



**DAJA®**

## DJ6 激光雕刻机使用手册

使用产品前请仔细阅读本使用手册，并妥善保管。

感谢您购买本公司激光雕刻机，该设备是光、机、电一体化的高科技产品。  
为了您能更好的使用及维护该设备，请仔细阅读使用手册，并按照使用手册的步骤操作。

### 重要声明！

因使用不当或未按使用手册步骤操作引起的一切损失由个人承担。使用手册最终解释权归本公司所有，并拥有修改本手册中一切资料、数据、技术细节等的权利。

### 安全注意事项

★在操作设备之前，用户务必认真阅读使用手册，严格遵守操作规程。

★激光加工可能存在风险，用户应慎重考虑被加工对象是否适合激光作业。

★加工对象及排放物应符合当地的法律、法规要求。

\*本设备使用四类激光器（强激光辐射），该激光辐射可能会引起以下情况：

①点燃周边的易燃物；

②激光加工过程中，因加工对象的不同可能会产生其它的辐射及有毒、有害气体；

③激光辐射的直接照射会引起人体伤害，使用场所必须配备消防器材，禁止在工作台及设备周围堆放易燃、易爆物品，同时务必保持通风良好。

\*设备所处环境应干燥，无污染、无震动、无强电、强磁等干扰和影响。工作环境温度10-35℃，工作环境湿度5-95%（无凝水）

★设备工作电压：AC100-240V。

\*雕刻机及其相关联的其它设备都必须安全接地，方可开机操作。

★设备在开机状态下，需全程值守，人员离开前必须切断所有电源，防止异常状况发生，如有发生请立即断电处理！

\*严禁在设备中放置任何不相干的全反射或漫反射物体，以防激光反射到人体或易燃物品上。

\*设备应远离对电磁干扰敏感之电气设备，可能对其产生电磁干扰。

\*激光设备内部有高压或其它潜在的危险，非专业人员严禁拆卸。

## 注意!



1. 激光开启后严禁对准人、动物及易燃物品，避免皮肤灼伤及起火。



2. 激光亮度对眼睛有害，请尽量不要直视激光。



3. 机器工作时手不能靠近机器，避免受伤。



4. 机器不使用时将机器开关关闭，避免第三方误操作。

## 维护和保养



激光头为消耗品，建议雕刻四小时关机断电十分钟，切割一小时关机断电十分钟。

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| 品牌               | DAJA                            |
| 型号               | DJ6                             |
| 材质               | ABS+铝合金                         |
| 控制方式             | PWM                             |
| 支持系统             | Win7/Win8/Win10/MAC/IOS/Android |
| 适用材料             | 纸/木片/塑胶/石头/皮革/布料/竹材/金属漆面        |
| 接口规范             | 电源端口：DC005，数据端口：USB type B      |
| 波长               | 450nm                           |
| 雕刻面积             | 80*80mm                         |
| 输入功率             | 24W                             |
| 激光头功率            | 3W                              |
| 图片格式             | JPEG/BMP/TIF/GIF                |
| 分辨率              | 0.05mm                          |
| 机器电源电压           | 12V 2A                          |
| 最佳聚焦范围           | 30-50mm                         |
| 最大聚焦             | 100mm                           |
| 操作应用软件           | 电脑操作雕刻软件，手机app操作雕刻软件            |
| 包装重量             | 1.65KG                          |
| 产品尺寸 (L x W x H) | 167×167×165mm                   |
| 包装尺寸 (L x W x H) | 230x 230 x 165mm                |

