

PP/CP Set

Art. No. 1007525

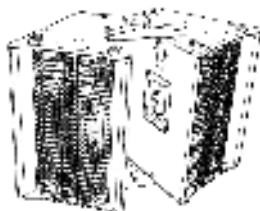


2x Pick Point / 2x Cluster Plate
for LINEAR 5 LTS / LTS A
LINEAR 5 MKII 308 LTA

Installation Instructions / Montageanleitung 1.1



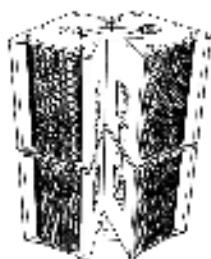
Single



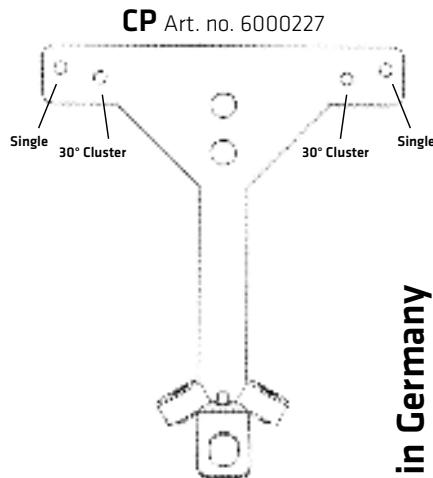
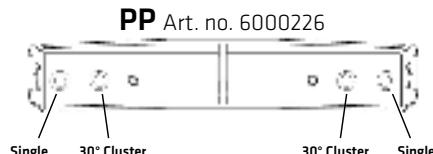
Cluster



Head-Stack



Head-Stack Cluster

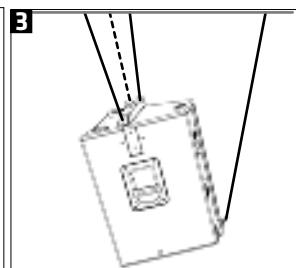
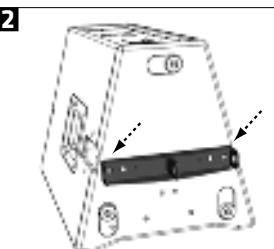
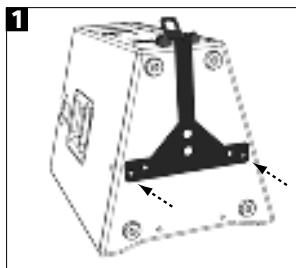


Made in Germany

- Please read these instructions before installation and keep them for later reference.
- Heads up: Be sure to observe all the applicable regulations for installation to ceilings, walls and trusses.

- Bitte vor Gebrauch lesen und für späteren Gebrauch aufbewahren!
- Wichtig! Die geltenden Vorschriften für die Montage an Decken, Wänden oder Trägern sind unbedingt zu beachten.

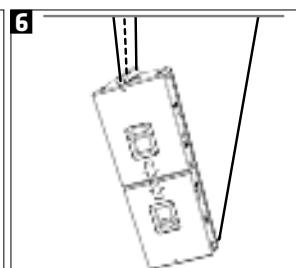
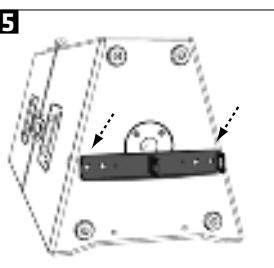
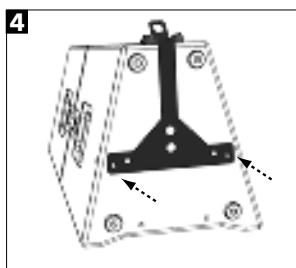
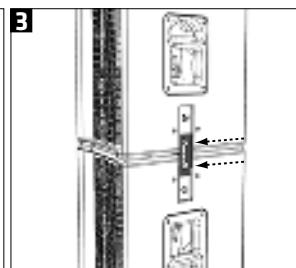
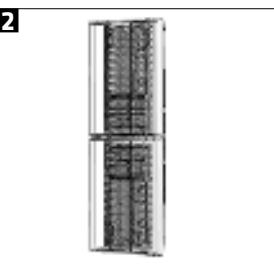
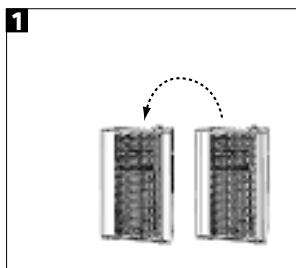
Single



1. Place the cabinet face down on a stable base before mounting any hardware.
2. Use a 5 mm hex key or the proper bit on a cordless screwdriver to remove the two countersunk M8 screws from the bottom and top panels.
3. Attach the cluster plate to the bottom and the pick-point to the top of the cabinet by inserting these M8 countersink screws into the holes and tightening them down (refer to the cover sheet).

