VEVOR 商标工艺

打标工艺：(丝印)

尺寸要求：mm

颜色要求：

丝印技术要求：
1、外观面面无明显脏污、落底、漏印、模糊/断线、丝印厚薄不均匀、错位、刮伤等不良现象。
2、印刷内容，字体、字号、CMYK值(色标)、图案、位置要求与样品一致，文字不允许有错别现象。
3、附着力测试，先用纯棉布擦天水酒精浓度≥99.5%，包在专用的500g砝码头上往上棉布后测试点的面积约为1cm²)，以40~60次/分钟的速度.20 mm左右的行程.在样本表面来回擦拭50个循环，结果判定:允许字体有轻微的磨损及退色，但要求字体内容仍完整且清晰可认。
4、耐磨性测试：将专用的三条砂质橡皮(橡皮型号:LER5002K)，施加500g的载荷，以40次/分钟~60次/分钟的速度，以20mm左右的行程，在样本表面来回擦拭50个循环，结果判定:允许字体有轻微的磨损及退色，但要求字体内容仍完整且清晰可认。
5.必须符合ROHS环保要求

镭射技术要求：
1、外观面面无明显脏污、落底、漏镭、模糊/断线、镭错、气泡、刮伤、雕穿等不良现象。
2、印刷内容，字体、图案、位置要求与样品一致，文字不允许有错别、字体重组现象。
3、附着力测试，用纯棉布擦天水酒精浓度≥99.5%，包在专用的500g砝码头上往上棉布后测试点的面积约为1cm²)，以40~60次/分钟的速度.20 mm左右的行程.在样本表面来回擦拭50个循环，结果判定:油漆脱不变色、不落底材为合格

商标丝印工艺需知：

丝印技术参考图（仅供参考，最终效果以客户样稿为准）		丝印广告说明	丝印方式
底色	白色油墨，印刷底色，遮盖力强，附着力好，不易脱落，耐候性好，耐磨性好，耐刮擦，耐化学品性好，耐溶剂性好，耐高温性能。	1.材料：金属板、塑料板、玻璃板等。 2.颜色：白色印刷底色为常用颜色。 3.应用：常用于金属面板、塑料面板、玻璃面板等。 4.丝网要求：根据印刷图案的精细度和墨层厚度选择合适的丝网目数，一般为120目至300目。 5.丝印要求：印刷时要保证墨层均匀，避免出现气泡、针孔等缺陷。	1.工艺流程：印刷底色油墨→固化→检验。 2.注意事项：印刷底色油墨时，要确保墨层均匀，避免出现气泡、针孔等缺陷。 3.丝网选择：根据印刷图案的精细度和墨层厚度选择合适的丝网目数，一般为120目至300目。 4.丝印压力：印刷时要保证压力适中，避免压力过大或过小导致印刷效果不佳。 5.丝印速度：印刷速度要适中，避免速度过快或过慢导致印刷效果不佳。
图片	黑色油墨，遮光油墨，高遮光率，耐候性好，耐磨性好，耐刮擦，耐化学品性好，耐溶剂性好，耐高温性能。	1.材料：金属板、塑料板、玻璃板等。 2.颜色：黑色为常用颜色。 3.应用：常用于金属面板、塑料面板、玻璃面板等。 4.丝网要求：根据印刷图案的精细度和墨层厚度选择合适的丝网目数，一般为120目至300目。 5.丝印要求：印刷时要保证墨层均匀，避免出现气泡、针孔等缺陷。	
文字	白色油墨，遮光油墨，高遮光率，耐候性好，耐磨性好，耐刮擦，耐化学品性好，耐溶剂性好，耐高温性能。	1.材料：金属板、塑料板、玻璃板等。 2.颜色：白色为常用颜色。 3.应用：常用于金属面板、塑料面板、玻璃面板等。 4.丝网要求：根据印刷图案的精细度和墨层厚度选择合适的丝网目数，一般为120目至300目。 5.丝印要求：印刷时要保证墨层均匀，避免出现气泡、针孔等缺陷。	
标志	黑色油墨，遮光油墨，高遮光率，耐候性好，耐磨性好，耐刮擦，耐化学品性好，耐溶剂性好，耐高温性能。	1.材料：金属板、塑料板、玻璃板等。 2.颜色：黑色为常用颜色。 3.应用：常用于金属面板、塑料面板、玻璃面板等。 4.丝网要求：根据印刷图案的精细度和墨层厚度选择合适的丝网目数，一般为120目至300目。 5.丝印要求：印刷时要保证墨层均匀，避免出现气泡、针孔等缺陷。	
电池仓	电池仓油墨，高遮光率，耐候性好，耐磨性好，耐刮擦，耐化学品性好，耐溶剂性好，耐高温性能。	1.材料：金属板、塑料板、玻璃板等。 2.颜色：电池仓为常用颜色。 3.应用：常用于金属面板、塑料面板、玻璃面板等。 4.丝网要求：根据印刷图案的精细度和墨层厚度选择合适的丝网目数，一般为120目至300目。 5.丝印要求：印刷时要保证墨层均匀，避免出现气泡、针孔等缺陷。	