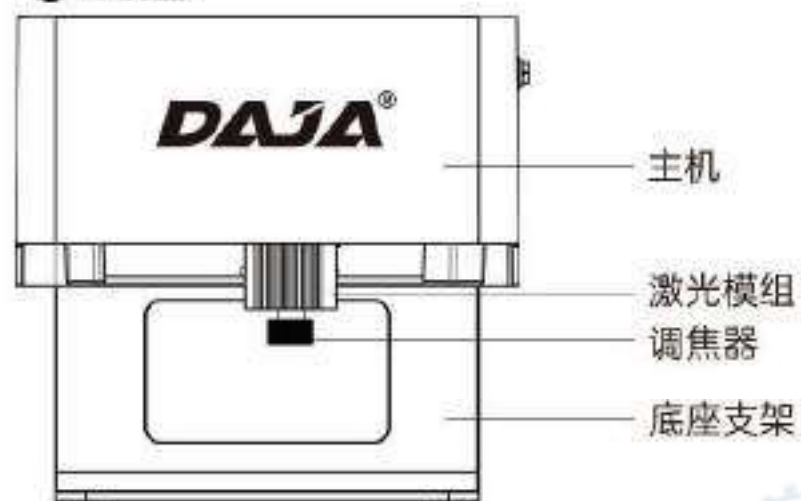


CONTENTS  
目录

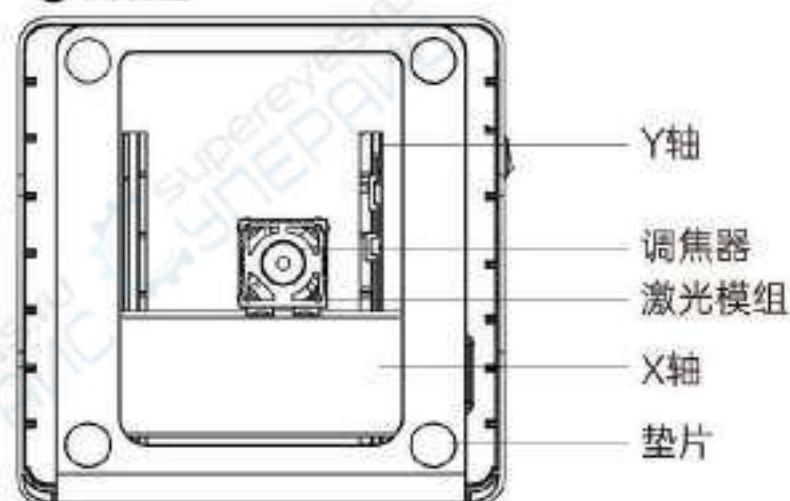
|              |    |
|--------------|----|
| 01 产品结构图     | 01 |
| 02 雕刻参数指引    | 02 |
| 03 调焦        | 02 |
| 04 软件下载与安装   | 03 |
| 05 APP连接机器   | 03 |
| 06 软件简介      | 04 |
| 07 PC端软件安装   | 08 |
| 08 PC端软件使用介绍 | 12 |
| 09 常见问题      | 17 |

