



Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

INTERCAMBIADOR DE PLACAS

Modelo: EATB28-30/EATB28-50/EATB28-80/EATB28-100
EATB12-30/EATB12-40/EATB12-60

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

INTERCAMBIADOR DE PLACAS

Modelo: EATB28-30/EATB28-50/EATB28-80/EATB28-100

EATB12-30/EATB12-40/EATB12-60



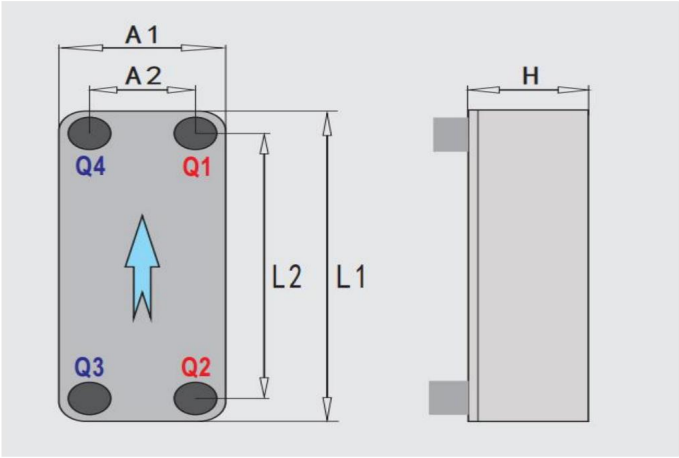
¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con

nosotros: Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

Lista de parámetros



Modelo	Dimensión (mm) (L1*A1*Al)	Máximo Laboral Presión (Mpa)	Panel Cantidad (uds)	Conector (T1T2T3 P4)	Neto Peso (kg)	Lado Volumen (T1-T2/ Q3-Q4) (L)
EATB 28-30	301*126*8 5	3.0	30	4*1-1/4"N En	5,85	0,84L/0,7 28 litros
EATB 28-50	301*126*1 31	3.0	50	4*1-1/4"N En	8.52	1,4 L/1,28 8L
EATB 28-80	301*126*2 01	3.0	80	4*1-1/4"N En	12.51	2,24 L/2,1 28 litros
EATB 28-10 0	301*126*2 48	3.0	100	4*1-1/4"N En	15.2	2,8 L/2,68 8L
EATB 12-30	190*76*85	3.0	30	4 x 3/4" NPT	2.1	0,24 L/0,2 08L
EATB 12-40	190*76*10 9	3.0	40	4 x 3/4" NPT	2.5	0,32 L/0,2 88 litros

EATB 12-60	190*76*15 9	3.0	60	4*1/2"G	3.3	0,48 l/0,4 48 litros
---------------	----------------	-----	----	---------	-----	-------------------------

Lista de piezas

Modelo	Imagen	EATB28-30/50/80/100	EATB12-30/40/60
Lámina Intercambiador		1	1
Instalación Apoyo		2	2

Seguridad y advertencias

1. Este producto debe utilizarse para soldar espigas cuando se utiliza refrigerante. para evitar fugas de refrigerante.
2. Si hay sólidos no disueltos como arena, malezas, hojas y otras fibras en el agua, el agua, los canales se bloquean fácilmente, recomendamos utilizar un Colador de malla 40~70 para evitar bloqueos.
3. Cualquier intercambiador de calor podría congelarse cuando la temperatura sea inferior cero. La congelación dentro del intercambiador de calor provocará daños estructurales. Daños y fugas. Si se producen fugas en el evaporador, incluso el

El compresor podría dañarse. Para evitar que se congele:

* Utilice un termostato de protección contra congelamiento y un interruptor de flujo para garantizar un Flujo de agua constante antes, durante y después del funcionamiento del compresor.

*Evite operar la unidad durante los tiempos de inactividad de la bomba. Descargue el agua. cuando el intercambiador se deja sin usar y sigue calentando el agua cuando está en usar.

*Use anticongelante cuando la temperatura de evaporación esté cerca del lado líquido. congelación, Añadiendo glicol u otro anticongelante al agua.

4. Limpieza: La opción más sencilla es el lavado inverso regular in situ.

Sin embargo, si se han producido incrustaciones, será necesaria una limpieza química. Limpiar con detergentes para depósitos grasos (sin cloro), para depósitos más pesados.

En caso de ensuciamiento, utilice productos químicos compatibles con el cobre y el acero inoxidable, como ácido fórmico, cítrico o cualquier otro ácido orgánico. Utilice un líquido limpiador con un ácido débil. bombeado a través del intercambiador de calor en dirección de flujo inverso a aproximadamente el doble del caudal normal. Recuerde que la limpieza El ácido debe circular en flujo inverso durante 24 horas, generalmente. Una vez finalizado el proceso de limpieza, es importante que la unidad esté Enjuagar con agua limpia durante al menos 30 minutos.

