

EMERGENCY BATTERY BACKUP BATTERIE D'URGENCE

REC-EMD08 / REC-EMD15

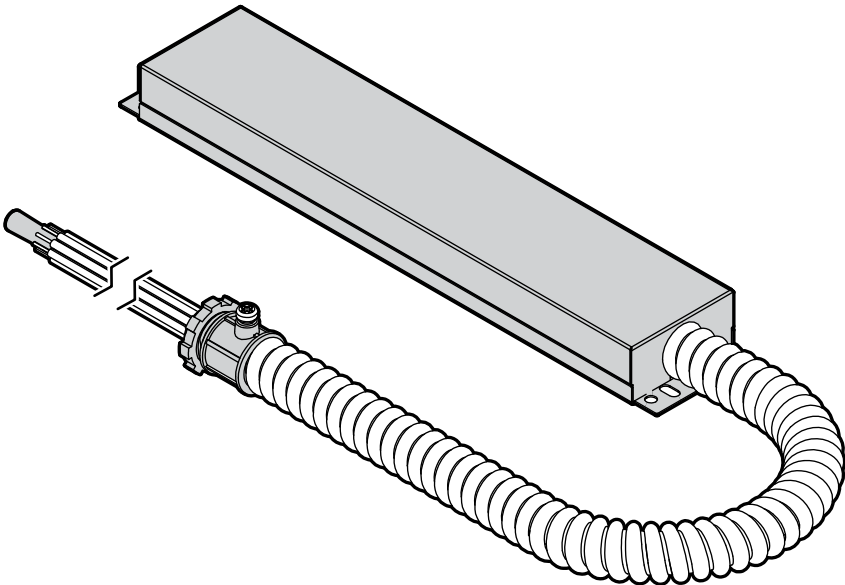
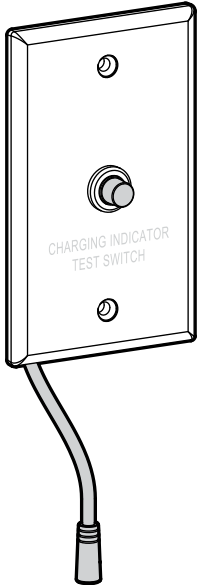
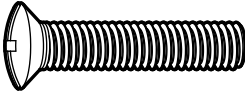
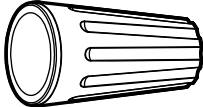


ICES-005
NMB-005



Manufacturer / Fabricant
Billda Technology Co. Ltd
Model number / Numéro de modèle
BLD-HM08D-YYY / BLD-HM15D-YYY

ITEMS INCLUDED IN THE BOX ARTICLES INCLUS DANS LA BOÎTE

A x1 	B x1  M12 test switch with cover Interrupteur de test M12 avec plaque C x2  Wall plate screw Vis de plaque murale D x13  Wire nut Marette
--	---



BEFORE STARTING INSTALLATION, SHUT THE LINE FEED POWER OFF USING THE CIRCUIT BREAKER.

Instructions pertaining to a risk of fire, electric shock or injury to persons. Installation must be done according to local electrical codes. Installation must be done by a qualified electrician.

- The Emergency LED driver must connect to 0-10V dimming wires (DIM+, DIM-) of the fixture if the LED luminaire power exceeds the emergency LED driver power.
- When dimming to minimum, the LED luminaire power must be less than emergency driver's power.
- In emergency mode, double-click this test switch to turn off the current emergency stage.

AVANT DE DÉBUTER L'INSTALLATION, COUPER L'ALIMENTATION DU FIL DU SECTEUR À L'AIDE DU DISJONCTEUR.

Ces instructions se rapportent à un risque d'incendie, de chocs électriques ou de blessures corporelles.

L'installation doit être effectuée conformément aux codes électriques locaux. L'installation devrait être effectuée par un électricien qualifié.

- Le transformateur d'urgence doit se connecter aux fils de gradation 0-10V (DIM+, DIM-) du luminaire si la puissance du luminaire LED dépasse la puissance du transformateur d'urgence.
- Lors de la gradation au minimum, la puissance du luminaire à LED doit être inférieure à la puissance du transformateur d'urgence.
- En mode d'urgence, double-cliquez sur l'interrupteur de test pour éteindre la phase d'urgence actuelle.

