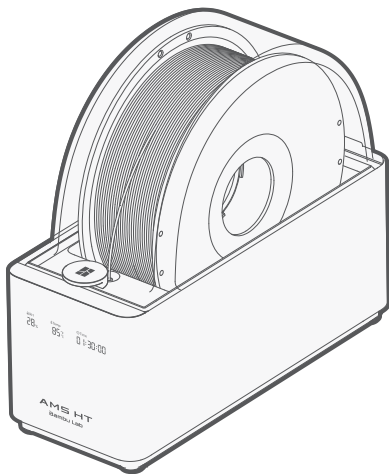


拓竹 AMS HT

快速入门指南

使用本产品前，请仔细阅读本指南

安全提示：请勿在安装完成前通电



SA008



开箱指南

扫描二维码访问在线入门教程，获取打印机开箱、安装、设置及首次打印的详细指南。

bambulab.com/support/unboxing



下载 Bambu Handy 和 Bambu Studio

扫描二维码下载 Bambu Handy 或访问下方地址下载 Bambu Studio。您可以在手机端或电脑端远程控制您的打印机并实时观察打印进程。

bambulab.cn/download



探索更多精美模型

扫描二维码访问 MakerWorld 模型社区，探索海量免费模型，借助 MakerLab 创意工具和创客宝库配件，快速落地模型创意。

makerworld.com.cn



寻求帮助

扫描二维码访问帮助中心、联系技术支持、获取更多实用教程。

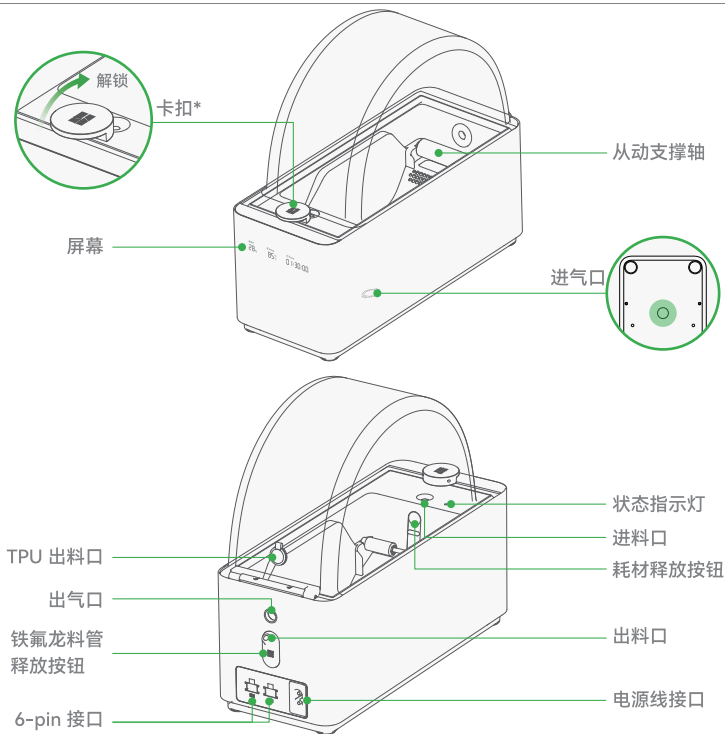
bambulab.cn/support

使用前须知



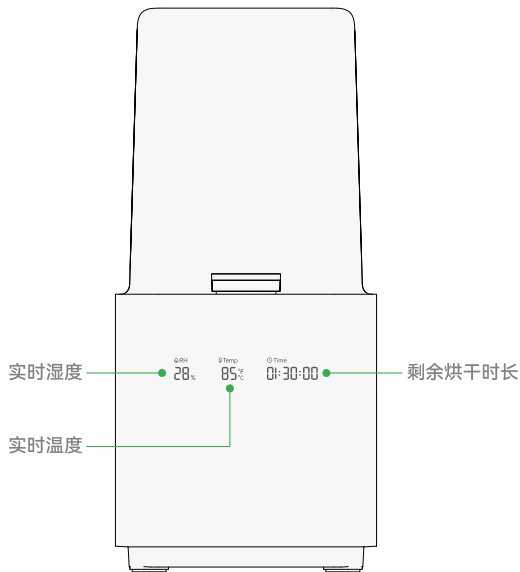
- 推荐使用拓竹官方耗材。我们已基于 AMS HT 的特性，对拓竹官方耗材进行了兼容性、安全性和稳定的严格测试，能带来最佳打印效果。
- 为避免卡料，请勿通过 AMS HT 进料口打印硬度低于 95A 的 TPU 等柔性材料或受潮的 PVA。
- AMS HT 支持的料盘宽度为 50 mm—68 mm、直径为 197 mm—202 mm。建议使用塑料材质的耗材料盘。如果您选择使用纸料盘，建议搭配料盘适配器，以降低滑盘和碎屑残留的风险。
- 如需使用 AMS HT 的烘干功能，必须使用自带的电源线为其供电。
- 在烘干耗材时，AMS HT 会通过外循环的方式，将湿气从内部排出。外循环打开时，进气口和出气口会打开，请确保其不被其他物品遮挡，以获得最佳烘干效果。

