



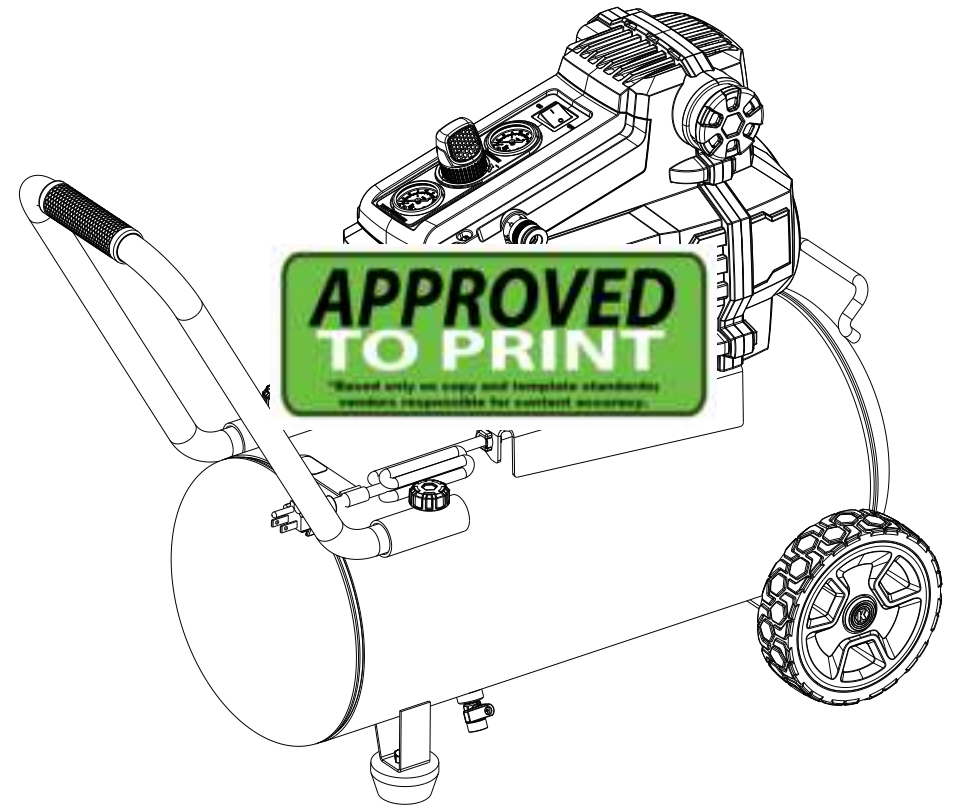
KOBALT and logo design are trademarks or registered trademarks of LF, LLC. All rights reserved.

ITEM #470442
MODEL #0300842

8-GAL AIR COMPRESSOR

Español p. 16

ATTACH YOUR RECEIPT HERE



Serial Number _____

Purchase Date _____

Thank you for purchasing this KOBALT product.
Questions, problems or missing parts?
Before returning, contact us on:
888-3KOBALT (888-356-2258), 8 a.m. - 8 p.m., EST,
Monday - Sunday or ascs@lowes.com.

ST25057

TABLE OF CONTENTS

Package Contents.....	3
Parts Description.....	4
Safety Information.....	5
Preparation.....	7
Assembly Instructions.....	7
Operating Instructions.....	8
Care and Maintenance	10
Troubleshooting.....	11
Warranty.....	13
Replacement Parts List.....	14

PRODUCT SPECIFICATIONS

SPECIFICATIONS	
Model No.	0300842
Pump	Oil free
Motor	1.8 HP
Voltage/Amps/Hz	120/12/60
Air Tank Capacity	8 gallon
Cut-in Pressure	120 PSI
Cut-out Pressure	150 PSI
CFM @ 40 PSI	5.0
CFM @ 90 PSI	4.0
Power Cord	SJT 16AWG×3C / 72 in. length

NOTE: Avoid use of extension cords. If use of an extension cord cannot be avoided, the cord should be a minimum wire size of 12 AWG and no longer than 30 feet. Use only a 3-wire extension cord that has a 3-blade grounding plug and a 3-slot receptacle that will accept the plug on the product.

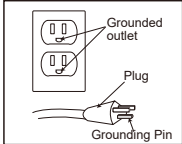
PACKAGE CONTENTS

PART	DESCRIPTION	QUANTITY
A	Electric Motor & Air Compressor Pump	1
B	Air Tank	1
C	Tank Pressure Gauge	1
D	Air Pressure Regulator	1
E	Regulated Pressure Gauge	1
F	Quick Coupler	1
G	Drain Valve	1

PART	DESCRIPTION	QUANTITY
H	Pressure Relief Valve	1
I	ON/OFF Switch	1
J	Power Cord	1
K	Handle Kit	1
L	Wheel	2
M	Air Filter	1

 M8 × 15 Screw Qty. 2	 M10 Bolt Qty. 2	 Ø10 Washer Qty. 2	 Ø10 Spring Washer Qty. 2	 M10 Nut Qty. 2	 Wheel Cap Qty. 2
--	---	---	--	--	--

PARTS DESCRIPTION

PART	PART NAME	PART DESCRIPTION
A	Electric Motor	The motor is used to power the pump. It contains a thermal overload protector. If the motor overheats for any reason, the thermal overload protector will shut it down in order to prevent the motor from being damaged.
	Air Compressor Pump	The pump is used to compress the air and discharge it into the tank via the piston moving up and down in the cylinder.
B	Air Tank	The tank is used to store the compressed air.
C	Tank Pressure Gauge	The gauge is used to measure the stored air pressure level of the tank. It is not adjustable by the operator and does not indicate line pressure.
D	Air Pressure Regulator	The regulator is used to adjust line pressure to the tool you are using. Turn the knob clockwise to increase pressure and counterclockwise to decrease pressure.
E	Regulated Pressure Gauge	The gauge is used to measure the regulated outlet pressure.
F	Quick Coupler	For this compressor, the quick coupler is also used as the air line outlet. The outlet is used to connect the 1/4 in. NPT air hose.
G	Air Tank Drain Valve	The drain valve is used to remove moisture from the air tank after the unit is shut off.
H	Pressure Relief Valve	The valve is used to prevent system failures by relieving pressure from the system. If the pressure reaches the preset level and the pressure switch will not shut down the motor, it will automatically pop open. You can also pull the ring on the valve to open.
I	On/Off Switch	This switch turns on the compressor and is operated manually. When in the ON position, it allows the compressor to start up or shut down automatically, without warning, upon air demand. ALWAYS set this switch to OFF when the compressor is not being used and before unplugging the compressor.
J	Power Cord	This product is for use on a nominal 120-volt circuit and should be grounded. A cord with a grounding plug as illustrated must be used. Make sure that the product is connected to an outlet that has the same configuration as the plug. No adapter should be used with this product. 

SAFETY INFORMATION

Please read and understand this entire manual before attempting to assemble, operate or install the product.

Safety Symbols

The purpose of safety symbols is to attract your attention to possible dangers. The safety symbols and the explanations that accompany them deserve your careful attention and understanding. The safety warnings DO NOT, by themselves, eliminate any danger. They are not substitutes for proper accident-prevention measures.

⚠ DANGER: Someone will be seriously injured or killed if the safety information is not followed.

⚠ WARNING: Someone could be seriously injured or killed if the safety information is not followed.