WIRING DIAGRAMS FOR LED DRIVER WITH INPUT POWER HIGHER THAN EMERGENCY OUTPUT POWER

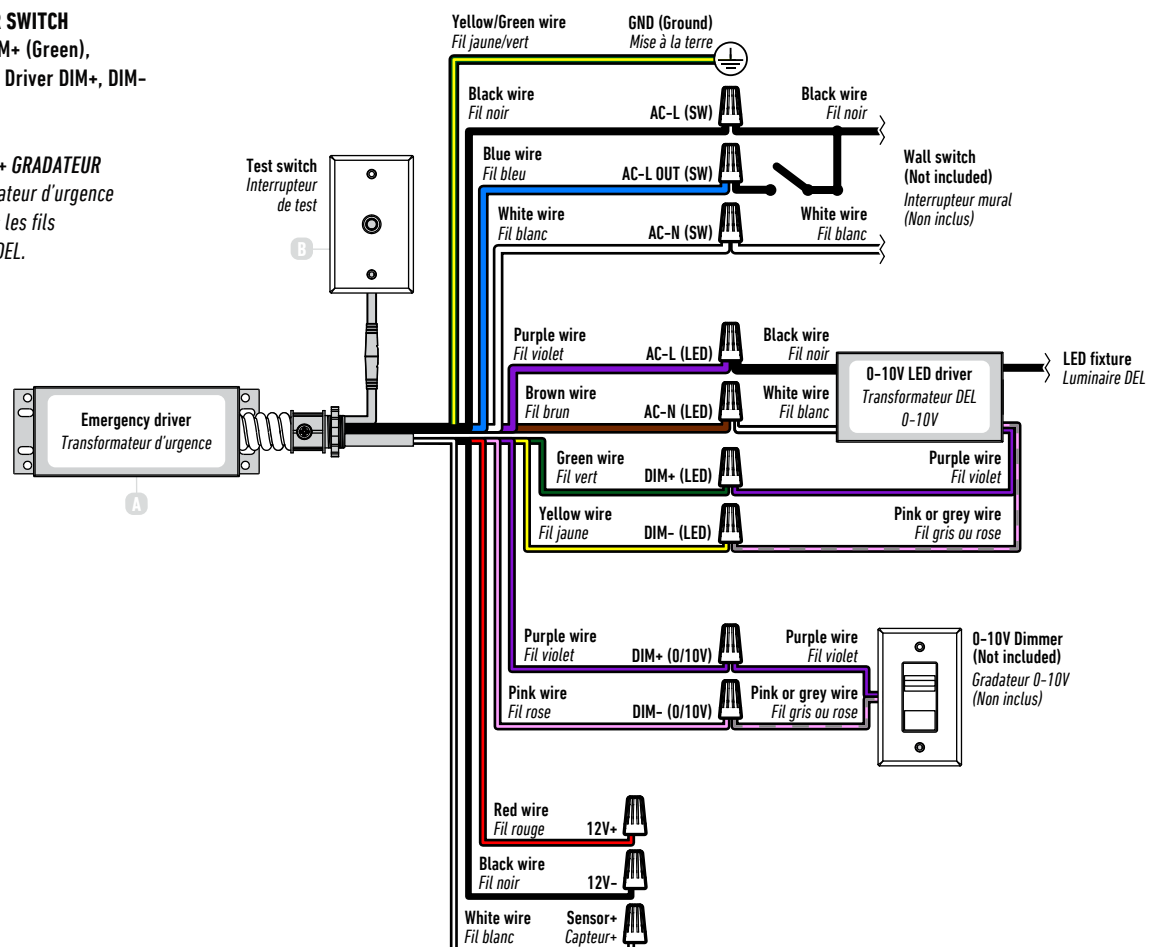
SCHEMAS DE BRANCHEMENT POUR TRANSFORMATEUR LED AVEC PUISSANCE D'ENTRÉE SUPÉRIEURE À LA PUISSANCE DE SORTIE DU TRANSFORMATEUR D'URGENCE

REC-EMD08: 60W MAX.
REC-EMD15: 100W MAX.

