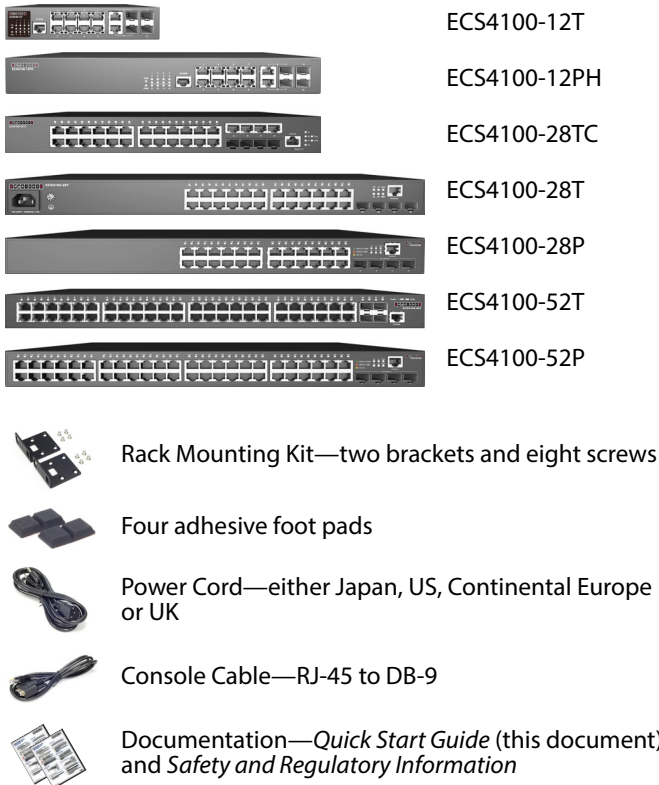


Quick Start Guide

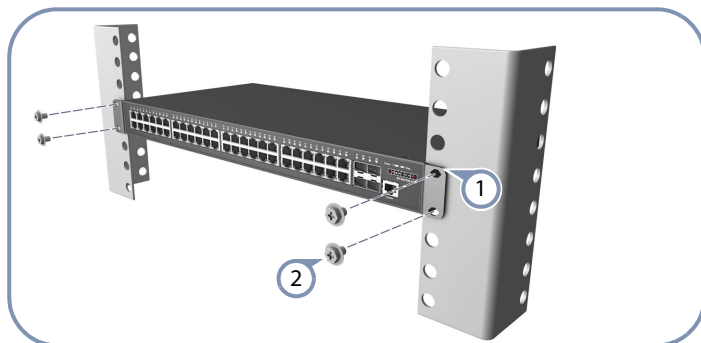
ECS4100 Series Switch

1. Unpack the Switch and Check Contents



- Note:** The ECS4100 series switches are for indoor use only.
- Note:** For safety and regulatory information, refer to the *Safety and Regulatory Information* document included with the switch.
- Note:** Other documentation, including the *Web Management Guide*, and *CLI Reference Guide*, can be obtained from www.edge-core.com.

2. Mount the Switch



- 1 Attach the brackets to the switch.
- 2 Use the screws and cage nuts supplied with the rack to secure the switch in the rack.



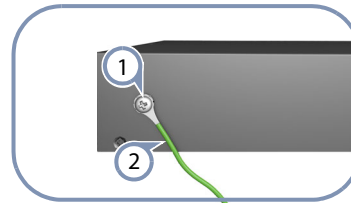
Caution: Installing the switch in a rack requires two people. One person should position the switch in the rack, while the other secures it using the rack screws.

Attention: Deux personnes sont nécessaires pour installer un commutateur dans un bâti : La première personne va positionner le commutateur dans le bâti, la seconde va le fixer avec des vis de montage.



Note: The switch can also be installed on a desktop or shelf using the included adhesive rubber foot pads.

3. Ground the Switch



- 1 Ensure the rack on which the switch is to be mounted is properly grounded and in compliance with ETSI ETS 300 253. Verify that there is a good electrical connection to the grounding point on the rack (no paint or isolating surface treatment).
- 2 Attach a lug (not provided) to a #18 AWG minimum grounding wire (not provided), and connect it to the grounding point on the switch using a 3.5 mm screw and washer. Then connect the other end of the wire to rack ground.



