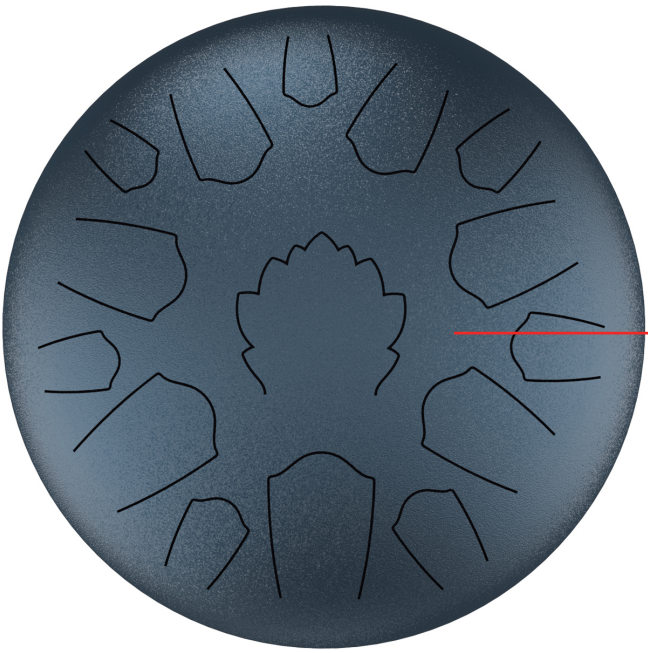


通用sku3、 5

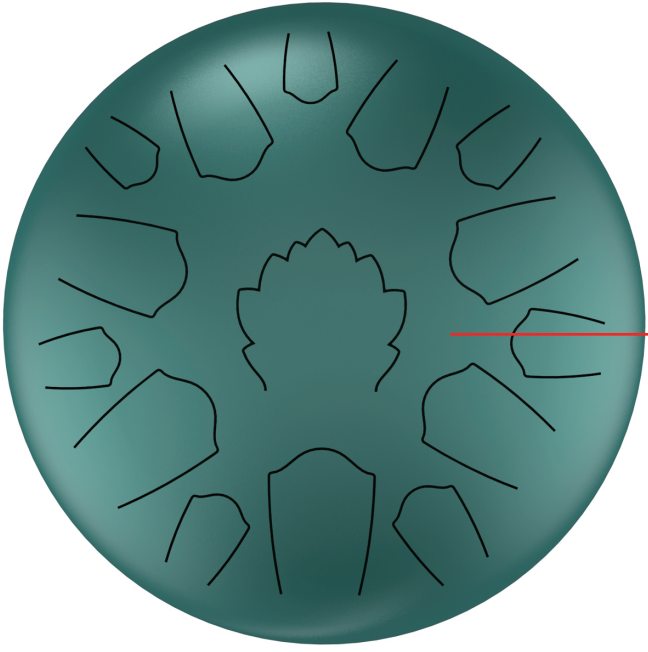


竞品



- 1、机身颜色：参考竞品表面纹理、颜色打样确认；
(注：厂家给竞家做过这个纹理和颜色)
- 2、机身上的数字采用金色贴纸。

通用sku4、 6、 10



竞品



- 1、机身颜色：参考竞品表面纹理、颜色打样确认；
(注：厂家给竞家做过这个纹理和颜色)
- 2、机身上的数字采用金色贴纸。

注：请提前安排打样，整机实物拍照发司顺工业设计师确认后，才能批量大货生产！
(有邮寄色板请参考色板)

