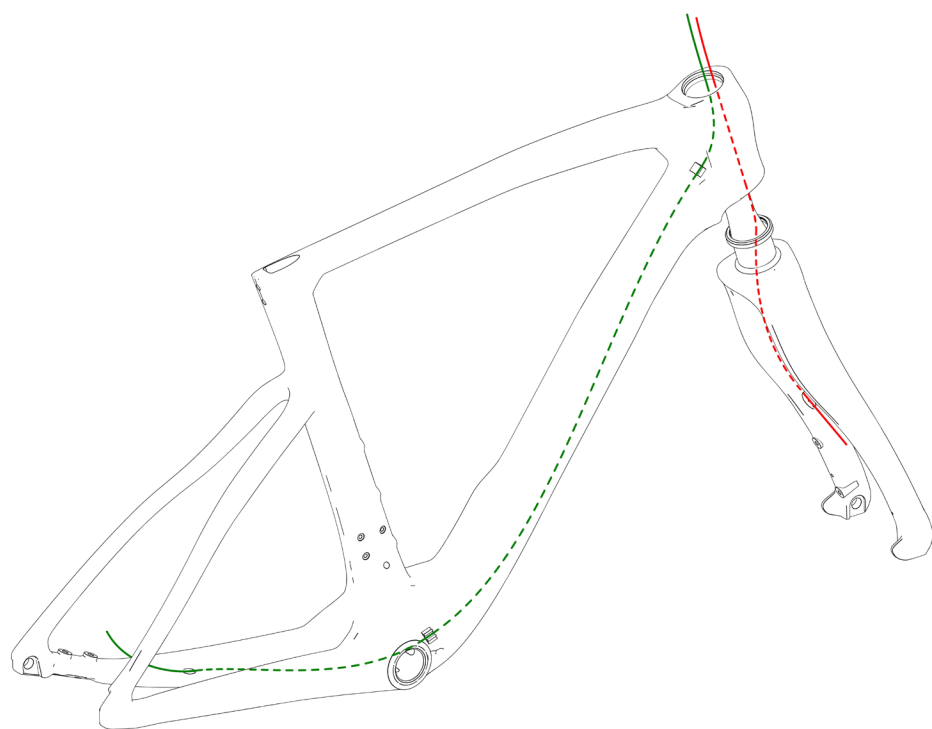
5. Montaggio tappo superiore serie sterzo:

- Installare il cuscinetto inferiore della serie sterzo da 1" ½ nella sua sede sul telaio.



Applicare del grasso intorno alla sede del cuscinetto.

- Spingere il tubo canotto della forcella verso l'alto nel tubo sterzo. Passare il tubo del freno anteriore all'interno del cuscinetto e spingerlo verso l'alto attraverso il tubo sterzo. Durante l'installazione, utilizzare un supporto adeguato per la forcella.
- Installare il cuscinetto superiore da 1" ¼ nella sua sede sul telaio. Accertarsi di passare il tubo idraulico del freno posteriore e del freno anteriore tra il cuscinetto e il tubo canotto della forcella.



Applicare del grasso intorno alla sede del cuscinetto.

- Installare l'anello di compressione.

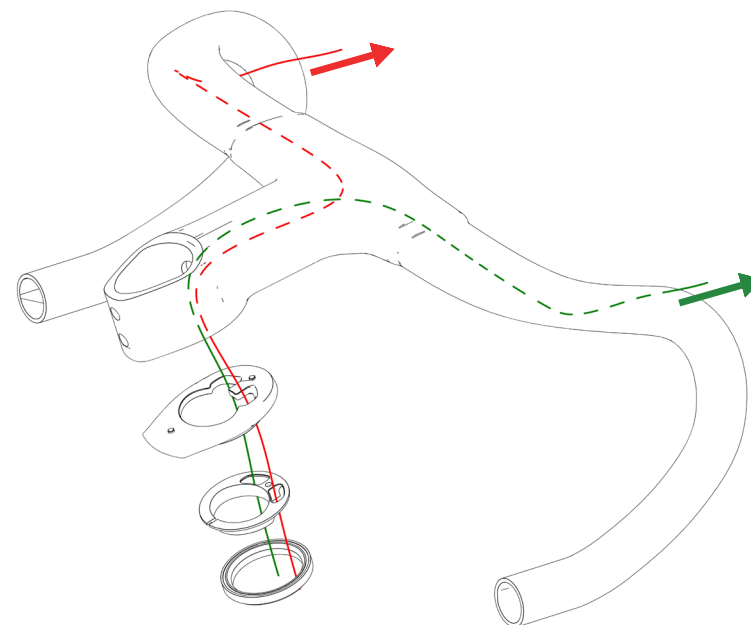


- Il taglio presente sull'anello di compressione deve essere rivolto verso la parte posteriore.
- Il tubo del freno posteriore deve passare nell'incavo sinistro dell'anello di compressione.
- Il tubo del freno anteriore deve passare nell'incavo destro dell'anello di compressione.

- Installare il tappo superiore della serie sterzo: Accertarsi di passare il tubo del freno posteriore nell'incavo sinistro del tappo superiore serie sterzo, e conseguentemente il tubo del freno anteriore nell'incavo destro del tappo superiore della serie sterzo stesso.

6. Montaggio manubrio:

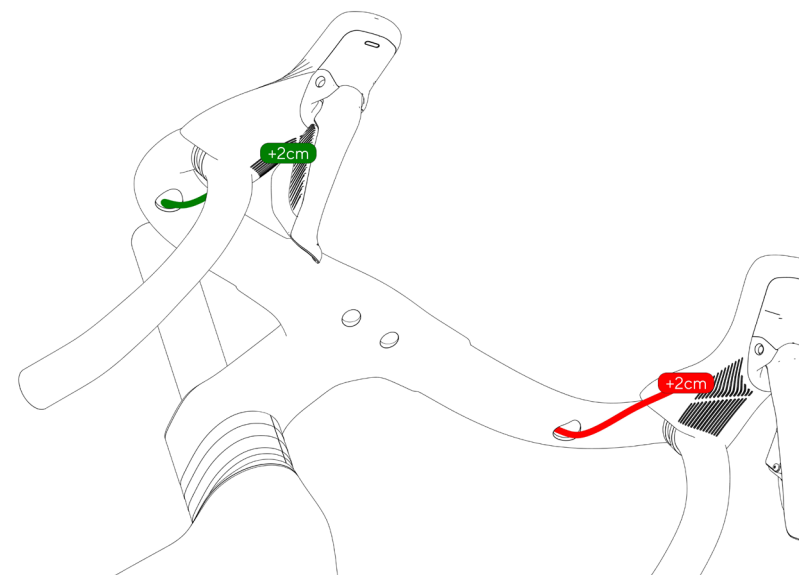
- Far passare il tubo del freno posteriore internamente dal foro sinistro sotto l'attacco manubrio al foro di uscita sul lato destro del manubrio. Far passare il tubo del freno anteriore internamente dal foro destro sotto l'attacco manubrio al foro di uscita sul lato sinistro del manubrio. Collare la giusta quantità di spacer sotto il manubrio.



7. Tagliare i tubi del freno anteriore e del freno posteriore 2 cm più lunghi della posizione delle leve del freno anteriore. Collegare il tubo alle leve.



Attenersi alle istruzioni di montaggio del produttore del freno.



6. FRENO A DISCO: INSTALLAZIONE E PASSAGGIO TUBO CAMPAGNOLO

1. Passare il tubo del freno posteriore internamente dal lato destro del manubrio al foro di uscita sinistro sotto l'attacco manubrio. Il tubo del freno posteriore deve rimanere sul lato sinistro lungo tutti i componenti della serie sterzo.

2. Passare il tubo del freno anteriore internamente dal lato sinistro del manubrio al foro di uscita destro sotto l'attacco manubrio. Il tubo del freno anteriore deve rimanere sul lato destro lungo tutti i componenti della serie sterzo.

3. Montaggio tappo superiore della serie sterzo:

- Collare la giusta quantità di spacer sotto il manubrio.
- Installare il tappo superiore della serie sterzo: Accertarsi di passare il tubo del freno posteriore nell'incavo sinistro del tappo superiore serie sterzo, mentre il tubo del freno anteriore nell'incavo destro del tappo superiore serie sterzo stesso.
- Installare l'anello di compressione.

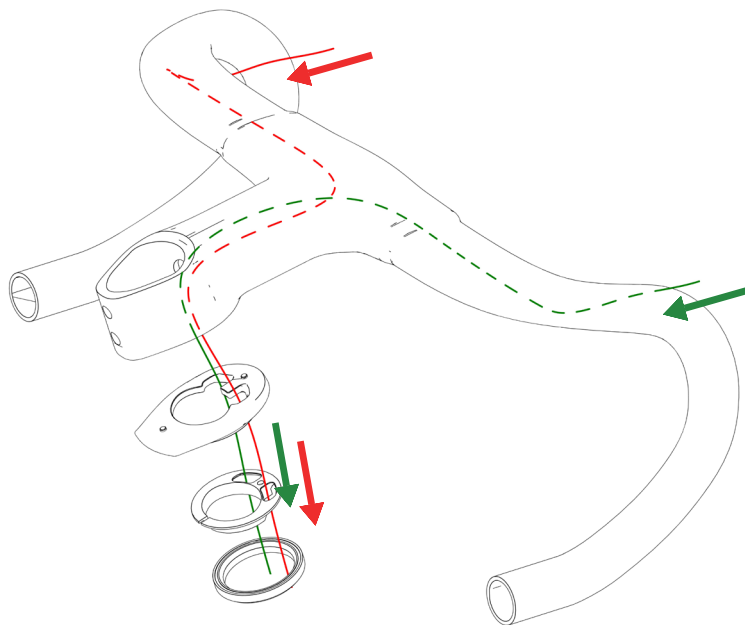


- Il taglio presente sull'anello di compressione deve essere rivolto verso la parte posteriore.
- Il tubo del freno posteriore deve passare nell'incavo sinistro dell'anello di compressione.
- Il tubo del freno anteriore deve passare nell'incavo destro dell'anello di compressione.

- Installare il cuscinetto superiore da 1" ¼ nella sua sede sul telaio. Accertarsi di passare il tubo del freno posteriore e del freno anteriore tra il cuscinetto e il tubo canotto della forcella.



