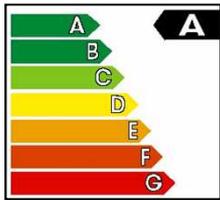


- Max. Kühlleistung: 2,4 kW
- Kühlmittel R410 A
- EER (Energy Efficiency Ratio): 2,6
- Energieeffizienzklasse A
- Energieverbrauch: 0,9 kWh/1h
- Luftumwälzung bis max. 350 m³/h
- Geeignet für Räume bis max. 80 m³
- Entfeuchtung während der Klimatisierung bis zu 20 l/Tag
- Separate Entfeuchtungs-Funktion bis zu 32 l/Tag
- Separate Ventilations-Funktion mit 3 Ventilationsstufen
- Exklusives Kondenswasser-Recycling-System
- Automatisches Fehlerdiagnose-System
- Soft-Touch-Display
- LCD-Fernbedienung
- Digitaler 12-Stunden-Timer
- Raumthermostat
- Griffe und Rollen

EAN: 8004399511828  
UVP: 499,00 €



#### ENERGIEEFFIZIENZKLASSE A

#### NEUES DESIGN

#### LED BEDIENFELD

#### ZUBEHÖR-SET

Technologie und Geld sparen kombiniert: Pinguino PAC N81 ist im Kühlmodus mit Energieeffizienz "Klasse A" ausgezeichnet.

Mit frischem und innovativen Design, Effizienz, leiser Arbeitsweise und geringen Stromverbrauch garantiert der N81 Komfort, ist energiesparend und umweltfreundlich.

Das große LED Bedienfeld ermöglicht eine einfache Benutzung.

Das Pinguino Klimagerät wird mit einem umfangreichen Zubehör-Set geliefert. Dank der Infrarot LCD Fernbedienung können alle Funktionen mühelos gesteuert werden.

#### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Max: Kühlleistung*</b>	BTU/h	9.400
<b>Kühlleistung**</b>	kW	2,4
<b>EER (Energy Efficiency Ratio)</b>	(W/W)	2,6
Für Räume bis zu	m³	80
Kühlmittel		R410A
Spannung/Frequenz	V~Hz	220-240~50
Leistungsaufnahme	W	900
Energieverbrauch	kWh/1h	0,9
Geräuschpegel	dB(A)	50-52
Luftumwälzung (min-med-max)	m³/h	250/310/350
Abgeführte Feuchtigkeit	l/24h	32
Abgeführte Feuchtigkeit (im Kühlmodus)	l/24h	20
Abmessungen (H x B x T)	mm	750x449x395
Gewicht	Kg	30

\*35°C/80% Luftfeuchtigkeit  
\*\*35°C/40% Luftfeuchtigkeit