CAUTION

Someone may be injured if the safety information is not followed.

User Safety

⚠ DANGER

Improper installation of the grounding plug will result in a risk of electric shock. If repair or replacement of the cord or plug is necessary, do not connect the grounding wire to either flat blade terminal. The grounding wire has a green outer surface.

⚠ WARNING

- Risk of explosion or fire. Never spray flammable liquids in a confined area. It is normal for the motor and pressure switch to produce sparks while operating. If sparks come into contact with vapors from gasoline or other solvents, they may ignite and cause a fire or explosion. Do not smoke while spraying. Do not spray where sparks or flames are present. Keep the compressor as far from the spray area as possible. Always operate the compressor in a well-ventilated area.
- Risk of electric shock. A licensed electrician must install all wiring in accordance with all local and national codes. To avoid electric shock, never use an electric air compressor outdoors when it is raining or on a wet surface.
- Risk of bursting. Rust can weaken the tank. Drain the condensed water from the tank after each use to reduce rusting. Do not weld, drill or modify the air tank of this compressor. Welding or modifications on the air tank can severely impair tank strength and cause an extremely hazardous condition. If a leak is detected in the tank, replace the tank immediately.
- Risk of injury. Always shut off the compressor, remove the plug from the outlet and bleed all pressure from the system before servicing the compressor or when the compressor is not in use. Do not use the unit with the shrouds removed. Contact with moving parts could cause serious injury.
- Risk of bursting. Check the maximum pressure rating in the manual or the serial tag label. Compressor outlet pressure must be regulated so as to never exceed the maximum pressure rating. Relieve all pressure through the hose before removing or attaching accessories.
- Risk of bursting. Do not adjust the pressure switch or relief valve for any reason. They have been preset at the factory for the maximum pressure of this unit. If the pressure switch or the relief valve are tampered with, personal injury or property damage may occur.

⚠ SAFETY INFORMATION

- Risk of burns. The pump and manifold generate high temperatures. To avoid burns or other injuries, do not touch the pump, manifold or transfer tube while the unit is running. Allow the parts to cool before handling or servicing. Keep children away from the compressor at all times.
- Risk to breathing. Read all labels when you are spraying paints or toxic materials, and follow the safety instructions. Use a respirator mask if there is a chance of inhaling anything you are spraying. Never directly inhale the compressed air produced by a compressor.
- Risk of eye injury. Always wear ANSI 287.1 approved safety goggles when using an air compressor. Never point the nozzle or sprayer toward a person or any part of the body. If the spray penetrates the skin, serious injury may occur.
- Never exceed the maximum working pressure of the tool.
- Never attempt to open the drain valve when the tank pressure is more than 10 PSI.
- You can create dust when you cut, sand, drill or grind materials such as wood, paint, metal, concrete, cement, or other masonry. This dust often contains chemicals known to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm. **Wear protective gear.**

CAUTION

- Pull the pressure relief valve ring daily to ensure the valve is functioning properly.
- The unit must be kept a minimum of 12 in. from the nearest wall, in a well-ventilated area for cooling.
- Protect the air hose and electric cord from damage and puncture. Inspect them weekly for weak or worn spots and replace if necessary.
- Always wear hearing protection when using an air compressor. Failure to do so may result in hearing loss.
- Operation of the unit should always be in a position that is stable. Never use the unit on a rooftop or elevated position that could allow the unit to fall or be tipped over.

PREPARATION

Before beginning assembly of product, make sure all parts are present. Compare parts with package contents list and hardware contents list. If any part is missing or damaged, do not attempt to assemble the product.

Estimated Assembly Time: 5 minutes

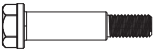
Tools Required for Assembly (not included): 11/16 in. Open Wrench or Adjustable Wrench.

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Hardware Used

AA	M8 × 15 Screw		x 2
----	---------------	---	-----

Hardware Used

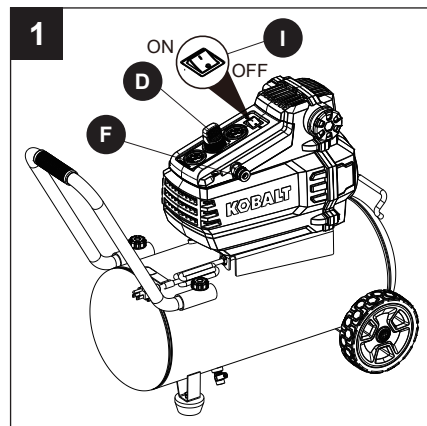
AA	M10 Bolt		x 2
AA	Ø10 Washer		x 2
AA	Ø10 Spring Washer		x 2
AA	M10 Nut		x 2
AA	Wheel Cap		x 2

1. Preparing for Startup

⚠ WARNING

Risk of bursting. Too much air pressure causes a hazardous risk of bursting. Check the manufacturer's maximum pressure rating for air tools and accessories. The regulator outlet pressure must never exceed the maximum pressure rating.

- Set the ON/OFF switch (I) to the O (off) position.
- Turn the air pressure regulator (D) counter clockwise until it stops.
- Attach air hose/accessories or air tools (not included) to the quick coupler (F).



2. Starting up the Compressor

⚠ WARNING

High temperatures are generated by the electric motor and the pump. To prevent burns or other injuries, DO NOT touch the compressor while it is running. Allow it to cool before handling or servicing.

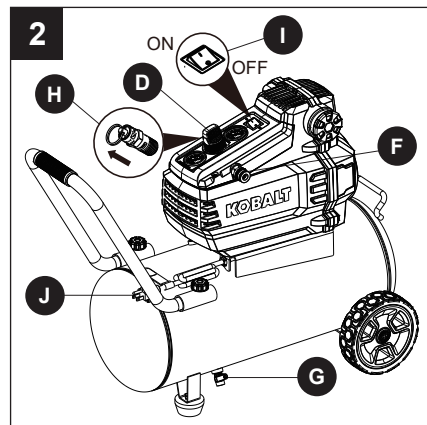
Keep children away from the compressor at all times.

⚠ WARNING

When adjusting from a higher to a lower pressure, turn the knob counterclockwise past the desired setting. Then turn clockwise to reach the desired pressure.

Do not exceed operating pressure of the tool or accessory being used.

- Close the tank drain valve (G) by turning clockwise.
- Plug in the power cord (J).
- Set the ON/OFF switch (I) to the I (on) position and allow tank pressure to build. Motor will stop when tank pressure reaches "cut-out" pressure.
- Turn the air pressure regulator (D) clockwise until desired pressure is reached.
- The compressor is ready for use.



3. Shutting Down the Compressor

⚠ WARNING

To avoid personal injury, always shut off and unplug the unit, and relieve all air pressure from the system before performing any service on the air compressor.

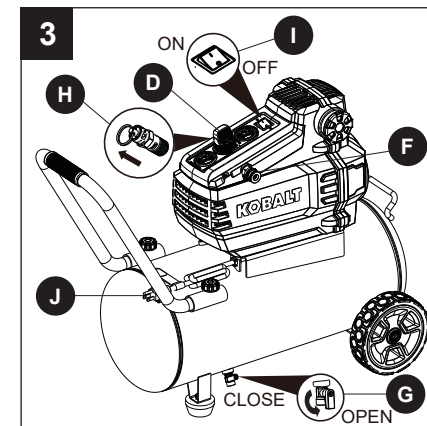
⚠ WARNING

Risk of unsafe operation. The unit cycles automatically when power is on. When performing maintenance, you may be exposed to voltage sources, compressed air or moving parts. Personal injuries can occur. Before performing any maintenance or repair, disconnect the power source from the compressor and bleed off all air pressure.