## 一、产品结构图:

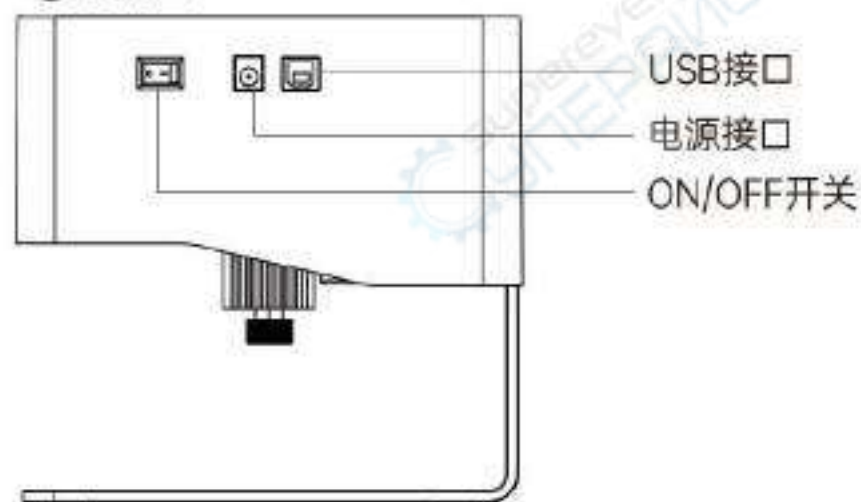
① 正视图



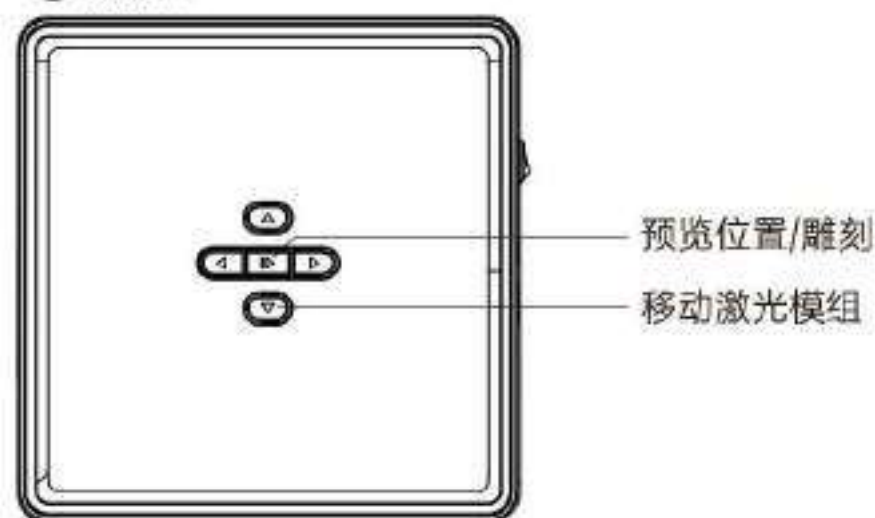
② 底视图



③ 左视图



④ 顶视图

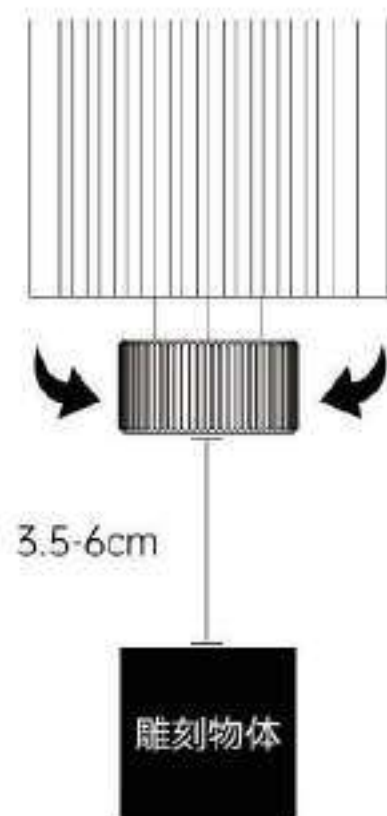


## 二、雕刻参数指引

| 材质   | 激光功率 | 雕刻深度  |
|------|------|-------|
| 皮革   | 100  | 5-15  |
| 纸制品  | 100  | 10-15 |
| 塑料   | 100  | 10-20 |
| 木制品  | 100  | 10-30 |
| 竹制品  | 100  | 15-35 |
| 漆面金属 | 100  | 50-60 |

## 三、调节焦点

- ① 左右旋转激光头对焦焦点越小，精度越高雕刻效果越好
- ② 最佳雕刻距离：  
3.5-6cm
- ③ 调节聚焦点是最重要的：
  - 1.左右旋转激光头，一定要让光点变得最小；
  - 2.激光头距雕刻物表面3.5~6厘米最好；
  - 3.雕刻不同高度物体都要重新调节激光头焦点。



## 四、软件下载与安装

- ① 访问官网下载: [www.dajalaser.com](http://www.dajalaser.com)
- ② 扫描以下二维码下载:



Google Play



Android



iOS

- 注: 1.Android需要使用浏览器扫描二维码下载;  
2.安装成功后需要给予相对应的权限;