注：请提前安排打样，整机实物拍照发微信项目群里，
司顺工设 确认后，才能批量生产！请贵厂配合谢谢！

VEVOR 铭牌(贴纸、警告标贴、面贴（UI)、印花)

材质要求：PET或其它环保材料，覆哑光或哑光磨砂膜，使用3M背胶

尺寸要求：mm

颜色要求：

(SKU1) 60*40mm

(SKU2) 60*40mm

(SKU3) 60*40mm

(SKU4) 60*40mm

(SKU5) 60*40mm

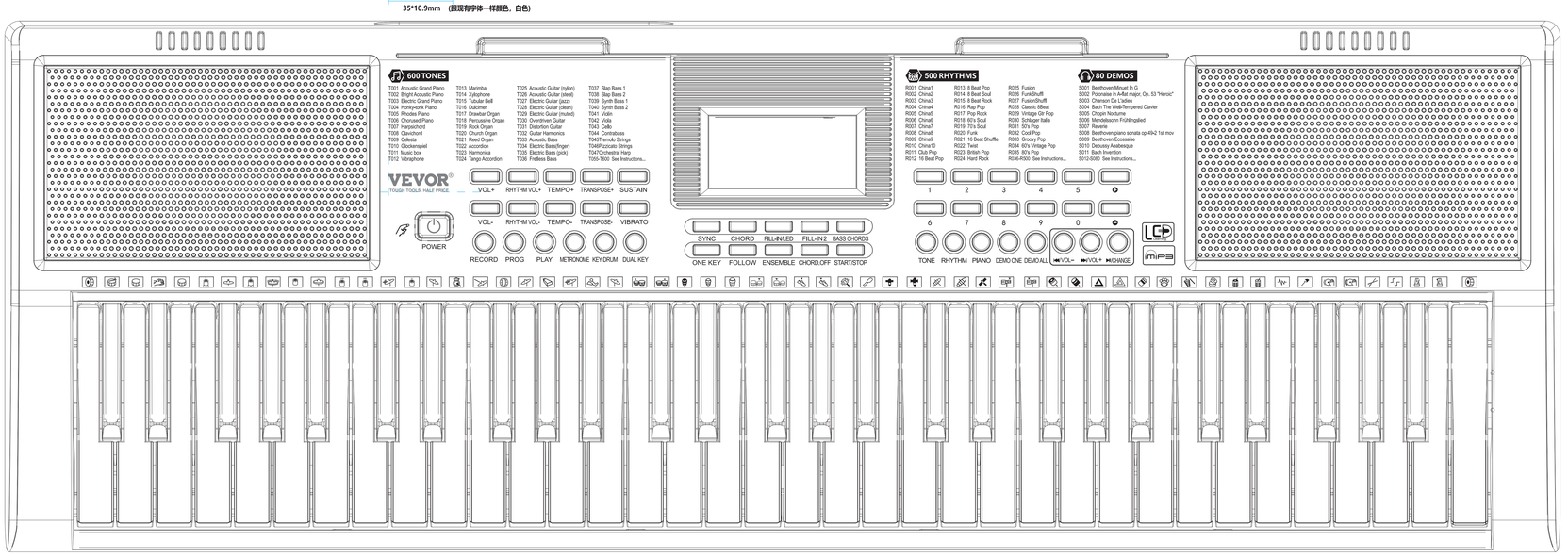
(SKU6) 60*40mm

贴纸类技术要求：
1、外观面面无明显脏污、破损、褶皱、印刷无色、缺色等不良现象;裁切整齐，无明显歪斜、飞边等不良现象。
2、印刷内容，字体、字号、CMYK值(色标)、图案、位置要求与样品一致，无漏印、错印跟印及错显象灯等不良。
3、印刷内容的附着力测试:用指有7%的酒精的棉布在印刷面上以正常力度反复擦15秒或来回擦拭10，内容不能有脱落、掉色等现象
4、贴纸印刷材质性测试:将目标贴纸粘附在干净光滑平面上，用常规酒精按(折痕)纹折贴纸向贴折压紧，与目标贴纸夹角为45°
方向向上横向撕开(折痕)，以角部为测试点，每个角部需做约3次，目标贴纸不能有分层脱开、不能起落或拱离现象;
5、耐水性：贴纸应当具有一定的耐水性，在潮湿环境下不易发生变形或脱落。
6、耐高低温和湿热循环测试：
①.进行-20℃低温测试3小时
②.在常温20±2℃，70±3%湿度环境下放置1小时
③.在高温40±2℃环境下放置3小时
④.在常温20±2℃，70±3%湿度环境下放置1小时
⑤.在温度10±1℃，90±2%湿度环境下放置1小时。
以上进行测试两个循环测试，测试后检查样品，要求不能落或起泡、不平、挑起、开裂现象。无颜色变化现象。
7.必须符合ROHS环保要求