- 1 0-10V LED DRIVER + DIMMER SWITCH**
Connect emergency driver DIM+ (Green), DIM- (Yellow) wires with LED Driver DIM+, DIM- wires.

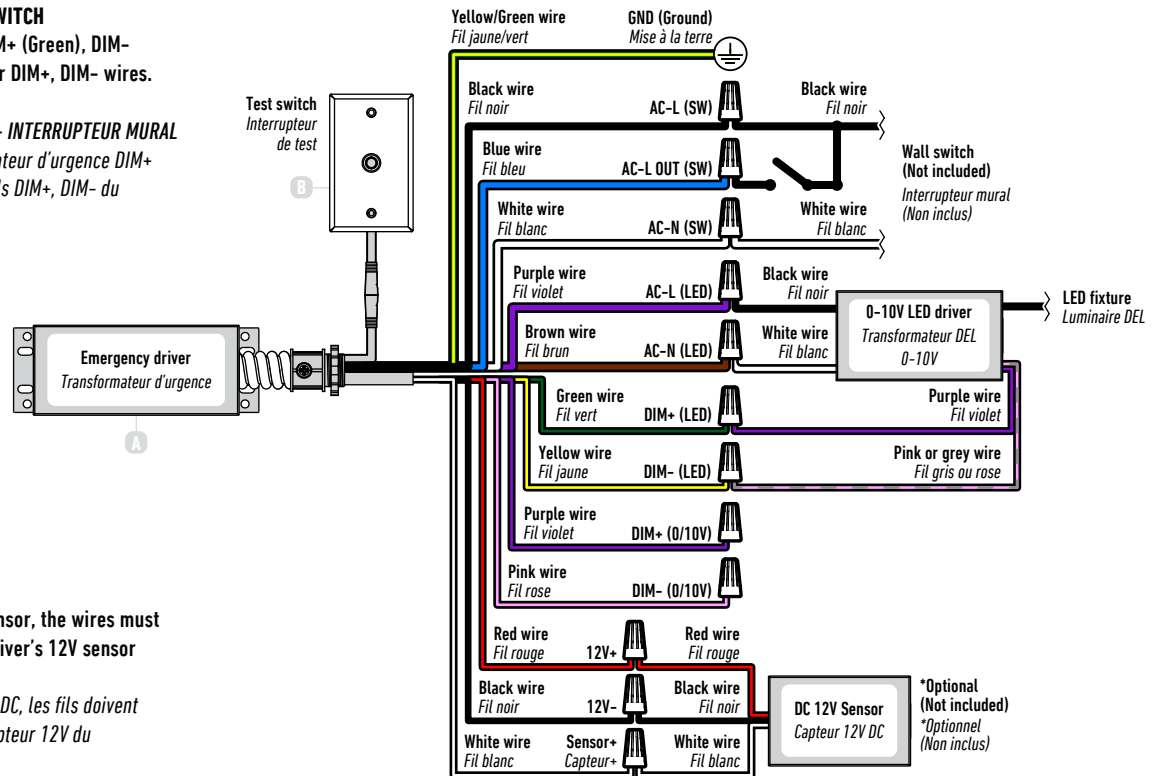
TRANSFORMATEUR DEL 0-10V + GRADATEUR

Connecter les fils du transformateur d'urgence DIM+ (Vert), DIM- (Jaune) avec les fils DIM+, DIM- du transformateur DEL.



2 0-10V LED DRIVER + WALL SWITCH
Connect emergency driver DIM+ (Green), DIM- (Yellow) wires with LED Driver DIM+, DIM- wires.

TRANSFORMATEUR DEL 0-10V + INTERRUPTEUR MURAL
Connecter les fils du transformateur d'urgence DIM+ (Vert), DIM- (Jaune) avec les fils DIM+, DIM- du transformateur DEL.

