

Segatrice a nastro semiautomatica a doppia colonna con capacità di taglio fino a 60° dx
Semiautomatic twin column band saw machine with cutting capacities up to 60° right



STABILITÀ/STABILITY

Discesa verticale su doppia colonna con scorrimento su guide lineari a ricircolo di sfere
Twin-column vertical descent on ball bearing guides



CONTROLLO/CONTROL

Comandi semplici ed intuitivi
Simple and intuitive controls



RESISTENZA / RESISTANCE

Riduttore con ingranaggi temprati e rettificati
Reducer unit with hardened and ground gears



EFFICIENZA/ EFFICIENCY

Alte prestazioni di lavoro
High working performances



QUALITÀ/QUALITY

Componenti di altissima qualità
Top quality components



AFFIDABILITÀ/RELIABILITY

Disponibilità dei pezzi di ricambio delle macchine per 20 anni
Availability of spare parts for 20 years





SEMIAUTOMATICHE SA DV

Semiautomatic SA DV

370 SA DV 450 SA DV 450 SA F



370 SA DV

	LxWxH (cm) 149 x 166 x 183	LxWxH (cm) 80 x 160 x 155	Kg 590
90°	300	300	350x260
45°	210	210	210x260
60°	110	110	110x150

3270x27x0,9

- Velocità di taglio/Cutting speed 40 - 80 m/min
- Altezza piano di lavoro/Working surface height 830 mm
- Motore lama/Blade motor 1,5 kW (V400)
- Motore pompa idraulica/Hydraulic pump motor 0,75 kW
- Motore pompa refrigerante/Cooling pump motor 0,06 kW
- RAL 3002 RAL 7022

Accessori Standard

Riga millimetrata da 0-500 mm
con bloccetto di riscontro

Spazzola puliscilama

Rullo in ingresso

Standard Accessories

Millimetre rule 0-500 mm with
mechanical length stop

Cleaning brush

Infed roller

Segatrice a nastro semiautomatica con arco e morsa a comando oleodinamico, discesa e salita rapida controllata da tastatore e avanzamento di taglio con regolazione infinitesimale. Discesa verticale su due colonne con guide a ricircolo di sfere, che rende la macchina stabile e precisa nel taglio. Doppio pulsante di sicurezza per avviamento ciclo e impianto elettrico in bassa tensione secondo norme CE. La segatrice può essere fornita con rulliere e relativi accessori.

Semiautomatic band saw machine with bow and vice movement at hydraulic control, automatic fast up/down bow movement controlled by feeler pin and cutting progress with infinitesimal adjustment. Twin-column vertical descent on ball bearing guides which grants high precision cutting and absolute reliability. Double safety button for cycle start and low voltage electrical system according to EC rules. The machine can be equipped with roller tracks and related accessories.

Accessori Opzionali / Optional Accessories



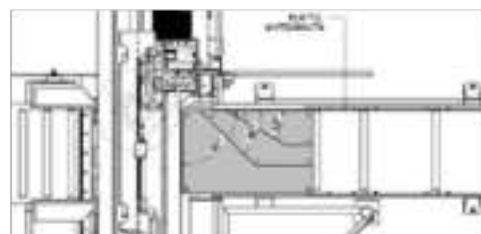
Taglio fascio meccanico
Mechanical bundle
clamping device



Taglio fascio
oleodinamico
Hydraulic bundle
clamping device



Inverter
Frequency converter



Per collegare la macchina alle rulliere sono necessarie delle piazzole di collegamento da richiedere in fase di ordine.
To connect the roller tracks to the machine are required connection plates on request.



Visualizzatore gradi
angolo di taglio
Cutting angle display



Dispositivo taglio a
secco
Dry cooling device



Reg. pressione morsa
Adjustable vice
pressure



Dispositivo controllo
deviazione lama
Blade deflection
control device

BIANCO



since
1982

BIANCO srl

Via F.lli Kennedy, 8
24060 Carobbio degli Angeli
Bergamo (Italy)

Tel. +39 035 4252511
Fax +39 035 4252542
info@bianco.bg.it
www.bianco.bg.it