Caution: The earth connection must not be removed unless all supply connections have been disconnected.

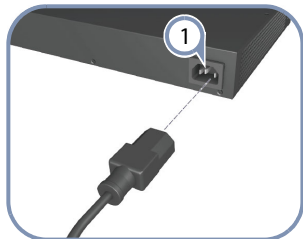
Attention: Le raccordement à la terre ne doit pas être retiré sauf si toutes les connexions d'alimentation ont été débranchées.

Caution: The device must be installed in a restricted-access location. It should have a separate protective earthing terminal on the chassis that must be permanently connected to earth to adequately ground the chassis and protect the operator from electrical hazards.

Attention: L'appareil doit être installé dans un emplacement à accès restreint. Il doit comporter une borne de terre de protection distincte sur le châssis, qui doit être connectée en permanence à la terre pour assurer une mise à la terre adéquate du châssis et protéger l'opérateur des risques électriques.



4. Connect AC Power



- 1 Plug the AC power cord into the socket on the rear of the switch.
- 2 Connect the other end of the power cord to an AC power source.

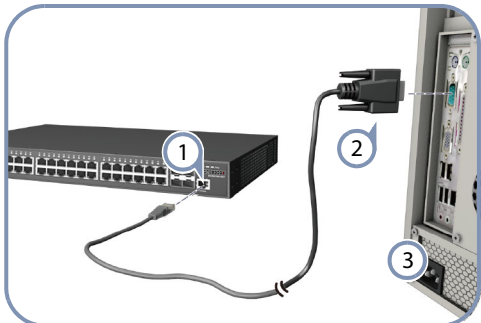
Note: For International use, you may need to change the AC line cord. You must use a line cord set that has been approved for the socket type in your country.

5. Verify Switch Operation



- 1 Verify basic switch operation by checking the system LEDs. When operating normally, the Power and Diag LEDs should be on green.

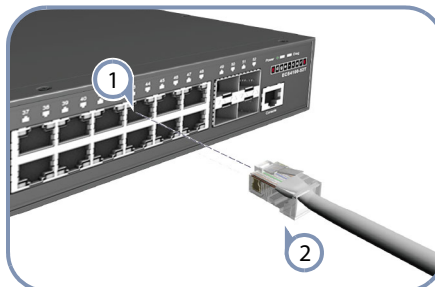
6. Perform Initial Configuration



- 1 Connect a PC to the switch console port using the included console cable.
- 2 Configure the PC's serial port: 115200 bps, 8 characters, no parity, one stop bit, 8 data bits, and no flow control.
- 3 Log in to the CLI using default settings: Username "admin" and password "admin."

Note: For further information on switch configuration, refer to the *Web Management Guide* and *CLI Reference Guide*.

7. Connect Network Cables



- 1 For RJ-45 ports, connect 100-ohm Category 5, 5e or better twisted-pair cable.
- 2 For the SFP/SFP+ slots, first install SFP/SFP+ transceivers and then connect fiber optic cabling to the transceiver ports. The following transceivers are supported:
 - ◆ 1000BASE-SX (ET4202-SX)
 - ◆ 1000BASE-LX (ET4202-LX)
 - ◆ 1000BASE-RJ45 (ET4202-RJ45)
 - ◆ 1000BASE-EX (ET4202-EX)
 - ◆ 1000BASE-ZX (ET4202-ZX)
- 3 As connections are made, check the port status LEDs to be sure the links are valid.
 - ◆ On/Blinking Green — Port has a valid link. Blinking indicates network activity.
 - ◆ On Amber — Port is supplying PoE power.

Hardware Specifications

Switch Chassis

Size (W x D x H) 12T: 18.0 x 16.5 x 3.7 cm (7.08 x 6.49 x 1.45 in)
 12PH: 33.0 x 20.5 x 4.4 cm (12.9 x 8.07 x 1.73 in)
 28T/52T: 44 x 22 x 4.4 cm (17.32 x 8.66 x 1.73 in)
 28TC: 33 x 23 x 4.4 cm (12.30 x 9.06 x 1.73 in)
 28P/52P: 44 x 33 x 4.4 cm (17.32 x 12.30 x 1.73 in)