Applicare del grasso intorno alla sede del cuscinetto.



- Installare il cuscinetto inferiore della serie sterzo da 1" ½ nella sua sede sul telaio.
- Spingere il tubo canotto della forcella verso l'alto nel tubo sterzo. Passare il tubo del freno anteriore all'interno del cuscinetto e spingerlo verso l'alto attraverso il tubo sterzo. Durante l'installazione, utilizzare un supporto adeguato per la forcella.



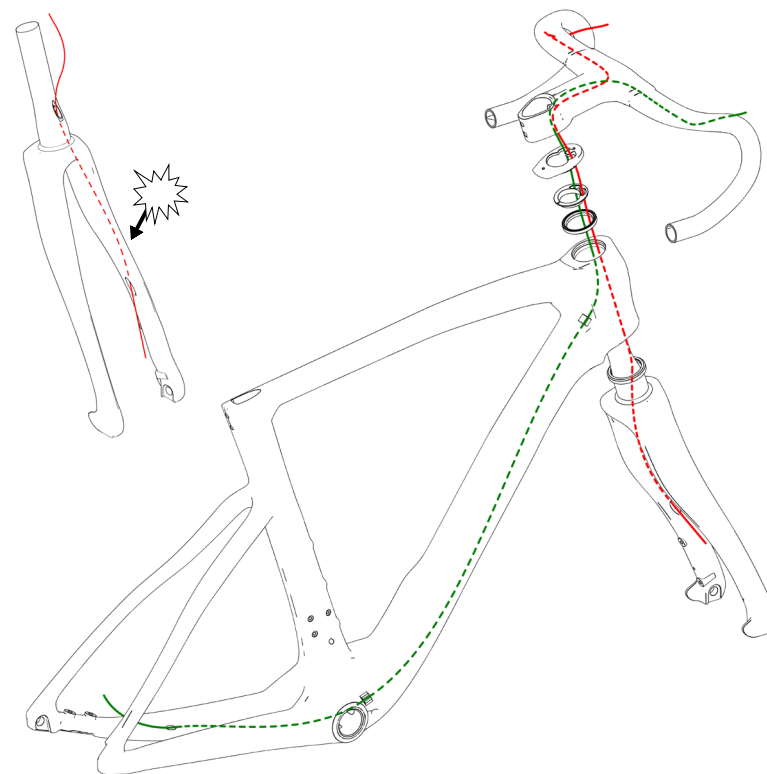
Applicare del grasso intorno alla sede del cuscinetto. Consultare il capitolo 4. INDICAZIONI LUNGHEZZA GUAINA E TUBO per la lunghezza appropriata del tubo.

4. Passare il tubo del freno posteriore dal tubo orizzontale al foro del fodero sinistro. Il tubo del freno posteriore deve passare sopra il manicotto del movimento centrale. Quindi infilare il tubo del freno posteriore all'interno della guaina antirumore in schiuma NBR.



Spingere il tubo del freno posteriore nelle apposite clip collocate all'interno del telaio in corrispondenza con il movimento centrale e del tubo obliquo. Cfr. immagine sottostante.

5. Passare il tubo del freno anteriore prima attraverso il tubo sterzo, poi attraverso il foro di entrata della forcella presente sul tubo canotto della forcella per uscire dal foro di uscita (presente sullo stelo sinistro della forcella).



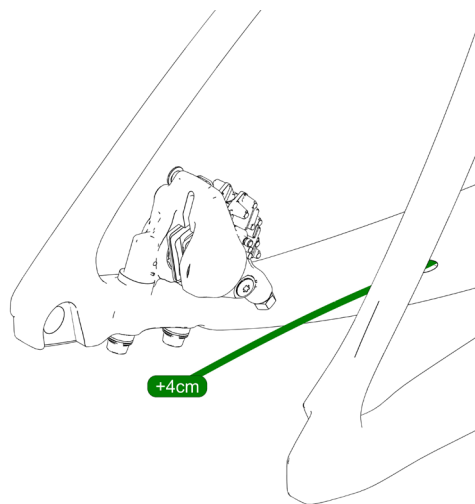
6. Installare la pinza del freno anteriore. Collegare il freno posteriore al fodero sinistro. Serrare il bullone fino a bloccare il freno. Il serraggio completo avverrà solo dopo l'allineamento con il rotore del disco (per maggiori dettagli, consultare il capitolo 14. CONTROLLI FINALI).

7. Installare la pinza del freno anteriore alla forcella. Serrare il bullone fino a bloccare il freno. Il serraggio completo avverrà solo dopo l'allineamento con il rotore del disco (per maggiori dettagli, consultare il capitolo 14. CONTROLLI FINALI).

8. Tagliare il tubo del freno posteriore 4 cm più lungo della posizione della pinza del freno posteriore. Collegare il tubo al freno.



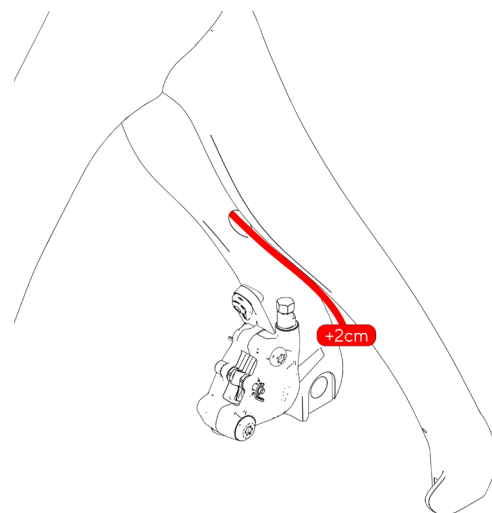
Attenersi alle istruzioni di montaggio del produttore del freno.



9. Tagliare il tubo del freno anteriore 2 cm più lungo della posizione della pinza del freno anteriore. Collegare il tubo al freno.



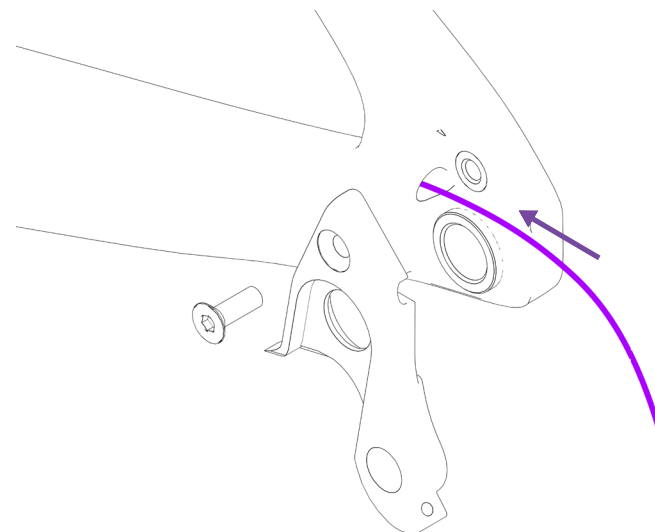
Attenersi alle istruzioni di montaggio del produttore del freno.



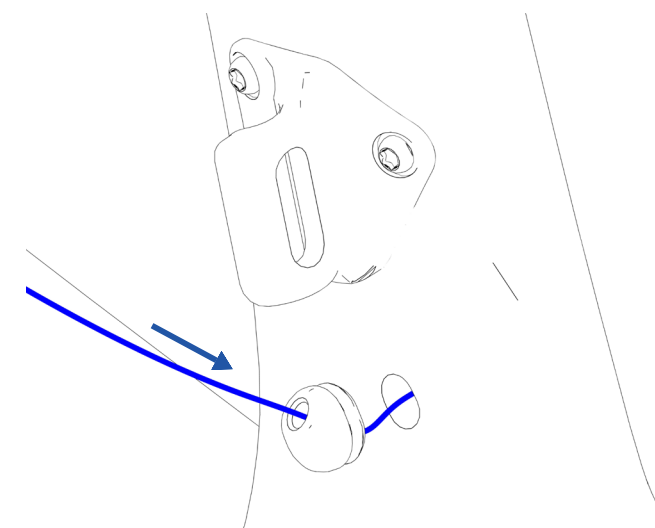
7. INSTALLAZIONE E PASSAGGIO CAVO SHIMANO Di2

1. Passaggio dei cavi:

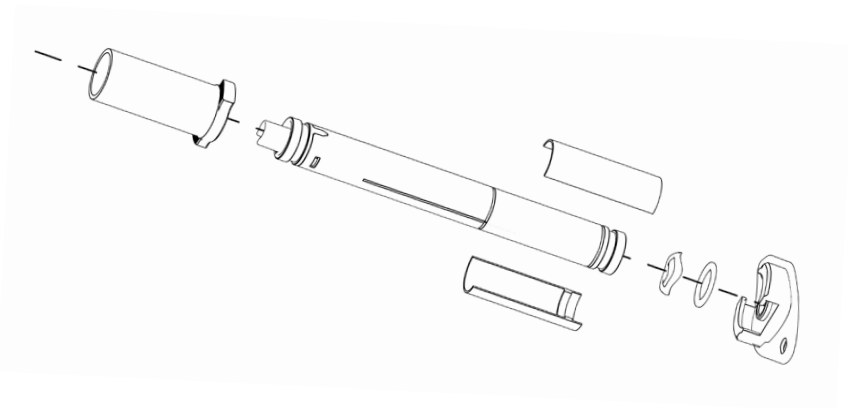
- Deragliatore posteriore: tirare un cavo da 750 mm EW-SD300 dal fodero destro alla porta del movimento centrale.



- Deragliatore anteriore: tirare un cavo da 350 mm EW-SD300 dal foro del deragliatore anteriore alla porta del movimento centrale.