部件介绍

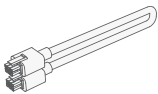


* AMS HT 具有开盖检测功能。如果您在启动烘干时未关闭上盖，打印机屏幕会弹出提示。

部件介绍



配件清单



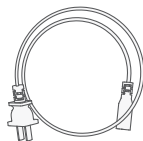
6-pin 连接线



干燥剂

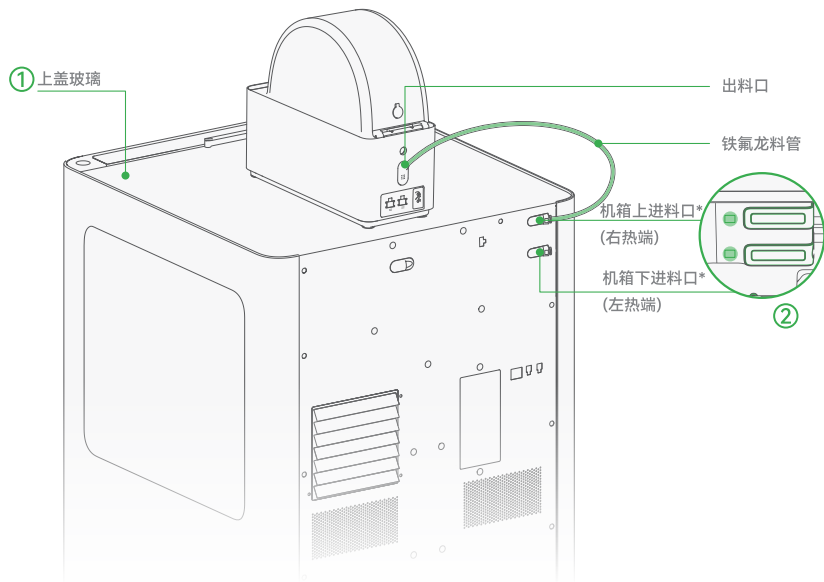


铁氟龙料管



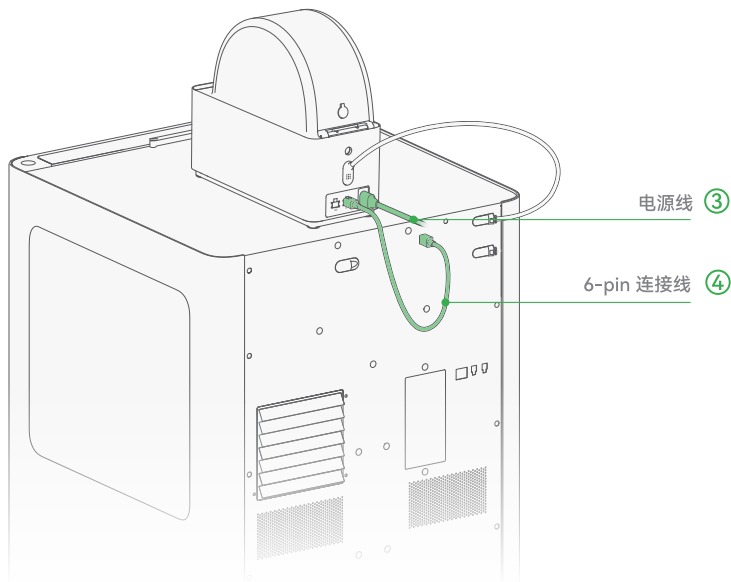
电源线

连接 AMS HT 至 H2 系列打印机



- ① 将上盖玻璃和 AMS HT 放至打印机顶部。