Weight 12T: 820 g (1.81 lb)
 12PH: 2.38 kg (5.26 lb)
 28T: 2.2 kg (4.85 lb)
 28TC: 2 kg (4.41 lb)
 28P: 3.96 kg (8.73 lb)
 52T: 2.5 kg (5.5 lb)
 52P: 4.4 kg (9.70 lb)

Operating Temperature All except below: 0°C to 50°C (32°F to 122°F)
 28P/52P only: -5°C to 50°C (23°F to 122°F)
 52T only: 0°C to 45°C (32°F to 113°F)
 12PH@70 W only: 0°C to 55°C (32°F to 131°F)
 12PH@125 W only: 5°C to 55°C (23°F to 131°F)
 12PH@180 W only: 5°C to 50°C (23°F to 122°F)

Storage Temperature -40°C to 70°C (-40°F to 158°F)

Operating Humidity (non-condensing) All except below: 10% to 90%
 28P/52P only: 5% to 95%
 12T/12PH only: 0% to 95%

Power Specification

AC Input Power 12T: 100-240 VAC, 50-60 Hz, 0.75 A
 12PH: 100-240 VAC, 50/60 Hz, 4A
 28T: 100-240 VAC, 50/60 Hz, 1 A
 28TC: 100-240 VAC, 50-60 Hz, 0.75 A
 28P: 100-240 VAC, 50-60 Hz, 4 A
 52T: 100-240 VAC, 50/60 Hz, 1 A
 52P: 100-240 VAC, 50-60 Hz, 6 A

Total Power Consumption 12T: 30 W
 12PH: 230 W (with PoE function)
 28T: 20 W
 28TC: 20 W
 28P: 260 W (with PoE function)
 52T: 40 W
 52P: 420 W (with PoE function)

PoE Power Budget 12PH: 180 W
 28P: 190 W
 52P: 380 W

Regulatory Compliances

Emissions EN55032:2015+A1:2020, Class A
 EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021, Class A
 EN 61000-3-3:2013+A1:2019
 CCC (GB9254-2008, Class A)*
 BSMI (CNS13438)
 FCC Class A
 VCCI Class A

Immunity EN 55035:2017+A11:2020
 IEC 61000-4-2/3/4/5/6/8/11

Safety UL/CUL (UL 60950-1, CSA 22.2 No 60950-1, UL 62368-1, CAN/CSA C22.2 No. 62368-1)
 CB (IEC 60950-1/EN 60950-1/IEC 62368-1/EN 62368-1)
 CCC GB 4943.1-2011*
 BSMI CNS14336-1