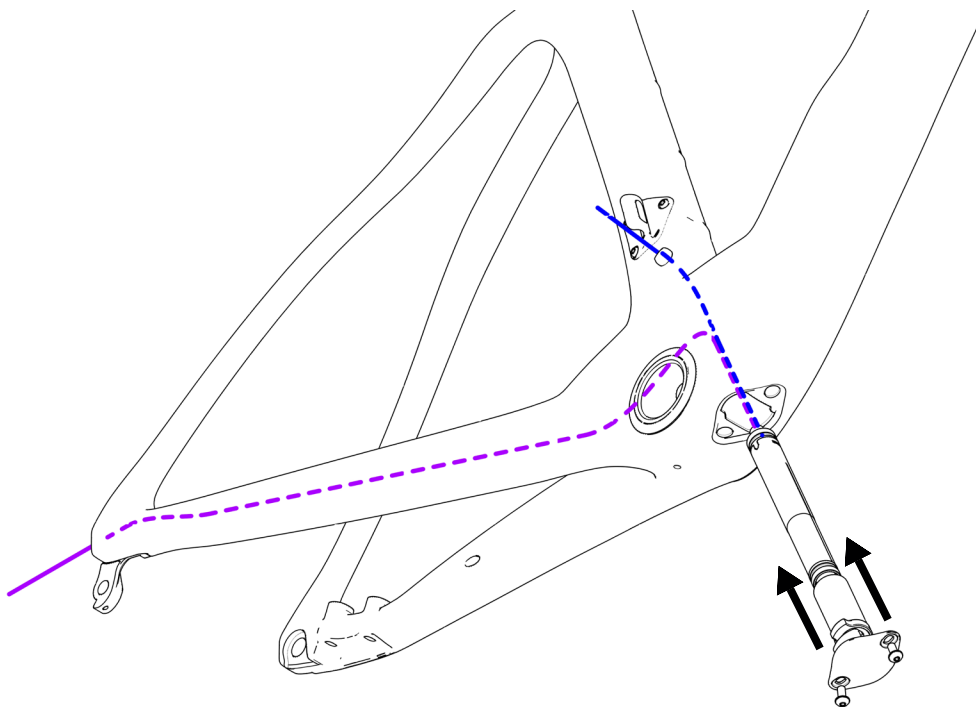
- Batteria: montare la batteria con la protezione del movimento centrale come illustrato.



- Collegare i cavi del deragliatore posteriore e anteriore alla batteria (nella propria rispettiva porta) e inserirli attraverso la porta del movimento centrale. Fissare la protezione del movimento centrale al telaio con due appositi bulloni.



Attenersi alle istruzioni di montaggio del produttore della batteria.



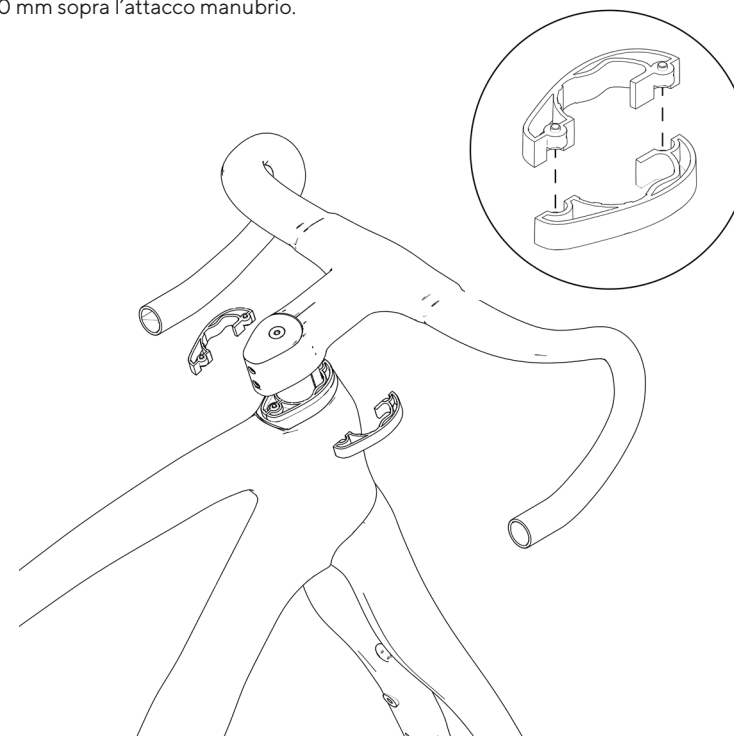
8. MONTAGGIO SERIE STERZO

1. Lo stack del manubrio può essere regolato con spacer divisibili di 10 mm e/o 5 mm.
2. Incastrare, come illustrato di seguito, il numero necessario di spacer tra il tappo superiore e il manubrio. Prestare attenzione che gli spacer e il tappo superiore siano dotati di perni per l'allineamento. Assicurarsi che tutti i cavi siano ben posizionati nell'apposito incavo e che non siano attorcigliati.
- 3.



Vedere le specifiche sottostanti in merito alle altezze massime consentite per gli spacer.

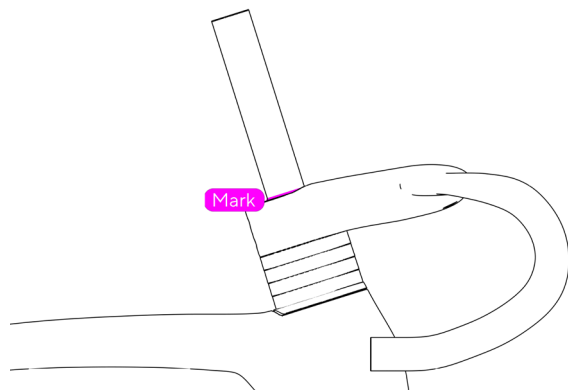
- 50 mm sotto l'attacco manubrio.
- 20 mm sopra l'attacco manubrio.



I paragrafi seguenti descrivono la procedura di taglio del tubo canotto della forcella; se non è necessario tagliare il tubo canotto della forcella, passare direttamente al paragrafo successivo.

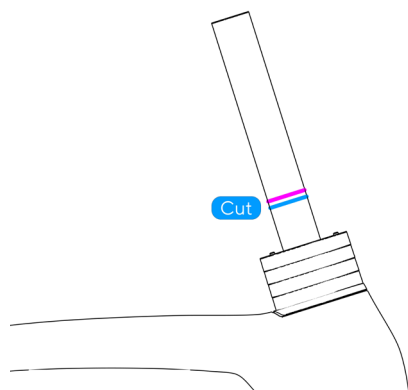
4. Installare il numero di spacer, definito preventivamente, tra il manubrio e il tappo superiore. Far scivolare il manubrio nel tubo canotto della forcella, fino a quando il manubrio e gli spacer sono saldamente posizionati sul tappo superiore. Stringere leggermente il manubrio per mantenere in posizione tutti i componenti della serie sterzo.

5. Segnare una linea sul tubo canotto della forcella in corrispondenza del bordo superiore dell'attacco manubrio.



Se si intende lasciare il tubo canotto della forcella più lungo sopra l'attacco manubrio (per mantenere, così, la possibilità di alzare il manubrio in un secondo momento), posizionare sopra l'attacco manubrio il numero desiderato di spacer aerodinamici (non divisibili).

6. Smontare il manubrio e gli spessori dal tubo canotto della forcella e tagliarlo.



Tagliare 5 mm sotto la linea segnata in precedenza.

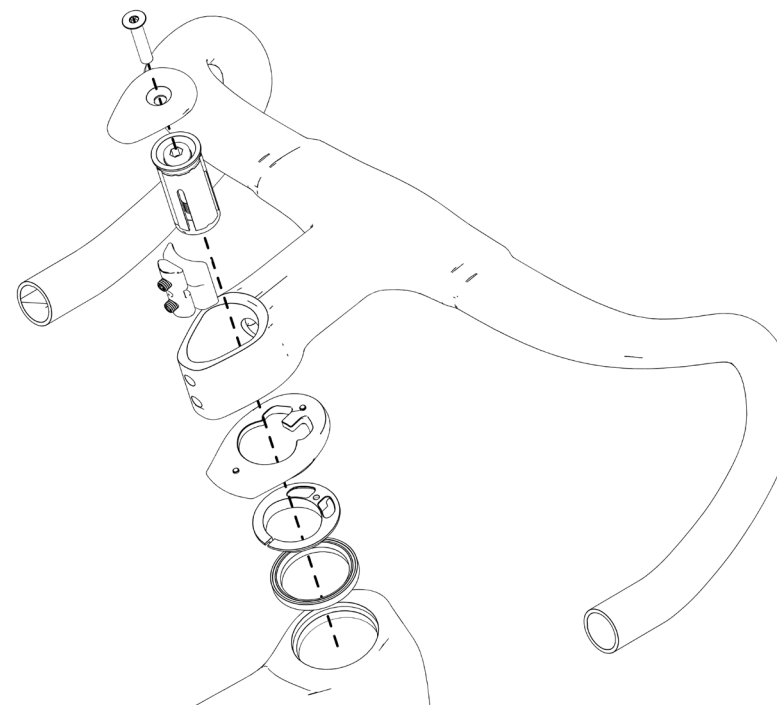
7. Far scivolare il manubrio nel tubo canotto della forcella fino alla sommità dell'ultimo spessore. Assicurarsi di spingere leggermente tutte le guaine all'interno del telaio per evitare irregolarità. Serrare saldamente la serie sterzo come di consueto, posizionando l'expander e il tappo superiore. Per le coppie di serraggio corrette consultare il capitolo 3. STRUMENTI E SPECIFICHE DI SERRAGGIO.



Gli spacer divisibili presentano dimensioni maggiori del solito perché devono adattarsi al cuscinetto superiore da 1" ¼. Pertanto, non possono essere utilizzati sul lato superiore del manubrio. Per il lato superiore, è necessario utilizzare spacer aerodinamici.