- ② 将铁氟龙料管一端插入 AMS HT 的出料口，另一端插入打印机的任一进料口，向前推送铁氟龙料管大约 10 cm，直至无法前进（从打印机正面观察缓冲器旁边的窗口，如果能观察到铁氟龙料管，即插入到位）。

连接 AMS HT 至 H2 系列打印机

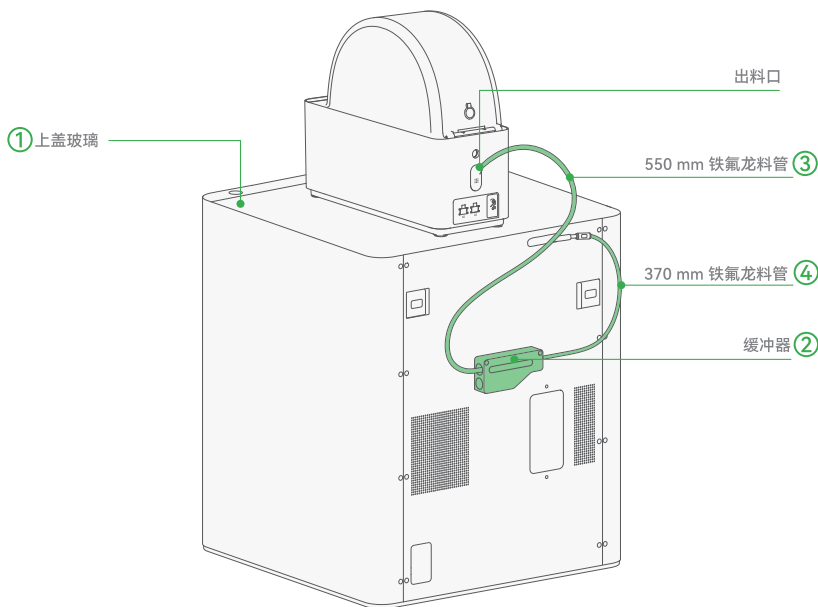


③ 将电源线插入 AMS HT 的电源线接口。

④ 将 6-pin 连接线的两端分别插入打印机和 AMS HT 的任一 6-pin 接口。

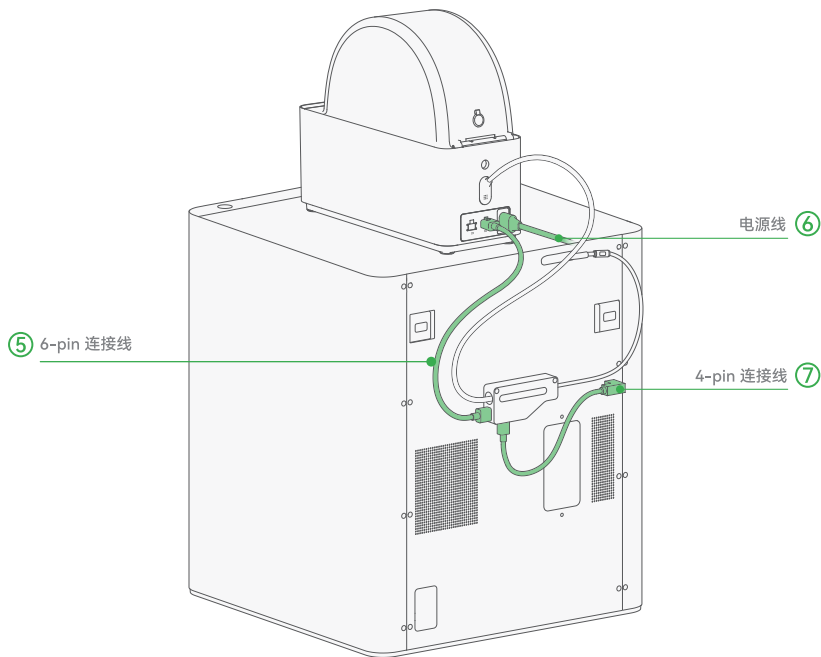
* 上下进料口分别对应不同热端。如果 AMS HT 连接上进料口，则使用右热端进行打印；如果 AMS HT 连接下进料口，则使用左热端进行打印。