1. Vor Montage die Box mit der Vorderseite auf einen sicheren Untergrund legen.
2. Auf Unter- und Oberseite die beiden M8-Senkschrauben mittels 5 mm-Innensechskant-Schlüssel oder Schrauberbit herausdrehen.
3. Auf der Unterseite der Box die Clusterplatte und auf der Oberseite den Pick-Point mit den zuvor entfernten M8-Senkschrauben befestigen (s. Deckblatt).

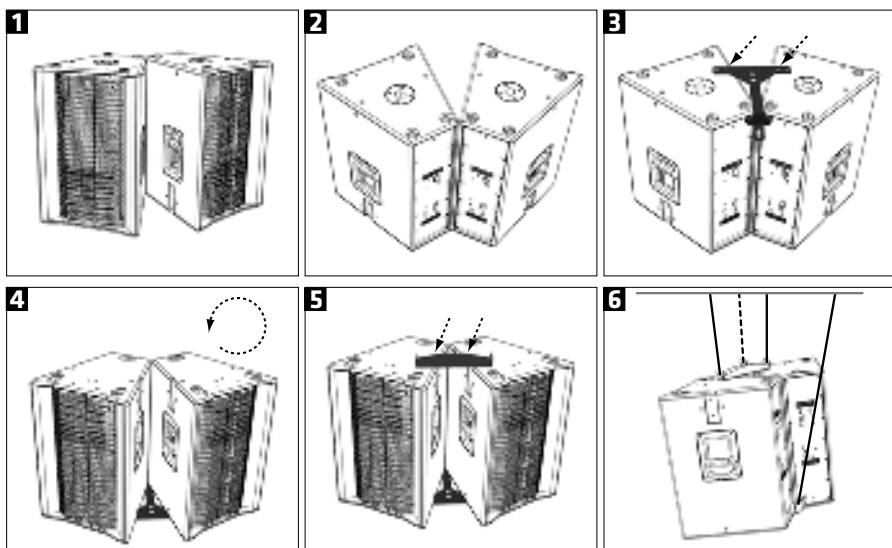
Head-Stack



1. Set the bottom cabinet on a stable base.
 2. Turn the upper cabinet on its head and place it top side down on the lower cabinet.
 3. Use a 5 mm hex key or the proper bit on a cordless screwdriver to remove the thumbscrews (four per side) along with the washers from the countersunk panels on each side. Then use the LTS slide rails to connect the cabinets, fastening them down on both sides with two thumbscrews and two washers each.
 4. Attach the pick-point and cluster plate, following steps 1 to 3 in the instructions for a single cabinet.
- You now have two and three anchor points, respectively, for flying a single cabinet or head stack.

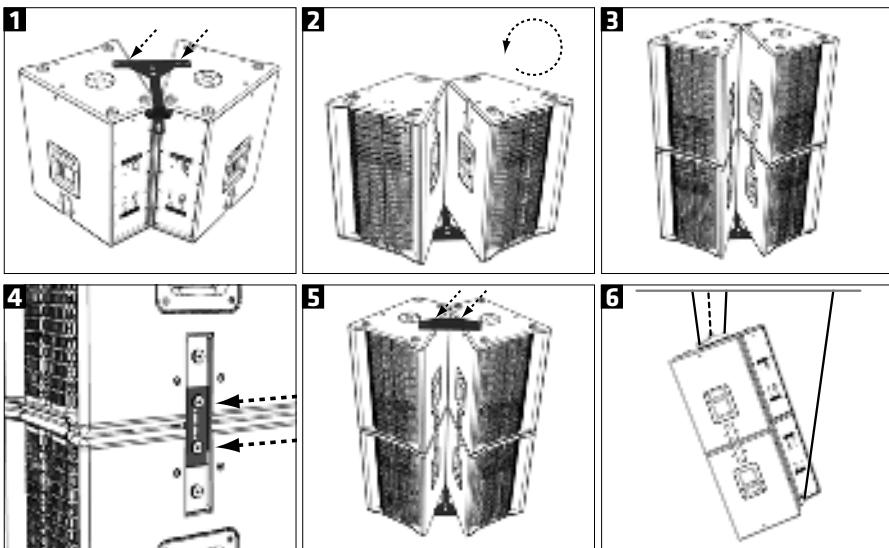
1. Die untere Box auf einen sicheren Untergrund stellen
2. Die obere Box um 180° gedreht mit dem Deckel auf die untere Box stellen
3. In den seitlichen Fräslöchern die Rändelschrauben (4 Stück je Seite) samt Unterlegscheiben mittels 5 mm-Innensechskant-Schlüssel oder Schrauberbit herausdrehen. Die Boxen mittels der LTS-Schiebebleche auf beiden Seiten mit je 2 Rändelschrauben und 2 Unterlegscheiben fest verbinden. Die restlichen Rändelschrauben und Unterlegscheiben in den freien Gewinden verschrauben.
4. Pick-Point und Clusterplatte montieren (siehe Single: Punkt 1 bis 3)
 - Für die Single- bzw. Headstack-Anwendung stehen nun zwei, respektive drei Anschlagpunkte für den Flugbetrieb zur Verfügung.

