

USER MANUAL

X1



SCAN for more

User Manual
Manual del usuario
Benutzerhandbuch
Manuale Utente
Manuel d'utilisation
取扱説明書



Manufacturer: Shenzhen Coospo Tech Co., Ltd
Address: 6F, Building A, Dingxin Science Park, Xinan Street, Baoan District, Shenzhen

Contact: +86 (755) 23594795 support@coospo.com
Website: www.coospo.com



AP-X1-RTN-4L-2520



ALL ABOUT PASSION

Basic parameters

Product Name	Mini Bike Pump	Product Model	AP-X1
Product Dimensions	72*53*30mm	Battery Capacity	500mAh(3.7Wh)
Inflation Pressure Range	3-120psi	Charging Port	USB Type-C
Pressure Measurement Range	3-150psi	Screen Size	16.25*14mm
Sensor Accuracy	±1psi	Input Parameters	5V-2A
Storage Temperature	-10°C-45°C	Charging Time	Less than 1 hour
Operating Temperature	Charging: 0°C to 45°C Discharging: -10°C to 45°C	Operating Noise	80 dB at 1 meter distance

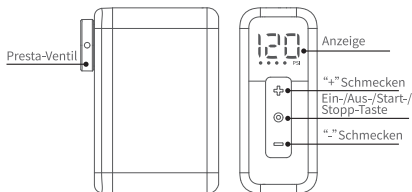
Table of Contents

English	1
Español	8
Deutsch	14
Italiano	20
Français.....	26
日本語	32

For more product details

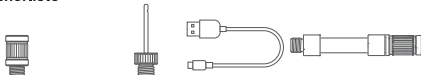
please visit: www.coospo.com/faq

Komponentenbeschreibung



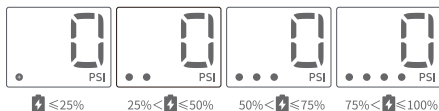
Hinweis: Die Abbildungen des Produkts, des Zubehörs und der Benutzeroberfläche in diesem Handbuch dienen nur als Referenz. Bitte beziehen Sie sich auf das tatsächliche Produkt für genaue Informationen.

Zubehörliste



Presta-Ventiladapter ×1 Nadelventil ×1 Ladekabel ×1 Hochdruckschlauch (mit Schrader-Ventil ×1)

Akkustandanzeige und Laden



Aufladen

Vor der ersten Verwendung. Bitte laden Sie die Pumpe vor der ersten Nutzung vollständig auf. Schließen Sie das Ladekabel an einen 5V-USB-Adapter an, um die Pumpe aufzuladen.

Ladezustandsanzeige:

Ladevorgang: Die Akkuanzeige blinkt.

Vollständig geladen: Die Akkuanzeige hört auf zu blinken (Pumpe ist ausgeschaltet).

Hinweis:

- Die Pumpe ist während des Ladevorgangs ausgeschaltet und kann nicht verwendet werden.

- Bitte verwenden Sie einen separat erhältlichen, sicherheitsgeprüften Adapter.

Power On/Off

Ein-/Ausschalten

Einschalten:

Halten Sie die Ein-/Starttaste ca. 2 Sekunden lang gedrückt, um die Pumpe einzuschalten.

Ausschalten:

Um die Pumpe auszuschalten, halten Sie die Ein-/Starttaste lang gedrückt. Die Pumpe schaltet sich auch automatisch nach 3 Minuten Inaktivität ab.

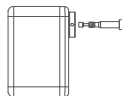
Presta-Ventil

Schließen Sie die Pumpendüse an das Presta-Ventil an, um aufzupumpen. Halten Sie die Düse während des Aufpumpens fest gedrückt.

Hinweis: Beim Verwenden des Presta-Ventils schrauben Sie bitte die Ventilmutter des Reifens vollständig nach oben und sichern Sie diese.

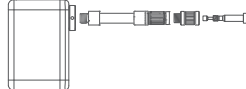
Düsenanschluss

Schließen Sie die Presta-Düse der Pumpe direkt an das Presta-Ventil des Reifens an, um aufzupumpen.



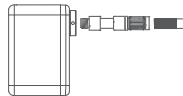
Schlauchanschluss

Schließen Sie die Pumpe an den mitgelieferten Hochdruckschlauch an, montieren Sie den Presta-Ventiladapter und verbinden Sie ihn dann mit dem Presta-Ventil des Reifens, um aufzupumpen.



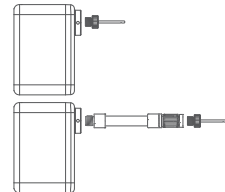
Schrader-Ventil

Schließen Sie die Pumpendüse an den mitgelieferten Hochdruckschlauch an und verbinden Sie diesen anschließend mit dem Schrader-Ventil des Reifens, um aufzupumpen.



Nadelventil

Schließen Sie die Pumpendüse direkt an das Nadelventil oder an den mitgelieferten Hochdruckschlauch mit Nadelventil an. Führen Sie anschließend das Nadelventil in das Aufblasventil des Balls ein, um aufzupumpen.