Taiwan RoHS CNS15663

*Except ECS4100-28T

快速入门指南

ECS4100系列交换机

1. 产品包装内容



ECS4100-12T



ECS4100-12PH



ECS4100-28TC



ECS4100-28T



ECS4100-28P



ECS4100-52T



ECS4100-52P



机架安装套件 — 两个支架和八个螺丝



四个粘合型支脚垫



电源线 — 日本式、美国式、欧洲式或英国式



控制台线 — RJ-45 转 DB-9



文档 — 快速入门指南（本文档）以及安全和管制信息

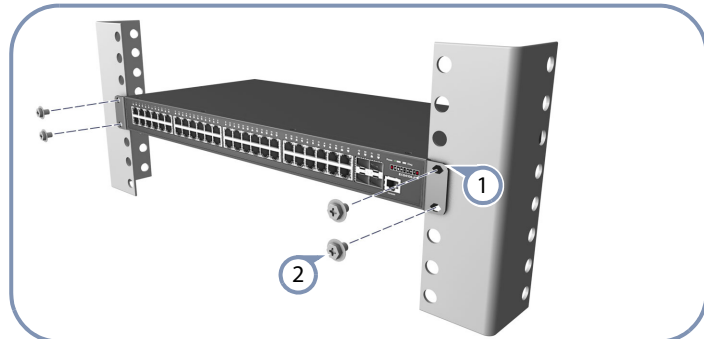


注意：EC4100 系列交换机仅在室内使用。

注意：有关安全和管制信息，请参阅交换机附带的安全和管制信息。

注意：其它文档，包括安装指南、Web 管理指南和 CLI 参考指南，可从 www.edge-core.com 获取。

2. 安装交换机



①

将支架安装到交换机上。

②

使用机架随附的螺丝和卡式螺母将交换机固定到支架上。

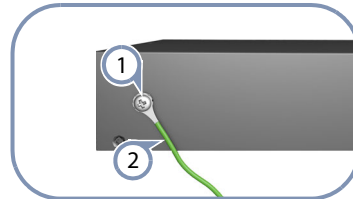


小心：将此交换机安装在机架中时需要两个人。一个人将交换机放置在机架中，同时另一个人用机架螺丝将其固定。



注意：也可以使用附带的粘合型支脚垫将交换机安装到桌面或搁架上。

3. 使交换机接地



①

确保要安装交换机的机架已正确接地，并且符合 ETSI ETS 300 253 规范。确认到机架上接地点的电力连接良好（未经过油漆或绝缘表面处理）。

②

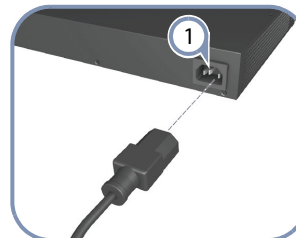
连接 # 18 AWG 之最小接地线（未随附），使用 3.5mm 有垫圈螺钉，一端接至交换机，另一端接到机架地面。



小心：必须在所有电源连接都断开的情况下才能移除接地连接。

小心：必须将设备安装在限制访问位置。机箱上应该有单独的保护接地端子，该端子必须永久连接到地上以使机箱完全接地，防止操作人员发生触电危险。

4. 连接 AC 电源



①

将交流电源线连接到交换机后面的插口。

②

将电源线的另一端连接到交流电源。



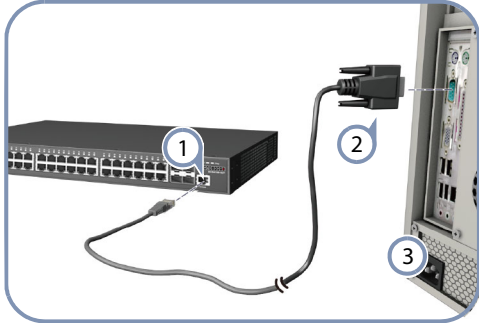
注意：要跨国使用，您需要更换交流电线。您必须使用已批准用于该地区插口类型的电线。

5. 检查交换机运行



- ① 通过系统 LED 检查交换机的基本运行。
正常操作时，电源和对话 LED 应亮起绿色。

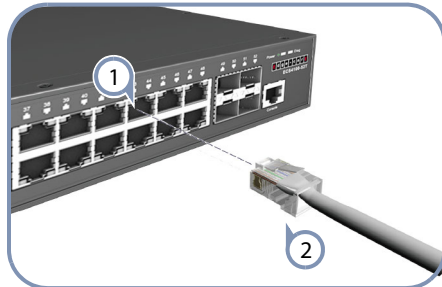
6. 执行初始配置



- ① 使用附带的控制台线将 PC 连接到交换机控制台端口。
- ② 配置 PC 的串行端口：115200 bps，8 个字符，无奇偶校验，一个停止位，8 个数据位，无流程控制。
- ③ 使用默认设置登录 CLI：用户名“admin”和密码“admin”。

i 注意：有关交换机配置的详情，请参考 Web 管理指南和 CLI 参考指南。

7. 连接网线



- ① 对于 RJ-45 端口，连接 100-ohm Category 5、5e 或更好双绞线。
- ② 对于 SFP/SFP+ 槽，先安装 SFP/SFP+ 收发器，再将光纤连接到收发器端口。支持下列收发器：
 - ◆ 1000BASE-SX (ET4202-SX)
 - ◆ 1000BASE-LX (ET4202-LX)
 - ◆ 1000BASE-RJ45 (ET4202-RJ45)
 - ◆ 1000BASE-EX (ET4202-EX)
 - ◆ 1000BASE-ZX (ET4202-ZX)
- ③ 建立连接后，检查端口状态 LED，确保连接正常。
 - ◆ 开机 / 闪烁绿色 — 端口具有有效连接。闪烁表示网络活动。
 - ◆ 开机 / 琥珀色 — 端口正在进行 PoE 供电。