## 五、APP连接机器

- ① 将设备连接电源;
- ② 开启手机蓝牙功能;
- ③ 再打开手机雕刻软件, 点击右上角“未连接”即可自动搜索该设备;
- ④ 然后点击“Engraver-000###”;  
注: “000###”代表机器流水编号
- ⑤ 等待1~2秒, 右上角显示“已连接”, 表示APP已成功连接机器, 可以进行下一步的操作。



## 六、软件界面简介

### 软件界面简介（载入内容）：



- ① 设置  
新手指引/问题反馈/  
用户协议隐私条款/  
设备/语言设置
- ② 雕刻载入图片  
从相册加载图片  
从图库里添加图片
- ③ 通过相机拍摄图片
- ④ 软件内置图形
- ⑤ 添加涂鸦  
自行描绘文字/图形
- ⑥ 编辑文本内容
- ⑦ 添加二维码  
二维码、条形码



- ① 裁剪  
自定义裁剪  
圆形裁剪  
方形裁剪
- ② 图片或文字  
(内容可叠加)  
输入文字  
从相册加载图片  
从相机拍摄  
从素材库获取图片
- ③ 橡皮擦  
可使用橡皮擦对  
图片进行修改

## 软件界面简介（载入内容）：



### ① 对比度

拖动滑块调整文字图片对比度

ABCD      ABCD      ABCD  
对比度16      对比度50      对比度80

### ② 黑白

图片黑白处理

### ③ 灰度

灰度模式,雕刻照片用此功能,将图片灰色调处理

### ④ 轮廓

切割模式,雕刻机线框图切割使用

### ⑤ 素描

素描模式,增强图片线条轮廓立体感



黑白

灰度

轮廓

素描

### ⑥ 旋转

可任意旋转90度, 180度或360度

### ⑦ 取反

将图像的黑白颜色反相

### ⑧ 镜像

上下左右镜像反转

## 软件界面简介（载入内容）：



- ① 宽度  
设定雕刻宽度
- ② 高度  
设定雕刻高度
- ③ 锁定比例  
雕刻尺寸等比例缩放
- ④ 区域定位  
预览雕刻位置  
确定雕刻位置



- ① 材质选择  
APP内置材质，可直接按照雕刻对象材质进行选择
- ② 添加材质  
添加材质并设置材质名称/激光功率/雕刻速度
- ③ 激光功率  
雕刻不同材质可调节功率大小
- ④ 雕刻速度  
雕刻速度设置，雕刻速度快慢决定雕刻深度
- ⑤ 重复次数  
设置次数代表雕刻几次

## 软件界面简介（载入内容）：



- 1 上传雕刻内容  
当完成100%即可开始雕刻
- 2 雕刻进度  
显示雕刻进度
- 3 暂停  
暂停雕刻
- 4 停止  
终止结束雕刻



- 1 保存  
保存当前雕刻内容  
可在手机相册中查看
- 2 雕刻完成  
当前内容已雕刻完成

## 七、PC端驱动软件安装联机操作

### 软件获取方式如下:

方式一：从随机附赠的U盘中获取驱动、应用软件、图片等资料(注：第一次使用时，请先将U盘所有资料拷贝到您的电脑备份，防止操作不当导致丢失时使用)

#### 1.驱动安装路径:

双击U盘文件夹/01-Windows/driver/Windows10\_Driver/CP210XVCPINSTALLER\_X64/点击安装/下一步/确认完成安装。

### Windows 驱动软件安装



## 2. 软件安装路径:

双击U盘资料文件/windows/software/Laser\_2.0.4(211018)/待进度条完成即安装完成/Laser



## 提示:

点击Laser\_2.0.4(211018)后如弹出杀毒软件或者电脑管家提示风险, Laser\_2.0.4(211018)文件是Win系统安装包,如果被误判为可疑文件,请选择允许程序所有操作,即成功完成软件安装