CAUTION

Escaping air and moisture can propel debris that may cause eye injury. Wear safety goggles when opening the drain valve.

- Set the ON/OFF switch (I) to the O (off) position.
- Unplug the power cord (J).
- Reduce the pressure in the tank through the outlet hose. Pulling the pressure relief valve (H) and keeping it open will also reduce the pressure in the tank.
- Tip the compressor so the tank drain valve (G) is at the bottom of the tank. Then open the tank drain valve counterclockwise to allow moisture to drain from the tank.



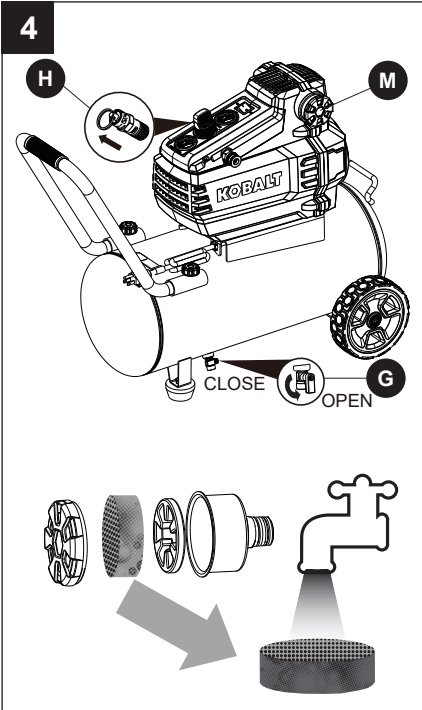
4. Care and Maintenance

⚠ WARNING

To avoid personal injury, always shut off and unplug the unit and relieve all air pressure from the system before performing any service on the air compressor.

Regular maintenance will ensure trouble-free operation. The items listed here should be inspected on a regular basis.

- On a daily basis, drain the tank to prevent corrosion from forming inside the tank. Drain the condensation at the end of every day. Wear protective goggles. Relieve the air pressure in the system and then open the drain valve (G) on the bottom of the tank.
- On a daily basis, pull the pressure relief valve (H) to ensure that it is operating properly and to clear the valve of any possible obstructions.
- Check all connections to ensure they are tight. A small leak from any part of the compressor will reduce the unit's performance. Spray a small amount of soapy water around the area of the suspected leak with a spray bubble. If bubbles appear, repair or replace the faulty component. Do not overtighten any connections.
- Before storing the unit for a long period, do the following:
 - Use an air blow gun (not included) to clean all dust and debris from the compressor.
 - Disconnect and coil the power cord.
 - Pull the pressure relief valve to release all pressure from the tank.
 - Drain all moisture from the tank.
 - Cover the entire unit to protect it from moisture and dust.
- A dirty filter (M) will reduce the unit's performance and life. To avoid any contamination inside the pump, the filter (M) should be cleaned weekly and replaced on a regular basis. Foam filter should be cleaned in warm and soapy water.



PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTIVE ACTION
There is low pressure, not enough air, or the compressor does not stop.	1. The tank drain valve is open.	1. Close the drain valve.
	2. There is a leak in the fittings.	2. Check fittings with soapy water. Tighten or reseal leaking fittings. DO NOT OVERTIGHTEN.
	3. There is a prolonged or excessive use of air.	3. Decrease the amount of air used.
	4. The compressor is not large enough.	4. Check the air requirement of the accessory. If it is higher than the CFM and the pressure supplied by the compressor, you need a larger compressor. Most accessories are rated at 25% of the actual CFM while running continuously.
	5. There is a hole in the air hose.	5. Check and replace if necessary.
	6. The tank leaks.	6. ⚠ WARNING: Immediately replace the tank. DO NOT attempt to repair.
	7. The seals are blown.	7. Replace the compressor assembly.
	8. The valve leaks.	8. Replace the compressor assembly.
	9. There is a leaking or worn piston.	9. Replace the compressor assembly.
Air leaks from the regulator or the regulator does not regulate air pressure.	1. The internal parts of the regulator are dirty or damaged.	1. Replace the regulator or internal parts.
The regulated pressure gauge reading drops when the air accessory is being used.	1. This is normal.	1. If the pressure drops too low, adjust the regulator while the accessory is used.
	2. The compressor is not large enough.	2. Check the air requirement of the accessory. If it is higher than the CFM and the pressure supplied by the compressor, you need a larger compressor. Most accessories are rated at 25% of the actual CFM while running continuously.
The pressure relief valve opens.	1. The tank pressure exceeds the normal rating pressure. 2. The pressure switch is stuck.	1. Replace the pressure switch. 2. Replace the pressure switch.

TROUBLESHOOTING

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTIVE ACTION
The motor will not run.	1. Tank pressure exceeds the preset pressure switch limit. 2. The fuse is blown or the circuit breaker tripped. 3. The check valve is stuck in the open position. 4. The wire gauge in the cord is wrong or the extension cord length is excessive. 5. There are loose electrical connections. 6. The motor's thermal overload protection has tripped. 7. The motor, capacitor or safety valve is defective.	1. The motor will start automatically when the tank pressure drops below the tank cut-in pressure. 2. Replace the blown fuse or reset the circuit breaker. Do not use a fuse or circuit breaker with a higher rating than specified for your branch circuit. Check for proper fuse; type T fuse is acceptable. Check for low voltage and proper extension cord size. Disconnect other applications from the circuit. Operate the compressor on a dedicated circuit. 3. Remove and clean or replace. 4. Check for proper gauge and extension cord length. 5. Contact an authorized service center. 6. Turn the air compressor off, unplug the power cord and wait until the motor has cooled down. Plug in the power cord only after the motor has cooled down, waiting at least 15 minutes to make sure the thermal overload protector has recovered. 7. Have the compressor serviced by a qualified technician.

WARRANTY

This product is guaranteed for a period of one year from the date of original retail purchase against defects in materials and workmanship.

Subject to the conditions and limitations described below, this product, if returned to us with proof of purchase within the stated warranty period and if covered under this warranty, be repaired or replaced (with the same model, or one of equal value or specification), at our option. We will bear the cost of any repair or replacement and any cost of labor relating thereto.