9. MONTAGGIO MANUBRIO INTEGRATO

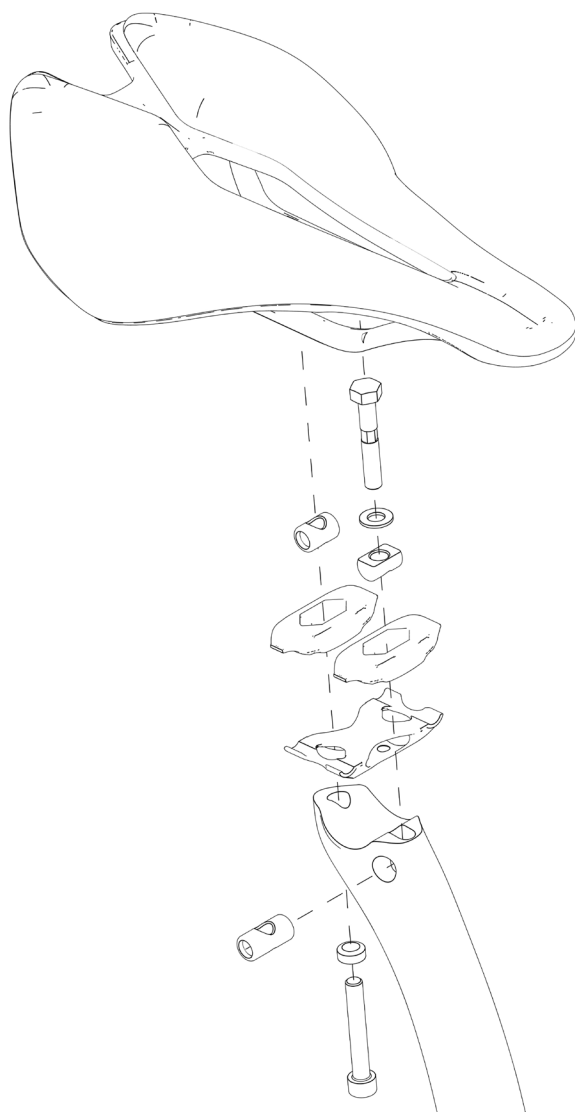
1. Una volta completate le procedure relative al passaggio dei cavi e alla regolazione della serie sterzo, è necessario fissare il manubrio al tubo canotto della forcella. Fissare l'expander all'interno del tubo canotto della forcella.
2. Inserire il morsetto dell'attacco manubrio tra il manubrio e il tubo canotto della forcella. Collocare il tappo superiore e la specifica vite M6 e serrare la serie sterzo.
3. Serrare i due bulloni presenti sul morsetto dell'attacco manubrio.



Per le coppie di serraggio corrette consultare il capitolo 3. STRUMENTI E SPECIFICHE DI SERRAGGIO.

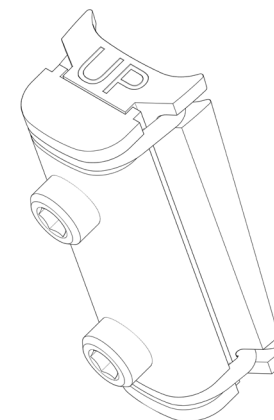
10. MONTAGGIO SELLA

1. Iniziare dalla vite a testa esagonale anteriore: assemblare i componenti come nell'immagine sottostante e stringere leggermente per bloccare tutto in posizione.
2. Ripetere la procedura con la vite a testa esagonale sul retro.
3. Posizionare la sella, sollevarla per stringere entrambe le viti e posizionare il morsetto inferiore sotto il telaio di supporto della sella.
4. Serrare progressivamente entrambe le viti, procedendo in maniera alternata. Non serrarne completamente una e poi l'altra. Per le coppie di serraggio corrette consultare il capitolo 3. STRUMENTI E SPECIFICHE DI SERRAGGIO.

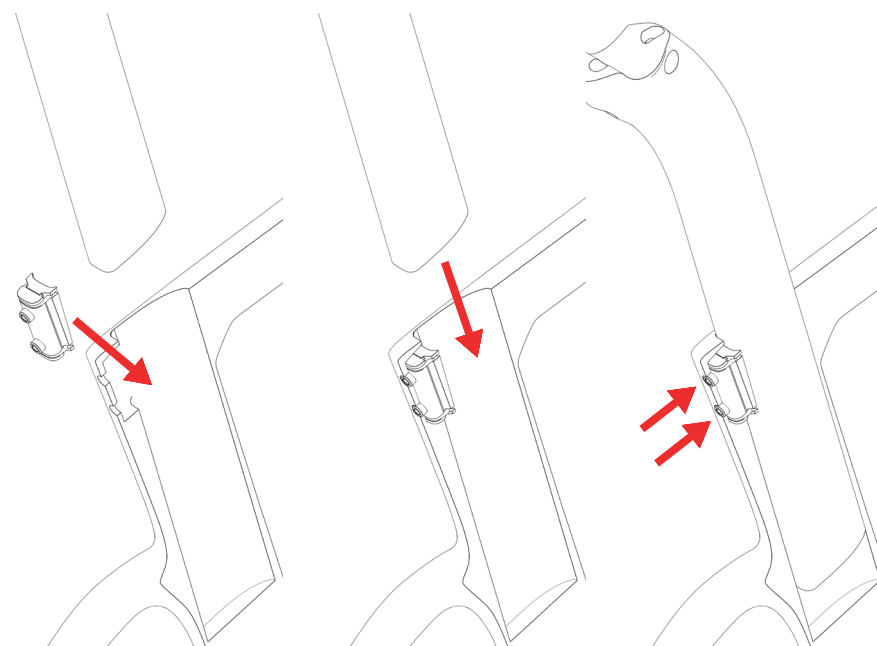


11. MONTAGGIO REGGISELLA

1. Applicare pasta grippante MOST Safegrip sulla parte inferiore del reggisella per aumentare l'attrito con l'alloggiamento del reggisella.
2. Inserire il morsetto del reggisella all'interno dell'alloggiamento del reggisella. Verificare la corretta direzione del morsetto reggisella: la scritta "UP" deve risultare sul lato superiore.

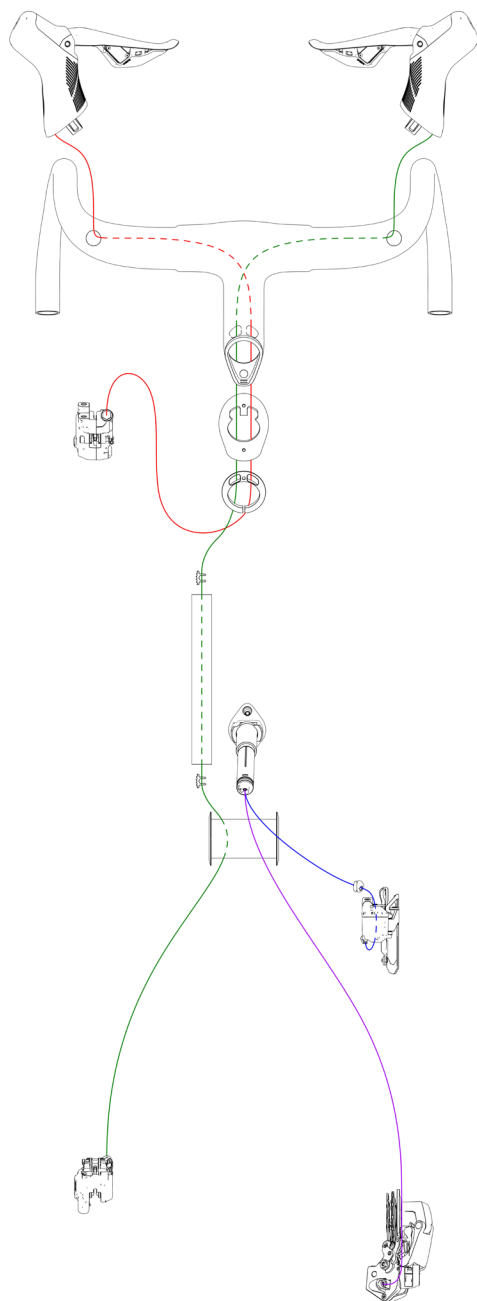


3. Inserire il reggisella nel tubo verticale e serrare le viti del morsetto reggisella. Per le coppie di serraggio corrette consultare il capitolo 3. STRUMENTI E SPECIFICHE DI SERRAGGIO.



12. RIEPILOGO PASSAGGIO CAVI

1. Prima di continuare, controllare che i cavi siano stati posizionati conformemente a quanto qui indicato. Se è necessario invertire le leve dei freni, invertire i cavi solo all'interno del manubrio integrato.



13. MONTAGGIO FINALE

1. Installare il deragliatore anteriore e posteriore, la guarnitura e la catena attenendosi alle istruzioni del produttore e alle coppie di serraggio raccomandate.



Compatibilità del movimento centrale: **Filettatura italiana 36 x 24T.**

14. CONTROLLI FINALI

1. Completare il serraggio finale dei freni a disco anteriori e posteriori verificando che siano centrati con i rotori (attenersi alle istruzioni del produttore).



Le pinze dei freni a disco sono fornite allentate: assicurarsi di serrarle secondo le specifiche del produttore prima del primo utilizzo.



Assicurarsi anche che i freni a disco siano adeguatamente spurgati (secondo le specifiche del produttore) prima del primo utilizzo.

2. Mettere a punto la trasmissione (deragliatore posteriore e anteriore) secondo le specifiche del produttore.
3. Prima del primo utilizzo, verificare attentamente il corretto montaggio e funzionamento di tutti i componenti; ripetere periodicamente questi controlli.

CONTENTS

1. SCOPE OF THIS ASSEMBLY MANUAL	26
2. GENERAL NOTES ABOUT ASSEMBLY	26
3. TOOLS AND TORQUE SPECS	27
4. HOSE AND Di2 CABLE LENGHT RECOMMENDATION	27
5. DISC BRAKE: INSTALLATION AND HOSE ROUTING SHIMANO AND SRAM	28
6. DISC BRAKE: INSTALLATION AND HOSE ROUTING CAMPAGNOLO	32
7. SHIMANO Di2 INSTALLATION AND CABLE ROUTING	35
8. HEADSET ASSEMBLY	37
9. INTEGRATED HANDLEBAR ASSEMBLY	39
10. SADDLE ASSEMBLY	40
11. SEATPOST ASSEMBLY	41
12. CABLE ROUTING SUMMARY	42
13. FINAL ASSEMBLY	43
14. FINAL CHECKS	43

1. SCOPE OF THIS ASSEMBLY MANUAL

1. This manual is intended as a guide for the assembly of the Dogma F MY25 from a frame kit to a complete bike
2. Due to the high degree of complexity of the Dogma F MY25 this manual is intended for expert mechanics of Authorized Pinarello Dealers.
3. Please utilize Authorized Pinarello Dealers for assembly, service, repairs, or maintenance performed on the Pinarello Dogma F.
4. The following instructions are for electronic groupsets only, and are focused for Shimano Di2 wiring, SRAM and Campagnolo are assumed wireless.
5. In the downloads section of www.pinarello.com you can download a digital version of this document.