## 3. 联机操作:

使用数据线将机器与电脑连接  
双击软件图标-点击连接设备图标-图标变蓝联机成功



## MAC驱动安装



### 1.驱动安装路径:

驱动安装路径:双击U盘/02\_MAC/driver/Mac\_OSX\_VCP\_Driver/  
安装介绍/安装类型/安装/安装完成

注: 驱动安装完成后方可进行软件安装, 详情请观看视频

 MAC驱动和软件安装视频

## MAC软件安装与联机

DJ6(U盘文件)

①

02-MAC

②

software

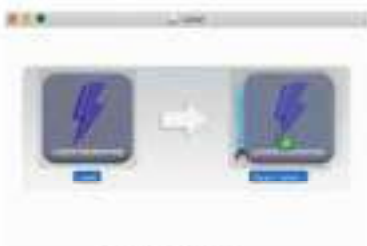
③



④ 双击软件图标



⑤ 将图标左键向右拖动Applications文件夹



⑥ 完成安装

### 2. 软件安装路径:

双击U盘/02\_MAC/software/Laser-2.0.4/软件图标右移/完成安装

### 3. 联机操作:

使用数据线将机器与电脑连接

双击软件图标-点击连接设备图标-图标变蓝联机成功



① 双击软件图标



② 点击连接设备图标



③ 图标变蓝色联机成功



## 八、PC软件使用介绍

### 软件界面图标功能简介:



- ① 打开图片  
从电脑加载图片
- ② 保存  
保存编辑文字图片
- ③ 输入文字  
导入文字 字体 字型 尺寸 横向 竖向 矢量化 编辑功能
- ④ 二维码  
创建二维码
- ⑤ 条形码  
创建条形码
- ⑥ 图形  
圆形-方形-心形-五角形,快捷创建
- ⑦ 连接设备  
连机成功后图标变蓝 
- ⑧ 帮助  
打开链接;观看教学视频查阅常见问题解答。