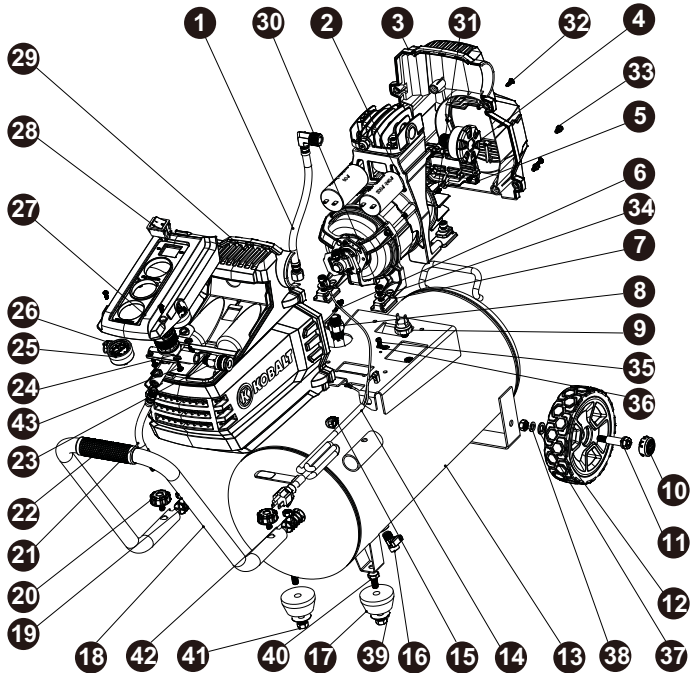
This warranty is subject to the following conditions and limitations:

- A bill of sale verifying the purchase and purchase date must be provided.
- This warranty will not apply to any product or part which is worn or broken or which has become inoperative due to abuse, misuse, accidental damage, neglect or lack of proper installation, operation or maintenance (as outlined in the applicable owner's manual or operating instructions) or which is being used for industrial, professional, commercial or rental purposes.
- This warranty will not apply to normal wear and tear or to expendable parts or accessories that may be supplied with the product which are expected to become inoperative or unusable after a reasonable period of use.
- This warranty will not apply to routine maintenance and consumable items such as, but not limited to, fuel, lubricants, vacuum bags, blades, belts, sandpaper, bits, fluids, tune-ups or adjustments.
- This warranty will not apply where damage is caused by repairs made or attempted by others (i.e. persons not authorized by the manufacturer).
- This warranty will not apply to any product that was sold to the original purchaser as a reconditioned or refurbished product (unless otherwise specified in writing).
- This warranty will not apply to any product or part thereof if any part from another manufacturer is installed therein or any repairs or alterations have been made or attempted by unauthorized persons.
- This warranty will not apply to normal deterioration of the exterior finish, such as, but not limited to, scratches, dents, paint chips, or to any corrosion or discoloring by heat, and abrasive chemical cleaners.
- This warranty will not apply to component parts sold by and identified as the product of another company, which shall be covered under the product manufacturer warranty, if any.

This warranty will not apply to any product that was sold to the original purchaser as a reconditioned or refurbished product (unless otherwise specified in writing).

REPLACEMENT PARTS LIST

For replacement parts, call our customer service department at 888-3KOBALT (888-356-2258), 8 a.m. - 8 p.m., EST, Monday - Sunday. You may also contact us at ascs@lowes.com.



REPLACEMENT PARTS LIST

PART	PART NAME	PART#	COVERED UNDER WARRANTY
1	Metal Tube	J3160891057	YES
2	Motor Pump Assembly	A1238911294	YES
3	Back Shroud	Q3804326001	YES
4	Air Filter	J3090980171	YES
5	Ventilation Plate	Q3806466117	YES
6	Wire	D1003042009	YES
7	Cushion Pad	X3804360134	YES
8	Check Valve	J0181050177	YES
9	Pressure Switch	D3003000012	YES
10	Cap	F5103400376	YES
11	Axle	J2851150033	YES
12	Wheel	F4813700375	YES
13	Tank	AT2504.00.00.01	YES
14	Power Cord	D1003049081	YES
15	Clip	Z6410000218	YES
16	Drain Valve	J0902530037	YES
17	Rubber Feet	X3110590032	YES
18	Handle	J3269890406	YES
19	End	J5631140178	YES
20	Locking Knob	Q3806527001	YES
21	Rubber Hose	J0996800083	YES
22	Handgrip	X3801020271	YES
23	Quick Coupler	J2992050037	YES
24	Pressure Regulator	F3013700372	YES
25	Pressure Gauge	F5013700373	YES
26	Relief Valve	J0022520037	YES
27	Control Panel	Q3806016117	YES
28	On/off switch	D3003000011	YES
29	Front Shroud	Q3804316001	YES
30	Bolt M8×30	J0781000033	YES
31	Screw ST2.9×10	J0789500040	YES
32	Screw ST2.9×16	J0780270167	YES
33	Bolt M5×12	J0801100033	YES
34	Washer Ø8	J2989750032	YES
35	Screw M5×10	J0789780032	YES
36	Lock Washer Ø5	J2981200040	YES
37	Washer Ø10	J2981180033	YES
38	Spring Washer Ø10	J2981170033	YES
39	Washer Ø10	J1581960157	YES
40	Bolt M10×20	J0801020033	YES
41	Nut M10	J2021160033	YES
42	Nut M8	J2027670040	YES
43	Screw ST3.9×12	J0781110033	YES

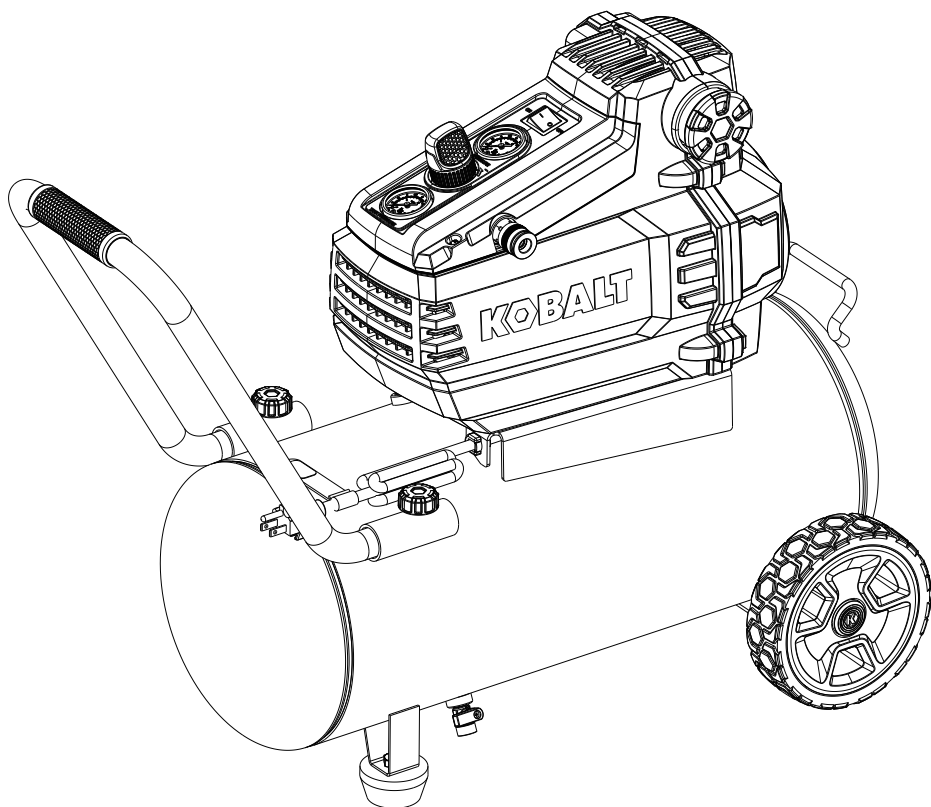
KOBALT

KOBALT y el diseño del logotipo son marcas comerciales o marcas registradas de LF, LLC. Todos los derechos reservados.

ARTÍCULO #0470442
MODELO #0300842

COMPRESOR DE AIRE DE 30.28 L

ADJUNTE SU RECIBO AQUÍ



Número de serie _____

Fecha de compra _____

Gracias por adquirir este producto KOBALT.
¿Preguntas, problemas, piezas faltantes?
Antes de regresar, contáctenos al:
888-3KOBALT (888-356-2258), de lunes a domingo de 8 a.m. a 8 p.m.,
hora estándar del Este o en ascs@lowes.com.