硬件规格

交换机机箱

尺寸 (W x D x H)	12T: 18.0 x 16.5 x 3.7 cm (7.08 x 6.49 x 1.45 英寸) 12PH: 33.0 x 20.5 x 4.4 cm (12.9 x 8.07 x 1.73 英寸) 28T/52T: 44 x 22 x 4.4 cm (17.32 x 8.66 x 1.73 英寸) 28TC: 33 x 23 x 4.4 cm (12.30 x 9.06 x 1.73 英寸) 28P/52P: 44 x 33 x 4.4 cm (17.32 x 12.30 x 1.73 英寸)
重量	12T: 820 g (1.81 磅) 12PH: 2.38 kg (5.26 磅) 28T: 2.2 kg (4.85 磅) 28TC: 2.0 kg (4.85 磅) 28P: 3.96 kg (8.73 磅) 52T: 2.5 kg (5.5 磅) 52P: 4.4 kg (9.70 磅)
温度	工作时: 0°C ~ 50°C (32°F ~ 122°F) 工作时: -5°C ~ 50°C (23°F to 122°F, 仅限 ECS4100-28P/52P 机种) 工作时: 0°C ~ 45°C (32°F ~ 113°F, 仅限 ECS4100-52T 机种) 工作时: 0°C ~ 55°C (32°F ~ 131°F, 仅限 ECS4100-12PH@70 W) 工作时: -5°C to 55°C (23°F to 131°F, 仅限 ECS4100-12PH@125 W) 工作时: -5°C to 50°C (23°F to 122°F, 仅限 ECS4100-12PH@180 W) 存放时: -40°C ~ 70°C (-40°F ~ 158°F)
湿度	工作时: 5% to 95% (无冷凝, 仅限 ECS4100-28P/52P 机种) 工作时: 10% to 90% (无冷凝) 工作时: 0% 到 95% (无冷凝, 仅限 ECS4100-12T 及 ECS4100-12PH 机种)

电源规格

AC 输入电源	12T: 100-240 交流, 50/60 Hz, 0.75 A 12PH: 100-240 交流, 50/60 Hz, 4A 28T: 100-240 交流, 50/60 Hz, 1 A 28TC: 100-240 交流, 50/60 Hz, 0.75 A 28P: 100-240 交流, 50-60 Hz, 4 A 52T: 100-240 交流, 50/60 Hz, 1 A 52P: 100-240 交流, 50-60 Hz, 6 A
耗电量	12T: 30 W 12PH: 230 W (启动 PoE 功能) 12PH: 280 W 28T: 20 W 28TC: 20 W 28P: 260 W (启动 PoE 功能) 52T: 40 W 52P: 420 W (启动 PoE 功能)

PoE 功耗	12PH: 180 W 28P: 190 W 52P: 380 W
--------	---

管制符合性

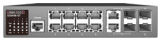
辐射	EN55032:2015+A1:2020, Class A EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021, Class A EN 61000-3-3:2013+A1:2019 CCC (GB9254-2008, Class A)* BSMI (CNS13438) FCC Class A VCCI Class A
抗干扰性	EN 55035:2017+A11:2020 IEC 61000-4-2/3/4/5/6/8/11
安全	UL/CUL (UL 60950-1, CSA 22.2 No 60950-1, UL 62368-1, CAN/CSA C22.2 No. 62368-1) CB (IEC 60950-1/EN 60950-1/IEC 62368-1/EN 62368-1) CCC GB 4943.1-2011* BSMI CNS14336-1
台湾 RoHS	CNS15663