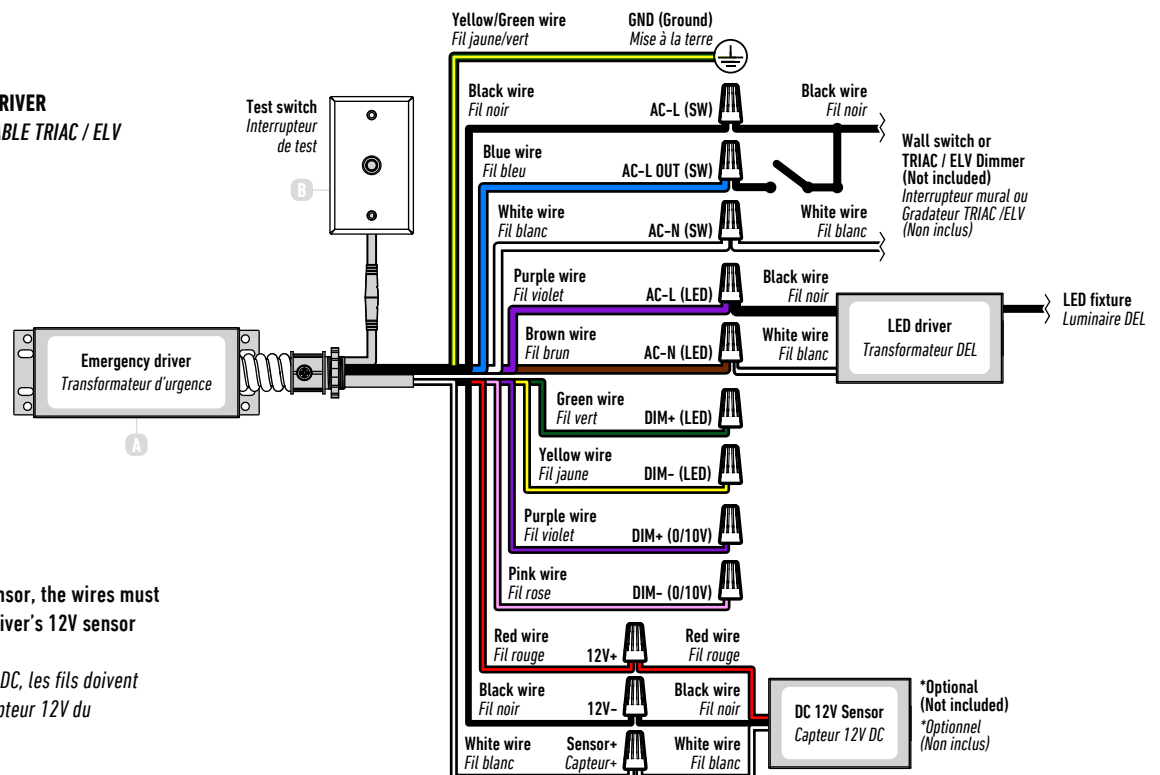


! If you are using a DC 12V sensor, the wires must connect to emergency LED driver's 12V sensor wires.
Si vous utilisez un capteur 12V DC, les fils doivent être connectés aux fils pour capteur 12V du transformateur d'urgence.

WIRING DIAGRAM FOR LED DRIVER WITH INPUT POWER LESS THAN EMERGENCY OUTPUT POWER
SCHÉMA DE BRANCHEMENT POUR TRANSFORMATEUR LED AVEC PUISSANCE D'ENTRÉE INFÉRIEURE À LA PUISSANCE DE SORTIE DU TRANSFORMATEUR D'URGENCE

REC-EMD08: 8W MAX.
REC-EMD15: 15W MAX.

3 TRIAC / ELV DIMMABLE LED DRIVER
TRANSFORMATEUR DEL GRADUABLE TRIAC / ELV



! If you are using a DC 12V sensor, the wires must connect to emergency LED driver's 12V sensor wires.
Si vous utilisez un capteur 12V DC, les fils doivent être connectés aux fils pour capteur 12V du transformateur d'urgence.

WARNING AVERTISSEMENT

CAUTION



Risk of shock:

- Disconnect emergency and normal input power sources before servicing any equipment connected to this unit.



Risk of fire or electrical shock:

- This emergency battery pack installation requires knowledge of luminaire and electrical systems.
- Servicing of this equipment should be performed by qualified personnel only.
- Before installation, make certain the AC power to fixture is off.
- Suitable for use in 5°C -50°C ambient temperatures.
Max. mounting height: 27.2 ft. for REC-EMD08 / 15.5ft for REC-EMD15
- Do not use outdoors.
- Do not mount near gas or electric heaters.
- Equipment should be mounted in locations and at heights where it will not be subjected to tampering by unauthorized personnel.
- The use of accessory equipment is not recommended by the manufacturer may cause an unsafe condition.
- The emergency battery pack is not for in an air-handling fixture.
- Do not use this equipment for other than its intended use.