ÍNDICE

Contenido del paquete.....	18
Descripción de las piezas.....	19
Información de seguridad.....	20
Preparación.....	22
Instrucciones de ensamblaje.....	22
Instrucciones de funcionamiento.....	23
Cuidado y mantenimiento.....	25
Solución de problemas.....	26
Garantía.....	28
Lista de piezas de repuesto.....	29

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

SPECIFICATIONS	
Modelo No.	0300842
Bomba	Sin aceite
Motor	1,8 HP
Voltaje/Amperios/Hz	120/12/60
Capacidad del tanque de aire	30,28 litros
Presión de activación	120 PSI
Presión de desactivación	150 PSI
m ³ /min a 40 PSI	0,14
m ³ /min a 90 PSI	0,112
Cable de alimentación	SJT 16 AWG x 3C / 182.88 cm de largo

Nota: evite el uso de extensiones eléctricas cuando sea posible. Si debe usar una extensión eléctrica, esta debe tener un tamaño mínimo de 14 AWG y no superar los 9.14 m de longitud. Solo use una extensión eléctrica de 3 conductores que tenga un enchufe con conexión a tierra de 3 clavijas y enchúfelo a un tomacorriente de 3 orificios que sea apto para el enchufe del compresor.

CONTENIDO DEL PAQUETE

PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
A	Motor eléctrico y bomba del compresor de aire	1
B	Tanque de aire	1
C	Indicador de presión del tanque	1
D	Regulador de presión de aire	1
E	Indicador de presión regulado	1
F	Acoplador rápido	1
G	Válvula de drenaje del tanque de aire	1

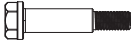
PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
H	Válvula de descarga de presión	1
I	Interruptor de encendido/apagado	1
J	Cable de alimentación	1
K	Manija	1
L	Rueda	2
M	Filtro de aire	1

AA



Tornillo M8 x 15
Cant. 2

BB



Perno M10
Cant. 2

CC



Arandela Ø10
Cant. 2

DD



Arandela de resorte Ø10
Cant. 2

EE



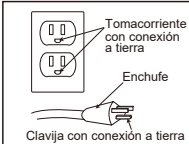
Tuerca M10
Cant. 2

FF



Las tapas de las ruedas
Cant. 2

DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS

PIEZA	NOMBRE DE LA PIEZA	DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS
A	Motor eléctrico Bomba del compresor de aire	El motor se usa para hacer funcionar la bomba. Contiene un protector contra sobrecargas térmicas. Si el motor se sobrecalienta por cualquier razón, el protector contra sobrecargas térmicas lo apagará a fin de evitar que sufra daños. La bomba se usa para comprimir el aire y descargarlo en el tanque a través del pistón que se mueve hacia arriba y hacia abajo en el cilindro.
B	Tanque de aire	El tanque se utiliza para almacenar el aire comprimido.
C	Indicador de presión del tanque	El indicador se utiliza para medir el nivel de presión de aire almacenado en el tanque. El operador no puede ajustarla y no indica la presión de línea.
D	Regulador de presión de aire	El regulador se utiliza para ajustar la presión de línea a la herramienta que está utilizando. Gire la perilla en dirección de las manecillas del reloj para aumentar la presión y en dirección contraria de las manecillas del reloj para disminuirla.
E	Indicador de presión regulado	El indicador se utiliza para medir la presión de salida regulada.
F	Acoplador rápido	Para este compresor, el acoplador rápido también se usa como una salida de línea de aire. El tomacorrientes se utiliza para conectar la manguera NPT de aire de ¼ pulg.
G	Válvula de drenaje del tanque de aire	La válvula de drenaje se utiliza para quitar la humedad del tanque de aire luego de cerrar la unidad.
H	Válvula de descarga de presión	La válvula se utiliza para evitar fallas del sistema mediante la liberación de presión. Cuando la presión alcance el nivel predeterminado, el interruptor de presión no apagará el motor, sino que este se abrirá automáticamente o usted puede tirar del anillo de la válvula para que se abra.
I	Interruptor de encendido/apagado	Este interruptor enciende el compresor y se opera manualmente. Cuando se encuentra en la posición I (encendido), permite que el compresor arranque y se apague de forma automática, sin previo aviso, según la demanda de aire. Siempre configure este interruptor en la posición OFF (apagado) cuando el compresor no esté en uso y antes de desenchufarlo.
J	Cable de alimentación	Este producto fue diseñado para uso en un circuito de 120 voltios nominales y debe contar con conexión a tierra. Debe utilizarse un cable con un enchufe de conexión a tierra. Asegúrese de que el producto esté conectado a un tomacorriente con la misma configuración que el enchufe. No debe utilizarse un adaptador con este producto. 

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Lea y comprenda completamente este manual antes de intentar ensamblar u operar este producto.

Símbolos de seguridad

El objetivo de los símbolos de seguridad es captar su atención ante posibles peligros. Los símbolos de seguridad y las explicaciones que los acompañan merecen su atención y comprensión cuidadosa. Las advertencias de seguridad NO eliminan por sí mismas ningún peligro. No son sustitutos de las medidas adecuadas de prevención de accidentes.

 **PELIGRO:** si no se sigue con precisión la información de seguridad, alguien resultará gravemente lesionado o muerto.

 **ADVERTENCIA:** si no se sigue con precisión la información de seguridad, alguien podría resultar gravemente lesionado o muerto.

PRECAUCIÓN: si no se sigue con precisión la información de seguridad, es posible que alguien resulte lesionado.

Seguridad para el usuario

PELIGRO:

La instalación inapropiada del enchufe con conexión a tierra puede causar riesgo de descarga eléctrica. Si necesita reparar o reemplazar el cable o el enchufe, no conecte el cable con conexión a tierra a un terminal de hoja plana. El conductor de conexión a tierra se encuentra en la superficie exterior verde.

ADVERTENCIA:

- Riesgo de explosión o incendio. Nunca rocíe líquidos inflamables en un área cerrada. Es normal que el motor y el interruptor de presión produzcan chispas cuando están en funcionamiento. Si las chispas entran en contacto con los vapores que emanan de la gasolina o de otros solventes, estas podrían encenderse y provocar un incendio o una explosión. No fume mientras rocía. No rocíe donde haya chispas o llamas. Mantenga el compresor tan lejos del área de rociado como sea posible. Siempre opere el compresor en un área bien ventilada.
- Riesgo de descarga eléctrica. Un electricista certificado debe instalar todo el cableado de acuerdo con los códigos locales y nacionales. Para evitar descargas eléctricas, nunca utilice un compresor de aire eléctrico en exteriores cuando llueve o sobre una superficie mojada.
- Riesgo de desborde. El óxido puede debilitar el tanque. Drene el agua condensada del tanque luego de cada uso para disminuir la oxidación. Nunca suelde, taladre ni modifique el tanque de aire de este compresor. Las soldaduras o modificaciones que se realizan en el tanque de aire pueden deteriorar severamente la fuerza del tanque y causar una condición muy peligrosa. Si se detecta una fuga en el tanque, reemplace el tanque de inmediato.
- Riesgo de lesiones. Siempre cierre el compresor, quite el enchufe del tomacorriente y purgue toda la presión del sistema antes de realizar el mantenimiento al compresor o cuando este no esté en uso. No utilice la unidad si ha retirado el revestimiento. El contacto con las piezas en movimiento puede ocasionar lesiones graves.
- Riesgo de explosión. Verifique en el manual el índice de presión máxima o la etiqueta con el número de serie. La presión de salida del compresor debe regularse de modo que nunca exceda el índice de presión máxima. Libere toda la presión a través de la manguera antes de quitar o fijar los accesorios.
- Riesgo de explosión. Por ningún motivo ajuste el interruptor de presión ni la válvula de descarga, ya que han sido predeterminados en la fábrica para la presión máxima de la unidad. Si el interruptor de presión o la válvula de descarga se manipulan, es posible que ocurran lesiones personales o daños materiales.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