## 软件参数设置:



### ① 雕刻功率

雕刻不同材质可调节功率大小

### ② 雕刻速度

雕刻速度设置,雕刻速度快慢决定雕刻深度

### ③ 对比度

拖动滑块调整文字图片对比度

ABCD

对比度16

ABCD

对比度50

ABCD

对比度80

### ④ 填充密度;填充

充填效果只能针对矢量图有效,选定矢量化文字图片点击 ☒ 填充,滑动填充滑块调节填充密度

### ⑤ 雕刻次数

设置次数代表雕刻几次

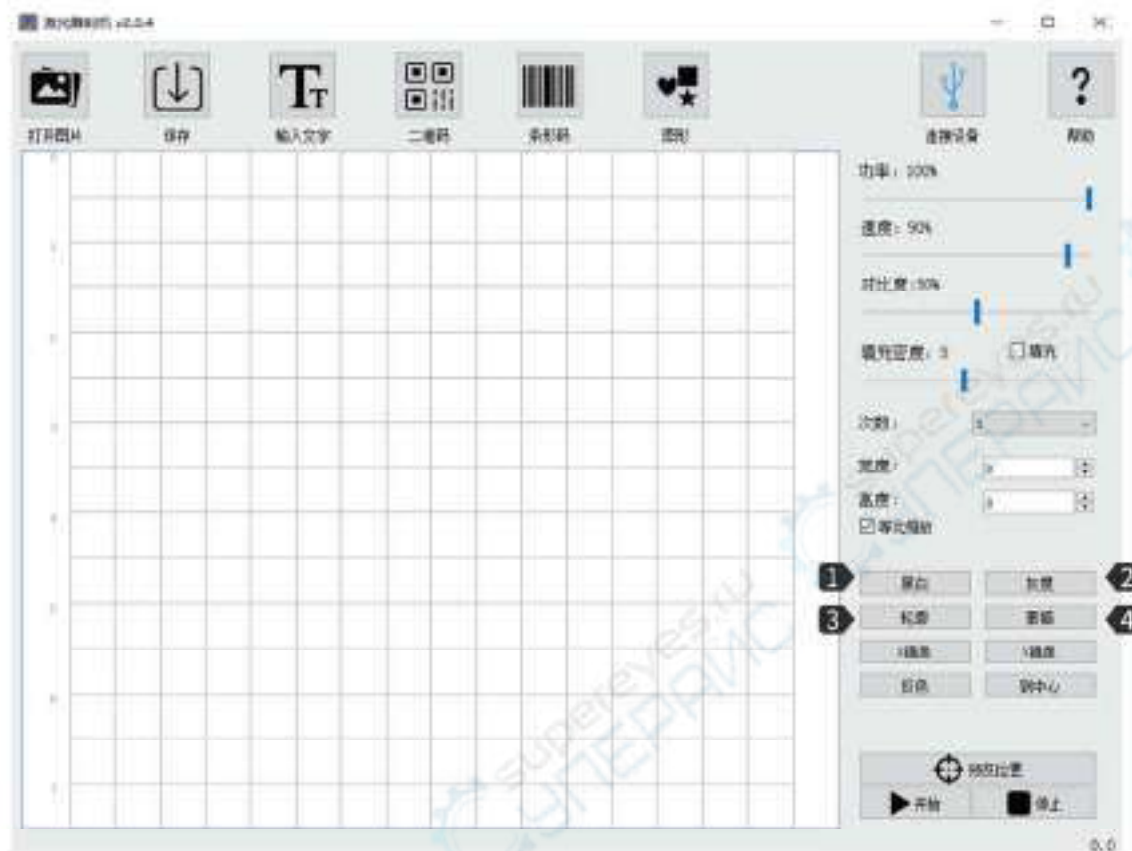
### ⑥ 宽度;高度

可以单项任意调节文字图片的宽度和高度尺寸

### ⑦ 等比缩放

锁定图片文字按比例放大缩小调节

## 软件参数设置:



### ① 黑白

图片黑白处理

### ② 灰度

灰度模式,雕刻照片用此功能,将图片灰色调处理

### ③ 轮廓

切割模式,雕刻机线框图切割使用

### ④ 素描

素描模式,增强图片线条轮廓立体感



黑白



灰度

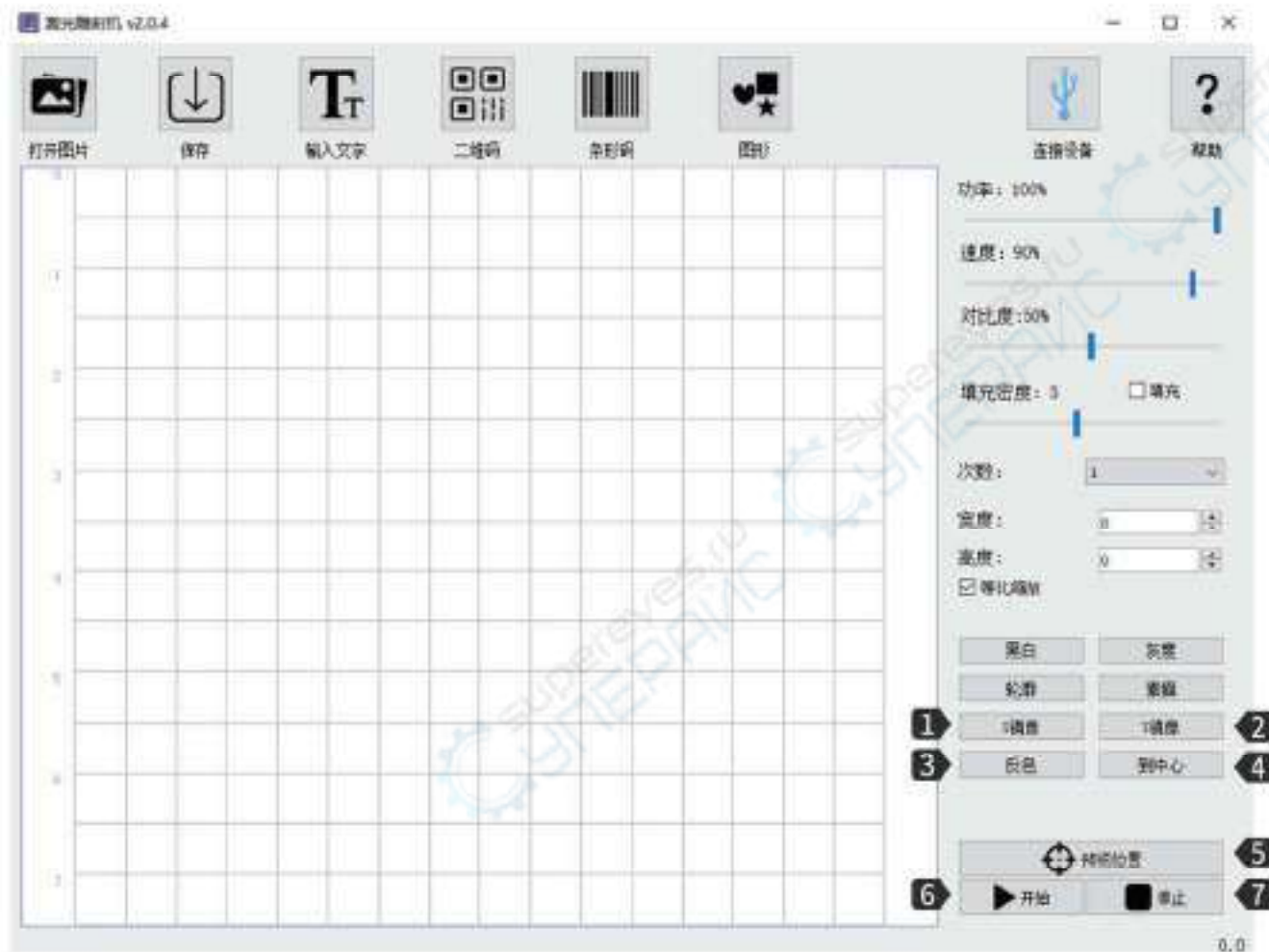


轮廓