Gängige Produktdruckwerte

Produktkategorie	Produkttyp	Empfohlener Druckbereich
Fahrräder	12 Zoll, 14 Zoll, 16 Zoll Fahrradreifen	30–50psi
	20 Zoll, 22 Zoll, 24 Zoll Fahrradreifen	40–50psi
	26 Zoll, 27,5 Zoll, 29 Zoll Mountainbike-Reifen	45–65psi
	700c Rennrad-Faltreifen	100–120psi
	700c Rennrad-Tubularreifen	110–120psi
Motorrad	Motorrad- & Elektromotorradreifen	26–44psi
E-Bike	E-Bike-Reifen	

Hinweis: Der empfohlene Druckbereich dient nur zur Orientierung. Bitte beachten Sie die Angaben im Handbuch des Produkts für genaue Druckanforderungen.

Übliche Umrechnungen:

1 bar = 14,5 psi 1 bar = 100 kPa 1 psi ≈ 1 lbf (Daten stammen aus dem Labor)

Druckmessung

Schalten Sie die Pumpe ein und verbinden Sie sie mit dem Druckmessobjekt. Das Display zeigt den aktuellen Druck an. Der Messbereich der Pumpe liegt zwischen 3 und 150 psi.

Überprüfen des Inflationsdrucks

Sicherheitshinweis: Um die Sicherheit zu gewährleisten, lesen Sie vor dem Aufpumpen die Anleitung oder andere relevante Informationen, um den richtigen Druck für das aufzupumpende Objekt zu bestätigen. Vermeiden Sie Überdruck, um das Risiko von Explosionen und Verletzungen zu verhindern.

Druckhinweis

Der empfohlene Luftdruck für Fahrräder, E-Bikes, Motorräder und Roller ist an der Reifenflanke angegeben. Der Druck hängt vom Gewicht der Last ab. Für genaue Druckangaben und optimale Sicherheit lesen Sie bitte das Produkt-Handbuch.

Voreingestellter Inflationsdruck

Inflationsdruckbereich: Die Druckeinheit der Pumpe ist psi, mit einem einstellbaren Bereich von 3–120 psi.

Voreingestellte Druckeinstellung

Vor dem Aufpumpen können Sie den voreingestellten Druck anpassen. Drücken Sie kurz auf „+“ oder „-“, um den Druck zu ändern, oder halten Sie „+“ oder „-“ länger gedrückt, um eine schnelle Anpassung vorzunehmen.

Beim Anpassen des voreingestellten Drucks blinkt die Zahl, um die Ziel-Druckeinstellung anzuzeigen. Die Zahl bleibt eingeschaltet, um den aktuellen Druck in Echtzeit anzuzeigen. Der Wert wird gespeichert und zeigt den zuletzt eingestellten Druck nach dem Einschalten der Pumpe an.

Inflationsvorgang

Im eingeschalteten Zustand drücken Sie die Start/Stopp-Taste, um mit dem Aufpumpen zu beginnen. Das Display zeigt den aktuellen Druck in Echtzeit an. Wenn sich der Druck länger als eine Minute nicht ändert, stoppt das Aufpumpen automatisch. Bitte überprüfen Sie, ob der Reifen undicht ist. Während des Aufpumpens liegt der Geräuschpegel bei etwa 80 dB. Bitte treffen Sie entsprechende Vorsichtsmaßnahmen.

Inflation stoppen

Sobald der Druck den eingestellten Wert erreicht, stoppt die Pumpe automatisch. Sie können den Vorgang auch manuell stoppen, indem Sie die Start/Stopp-Taste drücken.

Besondere Hinweise

Für Ballons, Spielzeuge, Schwimmringe und ähnliche Gegenstände liegt der Inflationsdruck unter dem Bereich der Pumpe und kann nicht automatisch gestoppt werden. Bitte verwenden Sie die Pumpe mit Vorsicht.

Düse abnehmen

Die Düse und der Schlauch können nach dem Aufpumpen heiß sein. Seien Sie vorsichtig, um Verbrennungen zu vermeiden. Beim Abnehmen kann eine kleine Menge Luft entweichen, bitte führen Sie dies schnell aus.

Vorsicht

Dieses Produkt ist kein Spielzeug und darf nicht von Kindern verwendet werden. Es ist für Benutzer ab 16 Jahren empfohlen. Die Pumpe enthält eine integrierte Lithiumbatterie und einen Gleichstrommotor. Entsorgen Sie sie nicht unsachgemäß und setzen Sie sie keiner direkten Sonneneinstrahlung aus. Vermeiden Sie Überhitzung, Stöße oder den Kontakt mit Wasser, um Brand- oder Explosionsgefahr zu verhindern. Lagertemperatur: -10 °C bis 45 °C. Extreme Kälte oder Hitze kann die Batterie lebensdauer verkürzen. Wenn die Pumpe länger als drei Monate nicht benutzt wird, sollte sie einmal aufgeladen werden. Falls das Produkt ungewöhnliche Geräusche macht oder übermäßig heiß wird, schalten Sie sofort aus. Beaufsichtigen Sie den Aufblasvorgang, um eine Überinflation zu vermeiden. Falls Probleme auftreten, versuchen Sie einen Neustart. Sollte das Gerät nicht wieder normal funktionieren, wenden Sie sich bitte an den Kundenservice. Verwenden Sie zum Laden einen zertifizierten Adapter sowie das Original-Ladekabel.