连接 AMS HT 至 X1 和 P1 系列打印机



- ① 将上盖玻璃和 AMS HT 放至打印机顶部。
- ② 使用 2 颗 M3*21.5 螺丝将缓冲器固定至打印机。
- ③ 将 550 mm 铁氟龙料管一端插入 AMS HT 的出料口，另一端插入缓冲器的左侧。
- ④ 将 370 mm 铁氟龙料管一端插入打印机的进料口，另一端插入缓冲器的右侧。

连接 AMS HT 至 X1 和 P1 系列打印机



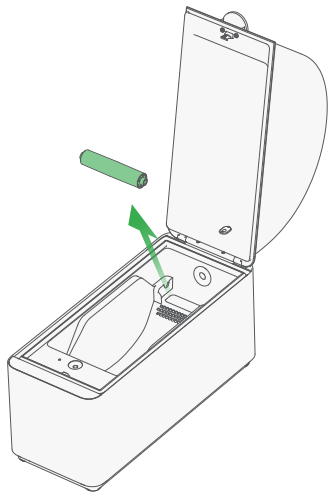
⑤ 将 6-pin 连接线一端连接至 AMS HT 任一 6-pin 接口，另一端连接至缓冲器左侧。

⑥ 将电源连接至 AMS HT 的电源线接口。

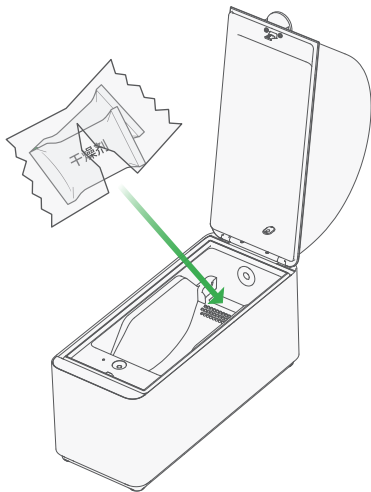
⑦ 连接 4-pin 连接线的 L 型接口端至打印机，另一端连接至缓冲器下方。

放置干燥剂

①



②

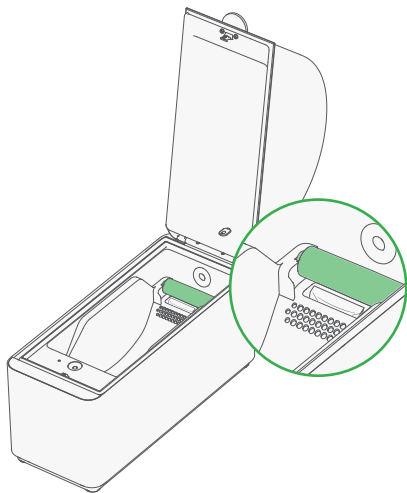


① 撕下从动支撑轴上的贴纸后，小心地将其拆下，避免两侧的轴承掉落。

② 移除干燥剂的外包装，将干燥剂放入从动支撑轴下方的空位中。

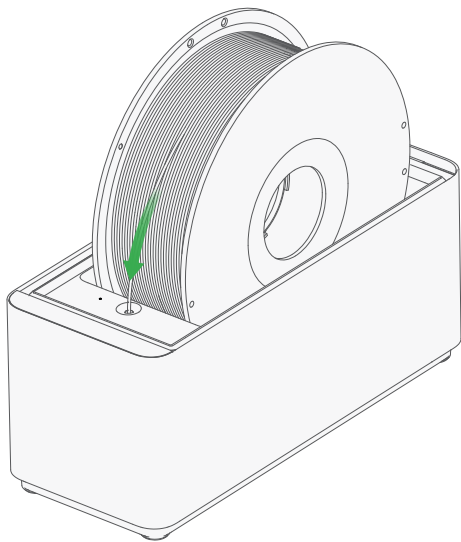