5. Medio adecuado:

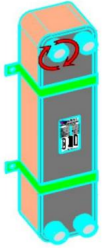
- * Cualquier refrigerante excepto amoníaco, cloro y agua desionizada,
- * vapor de
- * aceite, disolventes orgánicos, gas.
- * PH 6 8

*Preste atención a la temperatura de funcionamiento y la presión de diseño. en el PHE

Operación

1. Enlace de rosca de tornillo

Para evitar peligros para los componentes, no se aplicará ninguna carga a los mismos. enlace entre BPHE y la pieza; es necesario utilizar un tapón de rosca y círculo hermético a hermético. Utilice el ergómetro para consultar los datos en el Tabla para realizar el enlace de rosca de tornillo.

Modelo	Esfuerzo de torsión	
EATB12-30/40/60	170 Nm	
EATB28-30/50/80/100	400 Nm	

2. Enlace de soldadura fuerte de cobre

Limpie la superficie de soldadura y cepille.

El fundente, utilizando una solución a base de plata del 40-50

Varillas para soldar; el máximo

La temperatura no supera los 650

(1202F); agua de enfriamiento en el

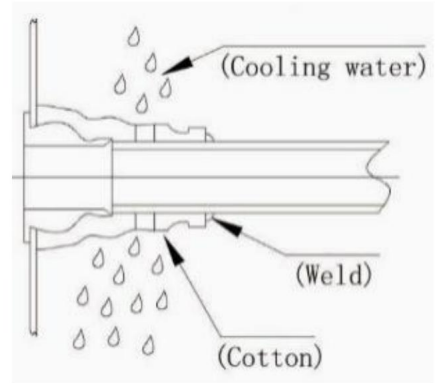
junto al agua y en las proximidades de la

departamento de soldadura para imponer una

refrigeración adecuada y la

Inyección del lado del refrigerante con

Nitrógeno para evitar la oxidación.



3. Fijación con pernos

Para evitar que un torque excesivo provoque que el perno se salga y se rompa la parte posterior.

Deformación de la placa de cubierta, utilizando la llave de medición de acuerdo con la
datos que figuran en la tabla para fijar el perno.

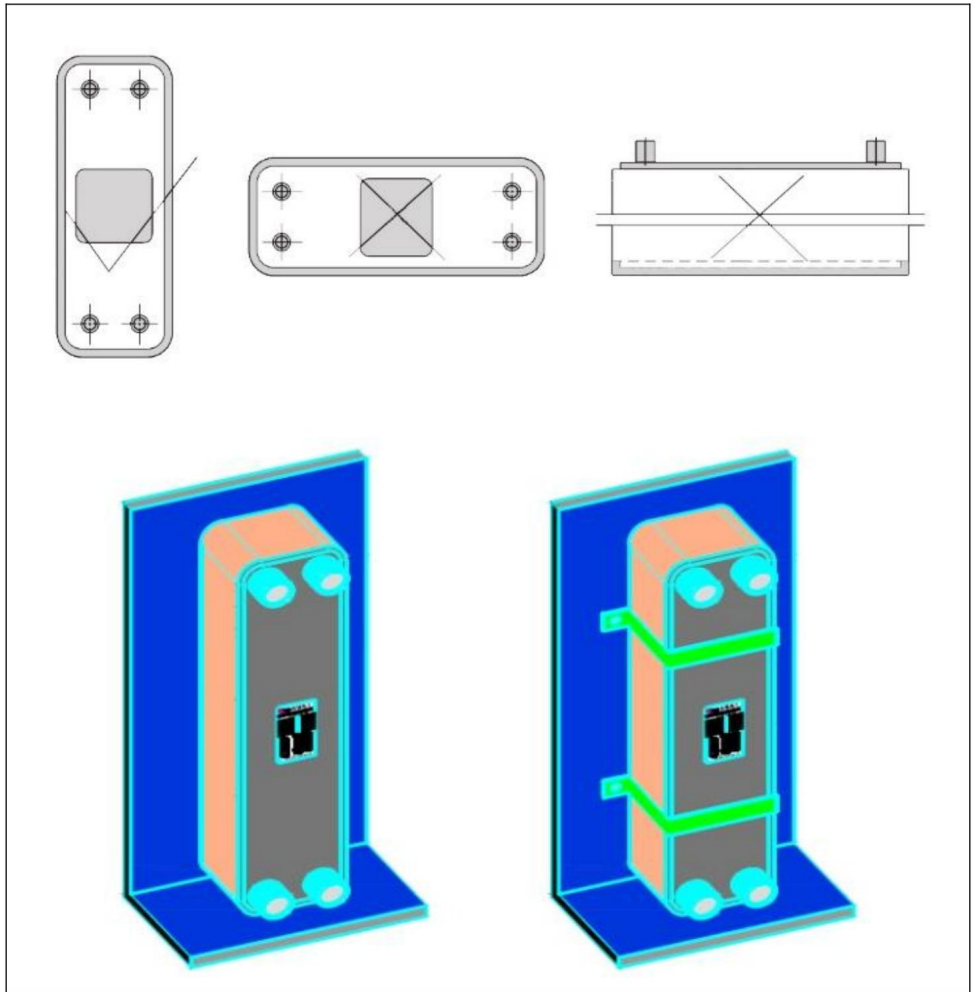
Justo	M6	1/4"	M8	M10	M12	
Par motor	10 Nm	12 Nm	15 Nm	18 Nm	22 Nm	