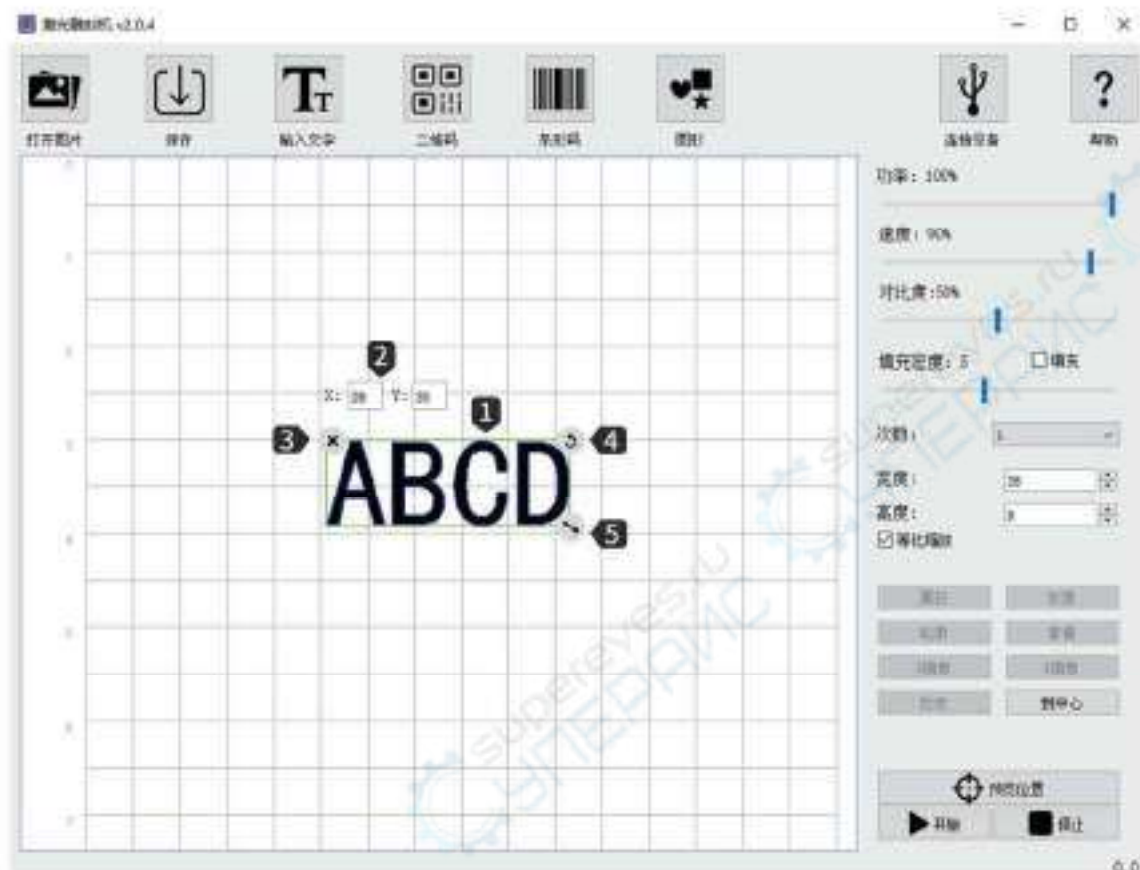
素描

## 软件参数设置:



- ① X镜像  
左右镜像反转
- ② Y镜像  
上下镜像反转
- ③ 反色  
将文字图片底色反相
- ④ 到中心  
将预览区文字图片一键居中
- ⑤ 预览位置  
雕刻预览,确定雕刻位置
- ⑥ 开始  
开始雕刻
- ⑦ 停止  
终止结束雕刻

## 界面载入内容介绍:



- ① 载入文字图片后,鼠标左键拖动可以移动文字图片位置,鼠标右键可以平移画板,鼠标滚轮可以缩放画板
- ② X:26 Y:30 仅代表文字图片停留位置座标,移动文字图片位置,座标会随位置不同而改变
- ③ × 清除画板文字图片
- ④ ↻ 鼠标左键点击可360°旋转文字图片角度
- ⑤ ◻ 鼠标左键点击拖动可以放大缩小文字图片

## 九、常见问题

### 一、机器通电无反应

1. 未通电：检查插座、开关、机身电源插座等，确保已插接到位且正常通电。

### 二、无法连接电脑

1. USB线未连接：检查USB数据线电脑端和机器接口，确保插接到位，部分台式电脑前面板USB接口无效，需连接机身后方的插口。