2. GENERAL NOTES ABOUT ASSEMBLY

1. Before assembly inspect all components (frame, fork, seatpost, handlebar, headset top cap and spacers) to ensure that there aren't any sharp edges, burrs, or cracks.
2. In the case of any crack, DO NOT continue assembly and immediately contact Pinarello Customer Service.
3. All edges of the handlebar, stem, top cap and spacers in contact with the steer tube should be rounded out to eliminate stress points.
4. Do not drill, remove parts or modify the frame components in any way. Not following this warning could result in injury or death.
5. Do not install incompatible components. Use of other components may compromise the integrity of the assembly.

3. TOOLS AND TORQUE SPECS

1. Use the proper tightening torques as it is essential for the correct function and to avoid loosening or causing structural damages. In certain cases, tightening torques ensure mechanical couplings, in other cases they prevent loosening. Depending on the application, the threads should be greased or treated with thread-lockers. Refer to the chart below for the proper torque to be applied and for the treatment.
2. Suggested thread-lockers are:
 - Loctite 222
 - Arexons System 52A22
 - To lubricate threads never use lithium-based grease

COMPONENT	TORQUE [Nm]	THREAD	TOOL
Seat Post: fixing clamp	4	Lubricated	Torx T20
Seat Post: saddle rail bolts	6 (front)	Lubricated	10 mm HEX key (front)
	9 (rear)		5 mm Allen key (rear)
Stem: fork tube fixing bolt	6	Thread-locker	Torx T20
Expander: inside steer tube	10	Lubricated	Allen key 6 mm
Cap on top of the stem	2	Thread-locker	Allen key 5 mm
Bottle Cage	2	Thread-locker	Torx T25
BB Cover	1	Thread-locker	Torx T20
BB	40	/	/
Levers on handlebar	5	/	/
Thru Axle	8	/	Allen key 6 mm
Fork flap chip mount	1	Thread-locker	Allen key 2 mm

Use MOST Safegrip paste on the seat post before installing it. After first ride, and consistently thereafter, recheck the tightness of each bolt to ensure secure attachment of the components.

4. HOSE AND Di2 CABLE LENGTH RECCOMENDATION

1. To properly assemble the Dogma F MY25 we recommend using the following minimum housing and hose lengths, which will then be cut according to the frame and handlebar size.

	FRONT Brake	REAR Break
DISC Brakes minimum hose length [mm]	1000	1700

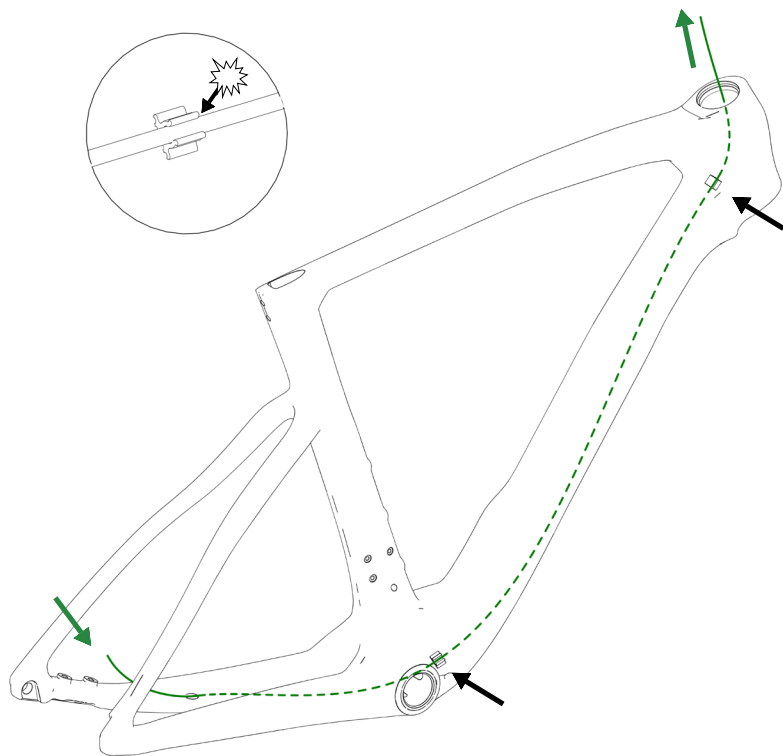
	FRONT Derailleur	REAR Derailleur
DISC Brakes minimum hose length [mm]	350	750

5. DISC BRAKE: INSTALLATION AND HOSE ROUTING SHIMANO AND SRAM

1. Route the Rear Brake (RB) hose from the left chainstay hole to the top tube. RB hose must route above the Bottom Bracket (BB) sleeve. Pass the RB hose inside the foam tube now. Refer to chapter "4. HOUSING AND HOSE LENGTH RECCOMENDATION" for the correct hose length.



Push the RB hose on the special clips located inside the frame in correspondence with the BB and Down Tube. See figure below.

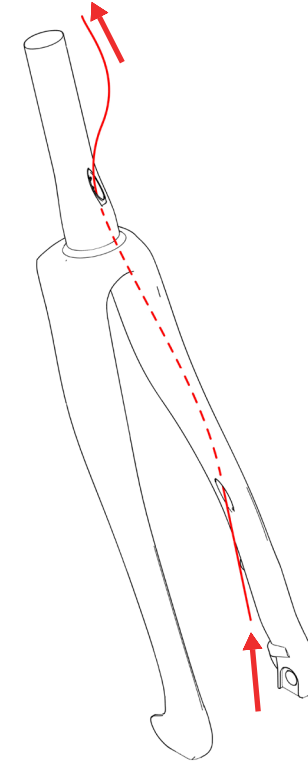


2. Install the rear brake caliper. Connect the rear brake to the left chainstay. Tighten the bolt until the brake is locked. It will be fully tightened only after alignment with disc rotor (refer to chapter "14. FINAL CHECKS" for more details).



Follow the brake OEM assembly instructions.

3. Route the Front Brake (FB) hose through the fork entry hole (left fork arm) and up to the exit hole on the steer tube. Refer to chapter "4. HOUSING AND HOSE LENGTH RECCOMANDATION" for the correct hose length.



4. Install the FB caliper to the fork. Tighten the bolt until the brake is locked. It will be fully tightened only after alignment with disc rotor (refer to chapter "14. FINAL CHECKS" for more details).



Follow the brake OEM assembly instructions.

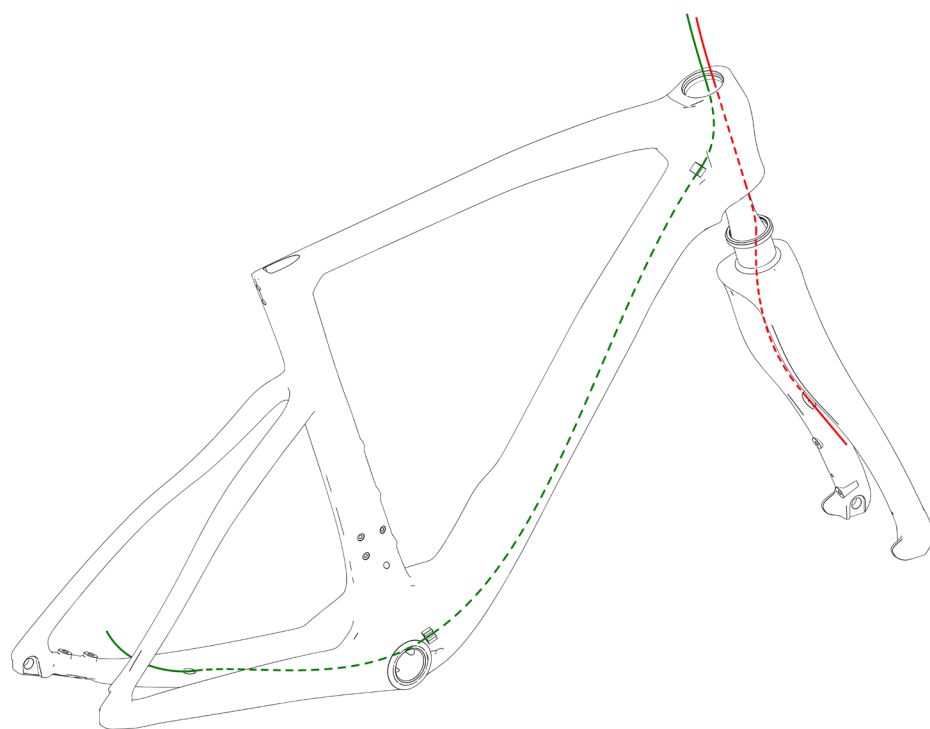
5. Headset top cap assembly:

- Install the lower headset bearing 1" ½ into the proper frame seat.



Apply grease around the bearing frame seat.

- Push the steer tube up into the head tube. Capture the FB hose inside the bearing and push up through the head tube. Use a proper support for the fork while installing.



- Install the upper bearing 1" ¼ in its frame seat. Make sure to capture the RB hose and the FB hose between bearing and steer tube.



Apply grease around the bearing frame seat.

- Install the compression ring.

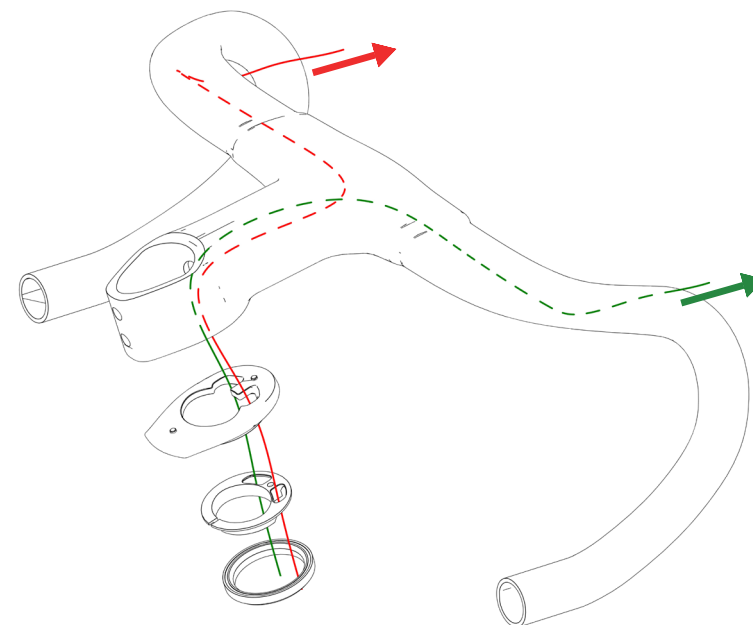


- The cut on compression ring must be facing the rear.
- The RB hose must be on the left notch in the compression ring.
- The FB hose must be on the right notch in the compression ring.