4. Instalación

Consulte el diagrama de instalación y el tubo conectado de la placa de identificación.

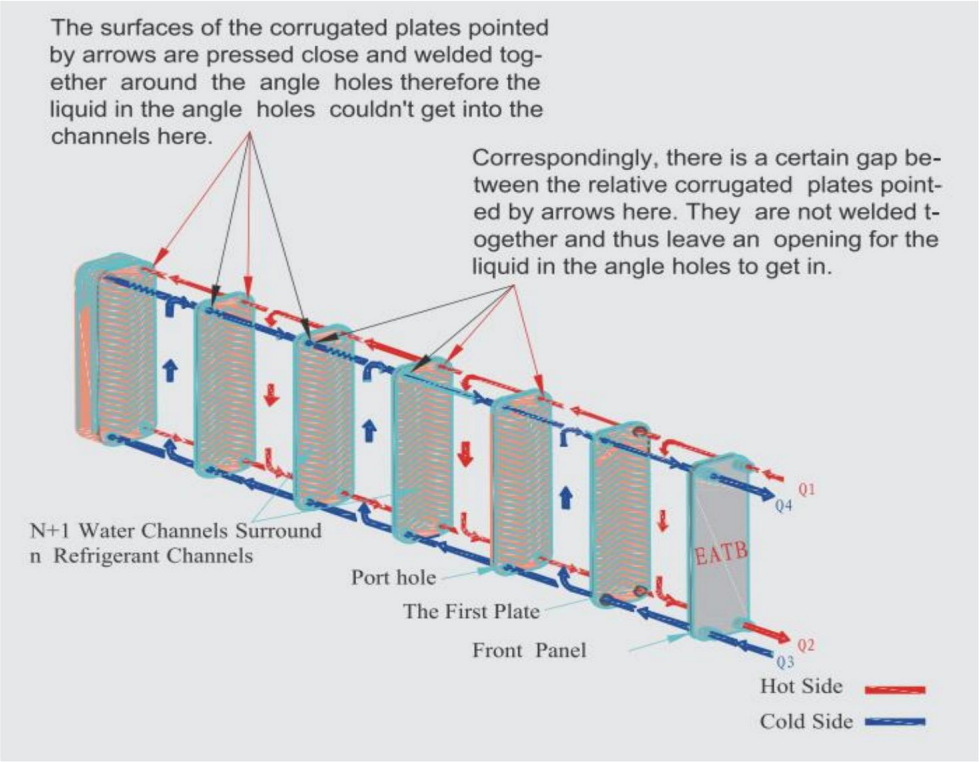
dibujo. Además, el cliente debe configurar un tubo conectado

con precisión e instale el intercambiador de calor de placas soldadas verticalmente.



Si la tubería tiene vibraciones, la tubería es más larga y la expansión térmica es mayor, lo que afectará al intercambiador de calor de placas soldadas. Es mejor considerar la adopción de los siguientes dispositivos: instalar una almohadilla de goma entre el intercambiador de calor de placas soldadas y el soporte; un compresor con amortiguador y utilizar un tubo corrugado u otros dispositivos de amortiguación cuando el tubo recto sea más largo

5. Diagrama esquemático de funcionamiento



6. Selección del intercambiador

Nota: Los datos entre paréntesis () son los valores predeterminados. Puede completar este formulario con los datos correspondientes. Si la capacidad de calefacción es indeterminada, proporcione el valor del caudal dentro de la línea de puntos.

Exchanger Selection		
Capacity	Fluid 1	Fluid 2
Max dp (50kPa)	Side 1 Inlet Temp.	Side 2 Inlet Temp.
	Side 1 Outlet Temp.	Side 2 Outlet Temp.
	Flow Rate	Flow Rate

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support