Batterie

1. Batterie nicht zerlegen oder beschädigen: Zerlegen, schlagen, quetschen oder durchtrennen Sie die Batterie nicht, da dies zu einer Explosion oder einem Auslaufen führen kann.
2. Nutzung bei aufgeblähter Batterie einstellen: Falls die Batterie eine deutliche Schwellung aufweist, stellen Sie die Nutzung sofort ein und entsorgen Sie sie ordnungsgemäß.
3. Batterie sicher verschließen: Falls das Batteriefach nicht vollständig geschlossen werden kann, nehmen Sie das Gerät nicht mehr in Betrieb und bewahren Sie es außerhalb der Reichweite von Kindern auf.
4. Batterieentsorgung: Werfen Sie die Batterie nicht in den normalen Hausmüll. Befolgen Sie die örtlichen Vorschriften und geben Sie gebrauchte Batterien bei einer geeigneten Recyclingstelle ab.

Fehlerbehebung

Langsame Aufpumpgeschwindigkeit	1. Überprüfen Sie, ob der Akku ausreichend geladen ist. 2. Prüfen Sie, ob der Schlauch undicht ist. 3. Stellen Sie sicher, dass die Verbindungen zwischen Düse und Schlauch fest verschraubt sind. 4. Kontrollieren Sie, ob das aufzupumpende Objekt Luft verliert.
Kein Aufpumpen nach dem Einschalten möglich	1. Überprüfen Sie, ob der Akku ausreichend geladen ist. 2. Prüfen Sie, ob der aktuelle Reifendruck höher als der voreingestellte Wert ist.
Normales Aufpumpen, aber Druckanzeige zeigt Null	Gegenstände mit niedrigem Druck, wie z. B. Luftballons, liegen außerhalb des Messbereichs der Pumpe.
Pumpe schaltet sich nach dem Festziehen der Düse automatisch aus	Halten Sie die Ein-/Aus-/Start-/Stopp-Taste gedrückt, um die Pumpe erneut einzuschalten.
Luftleckage beim Anschließen des Schlauchs	Ziehen Sie die Düse fest an.
Änderung der Akkuanzeige während des Aufpumpens	Während des Betriebs sinkt die Akkuspannung, was dazu führen kann, dass die Anzeigelampe ihre Farbe ändert oder dunkler wird. Dies ist normal und stellt keinen Defekt dar.
Gerät lässt sich nicht einschalten	Stellen Sie sicher, dass der Akku vollständig aufgeladen ist.
Kann nicht aufgepumpt werden / Kein Druck erkannt	1. Stellen Sie sicher, dass der richtige Düsenanschluss verwendet wird. 2. Wenn Sie ein Presta-Ventil verwenden, stellen Sie sicher, dass die Schraube des Reifenventilkerns gelöst ist. 3. Wenn Sie ein Schrader-Ventil verwenden, stellen Sie sicher, dass der Reifenventilkern sauber ist.
Fehlercode H, L	Die Temperatur liegt außerhalb des zulässigen Bereichs. Lassen Sie die Pumpe 1 Stunde bei Raumtemperatur abkühlen, bevor Sie sie wieder verwenden.
Fehlercode E1	Der Druck liegt außerhalb des Bereichs. Entfernen Sie die Düse, um zu prüfen, ob sich der Fehler zurücksetzt. Wenn der Fehlercode verschwindet, überprüfen Sie, ob der Druck des aufgepumpten Objekts den zulässigen Bereich überschreitet.

Kontaktieren Sie Uns



Website: www.coospo.com



E-mail: support@coospo.com

Haftungsausschluss

Die in diesem Handbuch enthaltenen Informationen dienen nur als Referenz. Das oben beschriebene Produkt kann aufgrund laufender Forschungs- und Entwicklungspläne des Herstellers ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Wir übernehmen keine rechtliche Verantwortung für direkte oder indirekte, zufällige oder besondere Schäden, Verluste und Ausgaben, die sich aus oder im Zusammenhang mit diesem Handbuch oder dem enthaltenen Produkt ergeben.



- Öffnen oder ändern Sie das Produkt nicht.
- Zerlegen oder versuchen Sie nicht, dieses Produkt zu servieren.
- Dieses Produkt ist unter normalen und vorhersehbaren Betriebsbedingungen sicher.
- Wenn das Produkt falsch arbeitet, rufen Sie die COOSPO-Support an.
- Das Produkt muss an den Hersteller zurückgegeben werden, für jegliche Reparatur oder Service.