* 除 ECS4100-28T 外

快速入門指南

ECS4100系列交換器

1. 拆開交換器包裝並檢查內容物



ECS4100-12T



ECS4100-12PH



ECS4100-28TC



ECS4100-28T



ECS4100-28P



ECS4100-52T



ECS4100-52P



機架安裝套件包含 2 個擴充托架、8 個用於固定托架與交換器的螺絲



4 個自黏腳墊



電源線 — 美規、歐規或英規



控制電纜 — RJ-45 轉 DB-9



文件 — 快速入門指南（本文件）及 安全性與法規資訊

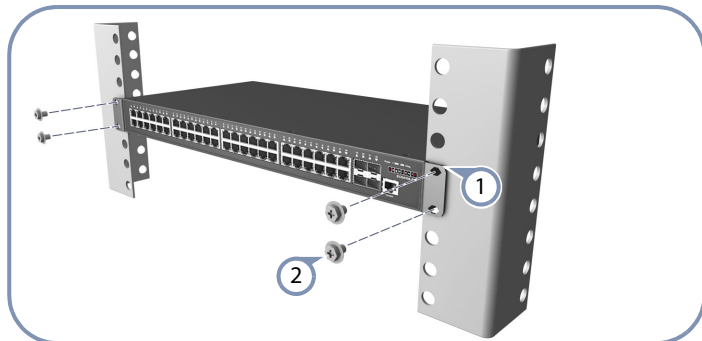


注意：ECS4100 系列交換器僅供室內使用。

注意：有關安全與法規資訊，請參閱交換器隨附的《Safety and Regulatory Information - 安全與法規資訊》文件。

注意：說明文件 - 包含安裝指南、Web 管理指南及 CLI 參考指南可從 www.edge-core.com 下載。

2. 安裝交換器



① 將擴充托架安裝於交換器上。

② 使用隨機櫃提供的螺絲和固定螺母，將交換器固定在機架上。

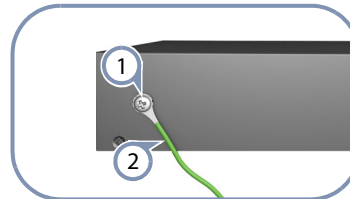


警告：需要兩個人，將交換器裝到機櫃上。一人負責固定交換器在機櫃上之位置，另一人負責用機櫃螺絲固定。



注意：也可以使用附帶的橡膠腳墊安裝在桌面或架上。

3. 連接接地線



① 請確保對機架正確實施接地，並確保符合 ETSI ETS 300 253。請確認機架上的接地點的電氣導通狀態良好（確保沒有油漆或絕緣表面處理）。

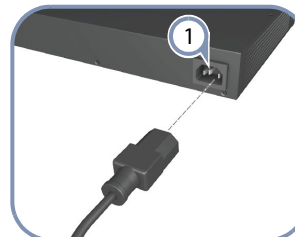
② 將 18 號 AWG 最小接地線（未隨附），使用 3.5 mm 有墊圈螺絲，連接至交換器背面面板上的接地點上。然後將接地線的另一端連接至機架的接地。



警告：接地線在電源尚未切斷前請勿移除。

警告：設備必須安裝在受限訪問位置。機箱上應有一個單獨的保護接地端子，必須永久連接到地面，以充分地接地底盤，並保護操作人員免受電氣危害。

4. 連接 AC 電源



① 將 AC 電源線插入背板 AC 電源孔。

② 連接電源 連接 AC 電源到交換器電源插孔。



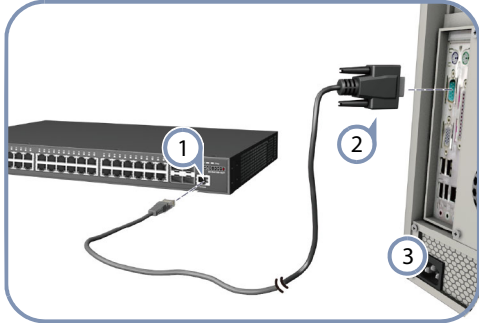
注意：需跨國使用時，您可能需要更換 AC 電源線。您必須使用所在國家 / 地區核准之插座類型的線纜組。

5. 確認交換器運作



- ① 檢查 Diag LED，確認基本交換器運作。
正常運作時，診斷及電源 LED 應該同時亮起綠色。

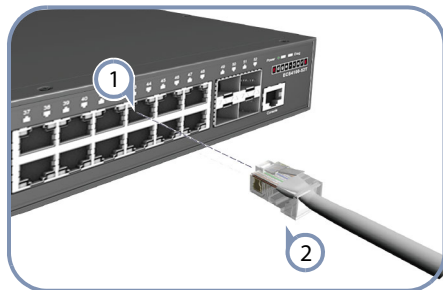
6. 初始設定



- ① 將 RJ-45 線連接到 PC 與交換器
- ② 設定序列埠的如下：115200 bps、8 個字元、無同位檢查、1 個停止位元、8 個資料位元且無流量控制。
- ③ 您可使用預設設定 (使用者為「admin」，密碼為「admin」) 登入命令列介面 (CLI)。

