

裁切线 _____ 压痕线 _____ V槽线 _____ 半穿刀 _____	辅助线 _____ 牙 刀 _____ 画 线 _____
☒ 外表面视图	☐ 内表面视图

版本	变更日期	变更描述	结构工程	设计者
A01	2024/07/08	初始发行	段斯蓝	庄慧宇

[illegible][illegible]

备注:

1. 材质：80G哑粉纸
2. 印刷颜色：1C
3. 成型尺寸：60x85mm
4. 展开尺寸：660x170mm
5. 尺寸公差：±1 mm
6. 印刷偏位：≤0.5 mm
7. 套印偏位：≤0.35 mm
8. 成型工艺：风琴折
9. 所有成品及辅料符合欧盟包装指令94/62/EC，美国TPCH，欧盟REACH
10. 印刷油墨（成品）矿物油含量需满足MOSH(C15-C36)小于0.1%；MOAH（1-7芳香环）小于0.1%；MOAH（3-7芳香环）小于0.0001%

SELECT			V							SCALE	UGREEN 绿联 深圳市绿联科技股份有限公司			
Dim TOL.	A	B	C	EPS	EPE	EPP	BAG	CTN	LABEL	1:1	物料名称: PB764			
0~6	0.05	0.05	0.10						0.20	SHEET 1/1				
6~30	0.10	0.15	0.20	0.50	0.50	0.50	3.00		0.20					
30~120	0.15	0.20	0.30	0.50	0.50	0.50	5.00	1.00	0.25					
120~300	0.20	0.30	0.40	1.00	1.00	1.00	10.00	1.00	0.30	UNIT mm	产品名称	料号	产品工程师	核准
300~450	0.25	0.40	0.50	2.00	2.00	2.00	15.00	2.00	0.50					
450~600	0.30	0.50	0.60	3.00	3.00	3.00	20.00	3.00	0.80					
DRAFT TOLERANCE			± 0.20°		CRITICAL DIM. MARK				*					

裁切线 _____ 压痕线 _____ V槽线 _____ 半穿刀 _____	辅助线 _____ 牙 刀 _____ 画 线 _____
☒ 外表面视图	☐ 内表面视图

无线充移动电源

[illegible]

备注:

1. 材质：80g白牛皮纸
2. 表面处理：/
3. 印刷颜色：1C
4. 成型尺寸：60x80mm
5. 展开尺寸：540x80mm
6. 尺寸公差：±0.5 mm
7. 印刷偏位：≤0.5 mm
8. 套印偏位：≤0.35 mm
9. 成型工艺：风琴折
10. 所有成品及辅料符合欧盟包装指令94/62/EC，美国TPCH，欧盟REACH
11. 印刷油墨（成品）矿物油含量需满足MOSH(C15-C36)小于0.1%；
MOAH (1-7芳香环) 小于0.1%；MOAH (3-7芳香环) 小于0.0001%

SELECT			V							SCALE 1:1	UGREEN 绿联 深圳市绿联科技股份有限公司			
Dim TOL.	A	B	C	EPS	EPE	EPP	BAG	CTN	LABEL					
0~6	0.05	0.05	0.10						0.20	SHEET 1/1	物料名称: (外贸说明卡N1) 无线充移动电源			
6~30	0.10	0.15	0.20	0.50	0.50	0.50	3.00		0.20					
30~120	0.15	0.20	0.30	0.50	0.50	0.50	5.00	1.00	0.25	UNIT mm	产品名称	料号	项目工程师	核准
120~300	0.20	0.30	0.40	1.00	1.00	1.00	10.00	1.00	0.30					
300~450	0.25	0.40	0.50	2.00	2.00	2.00	15.00	2.00	0.50					
450~600	0.30	0.50	0.60	3.00	3.00	3.00	20.00	3.00	0.80				/	何艳芳
DRAFT TOLERANCE			± 0.20°		CRITICAL DIM. MARK				*					