- Install the headset top cap. Make sure to keep the RB hose on the left notch in the head set top cap, and the FB hose on the right notch in the head set top cap.

6. Handlebar assembly:

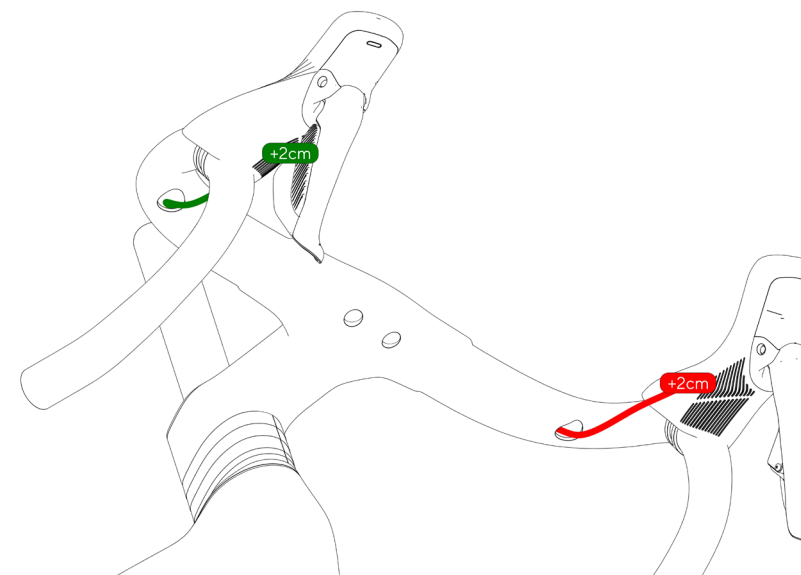
- Route the RB hose internally from the left hole below the stem to the exit hole on right side of the handlebar. Route the FB hose internally from the right hole below the stem to the exit hole on left side of the handlebar. Apply the correct number of spacers under the handlebar



7. Cut both RB and FB hoses 2cm longer than the front brake levers position. Connect the hose to the levers.



Follow the brake OEM assembly instructions.



6. DISC BRAKE: INSTALLATION AND HOSE ROUTING CAMPAGNOLO

1. Route the RB hose internally from the right side of the handlebar to the left exit hole below the stem. RB hose must remain on the left side through all the headset components.
2. Route the FB hose internally from the left side of the handlebar to the right exit hole below the stem. FB hose must remain on the right side through all the headset components.

3. Headset top cap assembly:

- Apply the correct number of spacers under the handlebar.
- Install the headset top cap. Make sure to keep the RB hose on the left notch in the head set top cap, and the FB hose on the right notch in the head set top cap.
- Install the compression ring.

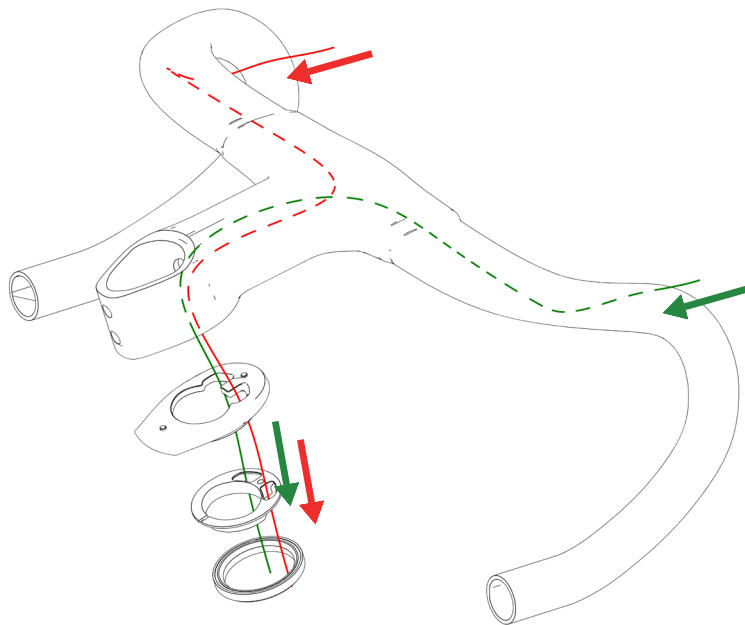


- The cut on compression ring must be facing the rear.
- The RB hose must be on the left notch in the compression ring.
- The FB hose must be on the right notch in the compression ring.

- Install the upper bearing 1" ¼ in its frame seat. Make sure to capture the RB hose and the FB hose between bearing and steer tube.



Apply grease around the bearing frame seat.



- Install the lower headset bearing 1" ½ into the proper frame seat.
- Push the steer tube up into the head tube. Capture the FB hose inside the bearing and push up through the head tube. Use a proper support for the fork while installing.



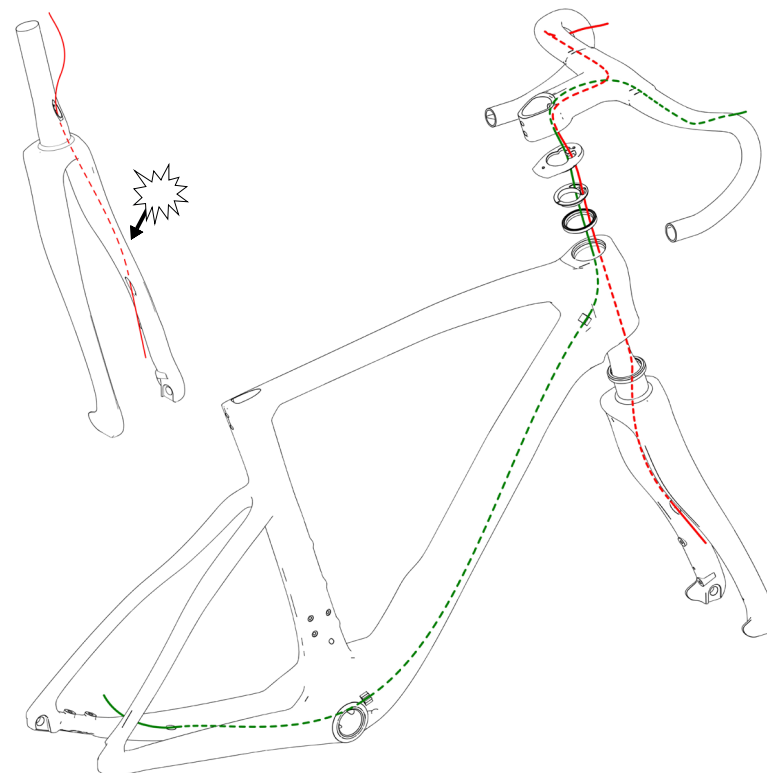
Apply grease around the bearing frame seat.
Refer to chapter "4. HOUSING AND HOSE LENGTH RECCOMENDATION" for the correct hose length.

4. Route the RB hose from the top tube to the left chain stay hole. RB hose must route above the Bottom Bracket (BB) sleeve. Pass the RB hose inside the foam tube now.



Push the RB hose on the special clips located inside the frame in correspondence with the BB and Down Tube. See figure below.

5. Route the FB hose firstly through the head tube and then through the fork entry hole on the steer tube to the exit hole (left fork arm).



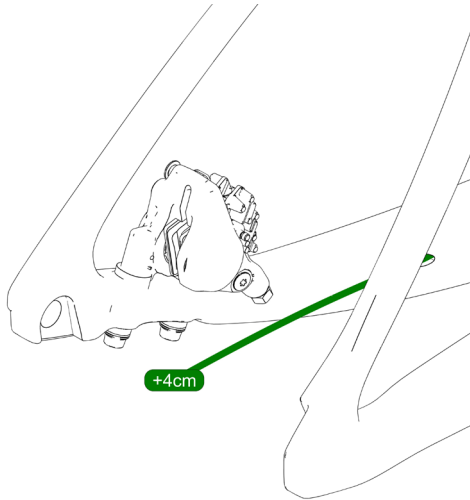
6. Install the RB caliper. Connect the rear brake to the left chain stay. Tighten the bolt until the brake is locked. It will be fully tightened only after alignment with disc rotor (refer to chapter "14. FINAL CHECKS" for more details).

7. Install the FB caliper to the fork. Tighten the bolt until the brake is locked. It will be fully tightened only after alignment with disc rotor (refer to chapter "14. FINAL CHECKS" for more details).

8. Cut the RB hose 4cm longer than the rear brake caliper position. Connect the hose to the brake.



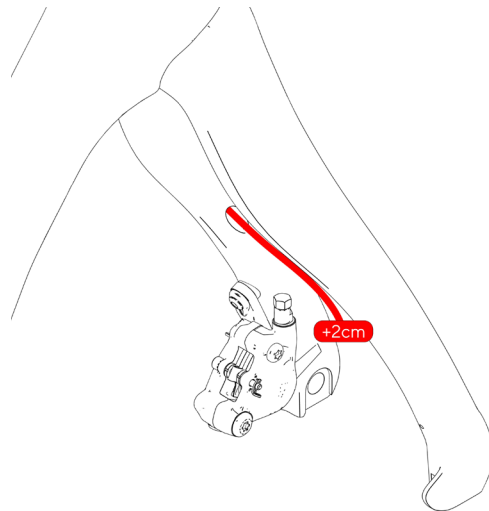
Follow the brake OEM assembly instructions.



9. Cut the FB hose 2cm longer than the front brake caliper position. Connect the hose to the brake.



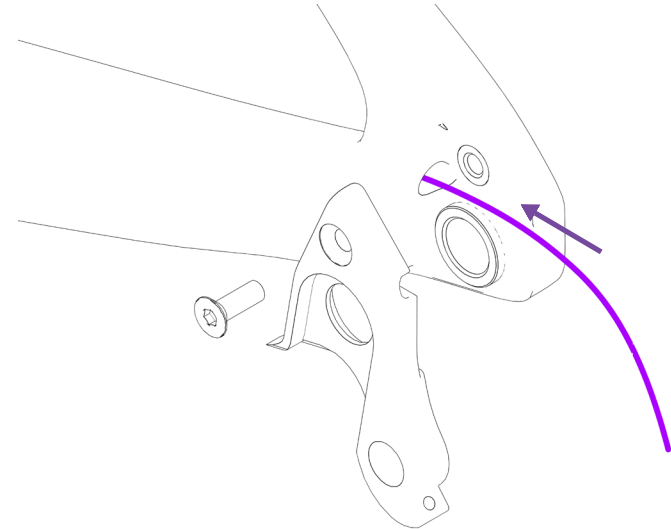
Follow the brake OEM assembly instructions.