Cluster



1. Place the two cabinets top down on a secure base and align the cluster.
2. Use a 5 mm hex key or the proper bit on a cordless screwdriver to remove the interior M8 countersink screws.
3. Place the cluster plate in the proper position for mounting, setting the rubber bumpers on the sheet metal panels at the rear of the cabinets. Insert the M8 countersink screws through the appropriate openings (refer to the cover sheet) into the tapped holes, and then tighten them down to attach the cluster plate (figure 3). This keeps the cabinets from sliding apart and sets the proper 30° angle of splay for the cluster.
4. Set the connected cabinets upright, bottom down, and use a 5 mm hex key or the proper bit on a cordless screwdriver to remove the interior M8 countersink screws (figure 4).
5. Attach the pick-point by inserting the M8 countersink screws into the tapped holes and tightening them down (figure 5).
1. Die beiden Boxen mit der Oberseite auf einen sicheren Untergrund stellen und als Cluster ausrichten.
2. Die inneren M8-Senkschrauben mittels 5 mm-Innensechskant-Schlüssel oder Schrauberbit herausdrehen.
3. Die Clusterplatte für die Befestigung positionieren. Die Gummi-Bumper liegen dabei auf den Blechen der Gehäuserückseiten auf. Die Clusterplatte mittels der M8-Senkschrauben durch die entsprechenden Bohrungen (s. Deckblatt) in den freien Gewindelöchern verschrauben (Abb.3). Hierdurch wird ein Verrutschen der Boxen verhindert und ein korrekter horizontaler Öffnungswinkel von 30° gewährleistet.
4. Die verbundenen Boxen auf die Unterseiten stellen und die inneren M8-Senkschrauben mittels 5 mm-Innensechskant-Schlüssel oder Schrauberbit herausdrehen (Abb.4).
5. Den Pick-Point mittels der M8-Senkschrauben in den freien Gewindelöchern verschrauben (Abb.5).

Head-Stack Cluster



1. Connect two cabinets using a cluster plate, following steps 1 to 3 in the instructions for a cluster.
 2. Set the connected cabinets upright, bottom down, and connect them to two more cabinets to stack them head to head, following steps 4 and 5 in the instructions for a head stack.
 3. Attach the pick-point to the tops of the cabinets, following steps 4 and 5 in the instructions for a cluster.
- You now have two and three anchor points, respectively, for flying a cluster or head-stack cluster.
- If you wish to stack the cluster/head-stack cluster on a subwoofer with an M20 sleeve, you can do so by screwing a suitable M20 bolt through the hole at the center of the cluster plate.

1. Zwei Boxen zum Cluster mittels Clusterplatte verbinden (siehe Cluster: Punkt 1 bis 3)
 2. Die verbunden Boxen auf die Unterseite stellen und mit zwei weiteren Boxen zum vertikalen Headstack verbinden (siehe Headstack 1.-3.)
 3. Den Pick-Point auf den Boxen-Oberseiten montieren (siehe Cluster: Punkt 4 und 5)
- Für die Cluster- bzw. Headstack-Cluster-Anwendung stehen nun zwei, respektive drei Anschlagpunkte für den Flugbetrieb zur Verfügung.
 - Die Lochung in der Mitte der Clusterplatte erlaubt das Sichern eines Clusters bzw. Headstack-Clusters beim Aufbau auf Subwoofer mit M20-Gewindeflansch mittels passender M20-Schrauben.

WLL 210 kg

The combination of pick-point (PP) and cluster plate (CP) has a workload limit (WLL) of up to 210 kg at a safety factor of 5. The maximum permissible load in jurisdictions where the German BGV-C1 safety code applies is therefore 105 kg.

Der Verbund aus Pick-Point (PP) und Clusterplatte (CP) ist mit bis zu 210 kg WLL belastbar, bei einem Sicherheitsfaktor von 5. Im Geltungsbereich der BGV-C1 beträgt somit die zulässige Belastbarkeit bis zu 105 kg.

HK Audio®
Postfach 1509
66595 St. Wendel/Germany
info@hkaudio.com
www.hkaudio.com

International Inquiries:
fax +49-68 51-905 215
international@hkaudio.com