- Riesgo de quemaduras. La bomba y el tubo colector generan altas temperaturas. Para evitar quemaduras u otras lesiones, no toque la bomba, el tubo colector o el tubo de transferencia mientras la unidad se encuentre en funcionamiento. Deje que las piezas se enfrien antes de manipularlas o realizarles mantenimiento. Mantenga a los niños alejados del compresor en todo momento.
- Riesgo para la respiración. Lea todas las etiquetas cuando rocíe pinturas o materiales tóxicos y siga todas las instrucciones de seguridad. Use una máscara para polvo si existiera el riesgo de inhalar los materiales rociados. Nunca inhale directamente el aire comprimido que produce un compresor.
- Riesgo de lesiones en los ojos. Use siempre gafas de seguridad aprobadas por las normas ANSI 287.1 cuando utilice un compresor de aire. Nunca apunte la boquilla ni el rociador hacia una persona o una parte del cuerpo. Si el rociado penetra en la piel, es posible que se produzca una lesión grave.
- Nunca exceda la presión de trabajo máxima de la herramienta.
- Nunca intente abrir la válvula de drenaje cuando la presión del tanque supere los 10 PSI.
- Se puede producir polvo cuando corte, lije, taladre o muela materiales como madera, pintura, metal, concreto, cemento u otro tipo de mampostería. Este polvo a menudo contiene sustancias químicas reconocidas como causantes de cáncer, defectos congénitos u otros daños en el aparato reproductivo. **Use equipo de protección.**

PRECAUCIÓN

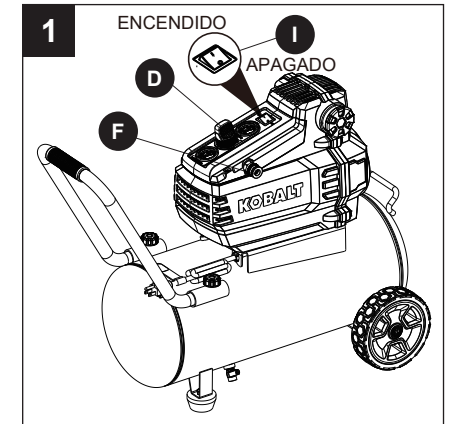
- Tire del anillo de la válvula de descarga todos los días para asegurarse de que funciona correctamente.
- La unidad debe mantenerse a una distancia mínima de 30.48 cm de la pared más cercana, en un área bien ventilada para su enfriamiento.
- Proteja la manguera de aire comprimido y el cable eléctrico de daños o perforaciones. Inspecciónelos todas las semanas en busca de puntos débiles o gastados.
- Use siempre protección para los oídos cuando utilice un compresor de aire. El incumplimiento de esta medida podría provocar la pérdida de la audición.
- La unidad siempre debe operarse en una posición estable. Nunca use la unidad en un techo o en una posición elevada donde esta podría caerse o volcarse.

1. Preparación para el inicio

⚠ ADVERTENCIA

Riesgo de explosión. Demasiada presión de aire provoca un riesgo de explosión. Verifique el índice de presión máxima del fabricante para las herramientas neumáticas y los accesorios. La presión de salida del regulador nunca debe exceder la clasificación de presión máxima.

- Coloque el interruptor de ENCENDIDO/APAGADO (I) en la posición de apagado.
- Gire el regulador de presión de aire (D) en dirección contraria a las manecillas del reloj hasta que se detenga.
- Fije la manguera de aire comprimido/los accesorios o las herramientas neumáticas (no se incluye) al acoplador rápido (F).



2. Encendido del compresor

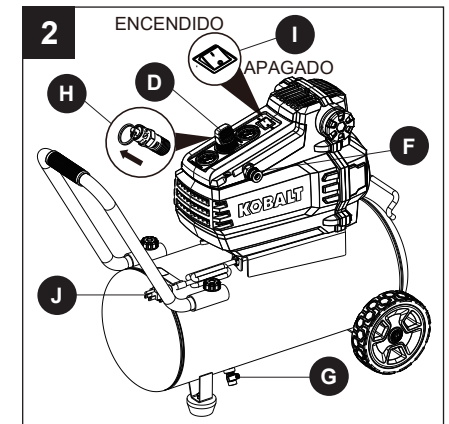
⚠ ADVERTENCIA

El motor eléctrico y la bomba generan altas temperaturas. Para prevenir quemaduras u otras lesiones, NO toque el compresor mientras se encuentre en funcionamiento. Deje que se enfríe antes de manipularlo o realizar el mantenimiento. Mantenga a los niños alejados del compresor en todo momento.

⚠ ADVERTENCIA

Al ajustar de una presión mayor a una menor, gire la perilla en dirección contraria a las manecillas del reloj más allá del ajuste deseado. Luego, gire la perilla en dirección de las manecillas del reloj hasta lograr la presión deseada. No exceda la presión de funcionamiento de la herramienta o los accesorios que se están utilizando.

- Cierre la válvula de descarga del tanque (G) girándola en dirección de las manecillas del reloj.
- Enchufe el cable de alimentación (J).
- Coloque el interruptor (I) en la posición I (encendido) y permita que la presión se acumule. El motor se detendrá cuando la presión del tanque alcance la presión de desactivación.
- Gire el regulador de presión de aire (D) en dirección de las manecillas del reloj hasta alcanzar la presión deseada.
- El compresor está listo para usar.



3. Apagado del compresor

⚠ ADVERTENCIA

Para evitar lesiones personales, siempre apague y desenchufe la unidad y libere toda la presión de aire del sistema antes de realizar cualquier tipo de mantenimiento en el compresor de aire.

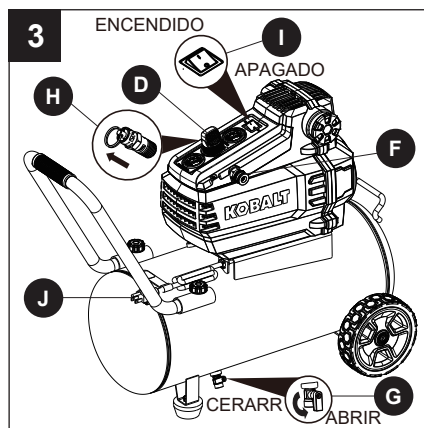
⚠ ADVERTENCIA

Riesgos de funcionamiento inseguro. La unidad se enciende y apaga automáticamente cuando está encendida. Al realizarle mantenimiento, es posible que esté expuesto a fuentes de alto voltaje, aire comprimido o piezas en movimiento. Pueden ocurrir lesiones personales. Antes de realizar cualquier mantenimiento o reparación, desconecte la fuente de alimentación del compresor y purgue toda la presión de aire.