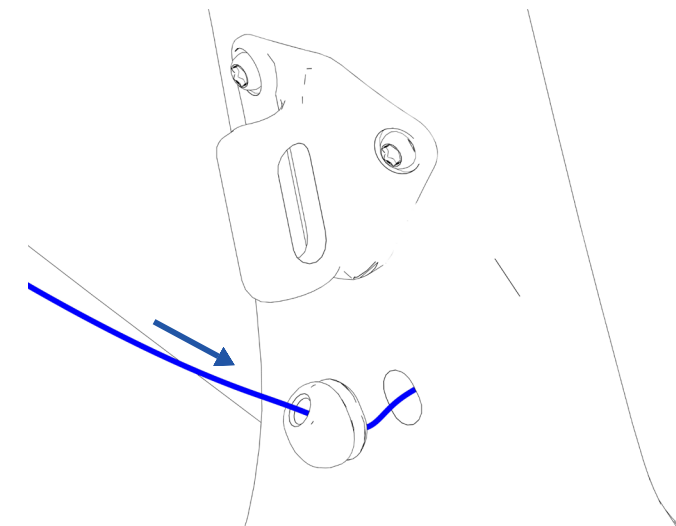
7. SHIMANO Di2 INSTALLATION AND CABLE ROUTING

1. Electronic cable routing:

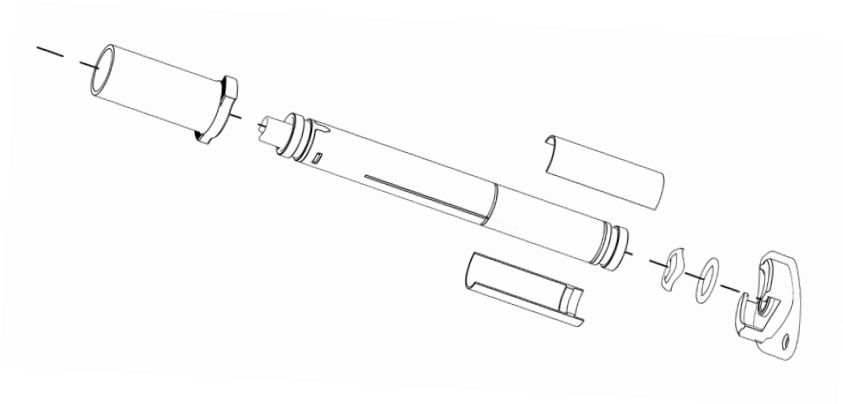
- Rear Derailleur (RD): pull 750 mm cable EW-SD300 from the right chain stay to the BB window.



- Front derailleur (FD): pull 350 mm cable EW-SD300 from the hole above FD to the BB window.



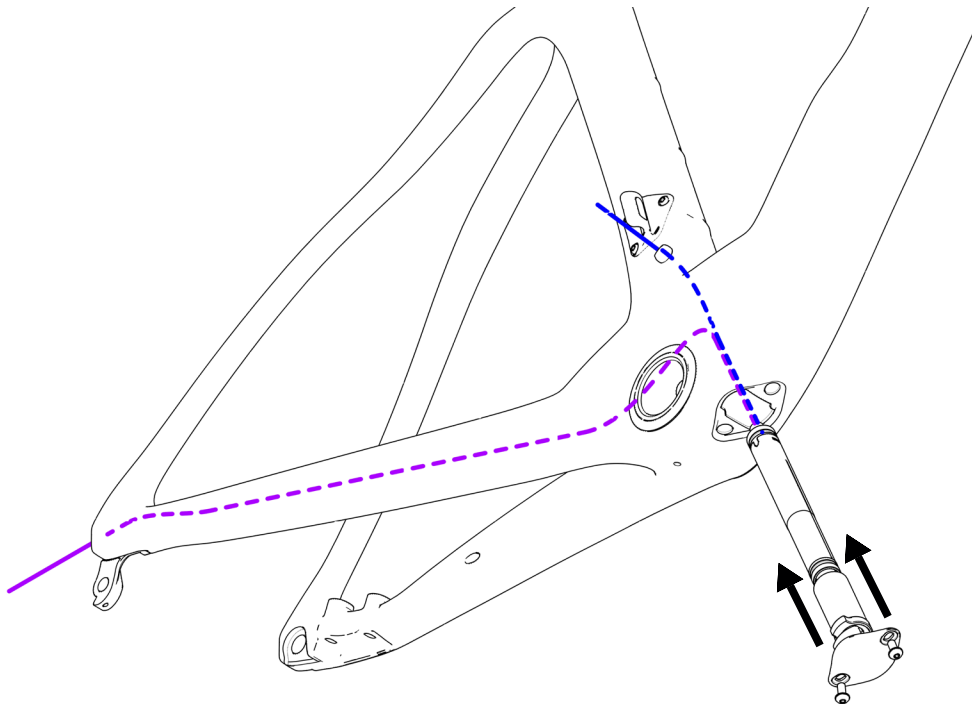
- Battery (BT): assemble the BT with the BB cover as shown in picture.



- Connect both RD and FD cables to the BT (on their own correct port) and insert all through the BB window. Secure the BB cover to the frame with the two dedicated bolts.



Follow the brake OEM assembly instructions.



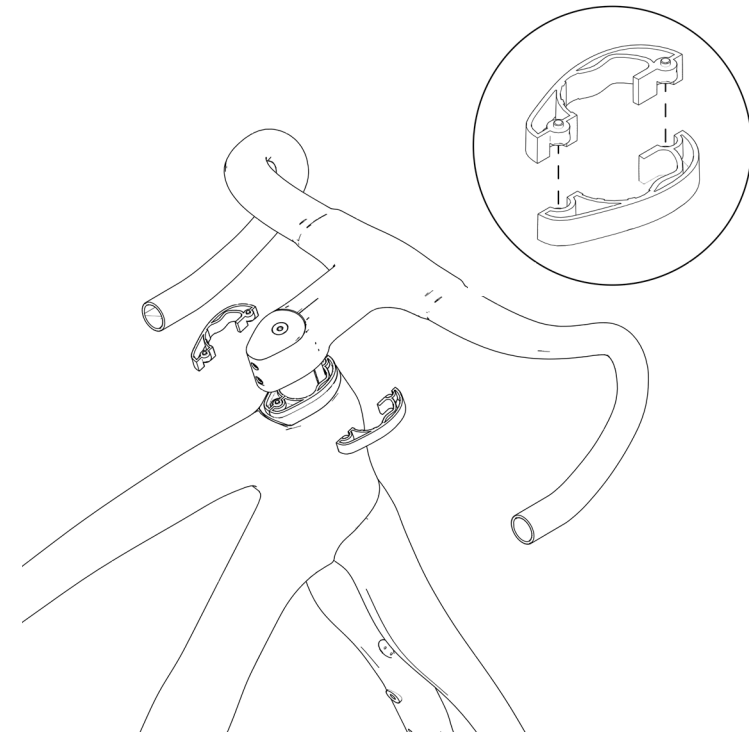
8. HEADSET ASSEMBLY

1. Handlebar stack can be adjusted using the split spacers by 10mm and/or by 5mm.
2. Interlock, as illustrated below, the required number of spacers between top cap and the handlebar. Be careful that spacers and top cap have pins for alignment. Make sure that all cables are well positioned into the proper notch and they are not twisted around each other.
- 3.



See the below specifications about the maximum spacer heights allowed.

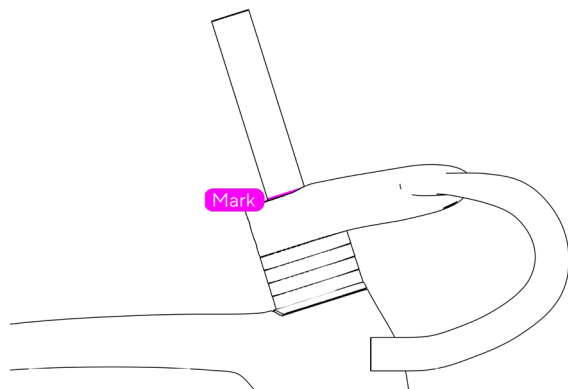
- 50 mm below the stem.
- 20 mm over the stem.



The following paragraphs refer to the cutting process of the steer tube, if you don't need to cut the steer tube, go straight to the next paragraph.

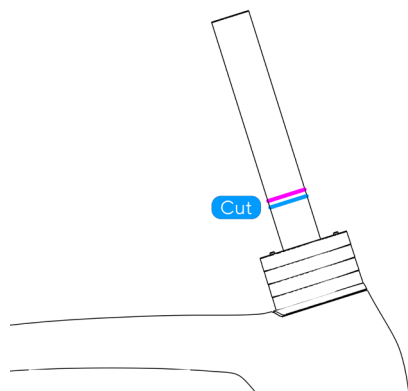
4. Install the number of spacers previously planned between the handlebar and the top cap. Slide the handlebar down the steer tube, until it and the spacers are firmly seated on the top cap. Slightly tighten the handlebar to keep all headset components in place

5. Mark a line on the steer tube in correspondence with the top edge of the stem.



If you intend to leave the steer tube longer above the stem (in order to maintain the possibility to raise the handlebar at a later date), place the desired number of standard aero spacers (not split) above the stem.

6. Disassemble the handlebar and the spacers from the steer tube and cut the steer tube.



The actual cutting line must be 5 mm below the line marked previously.