2. 驱动未正常安装：按照操作指引完成驱动安装，安装完成后电脑将设备识别成串口则说明硬件连接OK。
3. 其他特殊情况：拔出USB数据线和电源，设备完全断电5S后，重新进行连接操作。

### 三、手机APP连接机器无反应

1. 连错蓝牙：确保连接的是机器释放的蓝牙，详情阅读使用手册APP连接部分。
2. 兼容性故障：新上市的手机或升级系统后，如有因兼容性问题导致连接异常，可与我司客服联系，将手机配置截图回传会获得快速的技术支持。

### 四、雕刻效果很浅或没有痕迹

1. 对焦不准：阅读使用手册对焦部分进行准确对焦。
2. 雕刻速度：过快，灼烧时间过短所致，阅读使用手册雕刻参数部分重新调整参数。
3. 图片过浅：导入的图片要清晰，线条过细，颜色过浅会直接影响雕刻效果。
4. 雕刻物摆放：被雕物体倾斜放置，激光的焦距是固定的，所以被雕物体要放平，与机身平行，反之则焦距不准，导致雕刻效果异常。

## 五、脱机雕刻过程中异常停止

1. 联机时图片下载不完整导致，重新下载即可。

## 六、聚焦不准

1. 阅读使用手册对焦部分,对焦时请使用机身自带的黄色对焦板进行操作，如对焦板丢失，可使用较薄且粗糙的黄色或白色硬纸板代替即可，需重新对焦，相关信息可联系在线客服。