i 注意：有關更多初始化設定，請參考 CLI 指南。

7. 連接網路線



- ① 對於 RJ-45 連接埠，請使用 100-ohm Category 5、5e 以上等級的雙絞線。
- ② 對於 SFP/SFP+ 埠，先安裝 SFP/SFP+ 收發器，再將光纖線連接至收發器連接埠，支持下列收發器：
 - ◆ 1000BASE-SX (ET4202-SX)
 - ◆ 1000BASE-LX (ET4202-LX)
 - ◆ 1000BASE-RJ45 (ET4202-RJ45)
 - ◆ 1000BASE-EX (ET4202-EX)
 - ◆ 1000BASE-ZX (ET4202-ZX)
- ③ 完成連接線，檢查連接埠狀態 LED，確保連結有效。
 - ◆ 開機 / 閃爍綠燈 — 有效連接。燈號閃略表示網路正在運作中。
 - ◆ 開機 / 琥珀色 — 端口正在進行 PoE 供電。

硬體規格

交換器機殼規格

尺寸 (W x D x H)	12T : 18.0 x 16.5 x 3.7 cm (7.08 x 6.49 x 1.45 英吋) 12PH : 33.0 x 20.5 x 4.4 cm (12.9 x 8.07 x 1.73 英吋) 28T/52T : 44 x 22 x 4.4 cm (17.32 x 8.66 x 1.73 英吋) 28TC : 33 x 23 x 4.4 cm (12.30 x 9.06 x 1.73 英吋) 28P/52P : 44 x 33 x 4.4 cm (17.32 x 12.30 x 1.73 英吋)
重量	12T : 820 g (1.81 磅) 12PH : 2.38 kg (5.26 磅) 28T : 2.2 kg (4.85 磅) 28TC : 2.0 kg (4.41 磅) 28P : 3.96 kg (8.73 磅) 52T : 2.5 kg (5.5 磅) 52P : 4.4 kg (9.70 磅)
溫度	操作 : 0°C ~ 50°C (32°F ~ 122°F) 操作 : -5°C ~ 50°C (23°F to 122°F, 僅限 ECS4100-28P/52P 機種) 操作 : 0°C ~ 45°C (32°F ~ 113°F, 僅限 ECS4100-52T 機種) 操作 : 0°C ~ 55°C (32°F ~ 131°F, 僅限 ECS4100-12PH@70 W) 操作 : -5°C to 55°C (23°F to 131°F, 僅限 ECS4100-12PH@125 W) 操作 : -5°C to 50°C (23°F to 122°, 僅限 ECS4100-12PH@180 W) 儲存 : -40°C ~ 70°C (-40°F to 158°F)
濕度	操作 : 5% to 95% (無冷凝, 僅限 ECS4100-28P/52P 機種) 操作 : 10% ~ 90% (無冷凝) 操作 : 0% ~ 95% (無冷凝, 僅限 ECS4100-12T 及 ECS4100-12PH 機種)

電源規格

AC 輸入電源	12T : 100-240 VAC, 50-60 Hz, 0.75 A 12PH : 100-240 VAC, 50/60 Hz, 4A 28T : 100-240 VAC, 50/60 Hz, 1 A 28TC : 100-240 VAC, 50/60 Hz, 0.75 A 28P : 100-240 VAC, 50-60 Hz, 4 A 52T : 100-240 VAC, 50/60 Hz, 1 A 52P : 100-240 VAC, 50/60 Hz, 6 A
耗電量	12T : 30 W 12PH : 230 W (啟動 PoE 功能) 12PH : 280 W 28T : 20 W 28TC : 20 W 28P : 260 W (啟動 PoE 功能) 52T : 40 W 52P : 420 W
PoE 功耗	12PH : 180 W 28P : 190 W 52P : 380 W

管制符合性

輻射	EN55032:2015+A1:2020, Class A EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021, Class A EN 61000-3-3:2013+A1:2019 CCC (GB9254-2008, Class A)* BSMI (CNS13438) FCC Class A VCCI Class A
抗擾性	EN 55035:2017+A11:2020 IEC 61000-4-2/3/4/5/6/8/11
安全性	UL/CUL (UL 60950-1, CSA 22.2 No 60950-1, UL 62368-1, CAN/CSA C22.2 No. 62368-1) CB (IEC 60950-1/EN 60950-1/IEC 62368-1/EN 62368-1) CCC GB 4943.1-2011* BSMI CNS14336-1
台灣 RoHS	CNS15663

* 除 ECS4100-28T 以外