PRECAUCIÓN

Las fugas de aire y humedad pueden lanzar desechos que podrían causar lesiones en los ojos. Utilice gafas de seguridad al abrir la válvula de drenaje.

- Coloque el interruptor (I) en la posición de apagado.
- Desenchufe el cable de alimentación (J).
- Reduzca la presión en el tanque a través de la manguera de salida. Tirar de la válvula de descarga de presión (H) y mantenerla abierta también ayudará a disminuir la presión en el tanque.
- Incline el compresor de modo que la válvula de drenaje del tanque quede (G) en la parte inferior del tanque. Luego, gire la válvula de drenaje del tanque en dirección contraria a las manecillas del reloj para permitir que drene la humedad del tanque.

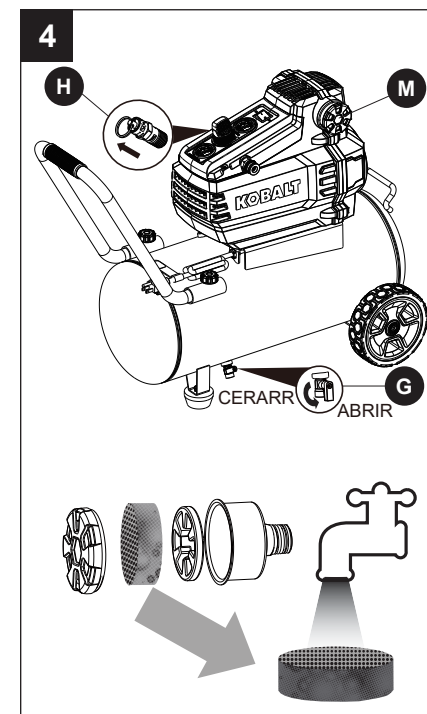


4. Cuidado y mantenimiento

⚠ ADVERTENCIA

Para evitar lesiones personales, siempre apague y desenchufe la unidad y libere toda la presión de aire de sistema antes de realizar cualquier tipo de mantenimiento en el compresor de aire. El mantenimiento regular garantizará un funcionamiento sin problemas. Los artículos que se enumeran a continuación se deben inspeccionar en forma periódica.

- Drene el tanque a diario para evitar la corrosión en su interior. Drene la condensación al final de cada día. Utilice gafas de protección. Libere la presión de aire en el sistema y luego abra la válvula de drenaje que se encuentra en la parte inferior del tanque.
- Tire de la válvula de descarga en el anillo diariamente para garantizar que esté funcionando correctamente y eliminar de ella cualquier posible obstrucción.
- Revise todas las conexiones para asegurarse de que estén ajustadas. Una pequeña fuga de cualquier pieza del compresor disminuirá el rendimiento de la unidad. Rocíe una pequeña cantidad de agua jabonosa alrededor del área donde se sospecha que existen fugas para detectar la formación de burbujas. Si aparecen burbujas, repare o reemplace el componente defectuoso. No apriete en exceso ninguna de las conexiones de gas.
- Antes de guardar la unidad durante un período prolongado, haga lo siguiente:
 - Utilice una pistola de aire (no se incluye) para limpiar todo el polvo y la suciedad del compresor.
 - Desconecte y enrolle el cable de alimentación.
 - Tire de la válvula de descarga de presión para liberar toda la presión del tanque.
 - Drene toda la humedad del tanque.
 - Cubra toda la unidad para protegerla de la humedad y del polvo.
- A dirty filter (M) will reduce the unit's performance and life. To avoid any contamination inside the pump, the filter (M) should be cleaned weekly and replaced on a regular basis. Foam filter should be cleaned in warm and soapy water.



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	ACCIÓN CORRECTIVA
Hay poca presión, aire insuficiente o el compresor no se detiene.	1. La válvula de drenaje del tanque está abierta. 2. Hay una fuga en los conectores. 3. Hay un uso de aire prolongado o excesivo. 4. El compresor no es lo suficientemente grande. 5. Hay un orificio en la manguera de aire comprimido. 6. El tanque tiene fugas. 7. Los sellos están fundidos. 8. La válvula tiene fugas. 9. Hay un pistón que tiene fugas o está desgastado.	1. Cierre el tanque y drene la válvula. 2. Revise los conectores con agua jabonosa. Apriete o vuelva a sellar los conectores con fugas. NO APRIETE DEMASIADO. 3. Disminuya la cantidad de aire usado. 4. Verifique el requisito de aire o el accesorio. Si es más alto que los LPM y la presión suministrada por el compresor, necesitará un compresor más grande. La mayoría de los accesorios están clasificados para el 25% de los LPM reales que se utilizan durante el funcionamiento continuo. 5. Revise y reemplace si es necesario. 6.  ADVERTENCIA: reemplace inmediatamente el tanque. NO intente repararlo. 7. Reemplace el ensamble del compresor. 8. Reemplace el ensamble del compresor. 9. Reemplace el ensamble del compresor.
Hay una fuga de aire en el regulador o el regulador no regula la presión de aire.	1. Las piezas internas del regulador están sucias o dañadas.	1. Reemplace el regulador o las piezas internas del mismo.
La lectura en el indicador de presión regulado baja cuando se usa el accesorio de aire.	1. Esto es normal. 2. El compresor no es lo suficientemente grande.	1. Si la presión baja demasiado, regule el regulador mientras usa el accesorio. 2. Verifique el requisito de aire o el accesorio. Si es más alto que los LPM y la presión suministrada por el compresor, necesitará un compresor más grande. La mayoría de los accesorios están clasificados para el 25% de los LPM reales que se utilizan durante el funcionamiento continuo.
La válvula de descarga de presión se abre.	1. La presión del tanque excede la clasificación de presión normal. 2. El interruptor de presión está atascado.	1. Reemplace el interruptor de presión. 2. Reemplace el interruptor de presión.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	ACCIÓN CORRECTIVA
El motor no funciona.	1. La presión del tanque excede el límite preestablecido del interruptor de presión. 2. El fusible se fundió o el interruptor de circuito se desconectó. 3. La válvula de retención está atascada en la posición abierta. 4. El calibre del cable en la extensión no es el correcto o la extensión eléctrica es demasiado larga. 5. Hay conexiones eléctricas sueltas. 6. La protección contra sobrecarga térmica del motor se desconectó. 7. El motor, el capacitor o la válvula de seguridad tienen fallas.	1. El motor arrancará automáticamente cuando la presión del tanque esté por debajo de la presión de activación. 2. Reemplace el fusible fundido o restablezca el interruptor de circuito. No use un fusible o interruptor de circuito con un circuito más alto. Verifique que usa el fusible adecuado; se acepta el fusible tipo T. Verifique si hay una baja de voltaje y asegúrese de que la extensión eléctrica sea del tamaño adecuado. Desconecte otras aplicaciones del circuito. Use el compresor en un circuito separado. 3. Retire y limpie o reemplace. 4. Verifique que el cable sea del calibre correcto y asegúrese de que la extensión eléctrica tenga el largo adecuado. 5. Póngase en contacto con un centro de servicio autorizado. 6. Apague el compresor de aire, desenchufe el cable de alimentación y espere hasta que el motor se haya enfriado. Enchufe el cable de alimentación solo después de que el motor se haya enfriado, y espere al menos 15 minutos para asegurarse de que el protector contra sobrecarga térmica se haya recuperado. 7. Haga que un técnico calificado dé mantenimiento al compresor.