放置干燥剂

③



装回从动支撑轴，按压两端确保卡入到位。

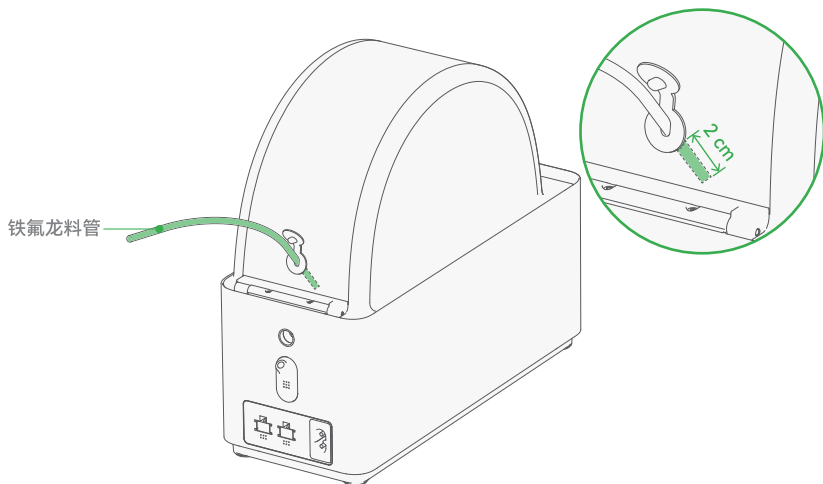
如何加载耗材至 AMS HT



开机后，放入耗材至 AMS HT，并将耗材插入进料口。AMS HT 在检测到耗材后会自动预上料。确认进料口旁的白灯点亮后，即可开始打印。

如何在 AMS HT 中使用 TPU

①

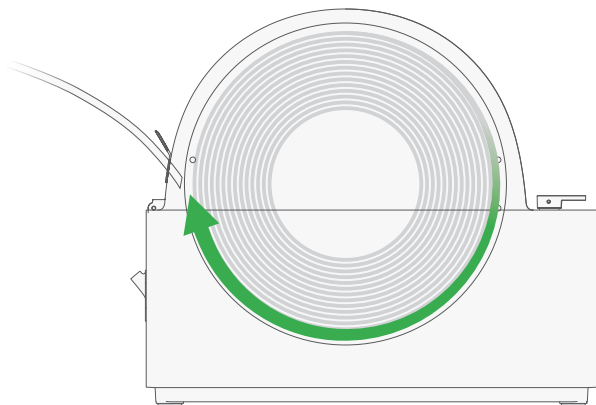


如需在 AMS HT 中使用硬度低于 95A 的 TPU，必须使用上盖背面的 TPU 出料口。将铁氟龙料管插入 TPU 出料口，并往 AMS HT 内部推送大约 2 cm。

* 不使用 TPU 时，请确保紧闭 TPU 出料口，避免耗材受潮。

如何在 AMS HT 中使用 TPU

②



将 TPU 耗材放入 AMS HT，确保耗材能以如图所示的方向转动。将耗材从铁氟龙料管手动推送至外部，直到耗材完全进入挤出机，无法继续推送。

如何在 H2 和 X1 系列打印机上使用 AMS HT 的烘干功能



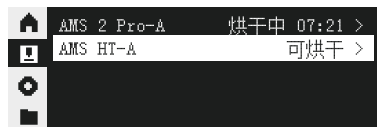
关闭上盖。点击湿度图标  进入烘干界面，选择需要烘干的耗材并设置烘干温度、时长，点击开始即可启动烘干程序。