通用sku3~6、sku8~11

打标工艺：PET吊牌（双面印刷）

尺寸要求：75*27mm

颜色要求：



VEVOR 橙色
C0 M77 Y90 K0
R248 G93 B24
PANTONE Orange 021C



白色
White

1、吊牌尺寸、颜色（通用sku3~6、sku8~11）

尺寸要求：



正面



背面

材质要求:PET环保材质，覆膜细磨砂。

挂绳材质要求:颜色非彩色、材质环保即可。

2、吊牌位置

（注：吊牌同产品一起放于包装箱内，如吊牌会刮花产品，则中间塑料袋隔开）



产品图

丝印技术要求：

- 外观表面无明显脏污、落底、漏印、模糊/断线、丝印厚薄不均匀、错位、刮伤等不良现象。
- 印刷内容、字体、字号、CMYK值(色标)、图案、位置要求与样品一致，文字不允许有锯齿现象。
- 附着力测试：先用纯棉布蘸无水酒精(浓度>99.5%)对印刷部位脱脂，等其干燥后将3M600胶带粘在印刷区域，并使用铅笔橡皮擦擦拭接触部位以加强胶带与待测区之接触面积，静置(90±30)s后;用手抓住胶带的一端，在垂直方向迅速扯下胶带，同一位置测试5次，当印刷无可视性脱落时为合格。
- 耐醇性测试：用纯棉布蘸满无水酒精(浓度>99.5%)，包在专用的500g砝码头上(包上棉布后测试头的面积约为1cm²)，以40~60次/分钟的速度.20 mm左右的行程.在样本表面来回擦拭50个循环。结果判定:允许字体有轻微的磨损及褪色，但要求字体内容仍完整目清晰可认。
- 耐磨性测试：用专用的日本砂质橡皮(橡皮型号:LER902K)，施加500g的载荷，以40次/分钟~60次/分钟的速度，以20mm左右的行程，在样本表面来回磨擦50个循环。结果判定:允许字体有轻微的磨损及褪色，但要求字体内容仍完整且清晰可认。
- 必须符合ROHS环保要求

镭射技术要求：

- 外观表面无明显脏污、落底、漏雕、模糊/断线、披锋、气泡、刮伤、雕穿等不良现象。
- 印刷内容、字体、图案、位置要求与样品一致，文字大小统一，文字不允许有锯齿，字体腐蚀现象。
- 耐醇性测试：用纯棉布蘸满无水酒精(浓度>99.5%)，包在专用的500g砝码头上(包上棉布后测试头的面积约为1cm²)，以40~60次/分钟的速度.20 mm左右的行程.在样本表面来回擦拭50个循环。结果判定:油漆层不变色，不落底材为合格

商标丝印工艺需知：

丝印油墨参照表（仅供参考，具体根据油墨师傅调配执行）	丝印厂家自检	自检方式
纸张 油性油墨、水性油墨、高光型油墨、半亮光型油墨、蒸发干燥型油墨、自然干燥型油墨、涂料纸型油墨、塑料合成纸型油墨、板纸纸箱型油墨。	1.异物：丝印后，涂膜附着灰尘或点状、丝状异物。 2.露底：由于丝印位置丝印线条和图案粗细不均，模糊不清，字线局部不相连。 3.漏印：要求丝印位置未丝印到。	1.工具及材料：3M-600胶纸、棉球、乙醇、测力计、软橡皮、棉签等。 2.丝印抗磨擦力测试：用3M-600胶紧贴于丝印面，手持胶纸一端与被测面成45度角方向迅速拉离，同一位置重复3~4次。检查被测面丝印完好则通过，丝印脱落则拒收。同时，用95%乙醇棉球用力5~6N来回擦3次，不掉色、没有颜色深度变化则为通过。
塑料 聚氨酯用油墨、苯乙稀用油墨、聚乙烯用油墨、丙烯酸油墨、聚丙烯、醋酸、赛璐珞、聚酯树脂用油墨	4.模糊、断线：丝印不良致丝印线条和图案粗细不均，模糊不清，字线局部不相连。 5.丝印厚薄不均匀：由于丝印操作不当，造成点线或图案的丝印层厚薄不均。	3.丝印耐磨擦试验：将被测件固定在测力计上，用软橡皮对丝印部位来回擦试，测力计力度在(5±1N)，一个来回计一次，测试950~1000次。确认测试后的丝印部位亮度，颜色深度不能有变化，丝印不能有残缺，此为合格。
织物 水性油墨、油性油墨、乳液型油墨等	6.错位：由于丝印位置不准，丝印位偏移。 7.附着力差：丝印涂层附着力不够，用3M-810胶纸可贴掉。	4.用棉签蘸取95%的乙醇溶液擦试被测表面3~5次，风干后观察测试面丝印，被测表面应无光泽变化，无沾手或被溶解现象。若有，即为严重缺点
木材 水性墨、油性墨	8.针孔：涂膜表面能看见针眼状小孔。 9.擦伤、刮痕：丝印后保护不善造成。 10.杂色、污渍：非丝印颜色附着在丝印面上。	
金属 铝、铁、铜、不锈钢等不同金属专用油墨，包括蒸发干燥型、氧化聚合型、二液反应型油墨等。	11.色差：和标准色板相比颜色有偏差。	
皮革 皮革用油墨		
电路板 导电性油墨、耐腐蚀性油墨、耐电镀及耐氟和耐碱性油墨		
陶瓷/玻璃 陶瓷玻璃器皿用油墨		