IMPORTANT

- An unswitched AC power source is required (100-347 VAC, 50/60 Hz).
- Please charge the battery consistently for >24 hours for the first time usage so as to activate the whole battery cells of discharging/charging duration.
- Customers are advised to charge emergency LED drivers 24 hours every 6 months during storage, and which could be stocked for 1 year at most.
- If customers don't install and recharge for more than one year, the batteries may be damaged. This is not covered in the warranty, and we would charge for replacement.

FCC Notice

1. This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.
2. Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.

ATTENTION



Risque de chocs:

- Déconnectez les sources d'alimentation de secours et normale avant de procéder à l'entretien de tout équipement connecté à cet appareil.

Risque d'incendie ou d'électrocution:

- L'installation de cette batterie de secours nécessite des connaissances sur le luminaire et les systèmes électriques.
- L'entretien de cet équipement ne doit être effectué que par du personnel qualifié.
- Avant l'installation, assurez-vous que l'alimentation en courant alternatif du luminaire est coupée.
- Convient pour une utilisation à des températures ambiantes de 5°C à 50°C.
Hauteur de montage maximale : 27,2 pi pour REC-EMD08 / 15,5pi pour REC-EMD15
- Ne pas utiliser à l'extérieur. Ne pas installer à proximité de chauffage au gaz ou électrique.
- L'équipement doit être monté dans des endroits et à des hauteurs où il ne risque pas d'être manipulé par du personnel non autorisé.
- L'utilisation d'équipements accessoires non recommandés par le fabricant peut entraîner des conditions dangereuses.
- La batterie d'urgence n'est pas prévue pour un appareil de traitement de l'air.
- N'utilisez pas cet appareil à d'autres fins que celles pour lesquelles il a été conçu.

IMPORTANT

- Une source d'alimentation AC non commutée est nécessaire (100-347 VAC, 50/60 Hz).
- Lors de la première utilisation, veuillez charger la batterie de manière constante pendant plus de 24 heures afin d'activer l'ensemble des cellules de la batterie pendant la durée de la décharge/charge.
- Il est conseillé aux clients de recharger les transformateurs d'urgence 24 heures tous les 6 mois pendant le stockage, et qui peuvent être stockés pendant 1 an au maximum.
- Si les clients n'installent pas et ne rechargent pas pendant plus d'un an, les batteries peuvent être endommagées. Ceci n'est pas couvert par la garantie, et nous facturerons le remplacement.

ISED Notice

This device contains licence-exempt transmitter(s)/receiver(s) that comply with Innovation, Science and Economic Development Canada's licence-exempt RSS(s). Operation is subject to the following two conditions:

- (1) *This device may not cause interference.*
- (2) *This device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device*

2.Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

Avis d'ISED

Cet appareil contient des émetteurs / récepteurs exemptés de licence conformes aux RSS (RSS) d'Innovation, Sciences et Développement économique Canada. Le fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes :

- (1) *Cet appareil ne doit pas causer d'interférences.*
- (2) *Cet appareil doit accepter toutes les interférences, y compris celles susceptibles de provoquer un fonctionnement indésirable de l'appareil.*

2.Cet appareil numérique ne dépasse pas les Rèlements sur l'interférence radio par un appareil numérique de classe B stipulées dans les Règlement sur l'Interférence radio d'industrie Canada.

WARRANTY:

DALS offers a 5 year warranty from the date of purchase which covers repairs or replacements of defective parts of the housing, optics, and electronics.

GARANTIE:

DALS offre une garantie de 5 ans à partir de la date d'achat qui couvre la réparation ou le remplacement des pièces du boîtier, des pièces optiques et électroniques défectueuses.

dals

CUSTOMER SERVICE:

**1 877 430-1818
info@dals.com**

SERVICE À LA CLIENTÈLE:

**1 877 430-1818
info@dals.com**