GARANTÍA

Este producto cuenta con garantía por un período de un año desde la fecha de compra original contra defectos en los materiales y la mano de obra.

Este producto está sujeto a las condiciones y limitaciones que se describen a continuación y, en caso de ser devuelto con un comprobante de compra dentro del período de vigencia de la garantía y estar cubierto por esta garantía, será reparado o reemplazado (por el mismo modelo o por uno de igual valor o especificación), según nuestro criterio. Asumiremos el costo de cualquier reparación o reemplazo y los costos de mano de obra relacionados.

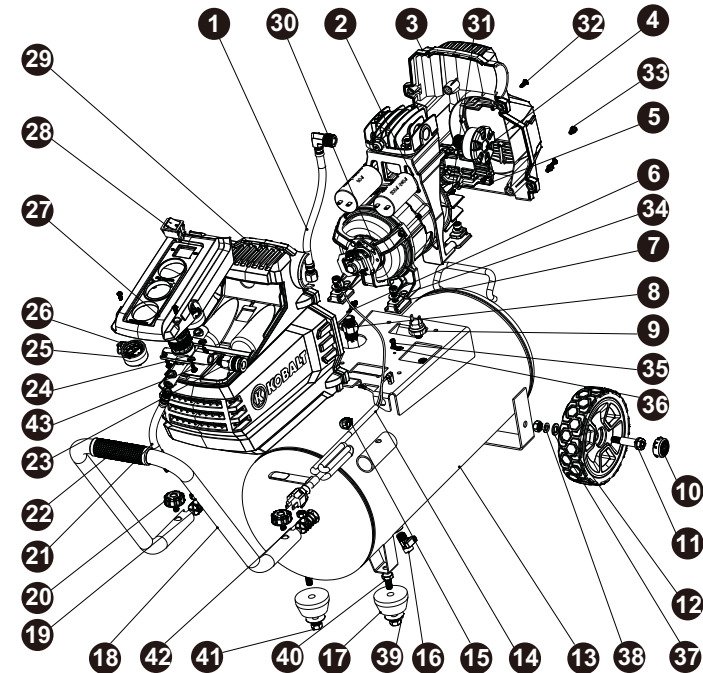
Esta garantía está sujeta a las siguientes condiciones y limitaciones:

- a. Debe proporcionarse una factura de compra que verifique la compra y la fecha de compra.
- b. Esta garantía no se aplicará a ningún producto o pieza que esté gastado, roto o que haya dejado de funcionar debido al abuso, uso inadecuado, daño accidental, negligencia o falta de instalación, funcionamiento o mantenimiento adecuados (como se describe en el manual del propietario correspondiente o en las instrucciones de funcionamiento) o que se esté utilizando para fines industriales, profesionales, comerciales o de alquiler.
- c. Esta garantía no se aplicará al desgaste producto del uso normal ni a las piezas o los accesorios fungibles que podrían suministrarse con el producto, el cual se prevé que se volverá inoperante o inutilizable tras un período razonable de uso.
- d. Esta garantía no se aplicará al mantenimiento de rutina ni a los elementos fungibles como, entre otros, combustible, lubricantes, bolsas para aspiradoras, cuchillas, correas, papel de lija, puntas, fluidos, afinamientos o ajustes.
- e. Esta garantía no se aplicará si el daño es causado por reparaciones hechas o que se hayan intentado hacer por terceros (es decir, personas no autorizadas por el fabricante).
- f. Esta garantía no se aplicará a ningún producto que se haya vendido al comprador original como un producto reacondicionado o restaurado (a menos que se especifique lo contrario por escrito).
- g. Esta garantía no se aplicará a ningún producto o pieza si hubiera instalada alguna pieza de otro fabricante o si se hubieran hecho o intentado hacer reparaciones o modificaciones por personas no autorizadas.
- h. Esta garantía no se aplicará al deterioro normal del acabado exterior como, entre otros, rayones, abolladuras, trozos de pintura o a cualquier corrosión o decoloración producida por el calor y por limpieza con químicos abrasivos.
- i. Esta garantía no se aplicará a las piezas componentes vendidas e identificadas como producto de otra compañía, que serán cubiertas por la garantía del fabricante del producto, si corresponde.

Esta garantía no se aplicará a ningún producto que haya sido vendido al comprador original como un nuevo o renovado (excepto por escrito se indique lo contrario).

LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO

Para obtener partes de repuesto, llame a nuestro Departamento de Servicio al Cliente al **888-3KOBALT (888-356-2258)**, de lunes a domingo de 8 a.m. a 8 p.m., hora estándar del Este. También puede ponerse en contacto con nosotros en asc@lowes.com.



LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO

PIEZA	NOMBRE DE LA PIEZA	PIEZA #	CUBIERTO POR LA GARANTÍA
1	Tubo metálico	J3160891057	SÍ
2	Conjunto de motobomba	A1238911294	SÍ
3	Cubierta posterior	Q3804326001	SÍ
4	Filtro de aire	J3090980171	SÍ
5	Placa de ventilación	Q3806466117	SÍ
6	Cable	D1003042009	SÍ
7	Almohadilla	X3804360134	SÍ
8	La válvula de retención	J0181050177	SÍ
9	Interruptor de presión	D3003000012	SÍ
10	Gorra	F5103400376	SÍ
11	Eje	J2851150033	SÍ
12	Rueda	F4813700375	SÍ
13	Tanque de aire	AT2504.00.00.01	SÍ
14	Cable de alimentación	D1003049081	SÍ
15	Acortar	Z6410000218	SÍ
16	Válvula de drenaje	J0902530037	SÍ
17	Patas de goma	X3110590032	SÍ
18	Manejar	J3269890406	SÍ
19	Enchufar	J5631140178	SÍ
20	Perilla de bloqueo	Q3806527001	SÍ
21	Manguera de goma	J0996800083	SÍ
22	Empuñadura	X3801020271	SÍ
23	Acoplamiento rápido	J2992050037	SÍ
24	Regulador de presión	F3013700372	SÍ
25	Manómetro	F5013700373	SÍ
26	Válvula de seguridad	J0022520037	SÍ
27	Panel de control	Q3806016117	SÍ
28	Interruptor	D3003000011	SÍ
29	Cubierta delantera	Q3804316001	SÍ
30	Tornillo M8×30	J0781000033	SÍ
31	Tornillo ST2.9×10	J0789500040	SÍ
32	Tornillo ST3.9×16	J0780270167	SÍ
33	Tornillo M5×12	J0801100033	SÍ
34	Arandela plana Ø8	J2989750032	SÍ
35	Tornillo M5×10	J0789780032	SÍ
36	Arandela de seguridad Ø5	J2981200040	SÍ
37	Arandela plana Ø10	J2981180033	SÍ
38	Arandela elástica Ø10	J2981170033	SÍ
39	Arandela plana Ø10	J1581960157	SÍ
40	Tornillo hexagonal M10×20	J0801020033	SÍ
41	Tuerca hexagonal M10	J2021160033	SÍ
42	Tuerca hexagonal M8	J2027670040	SÍ
43	Tornillo ST3.9×12	J0781110033	SÍ

Impreso en China