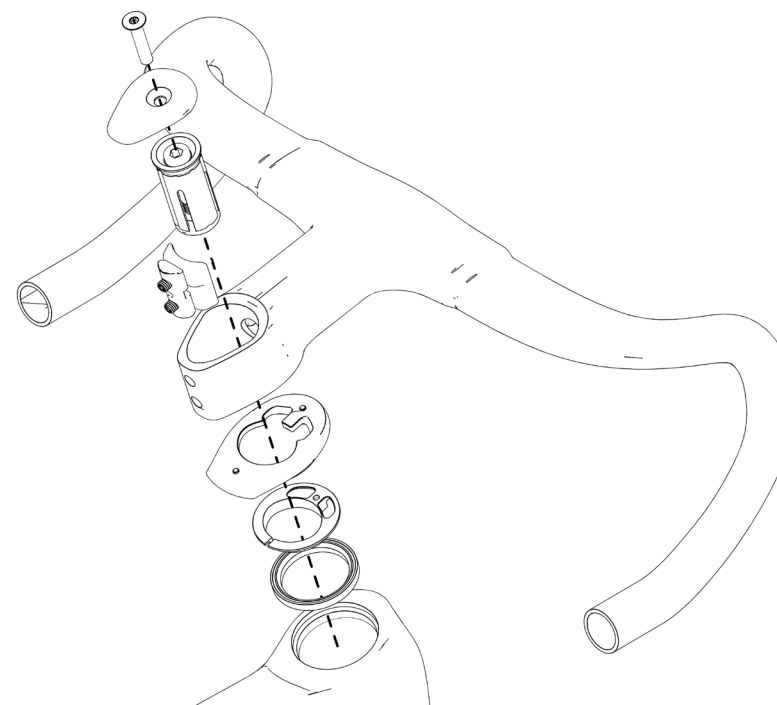
7. Slide the handlebar down along the steer tube until the top of the last spacer. Make sure to slightly push all housings back into the frame to avoid kinks. Firmly tighten the headset as usual, placing the expander and the top cover. For the correct tightening torques refer to chapter "3. TOOLS AND TORQUE SPECS".



The split spacers have larger dimensions than usual because of having to fit with the 1" $\frac{1}{4}$ upper bearing. So, they cannot be used on the upper side of the handlebar. For the upper side, the aero spacers must be used.

9. INTEGRATED HANDLEBAR ASSEMBLY

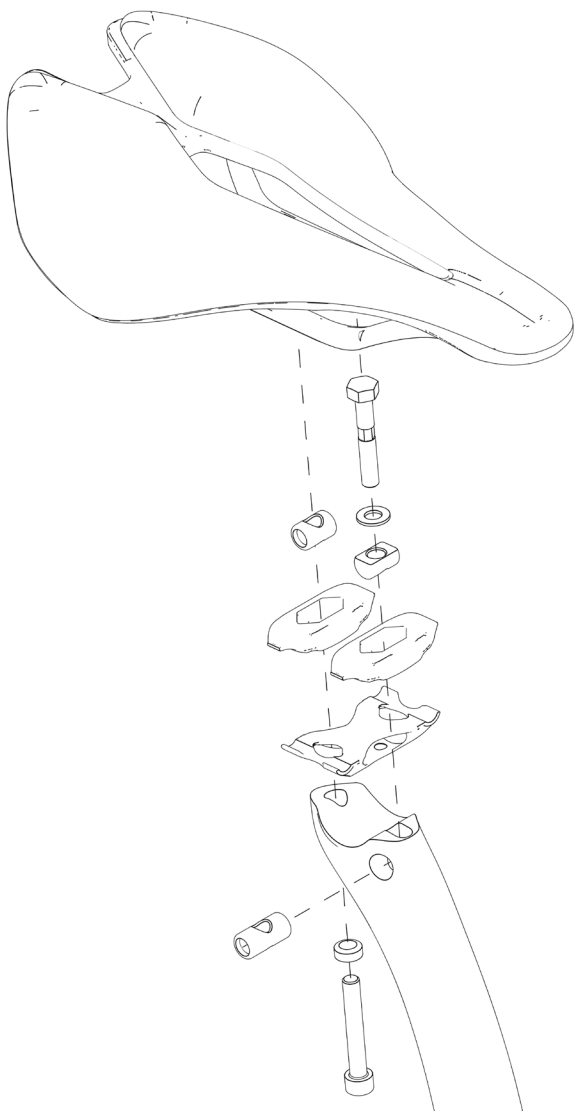
1. Once the cable routing process and the headset adjustment is complete, the handlebar must be secured to the fork steer tube. Fix the expander inside steer tube.
2. Insert the stem clamp between handlebar and steer tube. Apply top cap and M6 dedicated screw and tighten the headset.
3. Tighten the two bolts of the stem clamp.



For the correct tightening torques refer to chapter "3. TOOLS AND TORQUE SPECS"

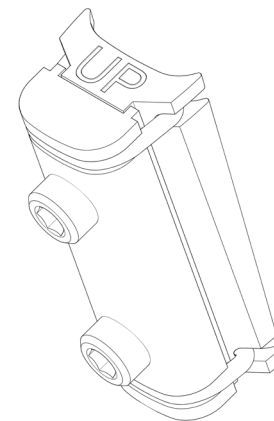
10. SADDLE ASSEMBLY

1. Start from the front hexagonal head screw: assemble the components as in the picture below and loosely tighten to hold everything in place.
2. Complete the same process with the hexagonal socket screw on the back.
3. Place the saddle in position, lift it to tension both screws, and place the lower clamp under the rails.
4. Tighten both screws each in small progressions. Do not completely tighten one and then the second. For the correct tightening torques refer to chapter “3. TOOLS AND TORQUE SPECS”.

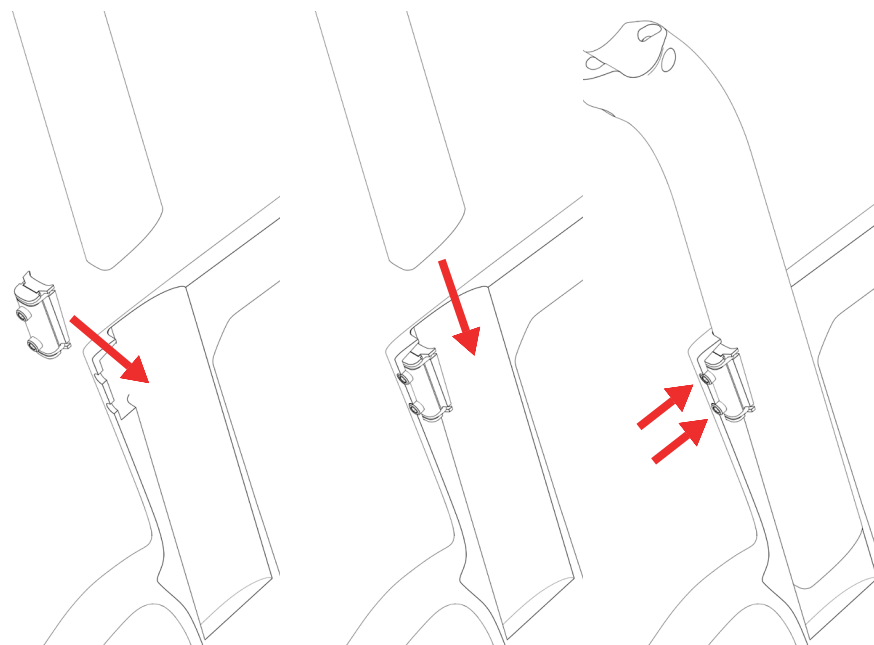


11. SEATPOST ASSEMBLY

1. Apply MOST Safegrip paste on the lower part of the seatpost to increase the friction with the seatpost pocket.
2. Insert the Seatpost Clamp (SC) inside its pocket. Verify the correct direction of the SC with the writing "UP" on the upper side.

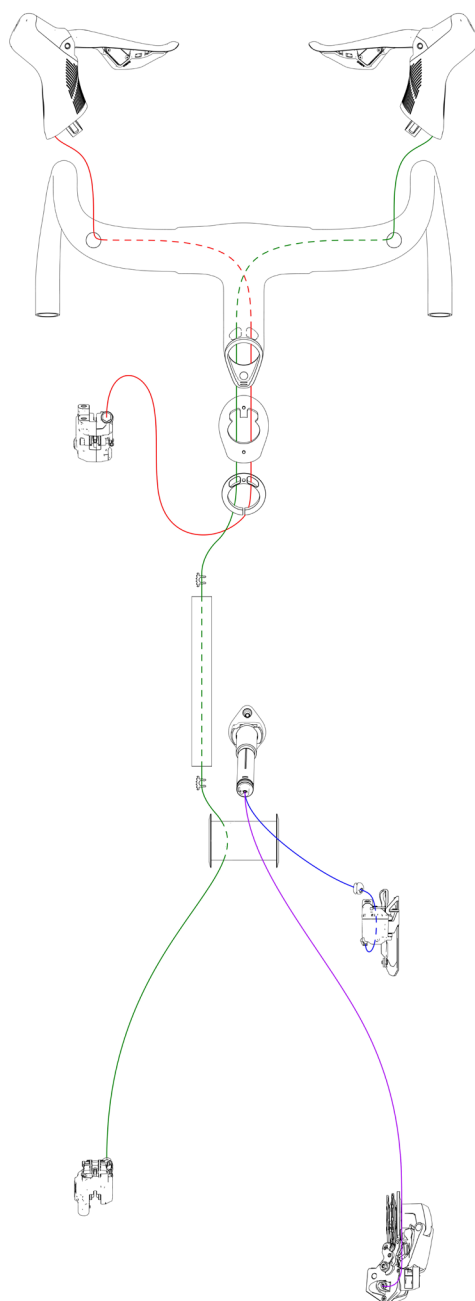


- 3.** Insert the seatpost into the seat tube and tighten the SC screws. For the correct tightening torques refer to chapter “3. TOOLS AND TORQUE SPECS”.



12. CABLE ROUTING SUMMARY

1. Before continuing, check that cable routing follows this chapter. If you need to swap brakes at the levers, invert cables inside the integrated handlebar only.



13. FINAL ASSEMBLY

1. Install FD, RD, BB, crankset and the chain following the OEM instruction and recommended torques.



BB compatibility: Italian thread 36 x 24T.

14. FINAL CHECKS

1. Complete final tightening of the front and rear disc brakes checking their correct centering with rotors while following the OEM instructions.



Disc brake calipers are provided loose, make sure to tighten them following OEM specs before first ride.



Make also sure that the disc brakes are properly bled (following OEM specs) before first ride.

4. Fine tune the drivetrain (both rear and front derailleur) following OEM specs.
5. Before first ride carefully check the correct assembly and operation of all components, repeat these controls periodically.