* 请访问 wiki.bambulab.com/zh/drying 获取更多烘干功能的指引。

如何在 P1 系列打印机上使用 AMS HT 的烘干功能



1. 关闭上盖。在屏幕上选择 **AMS 烘干**。



2. 选择 AMS HT。选中后，耗材会转动示意。



3. 选择耗材种类，设置烘干温度和烘干时间，选择开始烘干。

定期维护

拓竹 AMS HT 是一个智能系统，需要定期维护以确保其最佳性能和使用寿命。

- **铁氟龙料管：**随着时间推移，铁氟龙料管在耗材通过时可能会磨损，导致送料故障或堵塞。请定期检查是否有损坏迹象，并根据需要更换，确保送料顺畅。
- **气动接头：**如果铁氟龙料管连接松动或耗材无法通过气动接头，可以尝试重新安装或更换气动接头来解决。
- **上下料组件：**定期清理上下料组件的残余耗材，以避免增加送料和退料的阻力。
- **烘干组件：**保持烘干组件的清洁，包括风扇和散热片上，确保能高效地烘干耗材并避免灰尘堆积影响烘干性能。
- **主动支撑轴组件：**若主动支撑轴组件安装不稳或明显损坏，可能会导致齿轮咬合不良。如果遇到此问题，请按照教程重新安装或更换。
- **干燥剂：**干燥剂可保持 AMS HT 内部干燥，保护耗材免受湿气影响。建议定期检查其状态，失效时应及时更换。



bambulab.com/support/maintenance

访问官方 Wiki “定期维护建议”专栏，获取更多内容。

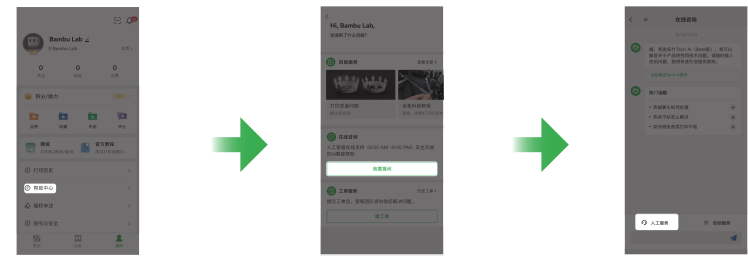
技术参数

参数项		参数
机身	外形尺寸	114*280*245 mm ³
	净重	1.21 kg
	外壳材料	PC/PA
	阻燃等级	UL 94 V-0
	屏幕	支持显示实时温度和湿度，以及剩余烘干时长
打印	支持耗材	PLA、PETG、ABS、ASA、PET、PA、PC、PVA（干燥）、BVOH（干燥）、PP、POM、HIPS、拓竹 PLA-CF/PAHT-CF/PETG-CF/Support for PLA/PETG 和 AMS 专用 TPU
	不支持耗材	TPE、普通 TPU、PVA（受潮）、BVOH（受潮）、PET-CF/TPU 95A，以及其他含有碳纤维或玻璃纤维的耗材品类
	支持耗材直径	1.75 mm
	支持料盘尺寸	宽度：50 mm—68 mm 直径：197 mm—202 mm
	耗材 RFID 识别	支持
	耗材余量检测	支持
烘干	最高温度	85 °C
	支持耗材	PLA、PETG、Support for PLA/PETG、ABS、ASA、PET、PA、PC、PVA、BVOH、PP、POM、HIPS、拓竹 PLA-CF/PAHT-CF/PETG-CF 和 AMS 专用 TPU
	主动排湿	支持
	旋转烘干模式	支持
	密封存储	支持
	开盖检测	支持
	温湿度检测及保持	支持。打印机屏幕、Bambu Studio 和 Bambu Handy 都可以显示实时信息
	电压	DC：24 V AC：100 V—240 V~, 50 Hz/60 Hz
	平均功率	150 W

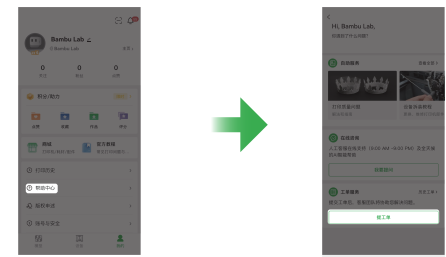
技术支持

如果您需要人工服务，请使用以下任一方式与我们联系：

方式 1：通过 Bambu Handy 联系在线技术支持（9:00 - 21:00，法定节假日除外）。



方式 2：在 Bambu Handy 的帮助中心提交工单。



您也可以访问 Bambu Lab 官方 Wiki，查阅更多
机器使用和维护教程。
wiki.bambulab.com/zh/home





Bambu Lab

祝您打印愉快!

www.bambulab.com