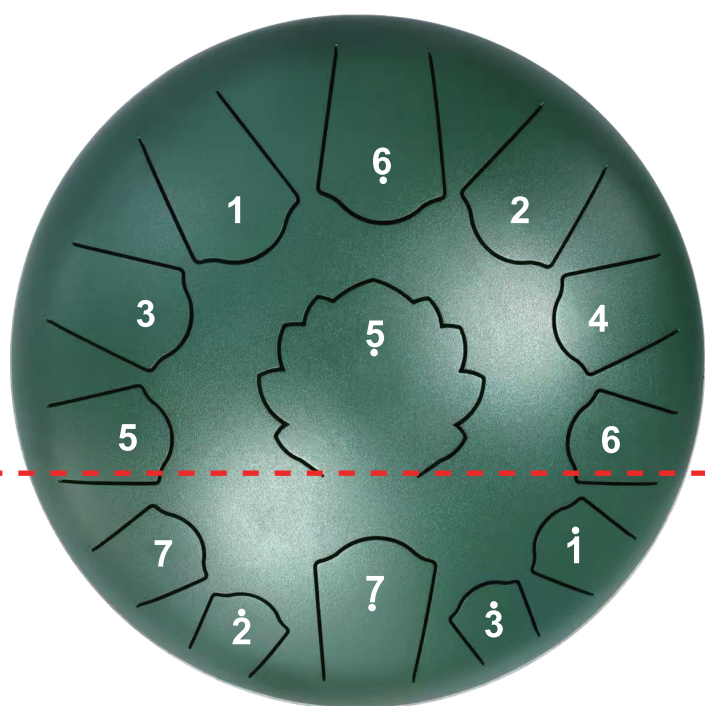
注：请提前安排打样，整机实物拍照发司顺工业设计师确认后，才能批量大货生产！

注意:工艺对应售后网站字体高度

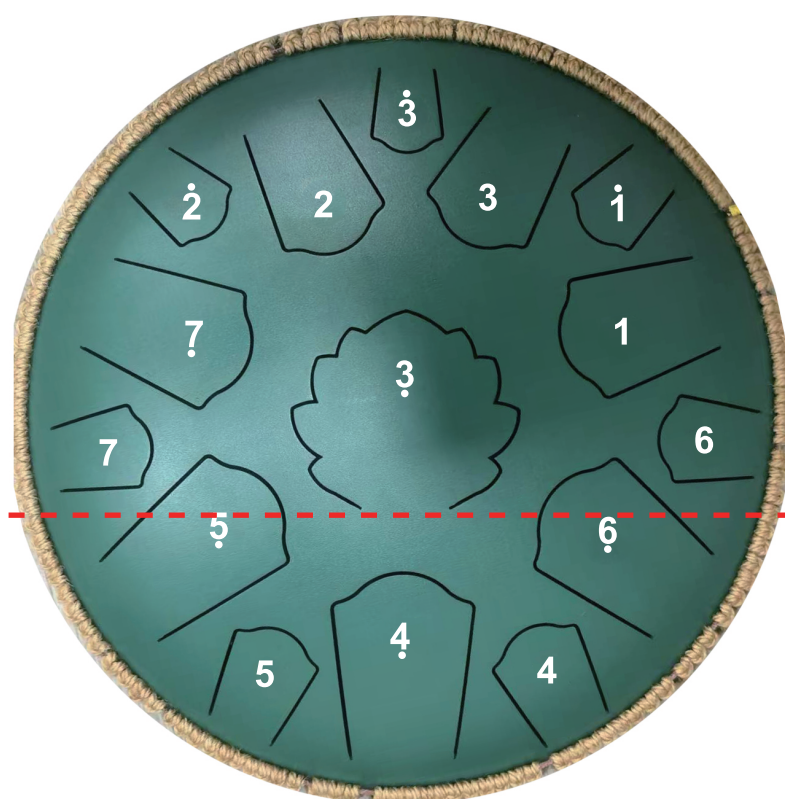
- 贴纸镭雕字体高度>1.2mm；
- 丝印字体高度>2.5mm；
- 一体注塑刺绣字体高度>5mm；
- 压铸字体高度10mm；

通用sku3~6、sku10

12inch 13音



14inch 15音



- 1、如图，以中间莲花底部为水平线，数字粘贴方向与水平线垂直；
- 2、以上数字粘贴位置和方向通用sku3、4、5、6、10（即12inch、14inch）。