A. SN码要求 S/N: XXXXXX XXXX X XXXX
前6位：生产日期(例：22年07月28日就是220728)
接着4位：供应商方ID码（ERP系统）
后1+4位：供应商方生产流水
1位: 用于区分当日多个SKU（1-9）
4位: 根据订单数（0001~9999）
字号最低不能小于6pt

注：请提前安排打样，整机实物拍照发微信项目群里，
司顺工设 和 工程师 确认后，才能批量生产！请贵厂配合谢谢！

BD-662 丝印



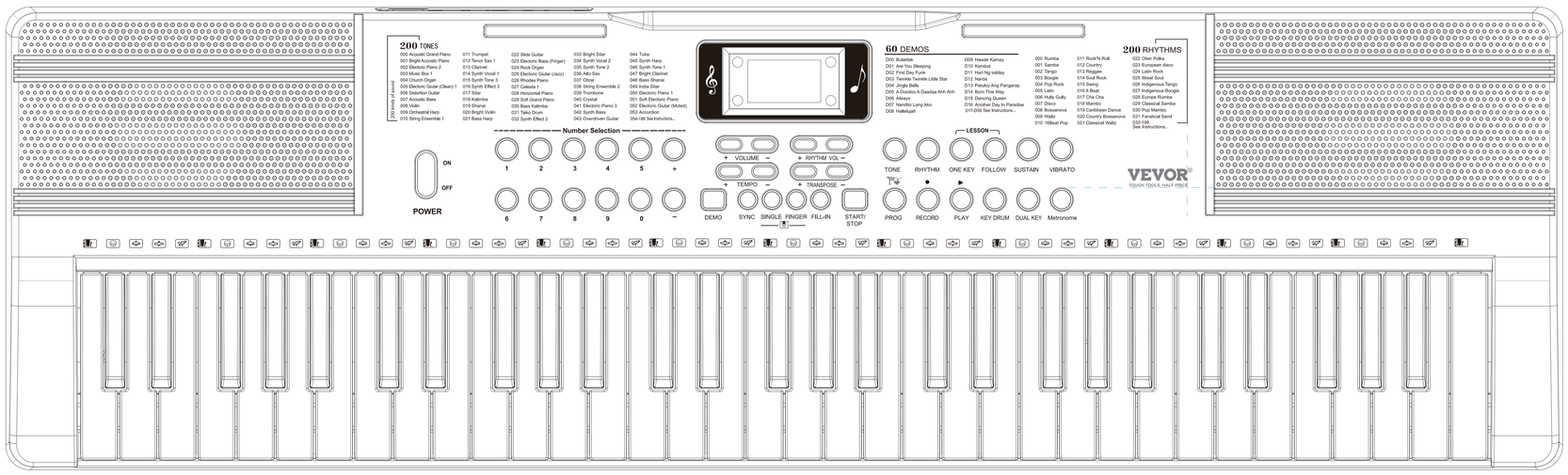
35mm

VEVOR
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

(跟现有字体一样颜色，白色)

35*10.9mm （跟现有字体一样颜色，白色）

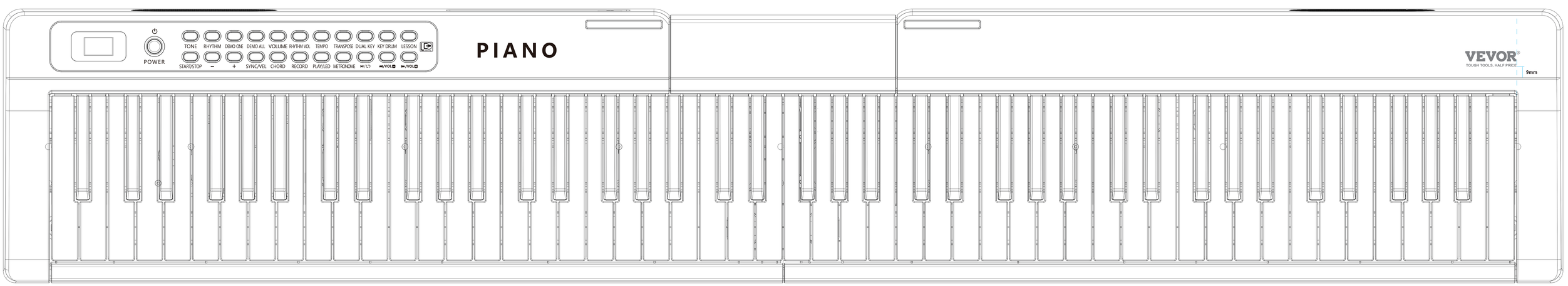
BD-663 丝印



45mm

VEVOR
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

(跟现有字体一样颜色，白色)



9mm